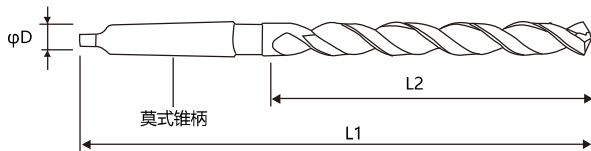


/// DIN341锥柄麻花钻

DIN341 Twist drill with taper-shank



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 材质4341/6542	 118°	P	M	K	N	S	H
		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

● ● ● ● ○ ●

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse	直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse	直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
5.0	155	74	1	19.5	275	177	2	34.0	406	257	4
5.5	161	80	1	20.0	275	177	2	35.0	406	257	4
6.0	161	80	1	20.5	282	184	2	36.0	416	267	4
6.5	167	86	1	21.0	282	184	2	37.0	416	267	4
7.0	174	93	1	21.5	289	191	2	38.0	426	277	4
7.5	174	93	1	22.0	289	191	2	39.0	426	277	4
8.0	181	100	1	22.5	296	198	2	40.0	426	277	4
8.5	181	100	1	23.0	296	198	2	41.0	436	287	4
9.0	188	107	1	23.5	319	202	3	42.0	436	287	4
9.5	188	107	1	24.0	327	206	3	43.0	447	298	4
10.0	197	116	1	24.5	327	206	3	44.0	447	298	4
10.5	197	116	1	25.0	327	206	3	45.0	447	298	4
11.0	206	125	1	25.5	335	214	3	46.0	459	310	4
11.5	206	125	1	26.0	335	214	3	47.0	459	310	4
12.0	215	134	1	26.5	335	214	3	48.0	470	321	4
12.5	215	134	1	27.0	343	222	3	49.0	470	321	4
13.0	215	134	1	27.5	343	222	3	50.0	470	321	4
13.5	223	142	1	28.0	351	230	3				
14.0	223	142	1	28.5	351	230	3				
14.5	245	147	2	29.0	351	230	3				
15.0	245	147	2	29.5	351	230	3				
15.5	251	153	2	30.0	351	230	3				
16.0	251	153	2	30.5	360	239	3				
16.5	257	159	2	31.0	360	239	3				
17.0	257	159	2	31.5	360	239	3				
17.5	263	165	2	32.0	391	248	4				
18.0	263	165	2	32.5	397	248	4				
18.5	269	171	2	33.0	397	248	4				
19.0	269	171	2	33.5	397	248	4				