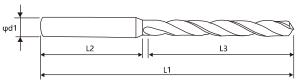


∥ 高性能粗柄高速钻 (长型2)

High-performance and high speed Drill with thick shank(lang type2)





	r				-1									
												〇不适合加工 ②	适合加工	● 非常适合
				涂层		Р		M	К	N	S		Н	
	高性能M42	2/HSP 135°		<i>1</i> 5.025		钢	不	锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛	金合才	高硬度	
		'	'				•		• •		•	0		②
	规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)		规格		柄径	(d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长	€ (L3)
İ	6.20	8	107	63	36		8.40			10	125	75		40
	6.30	8	107	63	36		8.50			10	125	75		40
	6.35	8	107	63	36		8.60		1	10	131	81	40 40	
	6.40	8	107	63	36		8.70		,	10	131	81		
	6.50	8	107	63	36		8.73		,	10	131	81		40
	6.60	8	107	63	36		8.80		•	10	131	81		40
	6.70	8	107	63	36		8.90		-	10	131	81		40
	6.75	8	113	69	36		9.00			10	131	81		40
	6.80	8	113	69	36		9.10			10	131	81		40
	6.90	8	113	69	36		9.13			10	131	81		40
	7.00	8	113	69	36		9.20		•	10	131	81		40

6.35	8	107	63	36
6.40	8	107	63	36
6.50	8	107	63	36
6.60	8	107	63	36
6.70	8	107	63	36
6.75	8	113	69	36
6.80	8	113	69	36
6.90	8	113	69	36
7.00	8	113	69	36
7.10	8	113	69	36
7.14	8	113	69	36
7.20	8	113	69	36
7.30	8	113	69	36
7.40	8	113	69	36
7.50	8	113	69	36
7.54	8	119	75	36
7.55	8	119	75	36
7.60	8	119	75	36
7.70	8	119	75	36
7.80	8	119	75	36
7.90	8	119	75	36
7.94	8	119	75	36
8.00	8	119	75	36
8.10	10	125	75	40
8.20	10	125	75	40
8.30	10	125	75	40

8.50	10	125	75	40
8.60	10	131	81	40
8.70	10	131	81	40
8.73	10	131	81	40
8.80	10	131	81	40
8.90	10	131	81	40
9.00	10	131	81	40
9.10	10	131	81	40
9.13	10	131	81	40
9.20	10	131	81	40
9.30	10	131	81	40
9.40	10	131	81	40
9.50	10	131	81	40
9.52	10	137	87	40
9.55	10	137	87	40
9.60	10	137	87	40
9.70	10	137	87	40
9.80	10	137	87	40
9.90	10	137	87	40
9.92	10	137	87	40
10.00	10	137	87	40
10.10	12	144	87	45
10.20	12	144	87	45
10.30	12	144	87	45