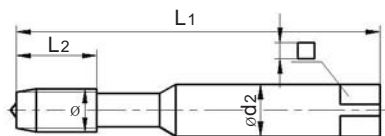


M 机用丝锥 (DIN371) 公制粗牙螺纹 DIN 13



左螺纹

Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	粘性材料 薄壁件 管件	淬火钢 高强度钢 HRC65	高合金钢 铸铁 短屑材料
--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	-------------------	----------------------	--------------------

Thread Depth 螺纹深度

max. 2xd₁

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

LT

AT

HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN

TiCN

TiCN

TiN

Tolerance 公差

6H

6H

6H

6H

6H

6HX

6HX

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HM

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

1010.00.0

1010.00.3

1010.00.4

1010.20.0

1080.80.0

1314.90.4

1012.00.3

Ø	螺距	底孔直径	L ₁	L ₂	d ₂	□	1SFNS	1SFNS	1SFNS	1SFNS	1SFAD	1SFHH	1SFHA
M 1	0.25	0.75	40	5.5	2.5	2.1	●	●	●	-	-	-	●
M 1.1	0.25	0.85	40	5.5	2.5	2.1	●	●	●	-	-	-	●
M 1.2	0.25	0.95	40	5.5	2.5	2.1	●	●	●	-	-	-	●
M 1.4	0.3	1.1	40	7	2.5	2.1	●	●	●	-	-	-	●
M 1.6	0.35	1.25	40	8	2.5	2.1	●	●	●	-	-	-	●
M 1.8	0.35	1.45	40	8	2.5	2.1	●	●	●	-	-	-	●
M 2	0.4	1.6	45	8	2.8	2.1	●	●	●	-	●	-	●
M 2.2	0.45	1.75	45	9	2.8	2.1	●	●	●	-	-	-	●
M 2.5	0.45	2.05	50	9	2.8	2.1	●	●	●	-	-	-	●
M 3	0.5	2.5	56	11	3.5	2.7	●	●	●	●	●	-	●
M 3.5	0.6	2.9	56	13	4	3	●	●	●	-	-	-	●
M 4	0.7	3.3	63	13	4.5	3.4	●	●	●	●	●	●	●
M 5	0.8	4.2	63	16	6	4.9	●	●	●	●	●	●	●
M 6	1	5	80	19	6	4.9	●	●	●	●	●	●	●
M 7	1	6	80	19	7	5.5	●	●	●	-	-	-	●
M 8	1.25	6.8	90	22	8	6.2	●	●	●	●	●	●	●
M 9	1.25	7.8	90	22	9	7	●	●	●	-	-	-	●
M 10	1.5	8.5	100	24	10	8	●	●	●	●	●	●	●
M 12	1.75	10.3	110	32	12	9	-	-	-	-	-	●	-

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有●为标准品



DIN
371



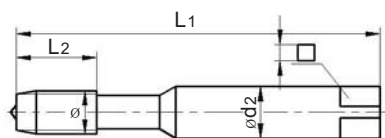
									底孔形状
高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料		加工材料
max.2xd1			max.3xd1						螺纹深度
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3		切削锥型
直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽		槽型及螺旋角
IC	IC/HS	HS					IC		特性
TiCN	TiCN	TiCN	TiN	TiCN	TiAlN	NT	NT		涂层/热处理
6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX		公差
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO		丝锥材质
1012.60.4	1012.62.4	1012.70.4	1020.00.3	1020.00.4	1020.00.5	1020.00.1	1020.60.1		货号
1SFHA	1SFHA	1SFHA	1SFHA	1SFGG	1SFGG	1SFGG	1SFGG		Ø
									螺距
									底孔直径
									M 1
									0.25
									0.75
									M 1.1
									0.25
									0.85
									M 1.2
									0.25
									0.95
									M 1.4
									0.3
									1.1
									M 1.6
									0.35
									1.25
-	-	-	-	-	-	-	-		M 1.8
									0.35
									1.45
-	-	-	-	-	-	-	-		M 2
									0.4
									1.6
-	-	-	-	-	-	-	-		M 2.2
									0.45
									1.75
●	●	-	-	-	●	●	-		M 2.5
									0.45
									2.05
●	●	-	-	-	●	●	-		M 3
									0.5
									2.5
●	●	-	-	-	●	●	-		M 3.5
									0.6
									2.9
●	●	-	-	-	●	●	-		M 4
									0.7
									3.3
●	●	-	-	-	●	●	-		M 5
									0.8
									4.2
●	●	-	-	-	●	●	-		M 6
									1
									5
●	●	-	-	-	●	●	-		M 7
									1
									6
●	●	-	-	-	●	●	-		M 8
									1.25
									6.8
●	●	-	-	-	●	●	-		M 9
									1.25
									7.8
									M 10
									1.5
									8.5
									M 12
									1.75
									10.3

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN371)

DIN 13 公制粗牙螺纹



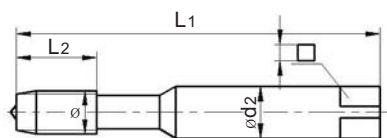
Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铝 短屑铸铝 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1		max.3xd1				
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	E/1.5-2	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	IC	EF					
Coating 涂层/热处理 (渗碳NT, 蒸汽处理ST)	TiCN	TiCN					ST
Tolerance 公差	6HX	6HX	6H	4H	6G	7G	6H
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	1020.60.4	1021.30.4	1110.00.0	1110.00.0	1110.00.0	1110.00.0	1110.00.2
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1SFGG	1SFGL	1SLNS	1SLNS	1SLNS	1SLNS	1SLNS
M 1 0.25 0.75 40 5.5 2.5 2.1							
M 1.1 0.25 0.85 40 5.5 2.5 2.1							
M 1.2 0.25 0.95 40 5.5 2.5 2.1							
M 1.4 0.3 1.1 40 7 2.5 2.1							
M 1.6 0.35 1.25 40 8 2.5 2.1							
M 1.8 0.35 1.45 40 8 2.5 2.1	●	●	●	●	●	●	●
M 2 0.4 1.6 45 8 2.8 2.1	●	●	●	●	●	●	●
M 2.2 0.45 1.75 45 9 2.8 2.1	●	●	●	●	●	●	●
M 2.5 0.45 2.05 50 9 2.8 2.1	●	●	●	●	●	●	●
M 3 0.5 2.5 56 11 3.5 2.7	●	●	●	●	●	-	●
M 3.5 0.6 2.9 56 13 4 3	●	●	●	●	●	●	●
M 4 0.7 3.3 63 13 4.5 3.4	●	●	●	●	●	●	●
M 5 0.8 4.2 63 16 6 4.9	●	●	●	●	●	●	●
M 6 1 5 80 19 6 4.9	●	●	●	●	●	-	●
M 7 1 6 80 19 7 5.5	●	●	●	●	●	●	●
M 8 1.25 6.8 90 22 8 6.2	●	-	●	-	-	-	●
M 9 1.25 7.8 90 22 9 7	●	●	●	●	●	●	●
M 10 1.5 8.5 100 24 10 8							
M 12 1.75 10.3 110 32 12 9							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



									DIN 371		
									底孔形状		
普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	高合金钢 高强度钢 长屑材料	高合金钢 高强度钢 长屑材料	高合金钢 高温合金 长屑材料	加工材料		
max.3xd1									螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	切削锥型		
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	槽型及螺旋角		
			LT	DF	DF	HS/PM	PM/HS/IC	PM/HS/IC	特性		
TiN	TiN	TiCN				TiN	TiN	TiCN	涂层/热处理		
6G	6H	6H	6H	6H	6G	6H	6H	6H	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	PM	PM	丝锥材质		
1110.00.3	1110.00.3	1110.00.4	1110.20.0	1110.70.0	1110.70.0	1112.11.3	1112.15.3	1112.15.4	货号		
1SLNS	1SLNS	1SLNS	1SLNS	1SLNS	1SLNS	1SLHA	1SLHA	1SLHA	Ø	螺距	底孔直径
									M 1	0.25	0.75
									M 1.1	0.25	0.85
									M 1.2	0.25	0.95
									M 1.4	0.3	1.1
							-	-	M 1.6	0.35	1.25
●	●	●		●	●		-	-	M 1.8	0.35	1.45
●	-	-		●	●		-	-	M 2	0.4	1.6
●	●	●		●	●		-	-	M 2.2	0.45	1.75
●	-	●	●	●	●	●	-	-	M 2.5	0.45	2.05
●	●	●	-	●	●	-	-	-	M 3	0.5	2.5
●	●	●	●	●	●	●	-	-	M 3.5	0.6	2.9
●	●	●	●	●	●	●	-	-	M 4	0.7	3.3
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 5	0.8	4.2
●	●	-					-	-	M 6	1	5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 7	1	6
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 8	1.25	6.8
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 9	1.25	7.8
									M 10	1.5	8.5
									M 12	1.75	10.3

M 机用丝锥 (DIN371) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	粘性材料 薄壁件 紫铜	不锈钢 高温合金钢 难加工钢	不锈钢 高温合金钢 难加工钢	韧性材料 不锈钢 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1						
Chamfer form 切削锥型	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM				AT			HS
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN	TiALN				TiN
Tolerance 公差	6H	6H	6H	6H	6HX	6GX	6HX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	1113.00.0	1113.00.3	1113.00.5	1180.80.0	1130.00.0	1130.00.0	1113.70.3
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1SLHQ	1SLHQ	1SLHQ	1SLAD	1SLVA	1SLVA	1SLHQ
M 1 0.25 0.75 40 5.5 2.5 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 1.1 0.25 0.85 40 5.5 2.5 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 1.2 0.25 0.95 40 5.5 2.5 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 1.4 0.3 1.1 40 7 2.5 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 1.6 0.35 1.25 40 8 2.5 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 1.8 0.35 1.45 40 8 2.5 2.1	●	●	●	●	●	●	●
M 2 0.4 1.6 45 8 2.8 2.1	●	●	●	●	●	●	●
M 2.2 0.45 1.75 45 9 2.8 2.1	●	●	●	●	●	●	●
M 2.5 0.45 2.05 50 9 2.8 2.1	●	●	●	●	●	●	●
M 3 0.5 2.5 56 11 3.5 2.7	-	-	-	●	●	●	-
M 3.5 0.6 2.9 56 13 4 3	●	●	●	●	●	●	●
M 4 0.7 3.3 63 13 4.5 3.4	●	●	●	●	●	●	●
M 5 0.8 4.2 63 16 6 4.9	●	●	●	●	●	●	●
M 6 1 5 80 19 6 4.9	●	●	●	●	●	-	●
M 7 1 6 80 19 7 5.5	●	●	●	●	●	●	●
M 8 1.25 6.8 90 22 8 6.2	-	-	-	-	-	-	-
M 9 1.25 7.8 90 22 9 7	●	●	●	●	●	●	●
M 10 1.5 8.5 100 24 10 8							
M 12 1.75 10.3 110 32 12 9							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



DIN
371

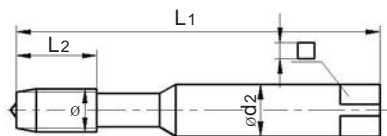
									底孔形状		
不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	铝 电解铜 铝合金	钛合金 高强度钢 Inconel	镍合金 高温合金 钛合金	难加工钢 高温合金 捏钛合金	不锈钢 韧性材料 难加工钢	加工材料		
max.3xd1									螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	切削锥型		
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	槽型及螺旋角		
			HS/PM		PM	PM	PM		特性		
TiN	TiNOX	ST	TiCN		NT		NT	TiN	涂层/热处理		
6HX	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6HX	6HX	6H	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	PM	PM	PM	HSS-CO	丝锥材质		
1130.00.3	1130.00.6	1130.00.2	1130.11.4	1140.00.0	1150.10.0	1151.10.0	1153.10.0	1130.00.3	货号		
1SLVA	1SLVA	1SLVA	1SLVA	1SLAL	1SLTI	1SLNI	1SLDC	1SLVA	Ø	螺距	底孔直径
		-	-	-	-		-		M 1	0.25	0.75
		-	-	-	-		-		M 1.1	0.25	0.85
-	-	-	-	-	-		-	-	M 1.2	0.25	0.95
-	-	-	-	-	-		-	-	M 1.4	0.3	1.1
-	-	-	-	-	-		-	-	M 1.6	0.35	1.25
-	-	-	-	-	-		-	-	M 1.8	0.35	1.45
-	-	-	-	-	-		-	-	M 2	0.4	1.6
●	●	●	-	●	-	●	●	●	M 2.2	0.45	1.75
●	●	●	-	●	-	-	●	●	M 2.5	0.45	2.05
●	●	●	-	●	-	●	●	●	M 3	0.5	2.5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 3.5	0.6	2.9
●	●	●	-	●	●	●	-	●	M 4	0.7	3.3
●	●	●	●	●	●	-	●	●	M 5	0.8	4.2
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 6	1	5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 7	1	6
●	●	●	-	●	●	-	-	●	M 8	1.25	6.8
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 9	1.25	7.8
-	-	-	-	●	-	-	-	-	M 10	1.5	8.5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 12	1.75	10.3

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN371)

DIN 13 公制粗牙螺纹



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	板材 普通钢 合金钢	板材 普通钢 合金钢	板材 普通钢 合金钢	板材 普通钢 合金钢	板材 普通钢 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑材料	铸铝 短屑铸铝 短屑材料
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1						max2Xd1
Chamfer form 切削锥型	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	E/1.5-2
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	15度左旋	15度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM			OF	OF	OF		EF
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)	NT	NT	TiN	NT	NT		TiCN
Tolerance 公差	6HX	6GX	6HX	6HX	6GX	6H	6HX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	1160.00.1	1160.00.1	1160.50.3	1160.50.1	1160.50.1	1210.00.0	1321.30.4
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1SLBL	1SLBL	1SLBL	1SLBL	1SLBL	1L15NS	1R15GL
M 1 0.25 0.75 40 5.5 2.5 2.1	●	-	-	-	-	-	-
M 1.1 0.25 0.85 40 5.5 2.5 2.1	●	-	-	-	-	-	-
M 1.2 0.25 0.95 40 5.5 2.5 2.1	●	-	-	-	-	-	-
M 1.4 0.3 1.1 40 7 2.5 2.1	●	-	-	-	-	-	-
M 1.6 0.35 1.25 40 8 2.5 2.1	●	-	-	-	-	-	-
M 1.8 0.35 1.45 40 8 2.5 2.1	●	-	-	-	-	-	●
M 2 0.4 1.6 45 8 2.8 2.1	●	●	●	●	-	-	●
M 2.2 0.45 1.75 45 9 2.8 2.1	●	●	-	●	●	-	●
M 2.5 0.45 2.05 50 9 2.8 2.1	●	●	-	●	●	-	●
M 3 0.5 2.5 56 11 3.5 2.7	●	●	●	●	●	●	●
M 3.5 0.6 2.9 56 13 4 3	●	●	-	●	●	●	●
M 4 0.7 3.3 63 13 4.5 3.4	●	●	-	●	●	●	●
M 5 0.8 4.2 63 16 6 4.9	●	●	●	●	●	●	●
M 6 1 5 80 19 6 4.9	●	●	●	●	●	●	●
M 7 1 6 80 19 7 5.5	●	●	●	●	●	-	●
M 8 1.25 6.8 90 22 8 6.2	●	●	-	●	●	●	●
M 9 1.25 7.8 90 22 9 7	●	-	-	-	-	-	●
M 10 1.5 8.5 100 24 10 8	●	●	-	●	●	●	●
M 12 1.75 10.3 110 32 12 9							-

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



DIN
371



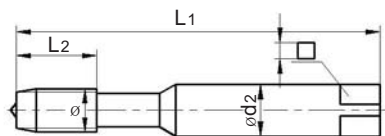
底孔形状

普通钢 合金钢 高合金钢	普通钢 合金钢 高合金钢	普通钢 合金钢 高合金钢	普通钢 合金钢 高合金钢	普通钢 合金钢 高合金钢	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 难加工钢	韧性材料 不锈钢 难加工钢	加工材料		
max.2xd1									螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	切削锥型		
15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	槽型及螺旋角		
				EF			IC/HS	HS	特性		
		TiN	TiCN			HB	TiN	TiN	涂层/热处理		
6H	6G	6H	6H	6H+0.1	6H	6H	6HX	6HX	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	丝锥材质		
1310.00.0	1310.00.0	1310.00.3	1310.00.4	1310.30.0	1313.00.0	1313.00.8	1313.62.3	1313.70.3	货号		
1R15NS	1R15NS	1R15NS	1R15NS	1R15NS	1R15HQ	1R15HQ	1R15HQ	1R15HQ	Ø	螺距	底孔直径
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 1	0.25	0.75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 1.1	0.25	0.85
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 1.2	0.25	0.95
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 1.4	0.3	1.1
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 1.6	0.35	1.25
●	●	●	●	-	-	-	●	●	M 1.8	0.35	1.45
●	-	●	●	-	-	-	●	●	M 2	0.4	1.6
●	-	●	●	-	-	-	●	●	M 2.2	0.45	1.75
●	-	●	●	-	-	-	●	●	M 2.5	0.45	2.05
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 3	0.5	2.5
●	●	●	●	-	-	-	●	●	M 3.5	0.6	2.9
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 4	0.7	3.3
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 5	0.8	4.2
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 6	1	5
●	●	●	●	-	-	-	●	●	M 7	1	6
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 8	1.25	6.8
-	-	●	●	-	-	-	●	●	M 9	1.25	7.8
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 10	1.5	8.5
	-	-	-	-	-	-	-	-	M 12	1.75	10.3

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN371) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	钛合金 高强度钢 Inconel	不锈钢 韧性材料 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1						
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM				IC	IC	PM	EF
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiNOX	ST		TiNOX	NT	
Tolerance 公差	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6H
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	1330.00.0	1330.00.6	1330.00.2	1330.60.0	1330.60.6	1350.10.1	1330.30.0
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1R15VA	1R15VA	1R15VA	1R15VA	1R15VA	1R15TI	1R15VA
M 1 0.25 0.75 40 5.5 2.5 2.1		-					
M 1.1 0.25 0.85 40 5.5 2.5 2.1		-					
M 1.2 0.25 0.95 40 5.5 2.5 2.1		-					
M 1.4 0.3 1.1 40 7 2.5 2.1		-					
M 1.6 0.35 1.25 40 8 2.5 2.1		-					
M 1.8 0.35 1.45 40 8 2.5 2.1		●		-	-		-
M 2 0.4 1.6 45 8 2.8 2.1	●	●	●	-	-	-	-
M 2.2 0.45 1.75 45 9 2.8 2.1	●	●	●	-	-	-	-
M 2.5 0.45 2.05 50 9 2.8 2.1	●	●	●	-	-	-	-
M 3 0.5 2.5 56 11 3.5 2.7	●	●	●	-	-	●	-
M 3.5 0.6 2.9 56 13 4 3	●	●	●	-	-	●	-
M 4 0.7 3.3 63 13 4.5 3.4	●	●	●	-	-	●	-
M 5 0.8 4.2 63 16 6 4.9	●	●	●	-	-	●	-
M 6 1 5 80 19 6 4.9	●	●	●	●	●	●	●
M 7 1 6 80 19 7 5.5	●	●	●	-	-	●	-
M 8 1.25 6.8 90 22 8 6.2	●	●	●	●	●	●	●
M 9 1.25 7.8 90 22 9 7		●					
M 10 1.5 8.5 100 24 10 8	●	●	●	●	●	●	●
M 12 1.75 10.3 110 32 12 9		-					

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



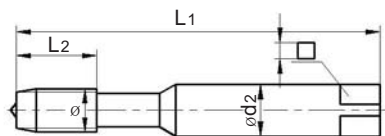
DIN
371

									底孔形状		
难加工钢 高合金钢 韧性材料	镍合金 高温合金 钛合金	镍合金 高温合金 钛合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑材料	加工材料		
max.2Xd1			max.2.5xd1					max.3xd1	螺纹深度		
C/2-3 15度右旋	C/2-3 10度右旋	C/2-3 22度右旋	C/2-3 35度右旋	C/2-3 35度右旋	C/2-3 35度右旋	C/2-3 35度右旋	C/2-3 35度右旋	C/2-3 40度右旋	切削锥型		
									槽型及螺旋角		
									特性		
TiN					TiN	TiNOX	ST		涂层/热处理		
6H	6HX	6HX	6HX	6GX	6HX	6HX	6HX	6H	公差		
HSS-CO	PM	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	丝锥材质		
1353.00.3	1351.10.0	1451.10.0	1530.40.0	1530.40.0	1530.40.3	1530.40.6	1530.40.2	1610.00.0	货号		
1R15DC	1R10NI	1R22NI	1R35VA	1R35VA	1R35VA	1R35VA	1R35VA	1R40NS	Ø	螺距	底孔直径
									M 1	0.25	0.75
									M 1.1	0.25	0.85
									M 1.2	0.25	0.95
									M 1.4	0.3	1.1
									M 1.6	0.35	1.25
									M 1.8	0.35	1.45
	●								M 2	0.4	1.6
●	-	●	●	●	●	●	●	●	M 2.2	0.45	1.75
●	-	-	●	●	●	●	●	●	M 2.5	0.45	2.05
●	-	-	●	●	●	●	●	●	M 3	0.5	2.5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 3.5	0.6	2.9
●	●	●	●	-	●	●	●	●	M 4	0.7	3.3
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 5	0.8	4.2
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 6	1	5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 7	1	6
●	-	-	●	-	●	●	●	●	M 8	1.25	6.8
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 9	1.25	7.8
								●	M 10	1.5	8.5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 12	1.75	10.3

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN371) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料
--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Thread Depth 螺纹深度

max.3xd₁

Chamfer form 切削锥型

C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
-------	-------	-------	-------	-------	-------

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋
-------	-------	-------	-------	-------	-------

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

		ST	TiN	TiN	TiCN
--	--	----	-----	-----	------

Tolerance 公差

6G	7G	6H	6H	6G	6H
----	----	----	----	----	----

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
--------	--------	--------	--------	--------	--------

Catalogue NO. 货号

1610.00.0	1610.00.0	1610.00.2	1610.00.3	1610.00.3	1610.00.4
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L ₁	L ₂	d ₂	□	1R40NS	1R40NS	1R40NS	1R40NS	1R40NS	1R40NS
M 1	0.25	0.75	40	5.5	2.5	2.1	-	-	-	-	-	-
M 1.1	0.25	0.85	40	5.5	2.5	2.1	-	-	-	-	-	-
M 1.2	0.25	0.95	40	5.5	2.5	2.1	-	-	-	-	-	-
M 1.4	0.3	1.1	40	7	2.5	2.1	-	-	-	-	-	-
M 1.6	0.35	1.25	40	8	2.5	2.1	-	-	-	-	-	-
M 1.8	0.35	1.45	40	8	2.5	2.1	-	-	-	-	-	-
M 2	0.4	1.6	45	8	2.8	2.1	-	●	●	●	●	●
M 2.2	0.45	1.75	45	9	2.8	2.1	-	-	●	-	-	-
M 2.5	0.45	2.05	50	9	2.8	2.1	●	●	●	●	●	●
M 3	0.5	2.5	56	11	3.5	2.7	●	●	●	●	●	●
M 3.5	0.6	2.9	56	13	4	3	●	-	●	-	-	-
M 4	0.7	3.3	63	13	4.5	3.4	●	●	●	●	●	●
M 5	0.8	4.2	63	16	6	4.9	●	●	●	●	●	●
M 6	1	5	80	19	6	4.9	●	●	●	●	●	●
M 7	1	6	80	19	7	5.5	●	-	●	●	●	●
M 8	1.25	6.8	90	22	8	6.2	●	●	●	●	●	●
M 9	1.25	7.8	90	22	9	7	-	-	●	-	-	-
M 10	1.5	8.5	100	24	10	8	●	●	●	●	●	●
M 12	1.75	10.3	110	32	12	9						

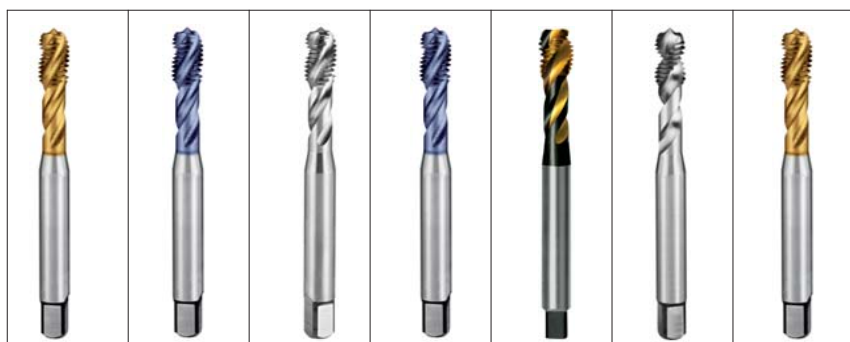
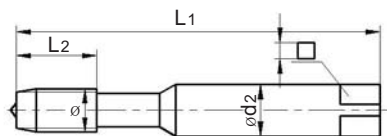
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



								DIN 371			
								底孔形状			
普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑材料	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	加工材料			
max.3xd1								螺纹深度			
C/2-3 40度左旋	E/1.5-2 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	切削锥型			
								槽型及螺旋角			
LT	EF						PM/HS	特性			
								涂层/热处理			
6H	6H	6H	6G	4H	6H	6H	6H	公差			
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	丝锥材质			
1610.20.0	1610.30.0	1613.00.0	1613.00.0	1613.00.0	1613.00.3	1613.00.5	1613.11.3	货号			
1L40NS	1L40NS	1R40HQ	1R40HQ	1R40HQ	1R40HQ	1R40HQ	1R40HQ	Ø	螺距	底孔直径	
-	-							M 1	0.25	0.75	
-	-							M 1.1	0.25	0.85	
-	-							M 1.2	0.25	0.95	
-	-							M 1.4	0.3	1.1	
-	-							M 1.6	0.35	1.25	
-	-							M 1.8	0.35	1.45	
-	-							M 2	0.4	1.6	
-	-	-	-	-	-	-	-	M 2.2	0.45	1.75	
-	-	-	-	-	-	-	-	M 2.5	0.45	2.05	
-	-	-	-	-	-	-	-	M 3	0.5	2.5	
●	●	●	●	●	●	●	-	M 3.5	0.6	2.9	
-	-	●	●	●	●	●	-	M 4	0.7	3.3	
●	●	●	●	●	●	●	-	M 5	0.8	4.2	
●	●	●	●	●	●	●	-	M 6	1	5	
●	●	●	●	●	●	●	-	M 7	1	6	
-	-	●	●	●	●	●	-	M 8	1.25	6.8	
●	●	●	●	●	●	●	-	M 9	1.25	7.8	
-	-							M 10	1.5	8.5	
●	●	●	●	●	●	●	-	M 12	1.75	10.3	

M 机用丝锥 (DIN371)

DIN 13 公制粗牙螺纹



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	难加工钢 高温合金 不锈钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1						
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	PM/IC/HS	PM/IC/HS	BT	BT	PM		
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)	TiN	TiCN		TiAlN	TP		TiN
Tolerance 公差	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Material of Tap 丝锥材质	PM	PM	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	1613.15.3	1613.15.4	1613.40.0	1613.40.5	1653.10.7	1630.00.0	1630.00.3
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1R40HQ	1R40HQ	1R40HQ	1R40HQ	1R40DC	1R40VA	1R40VA
M 1 0.25 0.75 40 5.5 2.5 2.1							
M 1.1 0.25 0.85 40 5.5 2.5 2.1							
M 1.2 0.25 0.95 40 5.5 2.5 2.1							
M 1.4 0.3 1.1 40 7 2.5 2.1							
M 1.6 0.35 1.25 40 8 2.5 2.1							
M 1.8 0.35 1.45 40 8 2.5 2.1	-	-	-	-	-	●	-
M 2 0.4 1.6 45 8 2.8 2.1	-	-	-	-	-	●	-
M 2.2 0.45 1.75 45 9 2.8 2.1	-	-	-	-	-	●	-
M 2.5 0.45 2.05 50 9 2.8 2.1	-	-	●	●	-	●	-
M 3 0.5 2.5 56 11 3.5 2.7	-	-	-	-	-	●	-
M 3.5 0.6 2.9 56 13 4 3	-	-	●	●	●	●	-
M 4 0.7 3.3 63 13 4.5 3.4	-	-	●	●	●	●	-
M 5 0.8 4.2 63 16 6 4.9	-	-	●	●	●	●	-
M 6 1 5 80 19 6 4.9	-	-	-	-	-	●	-
M 7 1 6 80 19 7 5.5	-	-	●	●	●	●	-
M 8 1.25 6.8 90 22 8 6.2							
M 9 1.25 7.8 90 22 9 7	-	-	●	●	●	●	-
M 10 1.5 8.5 100 24 10 8							
M 12 1.75 10.3 110 32 12 9							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



DIN
371



底孔形状

韧性材料 韧性材料 韧性材料 韧性材料 铝 不锈钢 不锈钢 不锈钢
不锈钢 不锈钢 不锈钢 不锈钢 电解铜 高温合金 高温合金 高温合金
难加工钢 难加工钢 难加工钢 难加工钢 锌合金 难加工钢 难加工钢 难加工钢

加工材料

max.3xd₁

螺纹深度

E/1.5-2 E/1.5-2 E/1.5-2 E/1.5-2 C/2-3 C/2-3 C/2-3 C/2-3
45度右旋 45度右旋 45度右旋 45度右旋 45度右旋 50度右旋 50度右旋 50度右旋

切削锥型

槽型及螺旋角

EF/HS EF/HS EF/IC/HS EF/IC/HS PM/BT BT BT

特性

TiN TiCN TiN TiCN TiCN TiN ST

涂层/热处理

6H 6H 6H 6H 6HX 6HX 6HX 6HX

公差

HSS-CO HSS-CO HSS-CO HSS-CO HSS-CO PM PM PM

丝锥材质

1713.31.3 1713.31.4 1713.65.3 1713.65.4 1740.00.0 1830.13.4 1830.40.3 1830.40.2

货号

1R45HQ 1R45HQ 1R45HQ 1R45HQ 1R45AL 1R50VA 1R50VA 1R50VA

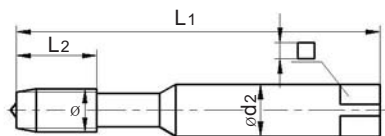
Ø 螺距 底孔直径

								M 1	0.25	0.75
								M 1.1	0.25	0.85
								M 1.2	0.25	0.95
								M 1.4	0.3	1.1
								M 1.6	0.35	1.25
●	●	●	●	●	●	●	●	M 1.8	0.35	1.45
-	-	-	-	-	-	-	-	M 2	0.4	1.6
-	-	-	-	-	-	-	-	M 2.2	0.45	1.75
●	●	●	●	●	●	●	●	M 2.5	0.45	2.05
-	-	-	-	-	-	-	-	M 3	0.5	2.5
●	●	●	●	●	●	●	●	M 3.5	0.6	2.9
●	●	●	●	●	●	●	●	M 4	0.7	3.3
●	●	●	●	●	●	●	●	M 5	0.8	4.2
-	-	-	-	-	-	-	-	M 6	1	5
●	●	●	●	●	●	●	●	M 7	1	6
								M 8	1.25	6.8
●	●	●	●	●	●	●	●	M 9	1.25	7.8
								M 10	1.5	8.5
								M 12	1.75	10.3

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN371) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢
合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢
有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属

Thread Deepth 螺纹深度

max. 3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

		NT	NT	TiN	TiN
--	--	----	----	-----	-----

Tolerance 公差

6GX	6HX	6GX	6HX	6GX	6HX
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Material of Tap 丝锥材质

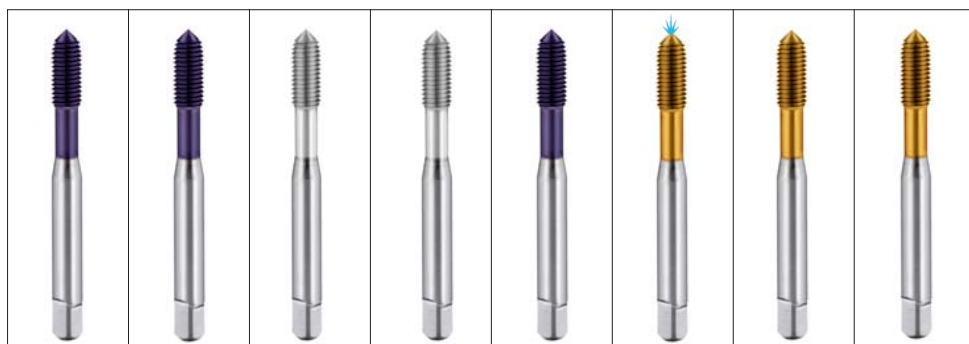
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
--------	--------	--------	--------	--------	--------

Catalogue NO. 货号

1910.00.0	1910.00.0	1910.00.1	1910.00.1	1910.00.3	1910.00.3
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS
M 1	0.25	0.88	40	5.5	2.5	2.1	-	●	-	●	-	●
M 1.1	0.25	0.98	40	5.5	2.5	2.1	-	●	-	●	-	●
M 1.2	0.25	1.08	40	5.5	2.5	2.1	-	●	-	●	-	●
M 1.4	0.3	1.25	40	7	2.5	2.1	-	●	-	●	-	●
M 1.6	0.35	1.45	40	8	2.5	2.1	-	●	-	●	-	●
M 1.8	0.35	1.65	40	8	2.5	2.1	-	●	-	●	-	●
M 2	0.4	1.8	45	8	2.8	2.1	●	●	●	●	●	●
M 2.2	0.45	2.0	45	9	2.8	2.1	-	●	-	●	-	●
M 2.5	0.45	2.3	50	9	2.8	2.1	●	●	●	●	●	●
M 3	0.5	2.75	56	11	3.5	2.7	●	●	●	●	●	●
M 3.5	0.6	3.2	56	13	4	3	●	●	●	●	●	●
M 4	0.7	3.65	63	13	4.5	3.4	●	●	●	●	●	●
M 5	0.8	4.6	63	16	6	4.9	●	●	●	●	●	●
M 6	1	5.5	80	19	6	4.9	●	●	●	●	●	●
M 7	1	6.5	80	19	7	5.5	-	●	-	●	-	●
M 8	1.25	7.4	90	22	8	6.2	●	●	●	●	●	●
M 10	1.5	8.5	100	24	10	8	●	●	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



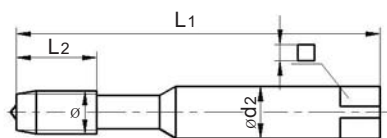
DIN
371

								底孔形状		
普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	加工材料		
max.3xd1								螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3	切削锥型		
挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	槽型及螺旋角		
				PM/HS	PM/IC/EF	OF	OF	特性		
TiALN	TiALN	TiNOX	TiNOX	TiALN	TiN			涂层/热处理		
6GX	6HX	6GX	6HX	6HX	6HX	6GX	6HX	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	PM	HSS-CO	PM	丝锥材质		
1910.00.5	1910.00.5	1910.00.6	1910.00.6	1910.11.5	1910.14.3	1910.50.0	1910.50.0	货号		
1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS	Ø	螺距	底孔直径
-	●	-	●	-	-			M 1	0.25	0.88
-	●	-	●	-	-			M 1.1	0.25	0.98
-	●	-	●	-	-			M 1.2	0.25	1.08
-	●	-	●	-	-			M 1.4	0.3	1.25
-	●	-	●	-	-			M 1.6	0.35	1.45
-	●	-	●	-	-			M 1.8	0.35	1.65
●	●	●	●	-	-			M 2	0.4	1.8
-	●	-	●	-	-			M 2.2	0.45	2.0
●	●	●	●	-	-			M 2.5	0.45	2.3
●	●	●	●	●	-	●	●	M 3	0.5	2.75
●	●	●	●	●	-	●	●	M 3.5	0.6	3.2
●	●	●	●	●	-	●	●	M 4	0.7	3.65
●	●	●	●	●	-	●	●	M 5	0.8	4.6
●	●	●	●	●	●	●	●	M 6	1	5.5
-	●	-	●	-	-	●	-	M 7	1	6.5
●	●	●	●	●	●	●	●	M 8	1.25	7.4
●	●	●	●	●	●	●	●	M 10	1.5	8.5

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN371) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢
合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢
有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属

Thread Depth 螺纹深度

max. 3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

OF	OF	OF	OF	OF	OF
----	----	----	----	----	----

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

NT	NT	TiN	TiN	TiAlN	TiNOX
----	----	-----	-----	-------	-------

Tolerance 公差

6GX	6HX	6GX	6HX	6HX	6HX
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
--------	--------	--------	--------	--------	--------

Catalogue NO. 货号

1910.50.1	1910.50.1	1910.50.3	1910.50.3	1910.50.5	1910.50.6
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS	1CFNS
M 1	0.25	0.75	40	5.5	2.5	2.1						
M 1.1	0.25	0.85	40	5.5	2.5	2.1						
M 1.2	0.25	0.95	40	5.5	2.5	2.1						
M 1.4	0.3	1.1	40	7	2.5	2.1						
M 1.6	0.35	1.25	40	8	2.5	2.1						
M 1.8	0.35	1.45	40	8	2.5	2.1						
M 2	0.4	1.6	45	8	2.8	2.1						
M 2.2	0.45	1.75	45	9	2.8	2.1						
M 2.5	0.45	2.05	50	9	2.8	2.1	●	●	●	●	●	●
M 3	0.5	2.5	56	11	3.5	2.7	●	●	●	●	●	●
M 3.5	0.6	2.9	56	13	4	3	●	●	●	●	●	●
M 4	0.7	3.3	63	13	4.5	3.4	●	●	●	●	●	●
M 5	0.8	4.2	63	16	6	4.9	●	●	●	●	●	●
M 6	1	5	80	19	6	4.9	●	-	-	●	-	●
M 7	1	6	80	19	7	5.5	●	●	●	●	●	●
M 8	1.25	6.8	90	22	8	6.2	●	●	●	●	●	●
M 9	1.25	7.8	90	22	9	7						
M 10	1.5	8.5	100	24	10	8						
M 12	1.75	10.3	110	32	12	9						

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



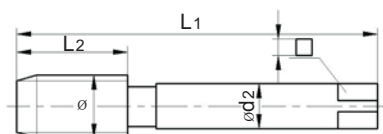
DIN
371

									底孔形状
普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属							加工材料
max.3xd1									螺纹深度
C/2-3	C/2-3	E/1.5-2							切削锥型
挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥							槽型及螺旋角
OF	OF	OF/EF							特性
TiALN	TiNOX	NT							涂层/热处理
6GX	6GX	7GX							公差
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO							丝锥材质
1910.50.5	1910.50.6	1910.55.0							货号
1CFNS	1CFNS	1CFNS							Ø 螺距 底孔直径
									M 1 0.25 0.88
									M 1.1 0.25 0.98
									M 1.2 0.25 1.08
									M 1.4 0.3 1.25
									M 1.6 0.35 1.45
									M 1.8 0.35 1.65
									M 2 0.4 1.8
									M 2.2 0.45 2.0
●	●	-							M 2.5 0.45 2.3
●	●	-							M 3 0.5 2.75
●	●	-							M 3.5 0.6 3.2
●	●	-							M 4 0.7 3.65
●	●	-							M 5 0.8 4.6
-	-	-							M 6 1 5.5
●	●	●							M 7 1 6.5
●	●	●							M 8 1.25 7.4
									M 10 1.5 8.5

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



左螺纹

Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料
--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Thread Depth 螺纹深度

max.2xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

LT

HS

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN

TiCN

TiN

TiCN

TiCN

Tolerance 公差

6H

6H

6H

6H

6HX

6HX

6HX

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

6010.00.0

6010.00.3

6010.00.4

6010.20.0

6012.00.3

6012.00.4

6012.70.4

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	6SFNS	6SFNS	6SFNS	6SFNS	6SFHA	6SFHA	6SFHA
M 2	0.4	1.6	45	8	1.4	-	●	●	●	-	-	-	-
M 2.2	0.45	1.76	45	9	1.6	-	-	-	●	-	-	-	-
M 2.5	0.45	2.05	50	9	1.8	-	●	●	●	-	-	-	-
M 3	0.5	2.5	50	11	2.2	-	●	●	●	-	-	-	-
M 3.5	0.6	2.9	56	13	2.5	2.1	●	●	●	-	-	-	-
M 4	0.7	3.3	63	13	2.8	2.1	●	●	●	-	-	-	-
M 5	0.8	4.2	70	16	3.5	2.7	●	●	●	-	-	-	-
M 6	1	5	80	19	4.5	3.4	●	●	●	-	●	●	●
M 7	1	6	80	19	10	4.3	●	●	●	-	-	●	●
M 8	1.25	6.8	90	22	12	4.9	●	●	●	-	●	●	●
M 9	1.25	7.8	90	22	19	5.5	●	●	●	-	-	●	●
M 10	1.5	8.5	100	24	14	5.5	●	●	●	-	●	●	●
M 12	1.75	10.2	110	28	16	7	●	●	●	●	●	●	●
M 14	2	12	110	30	20	9	●	●	●	●	-	●	●
M 16	2	14	110	32	20	9	●	●	●	●	●	●	●
M 18	2.5	15.5	125	34	24	11	●	●	●	●	-	●	●
M 20	2.5	17.5	140	34	25	12	●	●	●	●	●	●	●
M 22	2.5	19.5	140	34	25	14.5	●	●	●	●	-	●	●
M 24	3	21	160	38	30	14.5	●	●	●	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有●为标准品



DIN
376



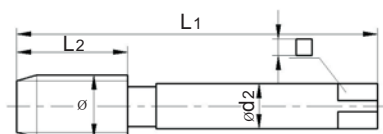
底孔形状

铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	钛合金 高强度钢 Inconel	加工材料		
								max.2xd1	螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	切削锥型		
直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	槽型及螺旋角		
	PM/IC	IC	IC				EF	PM	特性		
TiAlN	NT	NT	TiCN	NT	TiN	TiCN	TiCN	NT	涂层/热处理		
6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	公差		
HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	丝锥材质		
6020.00.5	6020.12.1	6020.60.1	6020.60.4	6020.00.1	6020.00.3	6020.00.4	6021.30.4	6050.10.1	货号		
6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGL	6SFTI	Ø	螺距	底孔直径
									M 2	0.4	1.6
-									M 2.2	0.45	1.76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 2.5	0.45	2.05
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 3	0.5	2.5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 3.5	0.6	2.9
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 4	0.7	3.3
●	-	-	-	-	-	-	-	-	M 5	0.8	4.2
●	-	-	-	-	-	-	-	-	M 6	1	5
●	-	-	-	-	-	-	-	-	M 7	1	6
●	-	-	-	-	-	-	-	-	M 8	1.25	6.8
●	-	-	-	-	-	-	-	-	M 9	1.25	7.8
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 10	1.5	8.5
●	-	-	-	-	-	-	-	-	M 12	1.75	10.2
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 14	2	12
●	●	●	●	-	●	●	-	-	M 16	2	14
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 18	2.5	15.5
●	-	-	-	-	-	-	-	-	M 20	2.5	17.5
●	-	-	-	-	-	-	-	-	M 22	2.5	19.5
									M 24	3	21

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状

Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

Thread Depth 螺纹深度

Chamfer form 切削锥型

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

Material of Tap 丝锥材质

Catalogue NO. 货号

普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料
max.2xd1						
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽
			LT			HS
	TiN	TiCN		TiN	TiCN	TiCN
6H	6H	6H	6H	6HX	6HX	6HX
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
6010.00.0	6010.00.3	6010.00.4	6010.20.0	6012.00.3	6012.00.4	6012.70.4
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	6SFNS	6SFNS	6SFNS	6SFNS	6SFHA	6SFHA
M 27 3 24 160 38 20 16						
M 30 3.5 26.5 180 45 22 18						
M 33 3.5 29.5 180 50 25 20						
M 36 4 32 200 56 28 22						
M 39 4 35 200 60 28 22						
M 42 4.5 37.5 200 60 32 24						
M 45 4.5 40.5 220 65 36 29						
M 48 5 43 250 70 36 29						
M 52 5 47 250 70 40 32						

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



DIN
376



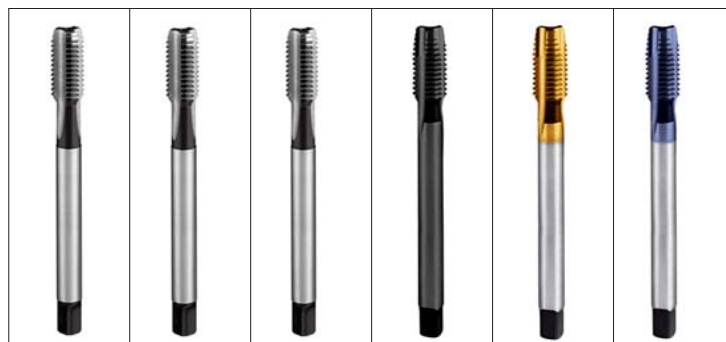
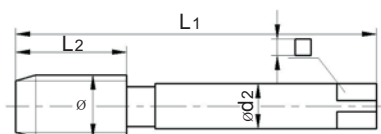
底孔形状

铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	钛合金 高强度钢 Inconel	加工材料		
max.3xd1								max.2xd1	螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	切削锥型		
直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	槽型及螺旋角		
	PM/IC	IC	IC				EF	PM	特性		
TiAlN	NT	NT	TiCN	NT	TiN	TiCN	TiCN	NT	涂层/热处理		
6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	公差		
HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	丝锥材质		
6020.00.5	6020.12.1	6020.60.1	6020.60.4	6020.00.1	6020.00.3	6020.00.4	6021.30.4	6050.10.1	货号		
6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGG	6SFGL	6SF TI	Ø	螺距	底孔直径
●	-	-	-		●	●	-		M 27	3	24
●	-	-	-		●	-	-		M 30	3.5	26.5
					●	●	-		M 33	3.5	29.5
					●	●	-		M 36	4	32
					●	●	-		M 39	4	35
					●	●	-		M 42	4.5	37.5
					●	-	-		M 45	4.5	40.5
					●	●	-		M 48	5	43
					●	-	-		M 52	5	47

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



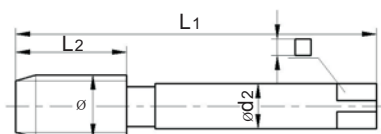
Hole Type 底孔形状												
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160							普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝
Thread Depth 螺纹深度							max. 3xd1					
Chamfer form 切削锥型							B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角							直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM												
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)										ST	TiN	TiCN
Tolerance 公差							6H	6G	7G	6H	6H	6H
Material of Tap 丝锥材质							HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号							6110.00.0	6110.00.0	6110.00.0	6110.00.2	6110.00.3	6110.00.4
Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLNS
M 2	0.4	1.6	45	8	1.4	-	●	-	-	●	-	-
M 2.2	0.45	1.76	45	9	1.6	-	●	●	-	●	-	-
M 2.5	0.45	2.05	50	9	1.8	-	●	●	-	●	-	-
M 3	0.5	2.5	50	11	2.2	-	●	●	-	●	-	-
M 3.5	0.6	2.9	56	13	2.5	2.1	●	●	-	●	-	-
M 4	0.7	3.3	63	13	2.8	2.1	●	●	-	●	-	-
M 5	0.8	4.2	70	16	3.5	2.7	●	●	-	●	-	-
M 6	1	5	80	19	4.5	3.4	●	-	-	●	-	-
M 7	1	6	80	19	10	4.3	●	●	●	●	-	-
M 8	1.25	6.8	90	22	12	4.9	●	-	-	●	-	-
M 9	1.25	7.8	90	22	19	5.5	●	●	●	●	-	-
M 10	1.5	8.5	100	24	14	5.5	●	●	●	●	●	●
M 12	1.75	10.2	110	28	16	7	●	●	-	●	●	●
M 14	2	12	110	30	20	9	●	●	●	●	●	●
M 16	2	14	110	32	20	9	●	●	-	●	●	●
M 18	2.5	15.5	125	34	24	11	●	●	●	●	●	●
M 20	2.5	17.5	140	34	25	12	●	●	-	●	-	-
M 22	2.5	19.5	140	34	25	14.5	●	●	●	●	-	-
M 24	3	21	160	38	30	14.5						

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



									DIN 376		
									底孔形状		
普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	粘性材料 薄壁件 管件	加工材料		
max.3xd1									螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	切削锥型		
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	槽型及螺旋角		
PM/HS	PM/IC/HS	PM/IC/HS	LT					AT	特性		
TiN	TiN	TiCN			TiN	TiAlN			涂层/热处理		
6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6HX	6H	公差		
PM	PM	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	丝锥材质		
6110.11.3	6110.15.3	6110.15.4	6110.20.0	6113.00.0	6113.00.3	6113.00.5	6130.00.0	6080.80.0	货号		
6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLHQ	6SLHQ	6SLHQ	6SLVA	6SFAD	Ø	螺距	底孔直径
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 2	0.4	1.6
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 2.2	0.45	1.76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 2.5	0.45	2.05
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 3	0.5	2.5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 3.5	0.6	2.9
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 4	0.7	3.3
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 5	0.8	4.2
-	-	-	-	-	-	-	-	●	M 6	1	5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 7	1	6
-	-	-	-	-	-	-	-	●	M 8	1.25	6.8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 9	1.25	7.8
-	-	-	-	-	-	-	-	●	M 10	1.5	8.5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 12	1.75	10.2
●	●	●	●	●	●	●	●	-	M 14	2	12
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 16	2	14
●	●	●	●	●	●	●	●	-	M 18	2.5	15.5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 20	2.5	17.5
-	-	-	-	-	-	-	●	-	M 22	2.5	19.5
-	-	-	-	●	●	●	●	●	M 24	3	21

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

Thread Depth 螺纹深度

max. 3x d1

Chamfer form 切削锥型

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

Material of Tap 丝锥材质

Catalogue NO. 货号

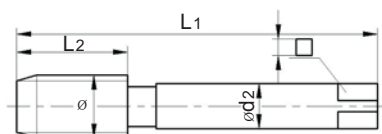
Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝
M 27	3	24	160	38	20	16	6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLNS
M 30	3.5	26.5	180	45	22	18						
M 33	3.5	29.5	180	50	25	20						
M 36	4	32	200	56	28	22						
M 39	4	35	200	60	28	22						
M 42	4.5	37.5	200	60	32	24						
M 45	4.5	40.5	220	65	36	29						
M 48	5	43	250	70	36	29						
M 52	5	47	250	70	40	32						

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



									DIN 376
									底孔形状
普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	粘性材料 薄壁件 管件	加工材料
max.3xd1									螺纹深度
B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	切削锥型
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	槽型及螺旋角
PM/HS	PM/IC/HS	PM/IC/HS	LT					AT	特性
TiN	TiN	TiCN			TiN	TiALN			涂层/热处理
6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6HX	6H	公差
PM	PM	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	丝锥材质
6110.11.3	6110.15.3	6110.15.4	6110.20.0	6113.00.0	6113.00.3	6113.00.5	6130.00.0	6080.80.0	货号
6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLNS	6SLHQ	6SLHQ	6SLHQ	6SLVA	6SFAD	Ø 螺距 底孔直径
									M 27 3 24
									M 30 3.5 26.5
									M 33 3.5 29.5
									M 36 4 32
									M 39 4 35
									M 42 4.5 37.5
									M 45 4.5 40.5
									M 48 5 43
									M 52 5 47

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	韧性材料 不锈钢 难加工钢	铝 电解铜 锌合金
Thread Depth 螺纹深度	max. 3xd1						
Chamfer form 切削锥型	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM				PM/HS		HS	
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		ST	TiNOX	TiCN	TiN	TiN	
Tolerance 公差	6GX	6HX	6HX	6HX	6H	6HX	6H
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	6130.00.0	6130.00.2	6130.00.6	6130.11.4	6130.00.3	6113.70.3	6140.00.0
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	6SLVA	6SLVA	6SLVA	6SLVA	6SLVA	6SLHQ	6SLAL
M 2 0.4 1.6 45 8 1.4 -	-	-	-	-	-	-	-
M 2.2 0.45 1.76 45 9 1.6 -	-	-	-	-	-	-	-
M 2.5 0.45 2.05 50 9 1.8 -	-	-	-	-	-	-	-
M 3 0.5 2.5 50 11 2.2 -	-	-	-	-	-	-	-
M 3.5 0.6 2.9 56 13 2.5 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 4 0.7 3.3 63 13 2.8 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 5 0.8 4.2 70 16 3.5 2.7	-	-	-	-	-	-	-
M 6 1 5 80 19 4.5 3.4	-	-	-	-	-	-	-
M 7 1 6 80 19 10 4.3	-	-	-	-	-	-	-
M 8 1.25 6.8 90 22 12 4.9	-	-	-	-	-	-	-
M 9 1.25 7.8 90 22 19 5.5	-	-	-	-	-	-	-
M 10 1.5 8.5 100 24 14 5.5	●	●	●	●	●	●	●
M 12 1.75 10.2 110 28 16 7	●	●	●	●	●	●	●
M 14 2 12 110 30 20 9	●	●	●	●	●	●	●
M 16 2 14 110 32 20 9	-	●	●	●	●	●	●
M 18 2.5 15.5 125 34 24 11	-	●	●	●	●	●	●
M 20 2.5 17.5 140 34 25 12	-	●	●	-	-	-	-
M 22 2.5 19.5 140 34 25 14.5	-	●	●	-	-	-	-
M 24 3 21 160 38 30 14.5							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



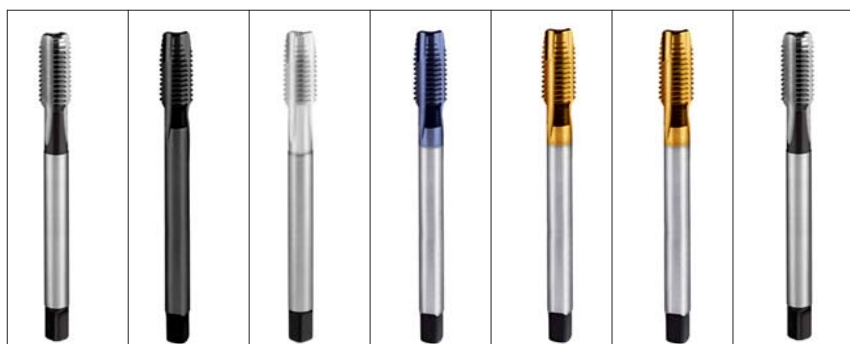
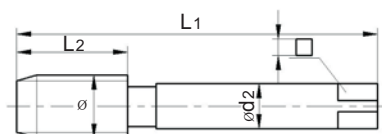
DIN
376

											
									底孔形状		
钛合金 高强度钢 Inconel	镍合金 高温合金 钛合金	粘性材料 薄壁件 管件	普通钢 合金钢 长屑铸铝						加工材料		
max.3xd1									螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5						切削锥型		
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	15度左旋						槽型及螺旋角		
PM	PM	AT							特性		
									涂层/热处理		
6H	6HX	6H	6H						公差		
PM	PM	HSS-CO	HSS-CO						丝锥材质		
6150.10.0	6151.10.0	6180.80.0	6210.00.0						货号		
6SLTI	6SLNI	6SLAD	6L15NS						Ø	螺距	底孔直径
-	-	-	-						M 2	0.4	1.6
-	-	-	-						M 2.2	0.45	1.76
-	-	-	-						M 2.5	0.45	2.05
-	-	-	-						M 3	0.5	2.5
-	-	-	-						M 3.5	0.6	2.9
-	-	-	-						M 4	0.7	3.3
-	-	-	-						M 5	0.8	4.2
-	-	-	-						M 6	1	5
-	-	-	-						M 7	1	6
-	-	-	-						M 8	1.25	6.8
-	-	-	-						M 9	1.25	7.8
-	-	-	-						M 10	1.5	8.5
●	●	●	●						M 12	1.75	10.2
-	-	●	●						M 14	2	12
●	●	●	●						M 16	2	14
-	-	●	●						M 18	2.5	15.5
●	●	●	●						M 20	2.5	17.5
-	-	-	-						M 22	2.5	19.5
-	-	-	-						M 24	3	21

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	韧性材料 不锈钢 难加工钢	铝 电解铜 锌合金
Thread Depth 螺纹深度	max. 3xd ₁						
Chamfer form 切削锥型	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM				PM/HS		HS	
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		ST	TiNOX	TiCN	TiN	TiN	
Tolerance 公差	6GX	6HX	6HX	6HX	6H	6HX	6H
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	6130.00.0	6130.00.2	6130.00.6	6130.11.4	6130.00.3	6113.70.3	6140.00.0
Ø 螺距 底孔直径 L ₁ L ₂ d ₂ □	6SLVA	6SLVA	6SLVA	6SLVA	6SLVA	6SLHQ	6SLAL
M 27 3 24 160 38 20 16		-	-	-	-	-	-
M 30 3.5 26.5 180 45 22 18		-	-	-	-	-	-
M 33 3.5 29.5 180 50 25 20		-	-	-	-	-	-
M 36 4 32 200 56 28 22		-	-	-	-	-	-
M 39 4 35 200 60 28 22		-	-	-	-	-	-
M 42 4.5 37.5 200 60 32 24		-	-	-	-	-	-
M 45 4.5 40.5 220 65 36 29		-	-	-	-	-	-
M 48 5 43 250 70 36 29		-	-	-	-	-	-
M 52 5 47 250 70 40 32							

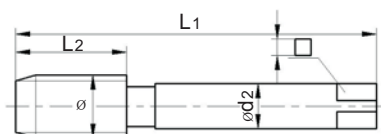
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



DIN
376

									底孔形状
钛合金 高强度钢 Inconel	镍合金 高温合金 钛合金	粘性材料 薄壁件 管件	普通钢 合金钢 长屑铸铝						加工材料
max.3xd1									螺纹深度
B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5						切削锥型
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	15度左旋						槽型及螺旋角
PM	PM	AT							特性
									涂层/热处理
6H	6HX	6H	6H						公差
PM	PM	HSS-CO	HSS-CO						丝锥材质
6150.10.0	6151.10.0	6180.80.0	6210.00.0						货号
6SLTI	6SLNI	6SLAD	6L15NS						Ø 螺距 底孔直径
●	●	●							M 27 3 24
●	●	●							M 30 3.5 26.5
-	-	-							M 33 3.5 29.5
-	-	-							M 36 4 32
-	-	-							M 39 4 35
-	-	-							M 42 4.5 37.5
-	-	-							M 45 4.5 40.5
-	-	-							M 48 5 43
-	-	-							M 52 5 47

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



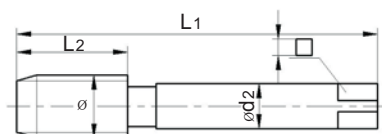
Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普通钢 合金钢 铸铝	普通钢 合金钢 铸铝	普通钢 合金钢 铸铝	普碳钢 合金钢 铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1						
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM				EF			HS
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN	TiCN			HB	TiN
Tolerance 公差	6H	6H	6H	6H+0.1	6H	6H	6HX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	6310.00.0	6310.00.3	6310.00.4	6310.30.0	6313.00.0	6313.00.8	6313.70.3
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	6R15NS	6R15NS	6R15NS	6R15NS	6R15HQ	6R15HQ	6R15HQ
M 2 0.4 1.6 45 8 1.4 -	-	-	-	-	-	-	-
M 2.2 0.45 1.76 45 9 1.6 -	-	-	-	-	-	-	-
M 2.5 0.45 2.05 50 9 1.8 -	-	-	-	-	-	-	-
M 3 0.5 2.5 50 11 2.2 -	-	-	-	-	-	-	-
M 3.5 0.6 2.9 56 13 2.5 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 4 0.7 3.3 63 13 2.8 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 5 0.8 4.2 70 16 3.5 2.7	-	-	-	-	-	-	-
M 6 1 5 80 19 4.5 3.4	-	-	-	-	-	-	-
M 7 1 6 80 19 10 4.3	-	-	-	-	-	-	-
M 8 1.25 6.8 90 22 12 4.9	●	●	●	-	-	-	●
M 9 1.25 7.8 90 22 19 5.5	-	-	-	-	-	-	-
M 10 1.5 8.5 100 24 14 5.5	●	●	●	-	-	-	●
M 12 1.75 10.2 110 28 16 7	●	●	●	●	●	●	●
M 14 2 12 110 30 20 9	●	●	●	●	●	●	●
M 16 2 14 110 32 20 9	●	●	●	●	●	●	●
M 18 2.5 15.5 125 34 24 11	●	●	●	-	●	●	●
M 20 2.5 17.5 140 34 25 12	●	●	●	●	●	●	●
M 22 2.5 19.5 140 34 25 14.5	●	●	●	-	●	●	●
M 24 3 21 160 38 30 14.5	●	●	●	-	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



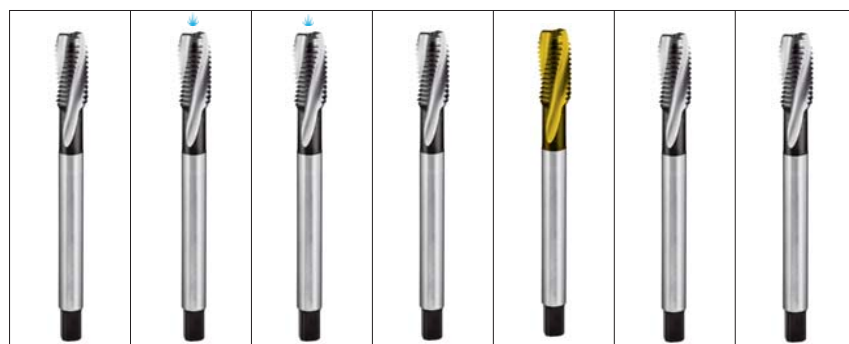
									
									底孔形状
不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 高合金钢 韧性材料	镍合金 钛合金 高强度钢	不锈钢 高温合金 难加工钢			加工材料
max.2xd1						max.2.5xd1			螺纹深度
C/2-3 15度右旋	C/2-3 15度右旋	C/2-3 15度右旋	C/2-3 15度右旋	C/2-3 15度右旋	C/2-3 22度右旋	C/2-3 35度右旋			切削锥型
	IC	IC	EF		PM	BT			槽型及螺旋角
		TiNOX		TiN					特性
6HX	6HX	6HX	6H	6H	6HX	6GX			涂层/热处理
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO			公差
6330.00.0	6330.60.0	6330.60.6	6330.30.0	6353.00.3	6451.10.0	6530.40.0			丝锥材质
6R15VA	6R15VA	6R15VA	6R15VA	6R15DC	6R22NI	6R35VA			货号
									Ø 螺距 底孔直径
									M 2 0.4 1.6
									M 2.2 0.45 1.76
									M 2.5 0.45 2.05
									M 3 0.5 2.5
									M 3.5 0.6 2.9
									M 4 0.7 3.3
									M 5 0.8 4.2
									M 6 1 5
									M 7 1 6
									M 8 1.25 6.8
									M 9 1.25 7.8
●	●	●	●	●	●	●			M 10 1.5 8.5
●	-	●	-	●	-	●			M 12 1.75 10.2
●	●	●	●	●	●	●			M 14 2 12
●	-	●	-	-	-	-			M 16 2 14
●	●	●	●	-	●	-			M 18 2.5 15.5
●	-	●	-	-	-	-			M 20 2.5 17.5
●	-	●	-	-	-	-			M 22 2.5 19.5
									M 24 3 21

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	普通钢 合金钢 铸铝	普通钢 合金钢 铸铝	普通钢 合金钢 铸铝	普碳钢 合金钢 铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1						
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM				EF			HS
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN	TiCN			HB	TiN
Tolerance 公差	6H	6H	6H	6H+0.1	6H	6H	6HX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	6310.00.0	6310.00.3	6310.00.4	6310.30.0	6313.00.0	6313.00.8	6313.70.3
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	6R15NS	6R15NS	6R15NS	6R15NS	6R15HQ	6R15HQ	6R15HQ
M 27 3 24 160 38 20 16						●	
M 30 3.5 26.5 180 45 22 18						●	
M 33 3.5 29.5 180 50 25 20						●	
M 36 4 32 200 56 28 22						●	
M 39 4 35 200 60 28 22						-	
M 42 4.5 37.5 200 60 32 24						-	
M 45 4.5 40.5 220 65 36 29						-	
M 48 5 43 250 70 36 29						-	
M 52 5 47 250 70 40 32						-	

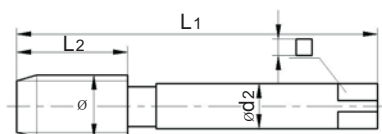
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



DIN
376

									底孔形状
不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 高合金钢 韧性材料	镍合金 钛合金 高强度钢	不锈钢 高温合金 难加工钢			加工材料
max.2xd1						max.2.5xd1			螺纹深度
C/2-3 15度右旋	C/2-3 15度右旋	C/2-3 15度右旋	C/2-3 15度右旋	C/2-3 15度右旋	C/2-3 22度右旋	C/2-3 35度右旋			切削锥型
	IC	IC	EF		PM	BT			槽型及螺旋角
		TiNOX		TiN					特性
6HX	6HX	6HX	6H	6H	6HX	6GX			涂层/热处理
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO			公差
6330.00.0	6330.60.0	6330.60.6	6330.30.0	6353.00.3	6451.10.0	6530.40.0			丝锥材质
6R15VA	6R15VA	6R15VA	6R15VA	6R15DC	6R22NI	6R35VA			货号
-	-	-	-	-	-	-			Ø 螺距 底孔直径
-	-	-	-	-	-	-			M 27 3 24
-	-	-	-	-	-	-			M 30 3.5 26.5
-	-	-	-	-	-	-			M 33 3.5 29.5
-	-	-	-	-	-	-			M 36 4 32
-	-	-	-	-	-	-			M 39 4 35
-	-	-	-	-	-	-			M 42 4.5 37.5
-	-	-	-	-	-	-			M 45 4.5 40.5
-	-	-	-	-	-	-			M 48 5 43
-	-	-	-	-	-	-			M 52 5 47

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



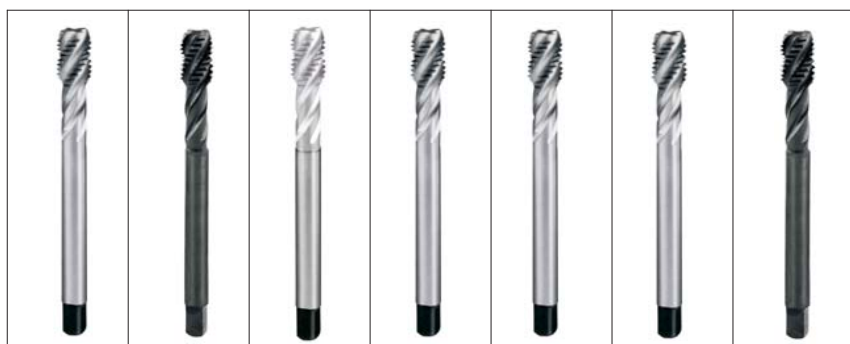
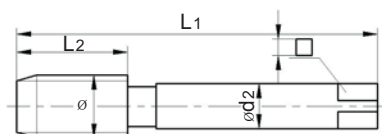
Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝
Thread Depth 螺纹深度	max. 2.5xd ₁			max. 3xd ₁			
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	35度右旋	35度右旋	35度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	BT	BT	BT				
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		ST	TiNOX				ST
Tolerance 公差	6HX	6HX	6HX	6H	6G	7G	6H
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	6530.40.0	6530.40.2	6530.40.6	6610.00.0	6610.00.0	6610.00.0	6610.00.2
Ø 螺距 底孔直径 L ₁ L ₂ d ₂ □	6R35VA	6R35VA	6R35VA	6R40NS	6R40NS	6R40NS	6R40NS
M 2 0.4 1.6 45 8 1.4 -	-	-	-	-	-	-	-
M 2.2 0.45 1.76 45 9 1.6 -	-	-	-	-	-	-	-
M 2.5 0.45 2.05 50 9 1.8 -	-	-	-	-	-	-	-
M 3 0.5 2.5 50 11 2.2 -	-	-	-	-	-	-	-
M 3.5 0.6 2.9 56 13 2.5 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 4 0.7 3.3 63 13 2.8 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 5 0.8 4.2 70 16 3.5 2.7	-	-	-	-	-	-	-
M 6 1 5 80 19 4.5 3.4	-	-	-	-	-	-	-
M 7 1 6 80 19 10 4.3	-	-	-	-	-	-	-
M 8 1.25 6.8 90 22 12 4.9	●	●	●	-	-	-	●
M 9 1.25 7.8 90 22 19 5.5	-	-	-	-	-	-	-
M 10 1.5 8.5 100 24 14 5.5	●	●	●	-	-	-	●
M 12 1.75 10.2 110 28 16 7	●	●	●	●	●	●	●
M 14 2 12 110 30 20 9	●	●	●	●	●	●	●
M 16 2 14 110 32 20 9	●	●	●	●	●	●	●
M 18 2.5 15.5 125 34 24 11	●	●	●	-	●	●	●
M 20 2.5 17.5 140 34 25 12	●	●	●	●	●	●	●
M 22 2.5 19.5 140 34 25 14.5	●	●	●	-	●	●	●
M 24 3 21 160 38 30 14.5	●	●	●	-	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



									DIN 376			
										底孔形状		
普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金		加工材料		
max.3xd1									螺纹深度			
C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	E/1.5-2 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	切削锥型			
									槽型及螺旋角			
		LT	EF					PM	PM/IC	特性		
TiN	TiCN					TiN	TiAlN	TiN	TiN	涂层/热处理		
6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	公差			
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	PM	丝锥材质		
6610.00.3	6610.00.4	6610.20.0	6610.30.0	6613.00.0	6613.00.3	6613.00.5	6613.10.3	6613.12.3	货号			
6R40NS	6R40NS	6L40NS	6R40NS	6R40HQ	6R40HQ	6R40HQ	6R40HQ	6R40HQ	Ø	螺距	底孔直径	
-	-	-	-						M 2	0.4	1.6	
-	-	-	-						M 2.2	0.45	1.76	
-	-	-	-						M 2.5	0.45	2.05	
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 3	0.5	2.5	
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 3.5	0.6	2.9	
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 4	0.7	3.3	
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 5	0.8	4.2	
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 6	1	5	
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 7	1	6	
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 8	1.25	6.8	
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 9	1.25	7.8	
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 10	1.5	8.5	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 12	1.75	10.2	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 14	2	12	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 16	2	14	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 18	2.5	15.5	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 20	2.5	17.5	
-	-	-	-					-	M 22	2.5	19.5	
-	-							-	M 24	3	21	

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



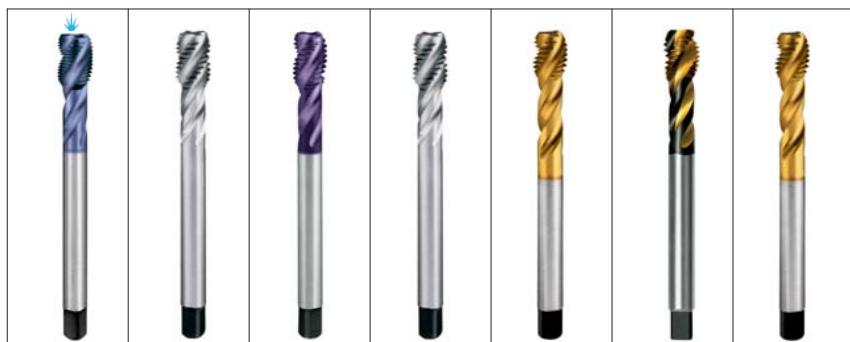
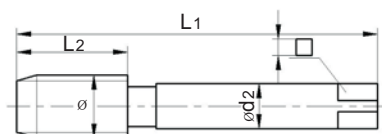
Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝
Thread Depth 螺纹深度	max. 2.5xd ₁			max. 3xd ₁			
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	35度右旋	35度右旋	35度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	BT	BT	BT				
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		ST	TiNOX				ST
Tolerance 公差	6HX	6HX	6HX	6H	6G	7G	6H
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	6530.40.0	6530.40.2	6530.40.6	6610.00.0	6610.00.0	6610.00.0	6610.00.2
Ø 螺距 底孔直径 L ₁ L ₂ d ₂ □	6R35VA	6R35VA	6R35VA	6R40NS	6R40NS	6R40NS	6R40NS
M 27 3 24 160 38 20 16						●	
M 30 3.5 26.5 180 45 22 18						●	
M 33 3.5 29.5 180 50 25 20						●	
M 36 4 32 200 56 28 22						●	
M 39 4 35 200 60 28 22						-	
M 42 4.5 37.5 200 60 32 24						-	
M 45 4.5 40.5 220 65 36 29						-	
M 48 5 43 250 70 36 29						-	
M 52 5 47 250 70 40 32						-	

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



									DIN 376		
									底孔形状		
普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	加工材料		
max.3xd1									螺纹深度		
C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	E/1.5-2 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	切削锥型		
									槽型及螺旋角		
		LT	EF				PM	PM/IC	特性		
TiN	TiCN				TiN	TiAlN	TiN	TiN	涂层/热处理		
6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	PM	丝锥材质		
6610.00.3	6610.00.4	6610.20.0	6610.30.0	6613.00.0	6613.00.3	6613.00.5	6613.10.3	6613.12.3	货号		
6R40NS	6R40NS	6L40NS	6R40NS	6R40HQ	6R40HQ	6R40HQ	6R40HQ	6R40HQ	Ø	螺距	底孔直径
-	-	-	-						M 27	3	24
-	-	-	-						M 30	3.5	26.5
-	-	-	-						M 33	3.5	29.5
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 36	4	32
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 39	4	35
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 42	4.5	37.5
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 45	4.5	40.5
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 48	5	43
-	-	-	-	●	●	●	-	●	M 52	5	47

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max. 3xd1						
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	45度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	PM/IC	BT	BT			PM	EF/HS
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)	TiCN		TiALN		TiN	TP	TiN
Tolerance 公差	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Material of Tap 丝锥材质	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	6613.12.4	6613.40.0	6613.40.5	6630.00.0	6630.00.3	6653.10.7	6713.31.3
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	6R40HQ	6R40HQ	6R40HQ	6R40VA	6R40VA	6R40DC	6R45HQ
M 2 0.4 1.6 45 8 1.4 -	-	-	-	-	-	-	-
M 2.2 0.45 1.76 45 9 1.6 -	-	-	-	-	-	-	-
M 2.5 0.45 2.05 50 9 1.8 -	-	-	-	-	-	-	-
M 3 0.5 2.5 50 11 2.2 -	-	-	-	-	-	-	-
M 3.5 0.6 2.9 56 13 2.5 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 4 0.7 3.3 63 13 2.8 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 5 0.8 4.2 70 16 3.5 2.7	-	-	-	-	-	-	-
M 6 1 5 80 19 4.5 3.4	-	-	-	-	-	-	-
M 7 1 6 80 19 10 4.3	-	-	-	-	-	-	-
M 8 1.25 6.8 90 22 12 4.9	●	●	●	-	-	-	●
M 9 1.25 7.8 90 22 19 5.5	-	-	-	-	-	-	-
M 10 1.5 8.5 100 24 14 5.5	●	●	●	-	-	-	●
M 12 1.75 10.2 110 28 16 7	●	●	●	●	●	●	●
M 14 2 12 110 30 20 9	●	●	●	●	●	●	●
M 16 2 14 110 32 20 9	●	●	●	●	●	●	●
M 18 2.5 15.5 125 34 24 11	●	●	●	-	●	●	●
M 20 2.5 17.5 140 34 25 12	●	●	●	●	●	●	●
M 22 2.5 19.5 140 34 25 14.5	●	●	●	-	●	●	●
M 24 3 21 160 38 30 14.5	●	●	●	-	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



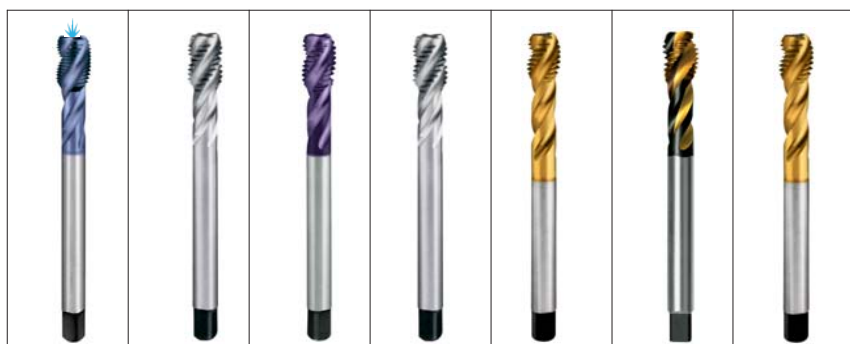
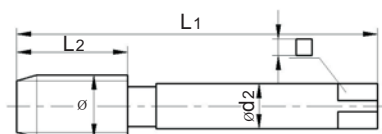
DIN
376

									底孔形状
韧性材料 不锈钢 难加工钢	铝 电解铜 锌合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢					加工材料
max.3xd1									螺纹深度
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3					切削锥型
45度右旋	45度右旋	50度右旋	50度右旋	50度右旋					槽型及螺旋角
HS		PM/BT	BT	BT					特性
TiN		TiCN	ST	TiN					涂层/热处理
6H	6HX	6HX	6HX	6HX					公差
HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO					丝锥材质
6713.70.3	6740.00.0	6830.13.4	6830.40.2	6830.40.3					货号
6R45HQ	6R45AL	6R50VA	6R50VA	6R50VA					Ø 螺距 底孔直径
-	-	-	-						M 2 0.4 1.6
-	-	-	-						M 2.2 0.45 1.76
-	-	-	-						M 2.5 0.45 2.05
-	-	-	-	●					M 3 0.5 2.5
-	-	-	-	●					M 3.5 0.6 2.9
-	-	-	-	●					M 4 0.7 3.3
-	-	-	-	●					M 5 0.8 4.2
-	-	-	-	●					M 6 1 5
-	-	-	-	●					M 7 1 6
-	-	-	-	●					M 8 1.25 6.8
-	-	-	-	●					M 9 1.25 7.8
-	-	-	-	●					M 10 1.5 8.5
●	●	●	●	●					M 12 1.75 10.2
●	●	●	●	●					M 14 2 12
●	●	●	●	●					M 16 2 14
●	●	●	●	●					M 18 2.5 15.5
●	●	●	●	●					M 20 2.5 17.5
-	-	-	-						M 22 2.5 19.5
-	-								M 24 3 21

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (DIN376) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 难加工钢
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

Thread Depth 螺纹深度

max. 3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2
-------	-------	-------	-------	-------	-------	---------

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	45度右旋
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

PM/IC	BT	BT			PM	EF/HS
-------	----	----	--	--	----	-------

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiCN		TiALN		TiN	TP	TiN
------	--	-------	--	-----	----	-----

Tolerance 公差

6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
----	----	----	----	----	----	----

Material of Tap 丝锥材质

PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO
----	--------	--------	--------	--------	----	--------

Catalogue NO. 货号

6613.12.4	6613.40.0	6613.40.5	6630.00.0	6630.00.3	6653.10.7	6713.31.3
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	6R40HQ	6R40HQ	6R40HQ	6R40VA	6R40VA	6R40DC	6R45HQ
M 27	3	24	160	38	20	16							
M 30	3.5	26.5	180	45	22	18							
M 33	3.5	29.5	180	50	25	20							
M 36	4	32	200	56	28	22							
M 39	4	35	200	60	28	22							
M 42	4.5	37.5	200	60	32	24							
M 45	4.5	40.5	220	65	36	29							
M 48	5	43	250	70	36	29							
M 52	5	47	250	70	40	32							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品

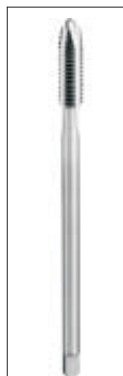
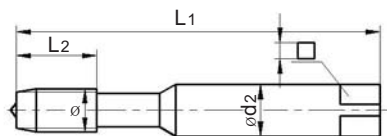


**DIN
376**

									底孔形状
韧性材料 不锈钢 难加工钢	铝 电解铜 锌合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢					加工材料
max.3xd1									螺纹深度
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3					切削锥型
45度右旋	45度右旋	50度右旋	50度右旋	50度右旋					槽型及螺旋角
HS		PM/BT	BT	BT					特性
TiN		TiCN	ST	TiN					涂层/热处理
6H	6HX	6HX	6HX	6HX					公差
HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO					丝锥材质
6713.70.3	6740.00.0	6830.13.4	6830.40.2	6830.40.3					货号
6R45HQ	6R45AL	6R50VA	6R50VA	6R50VA					Ø 螺距 底孔直径
-	-	-	-						M 27 3 24
-	-	-	-						M 30 3.5 26.5
-	-	-	-						M 33 3.5 29.5
-	-	-	-	●					M 36 4 32
-	-	-	-	●					M 39 4 35
-	-	-	-	●					M 42 4.5 37.5
-	-	-	-	●					M 45 4.5 40.5
-	-	-	-	●					M 48 5 43
-	-	-	-	●					M 52 5 47

M 机用加长柄丝锥 (DIN357)

公制粗牙螺纹
DIN 13



**DIN
357**

Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	普通钢 合金钢 长屑铸铝					
Thread Depth 螺纹深度	max. 2xd1					
Chamfer form 切削锥型	C/2-3					
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽					
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	LS					
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)						
Tolerance 公差	6H					
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO					
Catalogue NO. 货号	3010.35.0					
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	3SFNS					
M 3 0.5 2.5 70 18 2.2 -	●					
M 4 0.7 3.3 90 22 2.8 2.1	●					
M 5 0.8 4.2 100 24 3.5 2.7	●					
M 6 1 5.0 110 25 4.5 3.4	●					
M 7 1 6 110 25 5.5 4.3	●					
M 8 1.25 6.8 125 28 6 4.9	●					
M 10 1.5 8.5 140 30 7 5.5	●					
M 12 1.75 10.2 180 35 9 7	●					
M 14 2 12.0 200 35 11 9	●					

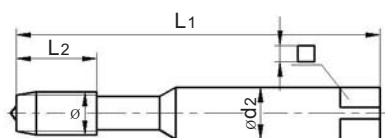
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



M 机用加长柄丝锥 (DIN357) 公制粗牙螺纹 DIN 13



DIN
357



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶▶ 159-160

普通钢
合金钢
长屑铸铝

Thread Deepth 螺纹深度

max.3xd1

Chamfer form 切削锥型

B/4-5

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽左刃倾

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

LS

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

6H

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

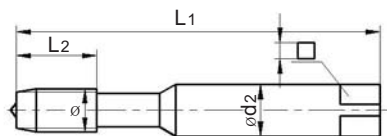
3110.35.0

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	3SLNS
M 3	0.5	2.5	70	22	2.2	-	●
M 3.5	0.6	2.9	80	25	2.5	2.1	●
M 4	0.7	3.3	90	25	2.8	2.1	●
M 5	0.8	4.2	100	28	3.5	2.7	●
M 6	1	5.0	110	32	4.5	3.4	●
M 7	1	6	110	36	5.5	4.3	●
M 8	1.25	6.8	125	40	6	4.9	●
M 10	1.5	8.5	140	45	7	5.5	●
M 12	1.75	10.2	180	50	9	7	●
M 14	2	12.0	200	56	11	9	
M 16	2	14.0	200	63	12	9	
M 18	2.5	15.5	220	63	14	11	
M 20	2.5	17.5	250	70	16	12	
M 22	2.5	19.5	280	80	18	14.5	
M 24	3	21.0	280	80	18	14.5	
M 27	3	24.0	315	90	20	16	
M 30	3.5	26.5	315	100	22	18	

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用加长柄丝锥
公制粗牙螺纹
DIN 13

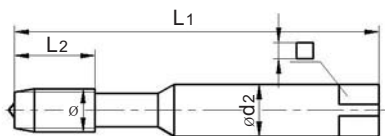


Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝				
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd ₁	max.2.5xd ₁				
Chamfer form 切削锥型	B/4-5	C/2-3				
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽左刃倾	40度右旋				
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	LS	LS				
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)						
Tolerance 公差	6H	6H				
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO				
Catalogue NO. 货号	1110.35.0	1610.35.0				
Ø 螺距 底孔直径 L ₁ L ₂ d ₂ □	1SLNS	1R40NS				
M 3 0.5 2.5 100 11 3.5 2.7	●	●				
M 4 0.7 3.3 120 13 4.5 3.4	●	●				
M 5 0.8 4.2 140 15 6 4.9	●	●				
M 6 1 5.0 160 17 6 4.9	●	●				

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



M 机用加长柄丝锥 (DIN371) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶▶ 159-160

普通钢
合金钢
长屑铸铝

普通钢
合金钢
长屑铸铝

Thread Depth 螺纹深度

max.3xd1

max.2.5xd1

Chamfer form 切削锥型

B/4-5

B/4-5

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

LS

LS

Coating 涂层/热处理 (渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

6H

6H

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

6110.35.0

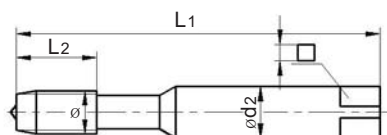
6610.35.0

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□
M 8	1.25	6.8	180	20	6	4.9
M 10	1.5	8.5	200	22	7	4.9
M 12	1.75	10.2	224	24	9	7
M 14	2	12	224	26	11	9
M 16	2	14	224	27	12	9
M 18	2.5	15.5	250	30	14	11
M 20	2.5	17.5	280	32	16	12

6SLNS

6SLNS

M 机用挤压丝锥 (DIN371) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属
Thread Deepth 螺纹深度	max. 3xd1					
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM						
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)			TiN	TiN	TiALN	TiALN
Tolerance 公差	6HX	6GX	6HX	6GX	6HX	6GX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	6910.00.0	6910.00.0	6910.00.3	6910.00.3	6910.00.5	6910.00.5
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS
M 12 1.75 11.2 110 29 9 7	●	●	●	●	●	●
M 14 2 13.0 110 30 11 9	●	●	●	●	●	●
M 16 2 15.0 110 32 12 8	●	●	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品

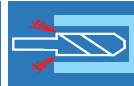


DIN
371

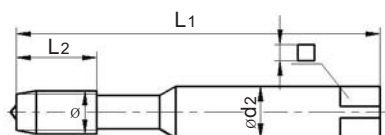
								底孔形状		
普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	加工材料		
合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢			
有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属			
max. 3xd1								螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	切削锥型		
挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	槽型及螺旋角		
				OF	OF	OF	OF	特性		
TiNOX	TiNOX	NT	NT			NT	NT	涂层/热处理		
6HX	6GX	6HX	6GX	6HX	6GX	6HX	6GX	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	PM	PM	PM	丝锥材质		
6910.00.6	6910.00.6	6910.00.1	6910.00.1	6910.50.0	6910.50.0	6910.50.1	6910.50.1	货号		
6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS	Ø	螺距	底孔直径
●	●	●	●	●	●	●	●	M 12	1.75	11.2
●	●	●	●	●	●	●	●	M 14	2	13.0
●	●	●	●	●	●	●	●	M 16	2	15.0

技术资料
134页

切削参数
167页



M 机用挤压丝锥 (DIN371) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢	普通钢
合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢
有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属	有色金属

Thread Deepth 螺纹深度

max. 3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
-------	-------	-------	-------	-------	-------

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥
------	------	------	------	------	------

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

OF	OF	OF	OF	OF	OF
----	----	----	----	----	----

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN	TiN	TiALN	TiALN	TiNOX	TiNOX
-----	-----	-------	-------	-------	-------

Tolerance 公差

6HX	6GX	6HX	6GX	6HX	6GX
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
--------	--------	--------	--------	--------	--------

Catalogue NO. 货号

6910.50.3	6910.50.3	6910.50.5	6910.50.5	6910.50.6	6910.50.6
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS	6CFNS
M 12	1.75	11.2	110	29	9	7	●	●	●	●	●	●
M 14	2	13.0	110	30	11	9	●	●	●	●	●	●
M 16	2	15.0	110	32	12	8	●	●	●	●	●	●

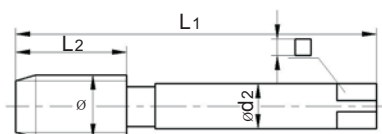
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹

DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料
--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Thread Depth 螺纹深度

max. 2xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

HS

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN

TiCN

TiN

TiCN

TiCN

NT

Tolerance 公差

6H

6H

6H

6HX

6HX

6HX

6HX

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

4010.00.0

4010.00.3

4010.00.4

4012.00.3

4012.00.4

4012.70.4

4020.00.0

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	4SFNS	4SFNS	4SFNS	4SFHA	4SFHA	4SFHA	4SFGG
M 3	0.35	2.65	56	9	5	-	●	●	●	●	●	●	-
M 3.5	0.35	3.15	56	10	6	2.1	●	●	●	●	●	●	-
M 4	0.5	3.5	63	10	7	2.1	●	●	●	●	●	●	-
M 5	0.5	4.5	70	12	8	2.7	●	●	●	●	●	●	-
M 6	0.5	5.5	80	14	10	3.4	●	●	●	●	●	●	-
M 6	0.75	5.2	80	14	10	3.4	●	●	●	●	●	●	-
M 7	0.75	6.2	80	14	10	4.3	●	●	●	●	●	●	-
M 8	0.5	7.5	80	19	12	4.9	●	●	●	●	●	●	-
M 8	0.75	7.2	80	22	12	4.9	●	●	●	●	●	●	-
M 8	1	7.0	90	22	12	4.9	●	●	●	●	●	●	●
M 9	1	8.0	90	20	12	5.5	●	●	●	●	●	●	●
M 10	0.75	9.2	90	20	14	5.5	●	●	●	●	●	●	-
M 10	1.25	9.0	90	24	14	5.5	●	●	●	●	●	●	●
M 10	1.25	8.8	100	20	14	5.5	●	●	●	●	●	●	●
M 11	1	10.0	90	22	14	6.2	●	●	●	●	●	●	-
M 12	1	11.0	100	22	16	7	●	●	●	●	●	●	-
M 12	1.25	10.8	100	22	16	7	●	●	●	●	●	●	-
M 12	1.5	10.5	100	22	16	7	●	●	●	●	●	●	●
M 14	1	13.0	100	22	20	9	●	●	●	●	●	●	-
M 14	1.25*	12.8	100	22	20	9	●	●	●	●	●	●	-
M 14	1.5	12.5	100	38	20	9	●	●	●	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有●为标准品



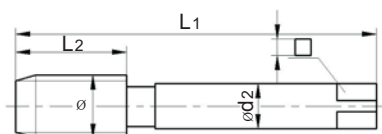
									底孔形状		
铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铝 短屑铸铝 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	加工材料		
max.3xd1			max.3xd1						螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	切削锥型		
直槽	直槽	直槽	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	槽型及螺旋角		
		EF					PM/HS	LT	特性		
TiN	TiCN	TiCN		ST	TiN	TiCN	TiN		涂层/热处理		
6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	丝锥材质		
4020.00.3	4020.00.4	4021.30.4	4110.00.0	4110.00.2	4110.00.3	4110.00.4	4110.11.3	4110.20.0	货号		
4SFGG	4SFGG	4SFGL	4SFGL	4SLNS	4SLNS	4SLNS	4SLNS	4SLNS	Ø	螺距	底孔直径
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 3	0.35	2.65
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 3.5	0.35	3.15
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 4	0.5	3.5
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 5	0.5	4.5
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 6	0.5	5.5
●	●	●	●	●	●	-	●	●	M 6	0.75	5.2
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 7	0.75	6.2
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 8	0.5	7.5
●	●	●	●	●	●	-	●	●	M 8	0.75	7.2
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 8	1	7.0
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 9	1	8.0
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 10	0.75	9.2
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 10	1.25	9.0
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 10	1.25	8.8
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 11	1	10.0
●	●	●	●	●	●	-	●	●	M 12	1	11.0
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 12	1.25	10.8
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 12	1.5	10.5
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 14	1	13.0
●	●	●	●	●	●	-	-	-	M 14	1.25*	12.8
●	●	●	●	●	●	●	●	●	M 14	1.5	12.5

技术资料
134页

切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹
DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料
--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Thread Depth 螺纹深度

max. 2xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

HS

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN

TiCN

TiN

TiCN

TiCN

NT

Tolerance 公差

6H

6H

6H

6HX

6HX

6HX

6HX

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

4010.00.0

4010.00.3

4010.00.4

4012.00.3

4012.00.4

4012.70.4

4020.00.0

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	4SFNS	4SFNS	4SFNS	4SFHA	4SFHA	4SFHA	4SFGG
M 15	1	14.0	100	22	12	9	●	●	●	●	●	●	-
M 15	1.5	13.5	100	22	12	9	●	●	●	●	●	●	-
M 16	1	15.0	100	22	12	9	●	●	●	●	●	●	-
M 16	1.5	14.5	100	22	12	9	●	●	●	●	●	●	-
M 18	1	17.0	110	25	14	11	●	●	●	●	●	●	-
M 18	1.5	16.5	110	25	14	11	●	●	●	●	●	●	-
M 18	2	16.0	125	34	14	11	●	●	●	●	●	●	-
M 20	1	19.0	125	25	16	12	●	●	●	●	●	●	-
M 20	1.5	18.5	125	25	16	12	●	●	●	●	●	●	-
M 20	1	18.0	140	34	16	12	●	●	●	●	●	●	●
M 22	1.5	21.0	125	25	18	14.5	●	●	●	●	●	●	●
M 22	1.5	20.5	125	25	18	14.5	●	●	●	●	●	●	-
M 22	2	20.0	140	34	25	14.5	●	●	●	●	●	●	●
M 24	1	23.0	140	28	18	14.5	●	●	●	●	●	●	●
M 24	1.5	22.5	140	28	18	14.5	●	●	●	●	●	●	-
M 24	2	22.0	140	28	18	14.5	●	●	●	●	●	●	-
M 26	1.5	24.5	140	28	18	14.5	●	●	●	●	●	●	-
M 27	1.5	25.5	140	28	20	16	●	●	●	●	●	●	●
M 27	2	25.0	140	28	20	16	●	●	●	●	●	●	-
M 28	1.5	26.5	140	28	20	16	●	●	●	●	●	●	-
M 30	1	29.0	150	28	22	18	●	●	●	●	●	●	●
M 30	1.5	28.5	150	28	22	18							
M 30	2	28.5	150	28	22	18							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有●为标准品



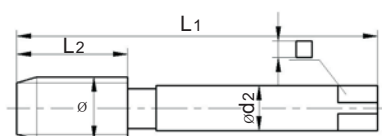
									DIN 374		
									底孔形状		
铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铝 短屑铸铝 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	加工材料		
max.3xd1			max.3xd1						螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	切削锥型		
直槽	直槽	直槽	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	槽型及螺旋角		
		EF						PM/HS	LT	特性	
TiN	TiCN	TiCN		ST	TiN	TiCN	TiN		涂层/热处理		
6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	丝锥材质		
4020.00.3	4020.00.4	4021.30.4	4110.00.0	4110.00.2	4110.00.3	4110.00.4	4110.11.3	4110.20.0	货号		
4SFGG	4SFGG	4SFGL	4SFGL	4SLNS	4SLNS	4SLNS	4SLNS	4SLNS	Ø	螺距	底孔直径
●	●	●	●	-	-	-	-		M 15	1	14.0
●	●	●	●	-	-	-	-		M 15	1.5	13.5
●	●	●	●	-	-	-	-		M 16	1	15.0
●	●	●	●	-	●	●	●		M 16	1.5	14.5
●	●	●	●	-	-	-	-		M 18	1	17.0
●	●	●	●	-	●	●	●		M 18	1.5	16.5
●	●	●	●	-	-	-	-		M 18	2	16.0
●	●	●	●	-	-	-	-		M 20	1	19.0
●	●	●	●	-	●	●	●		M 20	1.5	18.5
●	●	●	●	●	-	-	-		M 20	1	18.0
●	●	●	●	-	-	-	-		M 22	1.5	21.0
●	●	●	●	-	-	●	●		M 22	1.5	20.5
●	●	●	●	●	-	-	-		M 22	2	20.0
●	●	●	●	-	-	-	-		M 24	1	23.0
●	●	●	●	-	-	-	-		M 24	1.5	22.5
●	●	●	●	-	-	●	●		M 24	2	22.0
●	●	●	●	-	-	-	-		M 26	1.5	24.5
●	●	●	●	●	-	-	-		M 27	1.5	25.5
●	●	●	●	-	-	-	-		M 27	2	25.0
●	●	●	●	-	-	-	-		M 28	1,5	26.5
●	●	●	●	●	-	-	-		M 30	1	29.0
	●	●	●		-	-	-		M 30	1.5	28.5
	●	●	●		-	-	-		M 30	2	28.5

技术资料
134页

切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹
DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料
--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Thread Depth 螺纹深度

max. 2xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽
----	----	----	----	----	----	----

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

					HS	
--	--	--	--	--	----	--

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

	TiN	TiCN	TiN	TiCN	TiCN	NT
--	-----	------	-----	------	------	----

Tolerance 公差

6H	6H	6H	6HX	6HX	6HX	6HX
----	----	----	-----	-----	-----	-----

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Catalogue NO. 货号

4010.00.0	4010.00.3	4010.00.4	4012.00.3	4012.00.4	4012.70.4	4020.00.0
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	4SFNS	4SFNS	4SFNS	4SFHA	4SFHA	4SFHA	4SFGG
M 32	1.5	30.5	150	28	22	18							
M 33	1.5	31.5	160	30	25	20							
M 34	1.5	32.5	170	30	28	22							
M 35	1.5	33.5	170	30	28	22							
M 36	1.5	34.5	170	30	28	22							
M 38	1.5	36.5	170	30	28	22							
M 40	1.5	38.5	170	30	32	24							
M 42	1.5	40.5	170	30	32	24							
M 45	1.5	43.5	180	32	36	29							
M 48	1.5	46.5	190	32	36	29							
M 50	1.5	48.5	190	32	36	29							
M 52	1.5	50.5	190	32	40	32							

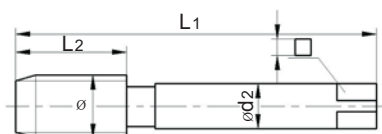
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



									DIN 374		
铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铝 短屑铸铝 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	底孔形状		
max.3xd1			max.3xd1						螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	切削锥型		
直槽	直槽	直槽	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	槽型及螺旋角		
		EF					PM/HS	LT	特性		
TiN	TiCN	TiCN		ST	TiN	TiCN	TiN		涂层/热处理		
6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	丝锥材质		
4020.00.3	4020.00.4	4021.30.4	4110.00.0	4110.00.2	4110.00.3	4110.00.4	4110.11.3	4110.20.0	货号		
4SFGG	4SFGG	4SFGL	4SFGL	4SLNS	4SLNS	4SLNS	4SLNS	4SLNS	Ø	螺距	底孔直径
●	●	●	-	-	-	-	-		M 32	1.5	30.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 33	1.5	31.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 34	1.5	32.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 35	1.5	33.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 36	1.5	34.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 38	1.5	36.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 40	1.5	38.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 42	1.5	40.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 45	1.5	43.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 48	1.5	46.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 50	1.5	48.5
●	●	●	-	-	-	-	-		M 52	1.5	50.5

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹
DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	韧性材料 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1						
Chamfer form 切削锥型	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM							
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN			ST	TiN	TiN
Tolerance 公差	6H	6H	6HX	6GX	6HX	6H	6HX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	4113.00.0	4113.00.3	4130.00.0	4130.00.0	4130.00.2	4130.00.3	4130.00.3
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	4SLHQ	4SLHQ	4SLVA	4SLVA	4SLVA	4SLVA	4SLVA
M 3 0.35 2.65 56 9 5 -	-	-	-	-	-	-	-
M 3.5 0.35 3.15 56 10 6 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 4 0.5 3.5 63 10 7 2.1	-	-	-	-	-	-	-
M 5 0.5 4.5 70 12 8 2.7	-	-	●	●	-	-	-
M 6 0.5 5.5 80 14 10 3.4	-	-	-	-	-	-	-
M 6 0.75 5.2 80 14 10 3.4	●	●	●	●	●	●	●
M 7 0.75 6.2 80 14 10 4.3	-	-	-	-	-	-	-
M 8 0.5 7.5 80 19 12 4.9	-	-	-	-	-	-	-
M 8 0.75 7.2 80 22 12 4.9	●	●	●	●	●	●	●
M 8 1 7.0 90 22 12 4.9	●	●	●	●	-	●	●
M 9 1 8.0 90 20 12 5.5	-	-	-	-	-	-	-
M 10 0.75 9.2 90 20 14 5.5	-	-	●	●	-	-	-
M 10 1.25 9.0 90 24 14 5.5	●	●	●	●	●	●	●
M 10 1.25 8.8 100 20 14 5.5	-	-	●	●	-	-	-
M 11 1 10.0 90 22 14 6.2	-	-	-	-	-	-	-
M 12 1 11.0 100 22 16 7	●	●	●	●	●	●	●
M 12 1.25 10.8 100 22 16 7	-	-	●	●	-	-	-
M 12 1.5 10.5 100 22 16 7	●	●	●	●	●	●	●
M 14 1 13.0 100 22 20 9	-	-	●	●	-	-	-
M 14 1.25* 12.8 100 22 20 9	-	-	●	●	-	-	-
M 14 1.5 12.5 100 38 20 9	●	●	-	-	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



DIN
374

MF

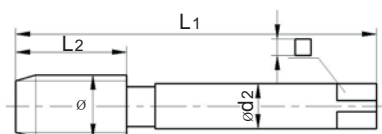
									底孔形状		
钛合金 高强度钢 Inconel	合金钢 高合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 短屑铸铝	普通钢 合金钢 短屑铸铝	普通钢 合金钢 短屑铸铝	普通钢 合金钢 短屑铸铝	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	加工材料		
max.3xd1		max.2xd1							螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3	C/2-3	切削锥型		
直槽左刃倾	15度左旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	槽型及螺旋角		
PM					EF			IC	特性		
			TiN	TiCN			TiNOX		涂层/热处理		
6HX	6H	6H	6H	6H	6H+0.1	6HX	6HX	6HX	公差		
PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	丝锥材质		
4150.10.0	4211.00.0	4310.00.0	4310.00.3	4310.00.4	4310.30.0	4330.00.0	4330.00.6	4330.60.0	货号		
4SLTI	4L15LY	4R15NS	4R15NS	4R15NS	4R15NS	4R15VA	4R15VA	4R15VA	Ø	螺距	底孔直径
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 3	0.35	2.65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 3.5	0.35	3.15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 4	0.5	3.5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 5	0.5	4.5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 6	0.5	5.5
●	●	-	-	-	-	-	-	-	M 6	0.75	5.2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 7	0.75	6.2
-	●	-	-	-	-	-	-	-	M 8	0.5	7.5
●	●	●	●	●	-	-	-	-	M 8	0.75	7.2
-	-	●	●	●	-	●	●	●	M 8	1	7.0
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 9	1	8.0
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 10	0.75	9.2
●	●	●	●	●	-	●	●	●	M 10	1.25	9.0
-	-	●	●	●	-	●	●	●	M 10	1.25	8.8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 11	1	10.0
●	●	●	●	●	-	●	●	●	M 12	1	11.0
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 12	1.25	10.8
●	●	●	●	●	-	●	●	●	M 12	1.5	10.5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 14	1	13.0
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 14	1.25*	12.8
●	●	●	●	●	-	●	●	●	M 14	1.5	12.5

技术资料
134页

切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹
DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1						
Chamfer form 切削锥型	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM							
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN			ST	TiN	TiN
Tolerance 公差	6H	6H	6HX	6GX	6HX	6H	6HX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	4113.00.0	4113.00.3	4130.00.0	4130.00.0	4130.00.2	4130.00.3	4130.00.3
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	4SLHQ	4SLHQ	4SLVA	4SLVA	4SLVA	4SLVA	4SLVA
M 15 1 14.0 100 22 12 9							
M 15 1.5 13.5 100 22 12 9							
M 16 1 15.0 100 22 12 9							
M 16 1.5 14.5 100 22 12 9							
M 18 1 17.0 110 25 14 11							
M 18 1.5 16.5 110 25 14 11							
M 18 2 16.0 125 34 14 11							
M 20 1 19.0 125 25 16 12							
M 20 1.5 18.5 125 25 16 12							
M 20 1 18.0 140 34 16 12							
M 22 1.5 21.0 125 25 18 14.5							
M 22 1.5 20.5 125 25 18 14.5							
M 22 2 20.0 140 34 25 14.5							
M 24 1 23.0 140 28 18 14.5							
M 24 1.5 22.5 140 28 18 14.5							
M 24 2 22.0 140 28 18 14.5							
M 26 1.5 24.5 140 28 18 14.5							
M 27 1.5 25.5 140 28 20 16							
M 27 2 25.0 140 28 20 16							
M 28 1.5 26.5 140 28 20 16							
M 30 1 29.0 150 28 22 18							
M 30 1.5 28.5 150 28 22 18							
M 30 2 28.5 150 28 22 18							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品

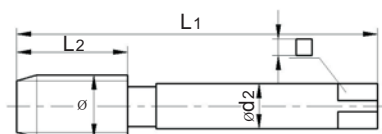


MF

切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹
DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd ₁						
Chamfer form 切削锥型	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM							
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN			ST	TiN	TiN
Tolerance 公差	6H	6H	6HX	6GX	6HX	6H	6HX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	4113.00.0	4113.00.3	4130.00.0	4130.00.0	4130.00.2	4130.00.3	4130.00.3
Ø 螺距 底孔直径 L ₁ L ₂ d ₂ □	4SLHQ	4SLHQ	4SLVA	4SLVA	4SLVA	4SLVA	4SLVA
M 32 1.5 30.5 150 28 22 18							
M 33 1.5 31.5 160 30 25 20							
M 34 1.5 32.5 170 30 28 22							
M 35 1.5 33.5 170 30 28 22							
M 36 1.5 34.5 170 30 28 22							
M 38 1.5 36.5 170 30 28 22							
M 40 1.5 38.5 170 30 32 24							
M 42 1.5 40.5 170 30 32 24							
M 45 1.5 43.5 180 32 36 29							
M 48 1.5 46.5 190 32 36 29							
M 50 1.5 48.5 190 32 36 29							
M 52 1.5 50.5 190 32 40 32							

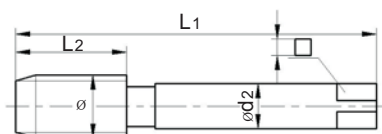
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品

DIN
374

切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

DIN 13 公制细牙螺纹



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	钛合金 高强度钢 Inconel	韧性材料 不锈钢 难加工钢	韧性材料 不锈钢 难加工钢	铸铝 短屑铸铝 短屑材料	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 高合金钢 韧性材料	不锈钢 高温合金 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1						max.2.5xd1
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	E/1.5-2	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	35度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	PM	EF/HS	HS	EF	EF		
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN	TiN	TiCN		TiN	TiNOX
Tolerance 公差	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6HX
Material of Tap 丝锥材质	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	4350.10.0	4313.31.3	4313.70.3	4321.30.4	4330.30.0	4353.00.3	4530.00.6
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	4R15TI	4R15HQ	4R15HQ	4R15GL	4R15VA	4R15DC	4R35VA
M 3 0.35 2.65 56 9 5 -							
M 3.5 0.35 3.15 56 10 6 2.1							
M 4 0.5 3.5 63 10 7 2.1							
M 5 0.5 4.5 70 12 8 2.7							
M 6 0.5 5.5 80 14 10 3.4							
M 6 0.75 5.2 80 14 10 3.4							
M 7 0.75 6.2 80 14 10 4.3							
M 8 0.5 7.5 80 19 12 4.9							
M 8 0.75 7.2 80 22 12 4.9							
M 8 1 7.0 90 22 12 4.9							
M 9 1 8.0 90 20 12 5.5							
M 10 0.75 9.2 90 20 14 5.5							
M 10 1.25 9.0 90 24 14 5.5							
M 10 1.25 8.8 100 20 14 5.5							
M 11 1 10.0 90 22 14 6.2							
M 12 1 11.0 100 22 16 7							
M 12 1.25 10.8 100 22 16 7							
M 12 1.5 10.5 100 22 16 7							
M 14 1 13.0 100 22 20 9							
M 14 1.25* 12.8 100 22 20 9							
M 14 1.5 12.5 100 38 20 9							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



DIN
374

MF

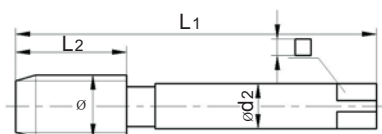
									底孔形状		
不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	加工材料		
max.2.5xd ₁		max.3xd ₁							螺纹深度		
C/2-3 35度右旋	C/2-3 35度左旋	C/2-3 35度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度左旋	E/1.5-2 40度右旋	C/2-3 40度右旋	切削锥型		
						LT	EF		槽型及螺旋角		
									特性		
		ST		TiN		TiCN		ST	涂层/热处理		
6HX	6GX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	丝锥材质		
4530.00.0	4530.00.0	4530.00.2	4610.00.0	4610.00.3	4610.00.4	4610.20.0	4610.30.0	4610.00.2	货号		
4R35VA	4R35VA	4R35VA	4R40NS	4R40NS	4R40NS	4L40NS	4R40NS	4R40NS	Ø	螺距	底孔直径
									M 3	0.35	2.65
									M 3.5	0.35	3.15
									M 4	0.5	3.5
									M 5	0.5	4.5
									M 6	0.5	5.5
									M 6	0.75	5.2
									M 7	0.75	6.2
									M 8	0.5	7.5
									M 8	0.75	7.2
									M 8	1	7.0
									M 9	1	8.0
									M 10	0.75	9.2
									M 10	1.25	9.0
									M 10	1.25	8.8
									M 11	1	10.0
									M 12	1	11.0
									M 12	1.25	10.8
									M 12	1.5	10.5
									M 14	1	13.0
									M 14	1.25*	12.8
									M 14	1.5	12.5

技术资料
134页

切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

钛合金 高强度钢 Inconel	韧性材料 不锈钢 难加工钢	韧性材料 不锈钢 难加工钢	铸铝 短屑铸铝 短屑材料	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 高合金钢 韧性材料	不锈钢 高温合金 难加工钢
------------------------	---------------------	---------------------	--------------------	---------------------	----------------------	---------------------

Thread Depth 螺纹深度

max.2xd1

max.2.5xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	E/1.5-2	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3
-------	---------	-------	---------	---------	-------	-------

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	35度右旋
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

PM	EF/HS	HS	EF	EF		
----	-------	----	----	----	--	--

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

	TiN	TiN	TiCN		TiN	TiNOX
--	-----	-----	------	--	-----	-------

Tolerance 公差

6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6HX
-----	-----	-----	----	----	----	-----

Material of Tap 丝锥材质

PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
----	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Catalogue NO. 货号

4350.10.0	4313.31.3	4313.70.3	4321.30.4	4330.30.0	4353.00.3	4530.00.6
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	4R15TI	4R15HQ	4R15HQ	4R15GL	4R15VA	4R15DC	4R35VA
M 15	1	14.0	100	22	12	9							
M 15	1.5	13.5	100	22	12	9							
M 16	1	15.0	100	22	12	9							
M 16	1.5	14.5	100	22	12	9							
M 18	1	17.0	110	25	14	11							
M 18	1.5	16.5	110	25	14	11							
M 18	2	16.0	125	34	14	11							
M 20	1	19.0	125	25	16	12							
M 20	1.5	18.5	125	25	16	12							
M 20	1	18.0	140	34	16	12							
M 22	1.5	21.0	125	25	18	14.5							
M 22	1.5	20.5	125	25	18	14.5							
M 22	2	20.0	140	34	25	14.5							
M 24	1	23.0	140	28	18	14.5							
M 24	1.5	22.5	140	28	18	14.5							
M 24	2	22.0	140	28	18	14.5							
M 26	1.5	24.5	140	28	18	14.5							
M 27	1.5	25.5	140	28	20	16							
M 27	2	25.0	140	28	20	16							
M 28	1.5	26.5	140	28	20	16							
M 30	1	29.0	150	28	22	18							
M 30	1.5	28.5	150	28	22	18							
M 30	2	28.5	150	28	22	18							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有●为标准品



DIN
374

MF

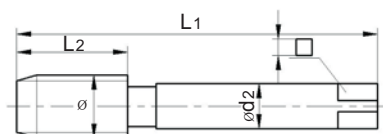
										DIN 374		
									底孔形状			
不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	加工材料		
max.2.5xd ₁		max.3xd ₁							螺纹深度			
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	切削锥型			
35度右旋	35度左旋	35度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度左旋	40度右旋	40度右旋	槽型及螺旋角			
						LT	EF		特性			
		ST		TiN	TiCN			ST	涂层/热处理			
6HX	6GX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	公差			
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	丝锥材质			
4530.00.0	4530.00.0	4530.00.2	4610.00.0	4610.00.3	4610.00.4	4610.20.0	4610.30.0	4610.00.2	货号			
4R35VA	4R35VA	4R35VA	4R40NS	4R40NS	4R40NS	4L40NS	4R40NS	4R40NS	Ø	螺距	底孔直径	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 15	1	14.0	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 15	1.5	13.5	
-	-	●	-	-	-	-	-	-	M 16	1	15.0	
●	●	-	●	●	●	●	●	●	M 16	1.5	14.5	
-	-	●	-	-	-	-	-	-	M 18	1	17.0	
●	●	-	●	●	●	●	●	●	M 18	1.5	16.5	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 18	2	16.0	
-	-	●	-	-	-	-	-	-	M 20	1	19.0	
●	●	-	●	●	●	●	●	●	M 20	1.5	18.5	
-	-	●	-	-	-	-	-	-	M 20	1	18.0	
-	-	●	-	-	-	-	-	-	M 22	1.5	21.0	
●	●	-	●	-	-	-	-	●	M 22	1.5	20.5	
-	-	●	-	-	-	-	-	-	M 22	2	20.0	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 24	1	23.0	
●	●	-	●	-	-	-	-	●	M 24	1.5	22.5	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 24	2	22.0	
●	●	-	●	-	-	-	-	●	M 26	1.5	24.5	
●	●	-	●	-	-	-	-	●	M 27	1.5	25.5	
●	●	-	●	-	-	-	-	●	M 27	2	25.0	
●	●	-	●	-	-	-	-	●	M 28	1.5	26.5	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M 30	1	29.0	
●	●	-	●	-	-	-	-	●	M 30	1.5	28.5	
●	●	-	●	-	-	-	-	●	M 30	2	28.5	

技术资料
134页

切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹
DIN 13



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	钛合金 高强度钢 Inconel	韧性材料 不锈钢 难加工钢	韧性材料 不锈钢 难加工钢	铸铝 短屑铸铝 短屑材料	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 高合金钢 韧性材料	不锈钢 高温合金 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1						max.2.5xd1
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	E/1.5-2	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	15度右旋	35度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	PM	EF/HS	HS	EF	EF		
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN	TiN	TiCN		TiN	TiNOX
Tolerance 公差	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6HX
Material of Tap 丝锥材质	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	4350.10.0	4313.31.3	4313.70.3	4321.30.4	4330.30.0	4353.00.3	4530.00.6
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	4R15TI	4R15HQ	4R15HQ	4R15GL	4R15VA	4R15DC	4R35VA
M 32 1.5 30.5 150 28 22 18							
M 33 1.5 31.5 160 30 25 20							
M 34 1.5 32.5 170 30 28 22							
M 35 1.5 33.5 170 30 28 22							
M 36 1.5 34.5 170 30 28 22							
M 38 1.5 36.5 170 30 28 22							
M 40 1.5 38.5 170 30 32 24							
M 42 1.5 40.5 170 30 32 24							
M 45 1.5 43.5 180 32 36 29							
M 48 1.5 46.5 190 32 36 29							
M 50 1.5 48.5 190 32 36 29							
M 52 1.5 50.5 190 32 40 32							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



DIN
374

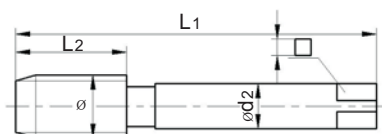
											
									底孔形状		
不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	加工材料		
max.2.5xd1		max.3xd1							螺纹深度		
C/2-3 35度右旋	C/2-3 35度左旋	C/2-3 35度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度左旋	E/1.5-2 40度右旋	C/2-3 40度右旋	切削锥型		
						LT	EF		槽型及螺旋角		
									特性		
		ST		TiN		TiCN		ST	涂层/热处理		
6HX	6GX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	丝锥材质		
4530.00.0	4530.00.0	4530.00.2	4610.00.0	4610.00.3	4610.00.4	4610.20.0	4610.30.0	4610.00.2	货号		
4R35VA	4R35VA	4R35VA	4R40NS	4R40NS	4R40NS	4L40NS	4R40NS	4R40NS	Ø	螺距	底孔直径
									M 32	1.5	30.5
									M 33	1.5	31.5
									M 34	1.5	32.5
									M 35	1.5	33.5
									M 36	1.5	34.5
									M 38	1.5	36.5
									M 40	1.5	38.5
									M 42	1.5	40.5
									M 45	1.5	43.5
									M 48	1.5	46.5
									M 50	1.5	48.5
									M 52	1.5	50.5

技术资料
134页

切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹
DIN 13



Hole Type 底孔形状

Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

Thread Depth 螺纹深度

Chamfer form 切削锥型

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

Material of Tap 丝锥材质

Catalogue NO. 货号

韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 高温合金 不锈钢	铝 电解铜 锌合金	韧性材料 不锈钢 高温合金
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	-----------------	---------------------

max.3xd1

C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
40度右旋	45度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	45度右旋	50度右旋

PM	EF/HS			PM		
----	-------	--	--	----	--	--

TiN	TiN		TiN	TP		
-----	-----	--	-----	----	--	--

6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
----	----	----	----	----	----	----

PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO
----	--------	--------	--------	----	--------	--------

4613.10.3	4613.31.3	4630.00.0	4630.00.3	4653.10.7	4740.00.0	4813.00.0
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	4R40HQ	4R40HQ	4R40VA	4R40VA	4R40DC	4R45AL	4R50HQ
M 3	0.35	2.65	56	9	5	-							
M 3.5	0.35	3.15	56	10	6	2.1							
M 4	0.5	3.5	63	10	7	2.1							
M 5	0.5	4.5	70	12	8	2.7							
M 6	0.5	5.5	80	14	10	3.4							
M 6	0.75	5.2	80	14	10	3.4							
M 7	0.75	6.2	80	14	10	4.3							
M 8	0.5	7.5	80	19	12	4.9							
M 8	0.75	7.2	80	22	12	4.9							
M 8	1	7.0	90	22	12	4.9							
M 9	1	8.0	90	20	12	5.5							
M 10	0.75	9.2	90	20	14	5.5							
M 10	1.25	9.0	90	24	14	5.5							
M 10	1.25	8.8	100	20	14	5.5							
M 11	1	10.0	90	22	14	6.2							
M 12	1	11.0	100	22	16	7							
M 12	1.25	10.8	100	22	16	7							
M 12	1.5	10.5	100	22	16	7							
M 14	1	13.0	100	22	20	9							
M 14	1.25*	12.8	100	22	20	9							
M 14	1.5	12.5	100	38	20	9							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有●为标准品



DIN
374

MF

									底孔形状
韧性材料 不锈钢 高温合金									加工材料
max.3xd1									螺纹深度
C/2-3									切削锥型
50度右旋									槽型及螺旋角
									特性
HB									涂层/热处理
6H									公差
HSS-CO									丝锥材质
4813.00.8									货号
4R50HQ									Ø 螺距 底孔直径
									M 3 0.35 2.65
									M 3.5 0.35 3.15
									M 4 0.5 3.5
									M 5 0.5 4.5
									M 6 0.5 5.5
									M 6 0.75 5.2
									M 7 0.75 6.2
									M 8 0.5 7.5
									M 8 0.75 7.2
									M 8 1 7.0
									M 9 1 8.0
									M 10 0.75 9.2
									M 10 1.25 9.0
									M 10 1.25 8.8
									M 11 1 10.0
									M 12 1 11.0
									M 12 1.25 10.8
									M 12 1.5 10.5
									M 14 1 13.0
									M 14 1.25* 12.8
									M 14 1.5 12.5

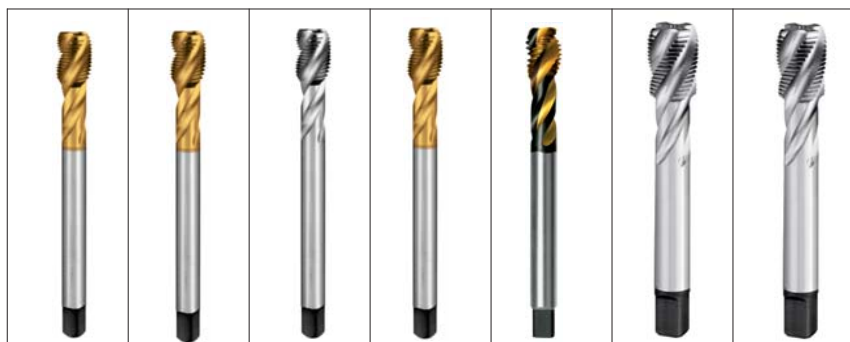
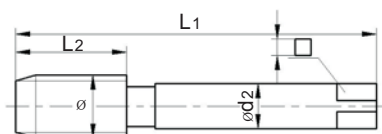
技术资料
134页

切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹

DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 高温合金 不锈钢	铝 电解铜 锌合金	韧性材料 不锈钢 高温合金
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	-----------------	---------------------

Thread Deepth 螺纹深度

max.3xd₁

Chamfer form 切削锥型

C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
-------	---------	-------	-------	-------	-------	-------

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

40度右旋	45度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	45度右旋	50度右旋
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

PM	EF/HS			PM		
----	-------	--	--	----	--	--

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN	TiN		TiN	TP		
-----	-----	--	-----	----	--	--

Tolerance 公差

6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
----	----	----	----	----	----	----

Material of Tap 丝锥材质

PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO
----	--------	--------	--------	----	--------	--------

Catalogue NO. 货号

4613.10.3	4613.31.3	4630.00.0	4630.00.3	4653.10.7	4740.00.0	4813.00.0
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L ₁	L ₂	d ₂	□	4R40HQ	4R40HQ	4R40VA	4R40VA	4R40DC	4R45AL	4R50HQ
M 15	1	14.0	100	22	12	9							
M 15	1.5	13.5	100	22	12	9							
M 16	1	15.0	100	22	12	9							
M 16	1.5	14.5	100	22	12	9							
M 18	1	17.0	110	25	14	11							
M 18	1.5	16.5	110	25	14	11							
M 18	2	16.0	125	34	14	11							
M 20	1	19.0	125	25	16	12							
M 20	1.5	18.5	125	25	16	12							
M 20	1	18.0	140	34	16	12							
M 22	1.5	21.0	125	25	18	14.5							
M 22	1.5	20.5	125	25	18	14.5							
M 22	2	20.0	140	34	25	14.5							
M 24	1	23.0	140	28	18	14.5							
M 24	1.5	22.5	140	28	18	14.5							
M 24	2	22.0	140	28	18	14.5							
M 26	1.5	24.5	140	28	18	14.5							
M 27	1.5	25.5	140	28	20	16							
M 27	2	25.0	140	28	20	16							
M 28	1.5	26.5	140	28	20	16							
M 30	1	29.0	150	28	22	18							
M 30	1.5	28.5	150	28	22	18							
M 30	2	28.5	150	28	22	18							

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有●为标准品



MF

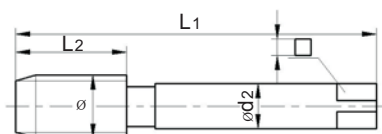
DIN
374

									底孔形状		
韧性材料 不锈钢 高温合金									加工材料		
max.3xd1									螺纹深度		
C/2-3									切削锥型		
50度右旋									槽型及螺旋角		
									特性		
HB									涂层/热处理		
6H									公差		
HSS-CO									丝锥材质		
4813.00.8									货号		
4R50HQ									Ø	螺距	底孔直径
									M 15	1	14.0
									M 15	1.5	13.5
									M 16	1	15.0
									M 16	1.5	14.5
									M 18	1	17.0
									M 18	1.5	16.5
									M 18	2	16.0
									M 20	1	19.0
									M 20	1.5	18.5
									M 20	1	18.0
									M 22	1.5	21.0
									M 22	1.5	20.5
									M 22	2	20.0
									M 24	1	23.0
									M 24	1.5	22.5
									M 24	2	22.0
									M 26	1.5	24.5
									M 27	1.5	25.5
									M 27	2	25.0
									M 28	1.5	26.5
									M 30	1	29.0
									M 30	1.5	28.5
									M 30	2	28.5

技术资料
134页切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹
DIN 13



Hole Type 底孔形状

Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

Thread Depth 螺纹深度

Chamfer form 切削锥型

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

Material of Tap 丝锥材质

Catalogue NO. 货号

韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	难加工钢 高温合金 不锈钢	铝 电解铜 锌合金	韧性材料 不锈钢 高温合金
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	-----------------	---------------------

max.3xd1

C/2-3	E/1.5-2	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
40度右旋	45度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	45度右旋	50度右旋

PM	EF/HS			PM		
----	-------	--	--	----	--	--

TiN	TiN		TiN	TP		
-----	-----	--	-----	----	--	--

6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
----	----	----	----	----	----	----

PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO
----	--------	--------	--------	----	--------	--------

4613.10.3	4613.31.3	4630.00.0	4630.00.3	4653.10.7	4740.00.0	4813.00.0
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

4R40HQ	4R40HQ	4R40VA	4R40VA	4R40DC	4R45AL	4R50HQ
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□
M 32	1.5	30.5	150	28	22	18
M 33	1.5	31.5	160	30	25	20
M 34	1.5	32.5	170	30	28	22
M 35	1.5	33.5	170	30	28	22
M 36	1.5	34.5	170	30	28	22
M 38	1.5	36.5	170	30	28	22
M 40	1.5	38.5	170	30	32	24
M 42	1.5	40.5	170	30	32	24
M 45	1.5	43.5	180	32	36	29
M 48	1.5	46.5	190	32	36	29
M 50	1.5	48.5	190	32	36	29
M 52	1.5	50.5	190	32	40	32

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



MF

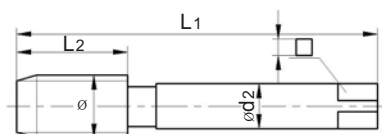
DIN
374

									底孔形状
韧性材料 不锈钢 高温合金									加工材料
max.3xd1									螺纹深度
C/2-3									切削锥型
50度右旋									槽型及螺旋角
									特性
HB									涂层/热处理
6H									公差
HSS-CO									丝锥材质
4813.00.8									货号
4R50HQ									Ø 螺距 底孔直径
									M 32 1.5 30.5
									M 33 1.5 31.5
									M 34 1.5 32.5
									M 35 1.5 33.5
									M 36 1.5 34.5
									M 38 1.5 36.5
									M 40 1.5 38.5
									M 42 1.5 40.5
									M 45 1.5 43.5
									M 48 1.5 46.5
									M 50 1.5 48.5
									M 52 1.5 50.5

技术资料
134页切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹
DIN 13



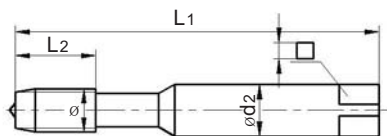
Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属		
Thread Deepth 螺纹深度	max.3xd1					
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3		
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥	挤压丝锥		
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM			OF	OF		
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)	NT	NT	NT	NT		
Tolerance 公差	6HX	6GX	6HX	6GX		
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO		
Catalogue NO. 货号	4910.00.0	4910.00.0	4910.50.0	4910.50.0		
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	4CFNS	4CFNS	4CFNS	4CFNS		
M 8 1 7.5 90 22 6 4.9						
M 10 1 9.5 90 20 7 5.5						
M 10 1.25 9.4 100 24 7 5.5						
M 12 1 11.5 100 22 9 7						
M 12 1.5 11.3 100 22 9 7						
M 14 1.5 13.3 100 22 11 9						
M 16 1 15.5 100 22 12 9						
M 18 1.5 15.3 100 22 12 9						

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



MJ 机用丝锥 (DIN371)

DIN 250 公制航空航天螺纹



DIN
371

MJ

Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶▶ 159-160

镍合金
高温合金
钛合金

Thread Deepth 螺纹深度

max.2xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

15度右旋

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

PM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

4HX

Material of Tap 丝锥材质

PM

Catalogue NO. 货号

1351.10.0

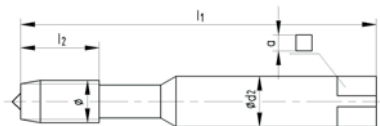
Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	1R15NI
MJ 3	0.5	2.6	56	11	3.5	2.7	●
MJ 4	0.7	3.4	63	13	4.5	3.4	●
MJ 5	0.8	4.3	70	15	6	4.9	●
MJ 6	1	5.1	80	17	6	4.9	●
MJ 8	1	7.1	90	17	8	6.2	●
MJ 8	1.25	6.9	90	20	8	6.2	●
MJ 10	1.25	8.9	100	18	10	8	●
MJ 10	1.5	8.6	100	22	4.5	8	●

技术资料
134页

切削参数
167页

UNC 机用丝锥 (DIN371)

美标粗牙螺纹
ASME-B1.1



UNC

Hole Type 底孔形状	 						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	普通钢 合金钢 长屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max. 2xd ₁ max. 3xd ₁						
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM							
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)				TiN			TiNOX
Tolerance 公差	2B	2B	2B	2B	3B	2BX	2BX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	1010.00.0	1010.00.0	1113.00.0	1110.00.3	1110.00.0	1130.00.0	1130.00.6
Ø 螺距 底孔直径 L ₁ L ₂ d ₂ □	1SFNS	1SLNS	1SLHQ	1SLNS	1SLNS	1SLVA	1SLVA
UNCnr.1 64 1.55 45 8 2.8 2.1	●	●	-	●	-	-	-
UNCnr.2 56 1.85 45 9 2.8 2.1	●	●	-	●	●	●	●
UNCnr.3 48 2.1 50 9 2.8 2.1	●	●	-	●	●	●	●
UNCnr.4 40 2.35 56 11 3.5 2.7	●	●	●	●	●	●	●
UNCnr.5 40 2.65 56 11 3.5 2.7	●	●	-	●	●	●	●
UNCnr.6 32 2.85 56 13 4 3	●	●	●	●	●	●	●
UNCnr.8 32 3.5 63 13 4.5 3.4	●	●	●	●	●	●	●
UNCnr.10 24 3.9 70 16 6 4.9	●	●	●	●	●	●	●
UNCnr.12 24 4.5 80 17 6 4.9	●	●	●	●	●	●	●
UNC 1/4 20 5.1 80 17 7 5.5	●	●	-	●	●	●	●
UNC 5/16 18 6.6 90 20 8 6.2	●	●	●	●	●	●	●
UNC 3/8 16 8.0 90 20 9 7	●	●	-	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



DIN
371

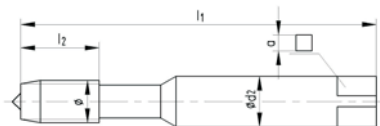
									底孔形状
不锈钢 高温合金 难加工钢	镍合金 高温合金 不锈钢	板材 普通钢 合金钢							加工材料
max.3xd1									螺纹深度
B/4-5	B/4-5	B/4-5							切削锥型
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾							槽型及螺旋角
	PM								特性
ST		NT							涂层/热处理
2BX	2BX	2B							公差
HSS-CO	PM	HSS-CO							丝锥材质
1130.00.2	1151.10.0	1160.00.0							货号
1SLVA	1SLNI	1SLBL							Ø 螺距 底孔直径
-	-	●							UNCnr.1 64 1.55
●	●	●							UNCnr.2 56 1.85
●	●	●							UNCnr.3 48 2.1
●	●	●							UNCnr.4 40 2.35
●	●	●							UNCnr.5 40 2.65
●	●	●							UNCnr.6 32 2.85
●	●	●							UNCnr.8 32 3.5
●	●	●							UNCnr.10 24 3.9
●	●	●							UNCnr.12 24 4.5
●	●	●							UNC 1/4 20 5.1
●	●	●							UNC 5/16 18 6.6
●	●	●							UNC 3/8 16 8.0

技术资料
134页

切削参数
167页

UNC 机用丝锥 (DIN371)

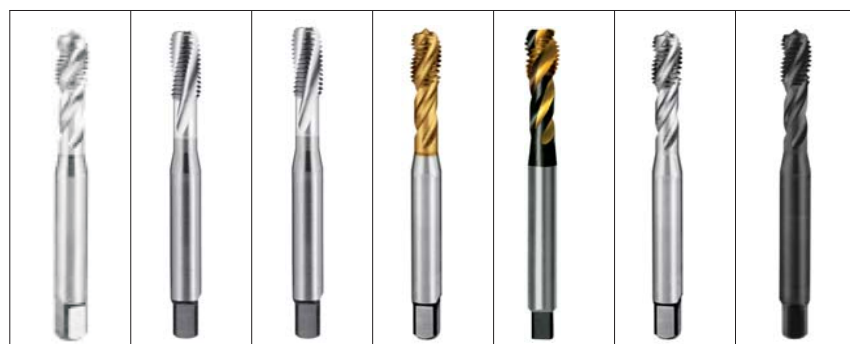
ASME-B1.1 美标粗牙螺纹



UNC

Hole Type 底孔形状					
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	镍合金 高温合金 钛合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢
Thread Deepth 螺纹深度	max. 2xd1			max. 2.5xd1	
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	22度右旋	35度右旋	35度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM			PM		
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)				ST	
Tolerance 公差	2B	2B	2BX	2BX	2BX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	1310.00.0	1313.00.0	1451.10.0	1530.00.2	1530.00.0
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1R15NS	1R15HQ	1R22NI	1R35VA	1R35VA
UNCnr.1 64 1.55 45 8 2.8 2.1	-	-	-	-	-
UNCnr.2 56 1.85 45 9 2.8 2.1	●	●	-	-	-
UNCnr.3 48 2.1 50 9 2.8 2.1	●	●	-	-	-
UNCnr.4 40 2.35 56 11 3.5 2.7	●	●	-	-	-
UNCnr.5 40 2.65 56 11 3.5 2.7	●	●	●	●	●
UNCnr.6 32 2.85 56 13 4 3	●	●	●	●	●
UNCnr.8 32 3.5 63 13 4.5 3.4	●	●	●	●	●
UNCnr.10 24 3.9 70 16 6 4.9	●	●	●	●	●
UNCnr.12 24 4.5 80 17 6 4.9	●	●	●	●	●
UNC 1/4 20 5.1 80 17 7 5.5	●	●	●	●	●
UNC 5/16 18 6.6 90 20 8 6.2	●	●	●	●	●
UNC 3/8 16 8.0 90 20 9 7	●	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



DIN
371

									底孔形状
									加工材料
不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	难加工钢 高温合金 不锈钢	铝 电解铜 锌合金	不锈钢 高温合金 难加工钢			加工材料
max.2.5xd1	max.3xd1								螺纹深度
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3			切削锥型
35度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	45度右旋	50度右旋			槽型及螺旋角
				PM					特性
TiNOX			TiN	TP		ST			涂层/热处理
2BX	2B	3B	2B	2B	2B	2BX			公差
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	PM	HSS-CO	HSS-CO			丝锥材质
1530.00.6	1610.00.0	1610.00.0	1610.00.3	1653.10.7	1740.00.0	1830.00.2			货号
1R35VA	1R40NS	1R40NS	1R40NS	1R40DC	1R45AL	1R50VA			Ø 螺距 底孔直径
●	-	-	-	-	-	-			UNCnr.1 64 1.55
●	-	-	●	●	●	●			UNCnr.2 56 1.85
●	-	-	●	●	●	●			UNCnr.3 48 2.1
●	●	●	●	●	●	●			UNCnr.4 40 2.35
●	-	-	●	●	●	●			UNCnr.5 40 2.65
●	●	●	●	●	●	●			UNCnr.6 32 2.85
●	●	●	●	●	●	●			UNCnr.8 32 3.5
●	●	●	●	●	●	●			UNCnr.10 24 3.9
●	●	●	●	●	●	●			UNCnr.12 24 4.5
●	-	-	●	●	●	●			UNC 1/4 20 5.1
●	●	●	●	●	●	●			UNC 5/16 18 6.6
●	-	-	●	●	●	●			UNC 3/8 16 8.0

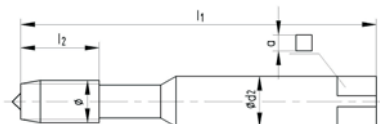
技术资料
134页

切削参数
167页

UNC 机用挤压丝锥 (DIN371)

ASME-B1.1 美标粗牙螺纹

**DIN
371**



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

普通钢	普通钢
合金钢	合金钢
有色金属	有色金属

Thread Depth 螺纹深度

max. 3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3	C/2-3
-------	-------

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

挤压丝锥	挤压丝锥
------	------

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

OF

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

NT	NT
----	----

Tolerance 公差

2BX	2BX
-----	-----

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO	HSS-CO
--------	--------

Catalogue NO. 货号

1910.00.1	1910.50.1
-----------	-----------

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	1CFNS	1CFNS				
UNCnr.2	56	1.95	45	9	2.8	2.1	●	-				
UNCnr.3	48	2.3	50	9	2.8	2.1	●	-				
UNCnr.4	40	2.55	56	11	3.5	2.7	●	●				
UNCnr.5	40	2.85	56	11	3.5	2.7	●	-				
UNCnr.6	32	3.1	63	13	4	3	●	●				
UNCnr.8	32	3.8	70	13	4.5	3.4	●	●				
UNCnr.10	24	4.30	70	16	6	4.9	●	●				
UNCnr.12	24	5.0	80	19	6	4.9	●	●				
UNC 1/4	20	5.75	80	19	7	5.5	●	-				
UNC 5/16	18	7.25	90	22	8	6.2	●	●				
UNC 3/8	16	8.7	90	22	8	7	●	-				

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品

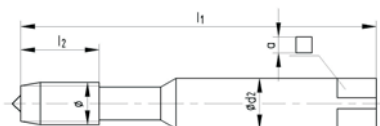


C.P.T.
Precision Tools

专注螺纹加工

UNC 机用丝锥 (DIN376)

美标粗牙螺纹
ASME-B1.1



UNC

Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	普通钢 合金钢 短屑材料	不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 高温合金 难加工钢	镍合金 高温合金 钛合金
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1		max.3xd1			
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM						PM
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)					ST	
Tolerance 公差	2B	2BX	2B	3B	2BX	2BX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM
Catalogue NO. 货号	6010.00.0	6130.00.0	6110.00.0	6110.00.0	6130.00.2	6151.10.0
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	6SFNS	6SLVA	6SLNS	6SLNS	6SLVA	6SLNI
UNC 7/16 14 9.4 100 14 8 6.2	●	-	●	-	-	-
UNC 1/2 13 10.8 110 16 9 7	●	-	●	●	●	●
UNC 9/16 12 12.2 110 20 11 9	●	-	●	●	●	●
UNC 5/8 11 13.5 110 20 12 9	●	●	●	●	●	●
UNC 3/4 10 16.5 125 25 14 11	●	●	●	●	●	●
UNC 7/8 9 19.5 140 25 18 14.5	●	-	●	●	●	●
UNC 1 8 22.25 160 30 18 14.5	●	●	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



DIN
376

									底孔形状
韧性材料 不锈钢 高温合金									加工材料
max.3xd1									螺纹深度
B/4-5									切削锥型
直槽左刃倾									槽型及螺旋角
									特性
									涂层/热处理
2B									公差
HSS-CO									丝锥材质
6113.00.0									货号
6SLHQ									Ø 螺距 底孔直径
-									UNC 7/16 14 9.4
-									UNC 1/2 13 10.8
-									UNC 9/16 12 12.2
-									UNC 5/8 11 13.5
-									UNC 3/4 10 16.5
-									UNC 7/8 9 19.5
●									UNC 1 8 22.25

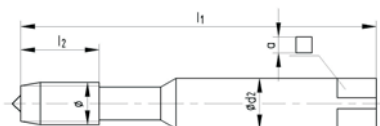
UNC

技术资料
134页

切削参数
167页

UNC 机用丝锥 (DIN376)

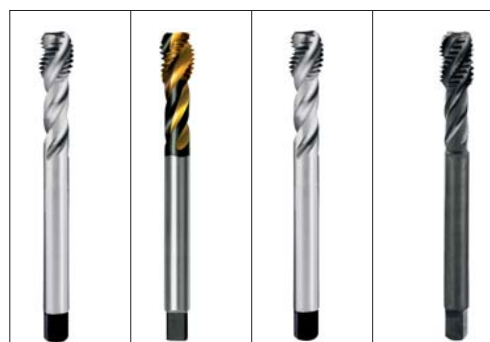
美标粗牙螺纹
ASME-B1.1



UNC

Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	镍合金 高温合金 钛合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝
Thread Depth 螺纹深度	max. 2xd1			max. 2Xd1		max. 3xd1
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	22度右旋	35度右旋	35度右旋	40度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM			PM			
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)					ST	
Tolerance 公差	2B	2B	2BX	2BX	2BX	2B
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	6310.00.0	6313.00.0	6451.10.0	6530.00.0	6530.00.2	6610.00.0
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	6R15NS	6R15HQ	6R22NI	6R35VA	6R35VA	6R40NS
UNC 7/16 14 9.4 100 14 8 6.2	-	-	-	-	-	-
UNC 1/2 13 10.8 110 16 9 7	-	-	-	-	-	-
UNC 9/16 12 12.2 110 20 11 9	-	-	-	-	-	-
UNC 5/8 11 13.5 110 20 12 9	-	-	-	-	-	-
UNC 3/4 10 16.5 125 25 14 11	-	-	-	-	-	-
UNC 7/8 9 19.5 140 25 18 14.5	-	-	-	-	-	-
UNC 1 8 22.25 160 30 18 14.5	●	●	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



DIN
376

									底孔形状
普通钢 合金钢 长屑铸铝	难加工钢 不锈钢 高温合金	铝 电解铜 锌合金	不锈钢 高温合金 难加工钢						加工材料
max.3xd1									螺纹深度
C/2-3 40度右旋	C/2-3 40度右旋	C/2-3 45度右旋	C/2-3 50度右旋						切削锥型
									槽型及螺旋角
	PM		BT						特性
	TP		ST						涂层/热处理
3B	2B	2B	2BX						公差
HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO						丝锥材质
6610.00.0	6653.10.7	6740.00.0	6830.40.2						货号
6R40NS	6R40DC	6R45AL	6R50VA						Ø 螺距 底孔直径
	●	-	●						UNC 7/16 14 9.4
-	●	-	●						UNC 1/2 13 10.8
-	●	-	●						UNC 9/16 12 12.2
-	●	●	●						UNC 5/8 11 13.5
-	●	●	●						UNC 3/4 10 16.5
-	●	-	●						UNC 7/8 9 19.5
●	●	●	●						UNC 1 8 22.25

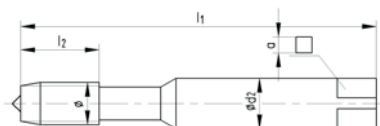
UNC

技术资料
134页

切削参数
167页

UNF 机用丝锥 (DIN371)

ASME-B1.1 美标细牙螺纹



UNF

Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 高温合金 难加工钢
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1		max.3xd1			
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM						
Coating 涂层/热处理 (渗碳NT, 蒸汽处理ST)				TiN		
Tolerance 公差	2B	3B	2B	2B	2B	2B
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	1010.00.0	1110.00.0	1110.00.0	1110.00.3	1113.00.0	1130.00.0
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1SFNS	1SFNS	1SFNS	1SFNS	1SLHQ	1SLVA
UNFnr.1 72 1.55 45 8 2.8 2.1	●	-	●	-	-	-
UNFnr.2 64 1.9 45 9 2.8 2.1	●	-	●	●	●	●
UNFnr.3 56 2.15 50 9 2.8 2.1	●	-	●	●	●	●
UNFnr.4 48 2.4 56 11 3.5 2.7	●	●	●	●	●	●
UNFnr.5 44 2.7 56 11 3.5 -	●	-	●	●	●	●
UNFnr.6 40 2.95 56 13 4 2.1	●	●	●	●	●	●
UNFnr.8 36 3.5 63 13 4.5 2.1	●	●	●	●	●	●
UNFnr.10 32 4.1 70 12 6 2.7	●	●	●	●	●	●
UNFnr.12 28 4.7 80 17 6 3	●	●	●	●	●	●
UNF 1/4 28 5.5 80 14 7 3.4	●	-	●	●	●	●
UNF 5/16 24 6.9 90 22 8 4.9	●	●	●	●	●	●
UNF 3/8 24 8.5 90 22 9 6.7	●	-	●	●	●	●

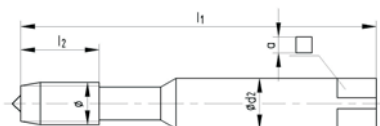
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品

DIN
371

								底孔形状		
不锈钢 高温合金 难加工钢	镍合金 高温合金 钛合金							加工材料		
max.3xd1								螺纹深度		
B/4-5	B/4-5							切削锥型		
直槽左刃倾	直槽左刃倾							槽型及螺旋角		
	PM							特性		
ST								涂层/热处理		
2B	2BX							公差		
HSS-CO	PM							丝锥材质		
1130.00.2	1151.10.0							货号		
1SLVA	1SLNI							Ø	螺距	底孔直径
-	-							UNFnr.1	72	1.55
●	●							UNFnr.2	64	1.9
●	●							UNFnr.3	56	2.15
●	●							UNFnr.4	48	2.4
●	●							UNFnr.5	44	2.7
●	●							UNFnr.6	40	2.95
●	●							UNFnr.8	36	3.5
●	●							UNFnr.10	32	4.1
●	●							UNFnr.12	28	4.7
●	●							UNF 1/4	28	5.5
●	●							UNF 5/16	24	6.9
●	●							UNF 3/8	24	8.5

UNF 机用丝锥 (DIN371)

ASME-B1.1 美标细牙螺纹



UNF

Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	镍合金 高温合金 钛合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1			max.2.5xd1		
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	22度右旋	35度右旋	35度右旋	
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM			PM			
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)					ST	
Tolerance 公差	2B	2B	2BX	2BX	2BX	
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO	
Catalogue NO. 货号	1310.00.0	1313.00.0	1451.10.0	1530.00.0	1530.00.2	
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1R15NS	1R15HQ	1R22NI	1R35VA	1R35VA	
UNFnr.1 72 1.55 45 8 2.8 2.1	●	-	-	-	-	
UNFnr.2 64 1.9 45 9 2.8 2.1	●	●	-	-	-	
UNFnr.3 56 2.15 50 9 2.8 2.1	●	●	-	-	-	
UNFnr.4 48 2.4 56 11 3.5 2.7	●	●	-	-	-	
UNFnr.5 44 2.7 56 11 3.5 -	●	●	●	●	●	
UNFnr.6 40 2.95 56 13 4 2.1	●	●	●	●	●	
UNFnr.8 36 3.5 63 13 4.5 2.1	●	●	●	●	●	
UNFnr.10 32 4.1 70 12 6 2.7	●	●	●	●	●	
UNFnr.12 28 4.7 80 17 6 3	●	●	●	●	●	
UNF 1/4 28 5.5 80 14 7 3.4	●	●	●	●	●	
UNF 5/16 24 6.9 90 22 8 4.9	●	●	●	●	●	
UNF 3/8 24 8.5 90 22 9 6.7	●	●	●	●	●	

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



DIN
371

								底孔形状		
普通钢 高温合金 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	难加工钢 高温合金 不锈钢	铝 电解铜 锌合金	不锈钢 高温合金 难加工钢			加工材料		
max.3xd1								螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3			切削锥型		
40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋	45度右旋	50度右旋			槽型及螺旋角		
			PM		BT			特性		
		TiN	TP		ST			涂层/热处理		
2B	3B	2B	2B	2B	2BX			公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO			丝锥材质		
1610.00.0	1610.00.0	1610.00.3	1653.10.7	1740.00.0	1830.40.2			货号		
1R40NS	1R40NS	1R40NS	1R40DC	1R45AL	1R50VA			Ø	螺距	底孔直径
●	-	●	-	-	-			UNFnr.1	72	1.55
●	-	●	●	●	●			UNFnr.2	64	1.9
●	-	●	●	●	●			UNFnr.3	56	2.15
●	●	●	●	●	●			UNFnr.4	48	2.4
●	-	●	●	●	●			UNFnr.5	44	2.7
●	●	●	●	●	●			UNFnr.6	40	2.95
●	●	●	●	●	●			UNFnr.8	36	3.5
●	●	●	●	●	●			UNFnr.10	32	4.1
●	●	●	●	●	●			UNFnr.12	28	4.7
●	-	●	●	●	●			UNF 1/4	28	5.5
●	●	●	●	●	●			UNF 5/16	24	6.9
●	-	●	●	●	●			UNF 3/8	24	8.5

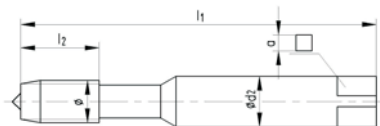
技术资料
134页

切削参数
167页

UNF 机用挤压丝锥 (DIN371)

ASME-B1.1 美标细牙螺纹

**DIN
371**



UNF

Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

普通钢	普通钢
合金钢	合金钢
有色金属	有色金属

Thread Depth 螺纹深度

max. 3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3 C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

挤压丝锥 挤压丝锥

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

OF

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

NT

NT

Tolerance 公差

2BX

2BX

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

1910.00.0 1910.50.0

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	1CFNS	1CFNS				
UNCnr.4	48	2.6	56	11	3.5	2.7	-	-				
UNCnr.5	44	2.9	56	11	3.5	2.7	●	●				
UNCnr.6	40	3.2	56	13	4	2.1	●	●				
UNCnr.8	36	3.8	63	13	4.5	3.4	●	●				
UNCnr.10	32	4.45	70	16	6	4.9	●	●				
UNCnr.12	28	5.05	80	19	6	4.9	●	●				
UNC 1/4	28	5.9	80	19	7	5.5	●	●				
UNC 5/16	24	7.4	90	22	8	6.2	●	●				
UNC 3/8	24	9.0	90	22	9	7	●	●				

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有 ● 为标准品

内容屑丝锥

广泛应用在风力发电、汽轮机、造船、矿山石油等行业的大螺纹加工

切削刃部分:

全齿形轮廓铲磨,
长度大约为3个粗齿螺距

足够大的容屑槽, 工作时切屑内排,
避免切屑与已加工螺纹接触,
提高螺纹质量

导向部分:

起导向校直作用, 避免
因轴向或径向受力
而导致螺纹偏斜

大螺纹孔加工, 最大可加工到M300
一般用于强度 $\leq 1100\text{N/mm}^2$ 的材料加工

适用于:

- 数控镗铣床
- 摇臂钻床

冷却液孔
充分润滑

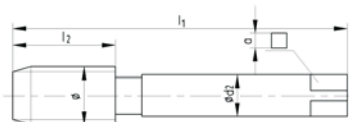
根据直径大小, 可分为整体
式结构和分体式结构

优点:

- 1 • 加工通孔、盲孔均可;
- 2 • 适用于各种材料 $\leq 1100\text{ N/mm}^2$;
- 3 • 由于没有排屑槽, 从而具有优异的自我导向;
- 4 • 切屑从刀体内部排出, 不损伤螺纹;
- 5 • 加工时间短, 生产效率高;
- 6 • 加工螺距可以高达 6 mm (根据材料), 对于易排屑材料, 螺距可以更大;
- 7 • 可多次修磨, 节约刀具成本。

UNF 机用丝锥 (DIN374)

ASME-B1.1 美标细牙螺纹



UNF

Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	镍合金 高温合金 钛合金
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1	max.3xd1				
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM						PM
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)						
Tolerance 公差	2B	2B	3B	2B	2BX	2BX
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM
Catalogue NO. 货号	4010.00.0	4110.00.0	4110.00.0	4113.00.0	4130.00.0	4151.10.0
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	4SFNS	4SLNS	4SLNS	4SLHQ	4SLVA	4SLNI
UNF 7/16 20 9.9 90 20 8 6.2	●	-	●	-	-	-
UNF 1/2 20 11.5 100 22 9 7	●	-	●	●	●	●
UNF 9/16 18 12.9 100 22 11 9	●	-	●	●	●	●
UNF 5/8 18 14.5 100 22 12 9	●	●	●	●	●	●
UNF 3/4 16 17.5 110 25 14 11	●	-	●	●	●	●
UNF 7/8 14 20.4 125 25 18 14.5	●	-	●	●	●	●
UNF 1 12 23.25 140 28 18 14.5	●	●	●	●	●	●
UNF1 1/8 12 28.57 150 28 22 15	●	●	●	●	●	●
UNF1 1/4 12 31.75 150 28 22 15.5	●	●	●	●	●	●
UNF1 3/8 12 34.92 170 30 28 16	●	●	●	●	●	●
UNF1 2/1 12 38.10 170 30 28 16.5	●	-	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



DIN
374

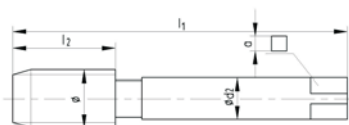
									底孔形状		
普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 高温合金 难加工钢	镍合金 高温合金 钛合金					加工材料		
max.3xd1									螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5					切削锥型		
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾					槽型及螺旋角		
				PM					特性		
									涂层/热处理		
2B	3B	2B	2BX	2BX					公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	PM					丝锥材质		
4110.00.0	4110.00.0	4113.00.0	4130.00.0	4151.10.0					货号		
4SLNS	4SLNS	4SLHQ	4SLVA	4SLNI					Ø	螺距	底孔直径
-	●	-	-	-					UNF 7/16	20	9.9
-	●	●	●	●					UNF 1/2	20	11.5
-	●	●	●	●					UNF 9/16	18	12.9
●	●	●	●	●					UNF 5/8	18	14.5
-	●	●	●	●					UNF 3/4	16	17.5
-	●	●	●	●					UNF 7/8	14	20.4
●	●	●	●	●					UNF 1	12	23.25
●	●	●	●	●					UNF1 1/8	12	28.57
●	●	●	●	●					UNF1 1/4	12	31.75
●	●	●	●	●					UNF1 3/8	12	34.92
-	●	●	●	●					UNF1 2/1	12	38.10

技术资料
134页

切削参数
167页

UNF 机用丝锥 (DIN374)

ASME-B1.1 美标细牙螺纹



UNF

Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 高温合金	镍合金 高温合金 钛合金	不锈钢 高合金钢 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝
Thread Depth 螺纹深度	max.2Xd1			max.2.5xd1	max.3xd1	
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	22度右旋	35度右旋	40度右旋	40度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM			PM			
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)						
Tolerance 公差	2B	2B	2BX	2B	2B	3B
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	4310.00.0	4313.00.0	4451.10.0	4530.00.0	4610.00.0	4610.00.0
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	4R15NS	4R15HQ	4R22NI	4R35VA	4R40NS	4R40NS
UNF 7/16 20 9.9 90 20 8 6.2	-	-	●	-	-	-
UNF 1/2 20 11.5 100 22 9 7	●	●	●	●	●	-
UNF 9/16 18 12.9 100 22 11 9	●	●	●	●	●	-
UNF 5/8 18 14.5 100 22 12 9	●	●	●	●	●	-
UNF 3/4 16 17.5 110 25 14 11	●	●	●	●	●	●
UNF 7/8 14 20.4 125 25 18 14.5	●	●	●	●	●	●
UNF 1 12 23.25 140 28 18 14.5	●	●	●	●	●	●
UNF1 1/8 12 28.57 150 28 22 15	●	●	●	●	●	●
UNF1 1/4 12 31.75 150 28 22 15.5	●	●	●	●	●	●
UNF1 3/8 12 34.92 170 30 28 16	●	●	●	●	●	●
UNF1 2/1 12 38.10 170 30 28 16.5	●	●	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



DIN
374

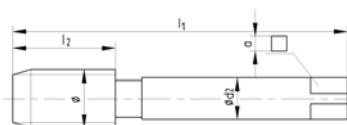
									底孔形状		
难加工钢 高合金钢 不锈钢	铝 电解铜 锌合金	不锈钢 高合金钢 难加工钢							加工材料		
max.3xd1									螺纹深度		
C/2-3	C/2-3	C/2-3							切削锥型		
40度右旋	45度右旋	50度右旋							槽型及螺旋角		
PM		BT							特性		
TP		ST							涂层/热处理		
2B	2B	2BX							公差		
PM	HSS-CO	HSS-CO							丝锥材质		
4653.10.7	4740.00.0	4830.40.2							货号		
4R40DC	4R45AL	4R50VA							Ø	螺距	底孔直径
-	-	-							UNF 7/16	20	9.9
-	-	●							UNF 1/2	20	11.5
-	-	●							UNF 9/16	18	12.9
-	-	●							UNF 5/8	18	14.5
●	●	●							UNF 3/4	16	17.5
●	●	●							UNF 7/8	14	20.4
●	●	●							UNF 1	12	23.25
●	●	●							UNF1 1/8	12	28.57
●	●	●							UNF1 1/4	12	31.75
●	●	●							UNF1 3/8	12	34.92
●	●	●							UNF1 2/1	12	38.10

技术资料
134页

切削参数
167页

UNF 机用挤压丝锥 (DIN374)

ASME-B1.1 美标细牙螺纹



**DIN
374**

UNF

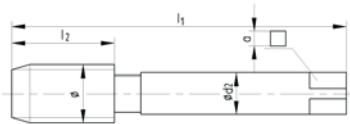
Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	普通钢 合金钢 有色金属					
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1					
Chamfer form 切削锥型	B/4-5					
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	挤压丝锥					
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	OF					
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)	NT					
Tolerance 公差	2BX					
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO					
Catalogue NO. 货号	4910.50.1					
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	4CFNS					
UNF 7/16 20 10.5 90 20 8 6.2						
UNF 1/2 20 12.1 100 22 9 7						
UNF 1/2 18 15.2 100 22 12 9						

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



UNJF 机用丝锥 (DIN374)

ASME-B1.1 美标航空航天细牙螺纹



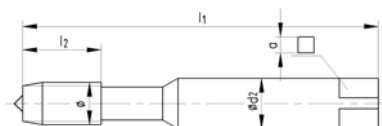
DIN
374

Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	航空材料 镍合金 高温合金					
Thread Deepth 螺纹深度	max.2Xd1					
Chamfer form 切削锥型	B/4-5					
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角						
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM	PM					
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)	NT					
Tolerance 公差	3BX					
Material of Tap 丝锥材质	PM					
Catalogue NO. 货号	1160.00.1					
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1R15AO					
UNJF nr.6 40 3 56 12 4 3	●					
UNJF nr.8 36 3.55 63 13 4.5 3.4	●					
UNJF nr.10 32 4.15 70 15 6 4.9	●					
UNJF 1/4 28 5.55 80 17 7 5.5	●					
UNF 5/16 24 7 90 17 8 6.2	●					
UNF 3/8 24 8.6 90 18 10 8	●					

BSW 机用丝锥 (DIN371)

英制惠氏螺纹

BS84



**DIN
371**



Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	普通钢 合金钢 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝			
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1	max.3xd1	max.3xd1			
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	B/4-5	C/2-3			
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽左刃	40度右旋			
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM						
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)						
Tolerance 公差						
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO			
Catalogue NO. 货号	1010.00.0	1110.00.0	1R40N			
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1SFNS	1SLNS	6SLNS			
W 1/8 40 2.5 56 11 3.5 2.7	●	-	●			
W 5/32 32 3.2 63 13 4.5 3.4	●	-	●			
W 3/16 24 3.6 70 16 6 4.9	●	-	●			
W 1/4 20 5.1 80 17 7 5.5	●	●	●			
W 5/16 18 6.5 80 20 8 6.2	●	-	●			
W 3/8 16 7.9 90 20 9 7	●	●	●			

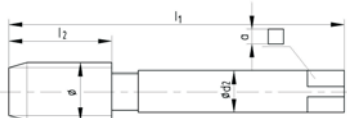
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



BSW 机用丝锥 (DIN376)

英制惠氏螺纹

BS84



DIN
376



Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶▶ 159-160	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝				
Thread Deepth 螺纹深度	max.3xd1	max.3xd1				
Chamfer form 切削锥型	B/4-5	C/2-3				
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽左刃倾	40度右旋				
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM						
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)						
Tolerance 公差						
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO				
Catalogue NO. 货号	6110.00.0	6610.00.0				
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	6SLNS	6R40NS				
W 7/16 14 9.3 100 24 8 6.2	-	-				
W 1/2 12 10.5 110 29 9 7	●	●				
W 9/16 12 12.0 110 30 11 9	●	●				
W 5/8 11 13.5 110 32 12 9	●	●				
W 3/4 10 16.5 125 34 14 11	●	●				
W 7/8 9 19.25 140 34 18 14.5	●	●				
W 1 8 22.0 160 38 18 14.5						

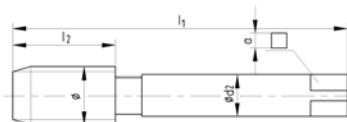
技术资料
134页

切削参数
167页

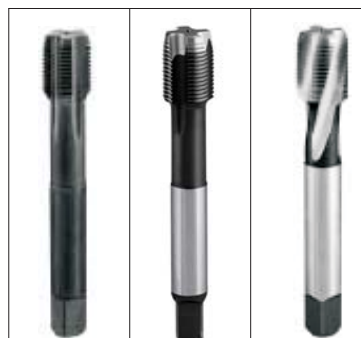
Rp

机用丝锥 (DIN5156)
英制惠氏管螺纹

DIN EN10226-1



**DIN
5156**



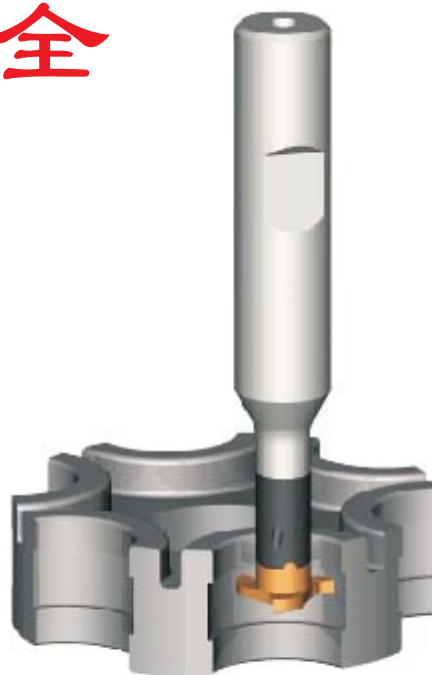
Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝			
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1	max.3xd1	max.2Xd1			
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	B/4-5	C/2-3			
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽左刃	15度右旋			
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM						
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)	NT					
Tolerance 公差						
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO			
Catalogue NO. 货号	5020.00.1	5110.00.0	5310.00.0			
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	5SFGG	5SLNS	5R15NS			
RP 1/16 28 6.6 90 22 6 4.9	●	-	●			
RP 1/8 28 8.6 90 20 7 5.5	●	-	●			
RP 1/4 19 11.5 100 22 11 9	●	-	●			
RP 3/8 19 15.0 100 22 12 9	●	●	●			
RP 1/2 14 18.75 125 25 16 12	●	-	●			
RP 3/4 14 24.25 140 28 20 16	●	●	●			
RP 1 11 30.25 160 30 25 20	●	●	●			
RP 1 1/4 11 39.0 170 30 32 24	●	●	●			
RP 1 1/2 11 45.0 190 32 36 29	●	●	●			
RP 2 11 56.5 190 32 45 35	●	-	●			

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



40 多年研发与生产，专注于槽加工！

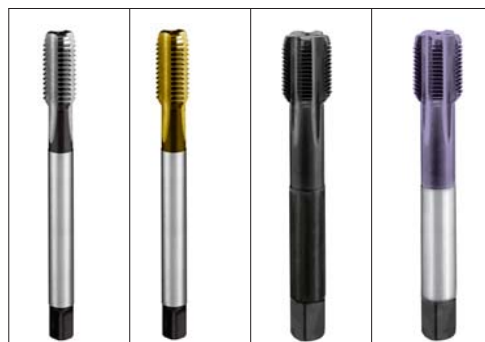
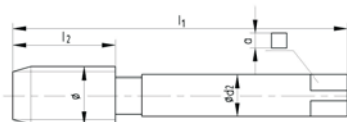
槽加工大全



BSP 机用丝锥 (DIN5156)

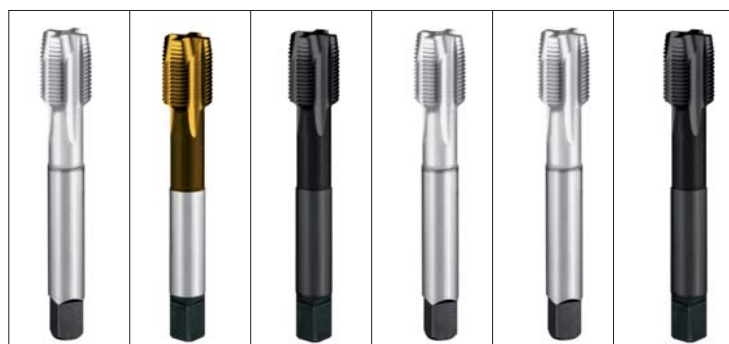
英制惠氏管螺纹

DIN EN10226-1



Hole Type 底孔形状												
Material of Application 加工材料 ▶📖 159-160							普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料		
Thread Depth 螺纹深度							max.2xd1		max.3xd1			
Chamfer form 切削锥型							C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3		
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角							直槽	直槽	直槽	直槽		
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM												
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)								TiN	NT	TiAlN		
Tolerance 公差												
Material of Tap 丝锥材质							HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO		
Catalogue NO. 货号							5013.00.0	5013.00.3	5020.00.0	5020.00.5		
Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	5SFHQ	5SFHQ	5SFGG	5SFGG		
G 1/16	28	6.8	56	22	6	4.9	●	●	-	●		
G 1/8	28	8.8	63	20	7	5.5	●	●	-	●		
G 1/4	19	11.8	70	22	11	9	●	●	-	●		
G 3/8	19	15.25	70	22	12	9	●	●	-	●		
G 1/2	14	19.0	80	22	16	12	●	●	-	●		
G 5/8	14	21.0	80	22	18	14.5	●	●	-	●		
G 3/4	14	24.5	90	22	20	16	●	●	-	●		
G 7/8	14	28.25	90	22	22	18	●	●	-	●		
G 1	11	30.75	100	25	25	20	●	●	-	●		
G 1 1/8	11	35.5	125	40	28	22	●	●	●	●		
G 1 1/4	11	39.5	125	40	32	24	●	●	-	●		
G 1 3/8	11	42.0	125	40	36	29	●	●	●	●		
G 1 1/2	11	45.0	140	40	36	29	●	●	-	●		
G 1 3/4	11	51.0	140	40	40	32	●	●	●	●		
G 2	11	57.0	160	40	45	35	●	●	-	●		

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



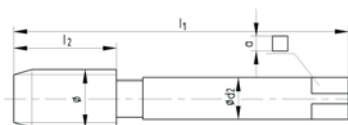
DIN
5156

						底孔形状		
普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	加工材料		
max.3xd1						螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	切削锥型		
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	槽型及螺旋角		
						特性		
						涂层/热处理		
						丝锥材质		
5110.00.0	5110.00.3	5110.00.2	5130.00.0	5130.00.6	5130.00.2	货号		
5SLNS	5SLNS	5SLNS	5SLVA	5SLVA	5SLVA	Ø	螺距	底孔直径
-	-	-	-	-	-	G 1/16	28	6.8
-	-	-	-	-	-	G 1/8	28	8.8
-	-	-	-	-	-	G 1/4	19	11.8
-	-	-	-	-	-	G 3/8	19	15.25
-	-	-	-	-	-	G 1/2	14	19.0
-	-	-	-	-	-	G 5/8	14	21.0
●	●	●	-	●	●	G 3/4	14	24.5
-	●	●	-	●	●	G 7/8	14	28.25
-	●	●	-	●	●	G 1	11	30.75
●	●	●	-	●	●	G 1 1/8	11	35.5
-	●	●	●	●	●	G 1 1/4	11	39.5
●	●	●	●	●	●	G 1 3/8	11	42.0
●	●	●	●	●	●	G 1 1/2	11	45.0
●	●	●	●	●	●	G 1 3/4	11	51.0
-	●	●	●	●	●	G 2	11	57.0

BSP 机用丝锥 (DIN5156)

英制惠氏管螺纹

DIN EN10226-1



Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	不锈钢 高温合金 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝
Thread Depth 螺纹深度	max.2Xd1		max.2.5xd1		max.3xd1	
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	15度右旋	15度右旋	35度右旋	35度右旋	35度右旋	40度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM						
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)				TiNOX	ST	ST
Tolerance 公差						
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	5310.00.0	5330.00.0	5530.00.0	5530.00.6	5530.00.2	5610.00.2
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	5R15NS	5R15VA	5R35VA	5R35VA	5R35VA	5R40NS
G 1/16 28 6.8 56 22 6 4.9					●	●
G 1/8 28 8.8 63 20 7 5.5	-	-	-	-	●	●
G 1/4 19 11.8 70 22 11 9	-	-	-	-	●	●
G 3/8 19 15.25 70 22 12 9	-	-	-	-	●	●
G 1/2 14 19.0 80 22 16 12	-	-	-	-	●	●
G 5/8 14 21.0 80 22 18 14.5	-	-	-	-	●	●
G 3/4 14 24.5 90 22 20 16	●	●	●	●	●	●
G 7/8 14 28.25 90 22 22 18	●	●	●	●	●	●
G 1 11 30.75 100 25 25 20	●	●	●	●	●	●
G 1 1/8 11 35.5 125 40 28 22	●	●	●	●	●	●
G 1 1/4 11 39.5 125 40 32 24	●	●	●	●	●	●
G 1 3/8 11 42.0 125 40 36 29	●	●	●	●	●	●
G 1 1/2 11 45.0 140 40 36 29	●	●	●	●	●	●
G 1 3/4 11 51.0 140 40 40 32	●	●	●	●	●	●
G 2 11 57.0 160 40 45 35	●	-	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品

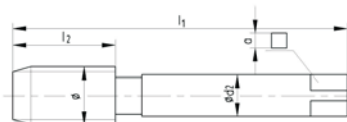


										DIN 5156		
									底孔形状			
普通钢 合金钢 长屑铸铝	普通钢 合金钢 长屑铸铝	难加工钢 高温合金 不锈钢	不锈钢 高温合金 难加工钢						加工材料			
max.3xd1									螺纹深度			
C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3						切削锥型			
40度右旋	40度右旋	40度右旋	50度右旋						槽型及螺旋角			
		PM							特性			
TiN	ST	TP	ST						涂层/热处理			
HSS-CO	HSS-CO	PM	HSS-CO						丝锥材质			
5610.00.3	5610.00.2	5653.10.7	5830.00.2						货号			
5R40NS	5R40NS	5R40DC	5R50VA						Ø	螺距	底孔直径	
●	-	-							G 1/16	28	6.8	
●	-	-							G 1/8	28	8.8	
●	-	-							G 1/4	19	11.8	
●	-	-							G 3/8	19	15.25	
●	-	-							G 1/2	14	19.0	
●	-	-							G 5/8	14	21.0	
●	-	●	-						G 3/4	14	24.5	
●	-	-	-						G 7/8	14	28.25	
●	-	-	-						G 1	11	30.75	
●	●	●	-						G 1 1/8	11	35.5	
●	-	-	●						G 1 1/4	11	39.5	
●	●	●	●						G 1 3/8	11	42.0	
●	-	●	●						G 1 1/2	11	45.0	
●	●	●	●						G 1 3/4	11	51.0	
●	-	-	●						G 2	11	57.0	

BSP 机用挤压丝锥 (DIN5156)

英制惠氏管螺纹

DIN EN10226-1



**DIN
5156**

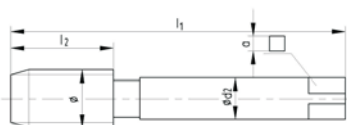
Hole Type 底孔形状												
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160							普通钢 合金钢 有色金属	普通钢 合金钢 有色金属				
Thread Depth 螺纹深度							max.3xd1					
Chamfer form 切削锥型							C/2-3	C/2-3				
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角							挤压丝锥	挤压丝锥				
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM								OF				
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)							NT	NT				
Tolerance 公差												
Material of Tap 丝锥材质							HSS-CO	HSS-CO				
Catalogue NO. 货号							5910.00.0	5910.50.0				
Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	d2	□	5CFNS	5CFNS				
G 1/16	28	6.8	7.3	90	6	4.9	●	●				
G 1/8	28	8.8	9.3	90	7	5.5	●	●				
G 1/4	19	11.8	12.5	100	11	9	●	●				
G 3/8	19	15.25	16.0	100	12	9	●	●				
G 1/2	14	20.1	20.1	125	16	12	●	●				
G 5/8	14	21.0	-	125	18	14.5	●	●				
G 3/4	14	24.5	-	140	20	16	●	●				
G 7/8	14	28.25	-	150	22	18	●	●				
G 1	11	30.75	-	160	25	20	●	●				
G 1 1/8	11	35.5	-	170	28	22	●	●				
G 1 1/4	11	39.5	-	170	32	24	●	●				
G 1 1/2	11	45.0	-	190	36	29	●	●				
G 1 3/4	11	51.0	-	190	40	32	●	●				
G 2	11	57.0	-	220	45	35	●	●				

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品

NPT 机用丝锥(DIN371)

美标锥管粗牙螺纹

ANS2/ASME-B1.1



Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 不锈钢 高温合金	韧性材料 薄壁件 管件	不锈钢 韧性材料 难加工钢	粘性材料 薄壁件 管件	粘性材料 薄壁件 管件	不锈钢 韧性材料 难加工钢
Thread Deepth 螺纹深度	max.2xd1				max.2.5xd1		
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽	直槽	直槽	35度右旋	35度右旋	35度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM			AT		AT	AT	
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN				TiN	
Tolerance 公差							
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	1013.00.0	1013.00.3	1080.80.0	1030.00.0	1580.80.0	1580.80.3	1530.00.0
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1SFHQ	1SFHQ	1SFAD	1SFVA	1R35AD	1R35AD	1R35VA
NPT/NPTF 1/16 27 6.3 80 13 8 6.2	●	●	●	●	●	●	●
NPT/NPTF 1/8 27 8.5 90 13 10 8	●	●	●	●	●	●	●
NPT/NPTF 1/4 18 11.1 100 20 14 11	●	●	●	●	●	●	●

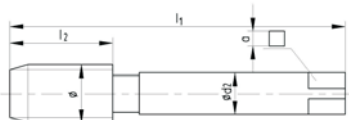
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



NPT 机用丝锥(DIN374)

美标锥管粗牙螺纹

ANS2/ASME-B1.1



DIN
374



Hole Type 底孔形状				
Material of Application 加工材料 ▶▶ 159-160	韧性材料 不锈钢 高温合金	粘性材料 薄壁件 管件	不锈钢 韧性材料 难加工钢	粘性材料 薄壁件 管件
Thread Deepth 螺纹深度	max.2xd ₁		max.2.5xd ₁	
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽	直槽	35度右旋
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM		AT		AT
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)				
Tolerance 公差				
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	4013.00.0	4080.80.0	4030.00.0	4580.80.0
Ø 螺距 底孔直径 L ₁ L ₂ d ₂ □	4SFHQ	4SFAD	4SFVA	4R35AD
NPT/NPTF 3/8	18 14.5 110 20 14 11	●	●	●
NPT/NPTF 1/2	14 17.75 140 25 16 12	●	●	●
NPT/NPTF 3/4	14 23 150 26 20 16	●	●	●
NPT/NPTF 1	11.5 29 170 32 25 20	●	●	●
NPT/NPTF 1 1/4	11.5 38 190 34 32 24	●	●	●
NPT/NPTF 1 1/2	11.5 44 200 34 36 29	●	●	●

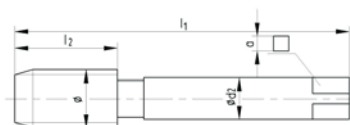
技术资料
134页

切削参数
167页

NPTF 机用丝锥 (DIN371)

美标锥管细牙螺纹

ANS2/ASME-B1.1



**DIN
371**

NPTF

Hole Type 底孔形状							
Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160	不锈钢 韧性材料 难加工钢	韧性材料 不锈钢 高温合金	不锈钢 韧性材料 难加工钢				
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1	max.2xd1					
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3				
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽	35度右旋				
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM							
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)							
Tolerance 公差							
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO				
Catalogue NO. 货号	1030.00.0	1013.00.0	1530.00.0				
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 d2 □	1SFVA	1SFHQ	1R35VA				
NPT/NPTF 1/16 27 6.3 80 13 8 6.2	●	●	●				
NPT/NPTF 1/8 27 8.5 90 13 10 8	●	●	●				
NPT/NPTF 1/4 18 11.1 100 20 14 11	●	●	●				

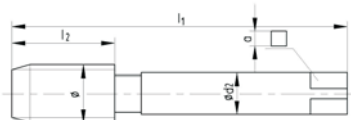
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



NPTF 机用丝锥 (DIN374)

美标锥管细牙螺纹

ANS2/ASME-B1.1



DIN
374

NPTF

Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶▶ 159-160

不锈钢
韧性材料
难加工钢

韧性材料
不锈钢
高温合金

不锈钢
高温合金
难加工钢

不锈钢
韧性材料
难加工钢

不锈钢
韧性材料
难加工钢

Thread Depth 螺纹深度

max.3xd₁

max.2xd₁

max.2.5xd₁

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽

直槽

35度右旋

35度右旋

35度右旋

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

4030.00.0

4013.00.0

4530.00.0

4530.00.0

4530.00.0

Ø 螺距 底孔直径 L₁ L₂ d₂ □

4SFVA

4SFHQ

4R35VA

4R35VA

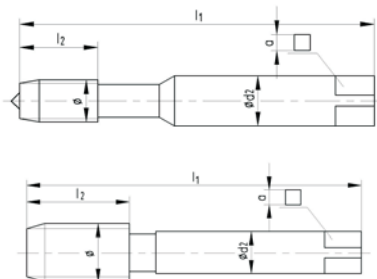
4R35VA

NPT/NPTF 3/8	18	14.5	110	20	14	11	●	●	●	●	●
NPT/NPTF 1/2	14	17.75	140	25	16	12	●	●	●	●	●
NPT/NPTF 3/4	14	23	150	26	20	16	●	●	●	●	●
NPT/NPTF 1	11.5	29	170	32	25	20	●	●	●	●	●
NPT/NPTF 1 1/4	11.5	38	190	34	32	24	●	●	●	●	●
NPT/NPTF 1 1/2	11.5	44	200	34	36	29	●	●	●	●	●

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用丝锥 (ISO529) 公制粗牙螺纹 DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

Thread Depth 螺纹深度

Chamfer form 切削锥型

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

Material of Tap 丝锥材质

Catalogue NO. 货号

								普通钢 铸铁 短屑铸铝	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铝 短屑铸铝 短屑材料
								max.2xd1	max.3xd1				
								C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1.5-2
								直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽
													EF
									TiN	TiCN	TiN	TiCN	TiCN
								6H	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
								HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
								9010.00.0	9012.00.3	9012.00.4	9020.00.3	9020.00.3	9021.30.4
Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	L3	d2	□	9SFNS	9SFHA	9SFHA	9SFGG	9SFGG	9SFGL
M 3	0.5	2.5	48	18	11	3.15	2.5	●	●	●	-	-	
M 3.5	0.6	2.9	50	20	13	3.55	2.8	●	●	●	-	-	
M 4	0.7	3.3	53	21	13	4	3.15	●	●	●	-	-	
M 4.5	0.75	3.7	53	21	13	4.5	3.55	●	●	●	-	-	
M 5	0.8	4.2	58	25	16	5	4	●	●	●	-	-	
M 6	1	5	66	30	18	6.3	5	●	●	●	-	-	
M 7	1	6	66	30	18	7.1	5.6	●	●	●	-	●	-
M 8	1.25	6.8	72	35	11	8	6.3	●	●	●	-	-	-
M 9	1.25	7.8	72	36	22	9	7.1	●	●	●	-	-	-
M 10	1.5	8.5	80	39	24	10	8	●	●	●	●	●	-
M 12	1.75	10.5	89	-	29	9	7.1	●	●	●	-	-	●
M 14	2	12	95	-	30	11.2	9	●	●	●	●	●	●
M 16	2	14	102	-	32	12.5	10	●	●	●	-	●	●
M 18	2.5	15.5	112	-	37	14	11.2	●	●	●	●	●	●
M 20	2.5	17.5	112	-	37	14	11.2	●	●	●	-	-	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



ISO
529

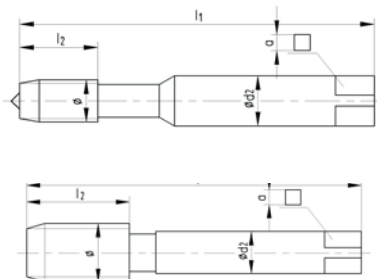
									底孔形状
普通钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	铝 电解铜 锌合金			加工材料
max.3xd1	max.3xd1		max.3xd1						螺纹深度
B/4-5	B/4-5	B/4-5	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3			切削锥型
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋			槽型及螺旋角
	HS								特性
	TiN	TiN			TiN				涂层/热处理
6H	6HX	6H	6H	6H	6H	6H			公差
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO			丝锥材质
9110.00.0	9130.00.3	9130.00.3	9610.00.0	9630.00.0	9630.00.3	9640.00.0			货号
9SLNS	9SLHQ	9SLVA	9R40NS	9R40VA	9R40VA	9R40AL			Ø 螺距 底孔直径
									M 3 0.5 2.5
									M 3.5 0.6 2.9
									M 4 0.7 3.3
									M 4.5 0.75 3.7
									M 5 0.8 4.2
									M 6 1 5
-	-	●	●	●	●				M 7 1 6
-	-	●	●	●	●				M 8 1.25 6.8
-	-	●	●	●	●				M 9 1.25 7.8
●	-	●	●	●	●				M 10 1.5 8.5
●	-	●	●	●	●				M 12 1.75 10.5
●	-	●	●	●	●				M 14 2 12
●	-	●	●	●	●				M 16 2 14
●	-	●	●	●	●				M 18 2.5 15.5
●	-	●	●	●	-				M 20 2.5 17.5

技术资料
134页

切削参数
167页

M 机用挤压丝锥 (ISO529)

公制粗牙螺纹



ISO
529

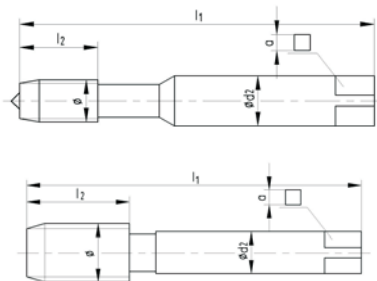
Hole Type 底孔形状						
Material of Application 加工材料 ▶▶📖 159-160	普钢 合金钢 有色金属	普钢 合金钢 有色金属				
Thread Depth 螺纹深度	max.3xd1					
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3				
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	挤压丝锥	挤压丝锥				
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM		OF				
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)	TiN	TiN				
Tolerance 公差	6HX	6HX				
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO				
Catalogue NO. 货号	9910.00.3	9910.50.3				
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 L3 d2 □	9CFNS	9CFNS				
M 3 0.5 2.8 48 18 11 3.15 2.5	●	●				
M 3.5 0.6 3.25 50 20 13 3.55 2.8	●	●				
M 4 0.7 3.7 53 21 13 4 3.15	●	●				
M 4.5 0.75 4.15 53 21 13 4.5 3.55	●	●				
M 5 0.8 4.65 58 25 16 5 4	●	●				
M 6 1 5.55 66 30 18 6.3 5	●	●				
M 7 1 6.55 66 30 18 7.1 5.6	●	●				
M 8 1.25 7.4 72 35 11 8 6.3	●	●				
M 9 1.25 8.4 72 36 22 9 7.1	●	●				
M 10 1.5 9.3 80 39 24 10 8	●	●				
M 12 1.75 11.2 89 - 29 9 7.1	●	●				
M 14 2 13 95 - 30 11.2 9	●	●				
M 16 2 15 102 - 32 12.5 10	●	●				
M 18 2.5 16.8 112 - 37 14 11.2	●	●				
M 20 2.5 18.8 112 - 37 14 11.2	●	●				

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品

MF 机用丝锥 (ISO529)

公制细牙螺纹

DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

普通钢 铸铁 短屑铸铝	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铝 短屑铸铝 短屑材料
-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Thread Depth 螺纹深度

max.2xd₁

max.3xd₁

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

E/1.5-2

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

EF

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN

TiCN

TiCN

TiN

TiCN

Tolerance 公差

6H

6HX

6HX

6HX

6HX

6HX

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

9010.00.0 9012.00.3 9012.00.4 9020.00.4 9020.00.4 9021.30.4

Ø	螺距	底孔直径	L ₁	L ₂	L ₃	d ₂	□	9SFNS	9SFHA	9SFHA	9SFGG	9SFGG	9SFGL
MF 3	0.35	2.65	48	18	9	3.15	2.5	●	●	●	-	-	
MF 4	0.35	3.65	53	21	10	4	3.15	●	●	●	-	-	
MF 4	0.5	3.5	53	21	13	4	3.15	●	●	●	-	-	
MF 5	0.5	4.5	58	25	13	5	4	●	●	●	-	-	
MF 6	0.5	5.5	66	30	14	6.3	5	●	●	●	-	-	
MF 6	0.75	5.2	66	30	18	6.3	5	●	●	●	-	-	
MF 8	0.5	7.5	72	35	15	8	6.3	●	●	●	-	●	-
MF 8	0.75	7.2	72	35	18	8	6.3	●	●	●	-	-	-
MF 8	1	7	72	39	18	8	6.3	●	●	●	-	-	-
MF 10	0.75	9.2	80	39	20	10	8	●	●	●	●	●	-
MF 10	1	9	80	39	20	10	8	●	●	●	-	-	●
Mf10	1.25	8.8	80	39	20	10	8	●	●	●	●	●	●
MF 12	1	11	89	-	20	9	7.1	●	●	●	-	●	●
MF 12	1.25	10.8	89	-	24	9	7.1	●	●	●	●	●	●
MF 12	1.5	10.5	89	-	29	9	7.1	●	●	●	-	-	●
MF 14	1	13	95	-	22	11.2	9						
MF 14	1.25	12.8	95	-	22	11.2	9						
MF 14	1.5	12.5	95	-	30	11.2	9						
MF 15	1	14	95	-	22	11.2	9						

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有●为标准品

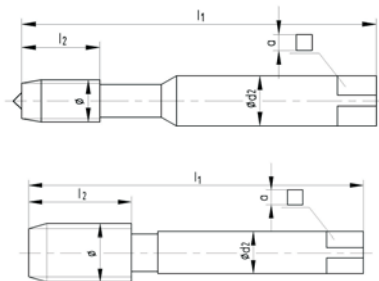
ISO
529

									
									底孔形状
普钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	普钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	铝 电解铜 锌合金			加工材料
max.3xd1			max.3xd1						螺纹深度
B/4-5	B/4-5	B/4-5	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3			切削锥型
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋			槽型及螺旋角
	HS								特性
	TiN	TiN			TiN				涂层/热处理
6H	6HX	6H	6H	6H	6H	6H			公差
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO			丝锥材质
9110.00.0	9113.70.3	9130.00.3	9610.00.0	9610.00.0	9630.00.3	9640.00.0			货号
9SLNS	9SLHQ	9SLVA	9R40NS	9R40VA	9R40VA	9R40AL			Ø 螺距 底孔直径
									MF 3 0.35 2.65
									MF 4 0.35 3.65
									MF 4 0.5 3.5
									MF 5 0.5 4.5
									MF 6 0.5 5.5
									MF 6 0.75 5.2
-	-	●	●	●	●	●			MF 8 0.5 7.5
-	-	●	●	●	●	●			MF 8 0.75 7.2
-	-	●	●	●	●	●			MF 8 1 7
●	-	●	●	●	●	●			MF 10 0.75 9.2
●	-	●	●	●	●	●			MF 10 1 9
●	-	●	●	●	●	●			MF 10 1.25 8.8
●	-	●	●	●	●	●			MF 12 1 11
●	-	●	●	●	●	●			MF 12 1.25 10.8
●	-	●	●	●	-	-			MF 12 1.5 10.5
									MF 14 1 13
									MF 14 1.25 12.8
									MF 14 1.5 12.5
									MF 15 1 14

技术资料
134页切削参数
167页

MF 机用丝锥 (DIN374)

公制细牙螺纹



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

Thread Depth 螺纹深度

Chamfer form 切削锥型

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

Material of Tap 丝锥材质

Catalogue NO. 货号

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	L3	d2	□	9SFNS	9SFHA	9SFHA	9SFGG	9SFGG	9SFGL
MF 16	1	15	102	-	23	12.5	10	●	●	●	-	-	
MF 16	1.5	14.5	102	-	32	12.5	10	●	●	●	-	-	
MF 18	1	17	112	-	23	14	11.2	●	●	●	-	-	
MF 18	1.5	16.5	112	-	32	14	11.2	●	●	●	-	-	
MF 18	2	16	112	-	32	14	11.2	●	●	●	-	-	
MF 20	1	19	112	-	24	14	11.2	●	●	●	-	-	
MF 20	1.5	18.5	112	-	32	14	11.2	●	●	●	-	●	-
MF 20	2	18	112	-	32	14	11.2	●	●	●	-	-	-

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



ISO
529

MF

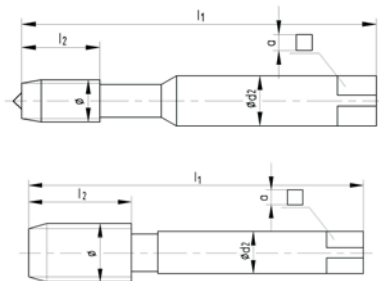
									底孔形状
普钢 合金钢 长屑铸铝	韧性材料 不锈钢 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	普钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢	铝 电解铜 锌合金			加工材料
max.3xd1			max.3xd1						螺纹深度
B/4-5	B/4-5	B/4-5	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3			切削锥型
直槽左刃倾	直槽左刃倾	直槽左刃倾	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋			槽型及螺旋角
	HS								特性
	TiN	TiN			TiN				涂层/热处理
6H	6HX	6H	6H	6H	6H	6H			公差
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO			丝锥材质
9110.00.0	9113.70.3	9130.00.3	9610.00.0	9610.00.0	9630.00.3	9640.00.0			货号
9SLNS	9SLHQ	9SLVA	9R40NS	9R40VA	9R40VA	9R40AL			Ø
									螺距
									底孔直径
									MF 16
									1
									15
									MF 16
									1.5
									14.5
									MF 18
									1
									17
									MF 18
									1.5
									16.5
									MF 18
									2
									16
									MF 20
									1
									19
-	-	●	●	●	●	●			MF 20
									1.5
-	-	●	●	●	●	●			18.5
									MF 20
									2
									18

技术资料
134页

切削参数
167页

MF 机用挤压丝锥 (DIN374) 公制细牙螺纹

DIN 13



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

普钢	普钢
合金钢	合金钢
有色金属	有色金属

Thread Depth 螺纹深度

max. 3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3 C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

挤压丝锥 挤压丝锥

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

OF

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN TiN

Tolerance 公差

6HX 6HX

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO HSS-CO

Catalogue NO. 货号

9910.00.3 9910.50.3

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	L3	d2	□	9CFNS	9CFNS				
MF 3	0.35	2.65	48	18	9	3.15	2.5	●	●				
MF 4	0.35	3.65	53	21	10	4	3.15	●	●				
MF 4	0.5	3.5	53	21	13	4	3.15	●	●				
MF 5	0.5	4.5	58	25	13	5	4	●	●				
MF 6	0.5	5.5	66	30	14	6.3	5	●	●				
MF 6	0.75	5.2	66	30	18	6.3	5	●	●				
MF 8	0.5	7.5	72	35	15	8	6.3	●	●				
MF 8	0.75	7.2	72	35	18	8	6.3	●	●				
MF 8	1	7	72	39	18	8	6.3	●	●				
MF 10	0.75	9.2	80	39	20	10	8	●	●				
MF 10	1	9	80	39	20	10	8	●	●				
Mf10	1.25	8.8	80	39	20	10	8	●	●				
MF 12	1	11	89	-	20	9	7.1	●	●				
MF 12	1.25	10.8	89	-	24	9	7.1	●	●				
MF 12	1.5	10.5	89	-	29	9	7.1	●	●				
MF 14	1	13	95	-	22	11.2	9						
MF 14	1.25	12.8	95	-	22	11.2	9						
MF 14	1.5	12.5	95	-	30	11.2	9						
MF 15	1	14	95	-	22	11.2	9						

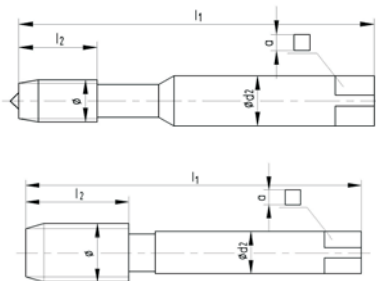
* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有 ● 为标准品



MF 机用挤压丝锥 (DIN374) 公制细牙螺纹

DIN 13



ISO
529

MF

Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

普钢
合金钢
有色金属

普钢
合金钢
有色金属

Thread Deepth 螺纹深度

max. 3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

挤压丝锥

挤压丝锥

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

OF

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN

TiN

Tolerance 公差

6HX

6HX

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

9910.00.3

9910.50.3

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	L3	d2	□
MF 16	1	15.5	102	-	23	12.5	10
MF 16	1.5	15.3	102	-	32	12.5	10
MF 18	1	17.5	112	-	23	14	11.2
MF 18	1.5	17.3	112	-	32	14	11.2
MF 18	2	17	112	-	32	14	11.2
MF 20	1	19.5	112	-	24	14	11.2
MF 20	1.5	19.3	112	-	32	14	11.2
MF 20	2	19	112	-	32	14	11.2

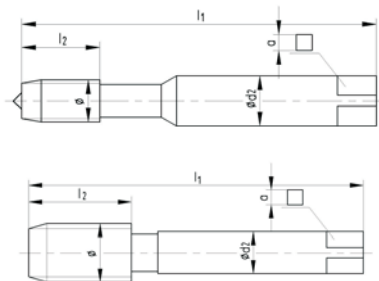
9CFNS	9CFNS
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	

技术资料
134页

切削参数
167页

UNC 机用丝锥 (ISO529)

ASME-B1.1 美标粗牙螺纹



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

普通钢 铸铁 短屑铸铝	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝
-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Thread Depth 螺纹深度

max.2xd1

max.3xd1

max.3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

B/4-5

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽左刃倾

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN

TiCN

TiN

TiCN

Tolerance 公差

2BX

2BX

2BX

2BX

2BX

2B

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

9010.00.0

9012.00.3

9012.00.4

9020.00.3

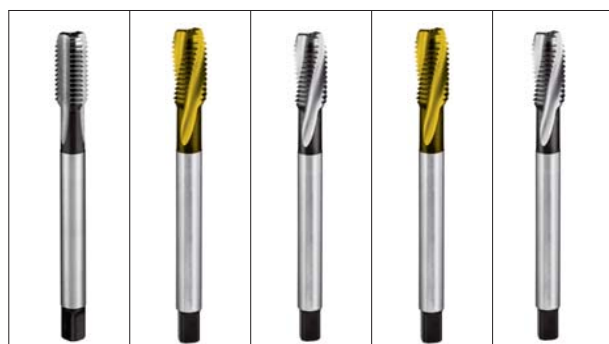
9020.00.4

9110.00.0

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	L3	d2	□	9SFNS	9SFHA	9SFHA	9SFGG	9SFGG	9SLNS
No.4	40	2.35	48	18	11	3.15	2.5	●	●	●	-	-	
No.5	40	2.65	48	18	11	3.15	2.5	●	●	●	-	-	
No.6	32	2.85	50	20	13	3.55	2.8	●	●	●	-	-	
No.8	32	3.5	53	21	13	4.5	3.55	●	●	●	-	-	
No.10	24	3.9	58	25	16	5	4	●	●	●	-	-	
No.12	24	4.5	62	26	17	5.6	4.5	●	●	●	-	-	
1/4	20	5.1	66	30	18	6.3	5	●	●	●	-	●	-
5/16	18	6.6	72	35	22	8	6.3	●	●	●	-	-	-
3/16	16	8	80	39	24	10	8	●	●	●	-	-	-
7/16	14	9.4	85	-	25	8	6.3	●	●	●	●	●	-
1/2	13	10.8	89	-	29	9	7.1	●	●	●	-	-	●
9/16	12	12.2	95	-	30	11.2	9	●	●	●	●	●	●
5/8	11	13.5	102	-	32	12.5	10	●	●	●	-	●	●
3/4	10	16.5	112	-	37	14	11.2	●	●	●	●	●	●

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有●为标准品



ISO
529

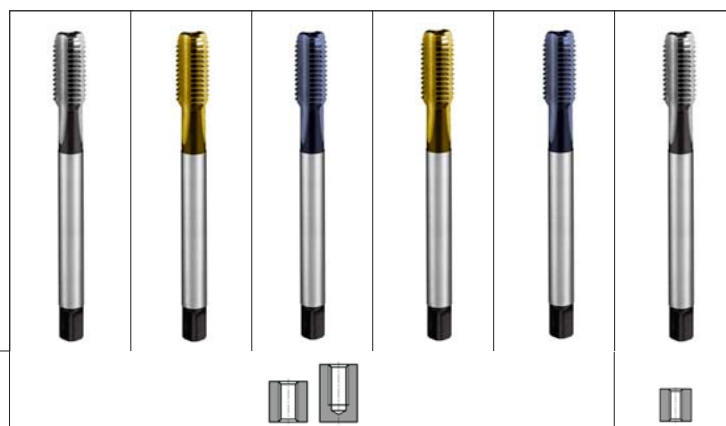
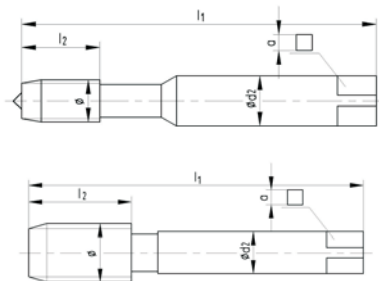
									底孔形状		
不锈钢 韧性材料 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 耐热钢 难加工钢	韧性材料 不锈钢 难加工钢					加工材料		
max.3xd1	max.3xd1								螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	C/2-3	C/2-3	C/2-3					切削锥型		
直槽左刃倾	40度右旋	40度右旋	40度右旋	45度右旋					槽型及螺旋角		
				HS					特性		
TiN			TiN						涂层/热处理		
2B	2B	2B	2B	2B					公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO					丝锥材质		
9130.00.3	9610.00.0	9630.00.0	9630.00.3	9713.70.0					货号		
9SLVA	9R40NS	9R40VA	9R40VA	9R45HQ					Ø	螺距	底孔直径
									No.4	40	2.35
									No.5	40	2.65
									No.6	32	2.85
									No.8	32	3.5
									No.10	24	3.9
									No.12	24	4.5
-	-	●	●	●					1/4	20	5.1
-	-	●	●	●					5/16	18	6.6
-	-	●	●	●					3/18	16	8
●	-	●	●	●					7/16	14	9.4
●	-	●	●	●					1/2	13	10.8
●	-	●	●	●					9/16	12	12.2
●	-	●	●	●					5/8	11	13.5
●	-	●	●	●					3/4	10	16.5

技术资料
134页

切削参数
167页

UNF 机用丝锥 (ISO529)

ASME-B1.1 美标细牙螺纹



Hole Type 底孔形状

Material of Application 加工材料 ▶ 159-160

Thread Depth 螺纹深度

Chamfer form 切削锥型

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

Tolerance 公差

Material of Tap 丝锥材质

Catalogue NO. 货号

								普通钢 铸铁 短屑铸铝	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝
								max.2xd1			max.3xd1		max.3xd1
								C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	B/4-5
								直槽	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽左刃倾
									TiN	TiCN	TiN	TiCN	
								2BX	2BX	2BX	2BX	2BX	2B
								HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
								9010.00.0	9012.00.3	9012.00.4	9020.00.3	9020.00.4	9110.00.0
Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	L3	d2	□	9SFNS	9SFHA	9SFHA	9SFGG	9SFGG	9SLNS
1/8	40	2.55	48	18	11	3.15	2.5	●	●	●	-	-	
3/16	24	3.7	58	25	16	5	4	●	●	●	-	-	
1/4	40	5.1	66	30	18	6.3	5	●	●	●	-	-	
5/16	20	6.5	72	35	22	8	6.3	●	●	●	-	-	
3/8	18	7.9	80	39	24	10	8	●	●	●	-	-	
7/16	16	9.25	85	-	25	8	6.3	●	●	●	-	-	
1/2	14	10.5	89	-	29	9	7.1	●	●	●	-	●	-
9/16	12	12	95	-	30	11.2	9	●	●	●	-	-	-
5/8	12	13.5	102	-	32	12.5	10	●	●	●	-	-	-
3/4	10	16.4	112	-	37	14	11.2	●	●	●	●	●	-

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有●为标准品



ISO
529

									底孔形状		
不锈钢 韧性材料 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 耐热钢 难加工钢	韧性材料 不锈钢 难加工钢					加工材料		
max.3xd1	max.3xd1								螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	C/2-3	C/2-3	C/2-3					切削锥型		
直槽左刃倾	40度右旋	40度右旋	40度右旋	40度右旋					槽型及螺旋角		
				HS					特性		
TiN			TiN						涂层/热处理		
2B	2B	2B	2B	2B					公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO					丝锥材质		
9130.00.3	9610.00.0	9630.00.0	9630.00.3	9713.70.0					货号		
9SLVA	9R40NS	9R40VA	9R40VA	9R45HQ					Ø	螺距	底孔直径
									1/8	40	2.55
									3/16	24	3.7
									1/4	40	5.1
									5/16	20	6.5
									3/8	18	7.9
									7/16	16	9.25
-	-	●	●	●					1/2	14	10.5
-	-	●	●	●					9/16	12	12
-	-	●	●	●					5/8	12	13.5
●	-	●	●	●					3/4	10	16.4

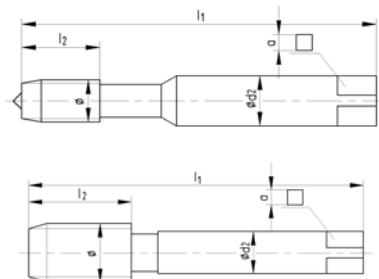
技术资料
134页

切削参数
167页

BSW 机用丝锥 (ISO529)

英制惠氏螺纹

BS84



Hole Type 底孔形状



Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

普通钢 铸铁 短屑铸铝	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	普通钢 合金钢 长屑铸铝
-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Thread Depth 螺纹深度

max. 2xd₁

max. 3xd₁

max. 3xd₁

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

B/4-5

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽左刃倾

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN

TiCN

TiN

TiCN

Tolerance 公差

med.X

med.X

med.X

med.X

med.X

med.

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

9010.00.0

9012.00.3

9012.00.4

9020.00.3

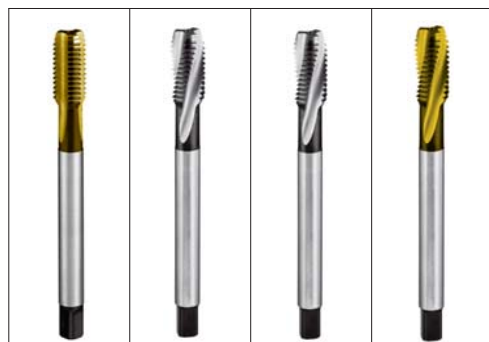
9020.00.4

9110.00.0

Ø	螺距	底孔直径	L ₁	L ₂	L ₃	d ₂	□	9SFNS	9SFHA	9SFHA	9SFGG	9SFGG	9SLNS
3/16	32	4	58	25	16	5	4	●	●	●	-	-	-
1/4	26	5.3	66	30	18	6.3	5	●	●	●	-	-	-
5/16	22	6.8	72	35	22	8	6.3	●	●	●	-	-	-
3/8	20	8.3	80	39	20	10	8	●	●	●	-	-	-
7/16	18	9.7	85	-	25	8	6.3	●	●	●	-	-	-
1/2	16	11.1	89	-	29	9	7.1	●	●	●	-	-	-
9/16	16	12.7	95	-	30	11.2	9	●	●	●	-	●	-
5/8	14	14	102	-	32	12.5	10	●	●	●	-	-	-
3/4	12	16.75	112	-	32	14	11.2	●	●	●	-	-	-

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

* 带有 ● 为标准品



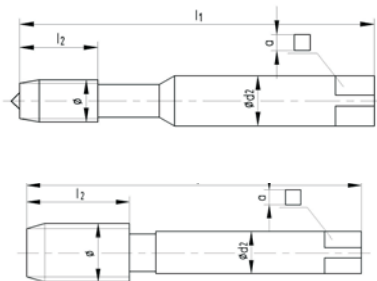
ISO
529

									底孔形状		
不锈钢 韧性材料 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材料 难加工钢	不锈钢 韧性材料 难加工钢						加工材料		
max.3xd1	max.3xd1								螺纹深度		
B/4-5	C/2-3	C/2-3	C/2-3						切削锥型		
直槽左刃倾	40度右旋	40度右旋	40度右旋						槽型及螺旋角		
									特性		
TiN			TiN						涂层/热处理		
6HX	6HX	6HX	6HX						公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO						丝锥材质		
9130.00.3	9610.00.0	9630.00.0	9630.00.3						货号		
9SLVA	9R40NS	9R40VA	9R40VA						Ø	螺距	底孔直径
									3/16	32	4
									1/4	26	5.3
									5/16	22	6.8
									3/8	20	8.3
									7/16	18	9.7
									1/2	16	11.1
									9/16	16	12.7
									5/8	14	14
									3/4	12	16.75

技术资料
134页

切削参数
167页

G 机用丝锥 (ISO529) 英制惠氏管螺纹 DINEN250228



Hole Type 底孔形状

Material of Application 加工材料 ▶ 图 159-160

Thread Depth 螺纹深度

max.2xd1

max.3xd1

Chamfer form 切削锥型

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

C/2-3

Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角

直槽

直槽

直槽

直槽

直槽

Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM

Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)

TiN

TiCN

TiN

TiCN

Tolerance 公差

med.X

med.X

med.X

med.X

med.X

Material of Tap 丝锥材质

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

HSS-CO

Catalogue NO. 货号

9010.00.0

9012.00.3

9012.00.4

9020.00.3

9020.00.4

Ø	螺距	底孔直径	L1	L2	L3	d2	□	9SFNS	9SFHA	9SFHA	9SFGG	9SFGG
3/16	32	4	58	25	16	5	4	●	●	●	-	-
1/4	26	5.3	66	30	18	6.3	5	●	●	●	-	-
5/16	22	6.8	72	35	22	8	6.3	●	●	●	-	-
3/8	20	8.3	80	39	20	10	8	●	●	●	-	-
7/16	18	9.7	85	-	25	8	6.3	●	●	●	-	-
1/2	16	11.1	89	-	29	9	7.1	●	●	●	-	-
9/16	16	12.7	95	-	30	11.2	9	●	●	●	-	●
5/8	14	14	102	-	32	12.5	10	●	●	●	-	-
3/4	12	16.75	112	-	32	14	11.2	●	●	●	-	-

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX

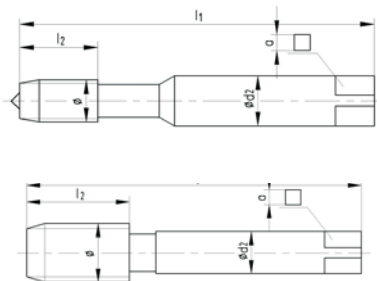
* 带有 ● 为标准品



ISO
529

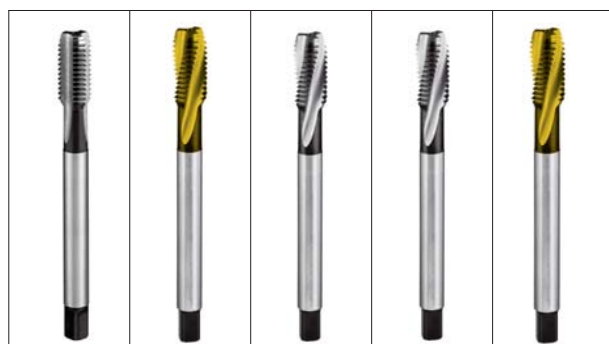
									底孔形状		
普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材质 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材质 难加工钢	不锈钢 韧性材质 难加工钢					加工材料		
max.3xd1		max.3xd1							螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	C/2-3	C/2-3	C/2-3					切削锥型		
直槽左刃倾	直槽左刃倾	40度右旋	40度右旋	40度右旋					槽型及螺旋角		
									特性		
	TiN			TiN					涂层/热处理		
med.	med	med.	med	med.					公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO					丝锥材质		
9110.00.0	9130.00.3	9610.00.0	9630.00.0	9630.00.3					货号		
9SLNS	9SLVA	9R40NS	9R40VA	9R40VA					Ø	螺距	底孔直径
									3/16	32	4
									1/4	26	5.3
									5/16	22	6.8
									3/8	20	8.3
									7/16	18	9.7
									1/2	16	11.1
									9/16	16	12.7
									5/8	14	14
									3/4	12	16.75

G 机用丝锥 (ISO529) 英制惠氏管螺纹 DINEN250228



Hole Type 底孔形状					
Material of Application 加工材料 ▶ 159-160	普钢 铸铁 短屑铸铝	高合金钢 铸铁 短屑材料	高合金钢 铸铁 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料	铸铁 短屑铸铝 短屑材料
Thread Depth 螺纹深度	max.2xd1			max.3xd1	
Chamfer form 切削锥型	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3
Nut and Spiral angle 槽型及螺旋角	直槽	直槽	直槽	直槽	直槽
Characters of Tap 丝锥特性: 短锥EF, 跳齿AT, 倒锥BT, 油槽OF, 内冷IC, 高效HS, 左螺纹LT, 加长柄LS, 粉末冶金PM, 硬质合金HM					
Coating 涂层/热处理(渗碳NT, 蒸汽处理ST)		TiN	TiCN	TiN	TiCN
Tolerance 公差	ISO228 X	ISO228 X	ISO228 X	ISO228 X	ISO228 X
Material of Tap 丝锥材质	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO
Catalogue NO. 货号	9010.00.0	9012.00.3	9012.00.4	9020.00.3	9020.00.4
Ø 螺距 底孔直径 L1 L2 L3 d2 □	9SFNS	9SFHA	9SFHA	9SFGG	9SFGG
3/16 32 4 58 25 16 5 4	●	●	●	-	-
1/4 26 5.3 66 30 18 6.3 5	●	●	●	-	-
5/16 22 6.8 72 35 22 8 6.3	●	●	●	-	-
3/8 20 8.3 80 39 20 10 8	●	●	●	-	-
7/16 18 9.7 85 - 25 8 6.3	●	●	●	-	-
1/2 16 11.1 89 - 29 9 7.1	●	●	●	-	-
9/16 16 12.7 95 - 30 11.2 9	●	●	●	-	●
5/8 14 14 102 - 32 12.5 10	●	●	●	-	-
3/4 12 16.75 112 - 32 14 11.2	●	●	●	-	-

* 订购实例: 货号, 螺纹尺寸及公差, 例如 1020.60.1, M6-6HX
* 带有 ● 为标准品



ISO
529

									底孔形状		
普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材质 难加工钢	普通钢 合金钢 长屑铸铝	不锈钢 韧性材质 难加工钢	不锈钢 韧性材质 难加工钢					加工材料		
max.3xd1		max.3xd1							螺纹深度		
B/4-5	B/4-5	C/2-3	C/2-3	C/2-3					切削锥型		
直槽左刃倾	直槽左刃倾	40度右旋	40度右旋	40度右旋					槽型及螺旋角		
									特性		
	TiN			TiN					涂层/热处理		
ISO228	ISO228	ISO228	ISO228	ISO228					公差		
HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO					丝锥材质		
9110.00.0	9130.00.3	9610.00.0	9630.00.0	9630.00.3					货号		
9SLNS	9SLVA	9R40NS	9R40VA	9R40VA					Ø	螺距	底孔直径
									3/16	32	4
									1/4	26	5.3
									5/16	22	6.8
									3/8	20	8.3
									7/16	18	9.7
									1/2	16	11.1
									9/16	16	12.7
									5/8	14	14
									3/4	12	16.75