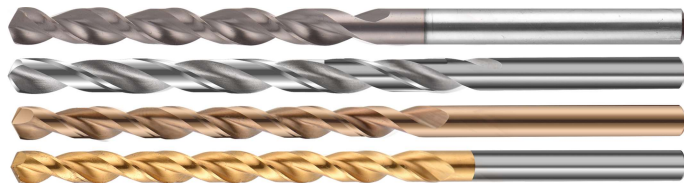
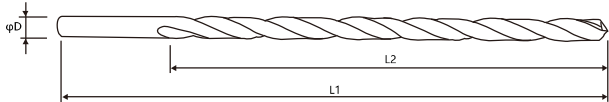


/// DIN340高速钢直柄麻花钻（全磨/铣制/抛物线）

DIN340 high-speed steel twist drill with straight shank（Full ground/Milled/Parabola）



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 材质6542	 118/135°	双后角自定心	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度



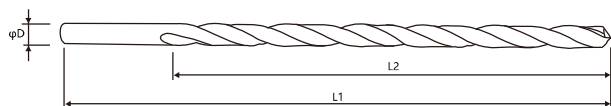
规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
0.5	56	33
0.6	56	33
0.7	56	33
0.8	56	33
0.9	56	33
1	56	33
1.1	60	37
1.2	65	41
1.3	65	41
1.4	70	45
1.5	70	45
1.6	86	50
1.7	86	50
1.8	80	53
19	80	53
2	85	56
2.1	85	56
2.2	90	56
2.3	90	56
2.4	95	62
2.5	95	62
2.6	95	62
2.7	100	66
2.8	100	66
2.9	100	66
3.0	100	66
3.1	106	69
3.2	106	69
3.3	106	69

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
3.4	110	69
3.5	110	73
3.6	110	73
3.7	110	73
3.8	119	78
3.9	119	78
4.0	119	78
4.1	119	78
4.2	126	82
4.3	126	82
4.4	126	82
4.5	126	82
4.6	126	82
4.7	132	87
4.8	132	87
4.9	132	87
5.0	132	87
5.1	132	87
5.2	132	87
5.3	139	91
5.4	139	91
5.5	139	91
5.6	139	91
5.7	139	91
5.8	139	91
5.9	139	91
6.0	148	97
6.1	148	97
6.2	148	97

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
6.3	148	97
6.4	148	97
6.5	148	97
6.6	148	97
6.7	119	97
6.8	156	102
6.9	156	102
7.0	156	102
7.1	156	102
7.2	156	102
7.3	156	102
7.4	156	102
7.5	165	109
7.6	165	109
7.7	165	109
7.8	165	109
7.9	165	109
8.0	165	109
8.1	165	109
8.2	165	109
8.3	165	109
8.4	165	109
8.5	175	115
8.6	175	115
8.7	175	115
8.8	175	115
8.9	175	115
9.0	175	115
9.1	175	115

/// DIN340高速钢直柄麻花钻（全磨/铣制/抛物线）

DIN340 high-speed steel twist drill with straight shank (Full ground/Milled/Parabola)



○ 不适合加工 ◐ 适合加工 ● 非常适合

		双后角自定心						
6542	135°		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
9.2	175	115
9.3	175	115
9.4	175	115
9.5	184	121
9.6	156	102
9.7	184	121
9.8	184	121
9.9	184	121
10.0	184	121
10.1	184	121
10.2	184	121
10.3	184	121
10.4	184	121
10.5	184	121
10.6	184	121
10.7	195	128
10.8	195	128
10.9	195	128
11.0	195	128
11.1	195	128
11.2	195	128
11.3	195	128
11.4	195	128
11.5	195	128
11.6	195	128
11.7	195	128
11.8	195	128
11.9	205	134
12.0	205	134

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
12.1	205	134
12.2	205	134
12.3	205	134
12.4	205	134
12.5	205	134
12.6	205	134
12.7	205	134
12.8	205	134
12.9	205	134
13.0	205	134
13.1	205	134
13.2	205	134
13.3	214	140
13.4	214	140
13.5	214	140
13.6	214	140
13.7	214	140
13.8	214	140
13.9	214	140
14.0	214	140
14.5	220	144
15.0	220	144
15.5	227	149
16.0	227	149
16.5	235	154
17	235	154
17.5	241	158
18	241	158
18.5	247	162

[illegible]