

DCC626

硬质合金左旋定点钻

CEMENTED CARBIDE LEFT HAND FIXED POINT DRILL



直径范围:Φ0.5-Φ3.0mm

直径公差:+0,-0.005mm

單位: (mm)

- ◆ 采用超硬合金圆棒
Using super hard alloy round bar.
- ◆ 耐磨性,孔径稳定,寿命长
Wear resistance, stable aperture and long service life.
- ◆ 特别设计的左旋槽形,适用于自动车床孔的定点加工
The specially designed left-hand groove is suitable for fixed-point machining of automatic lathe holes.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK-SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC
------------------	-------------------	----------------	-----------------------------

●	●	●
---	---	---

铸铁	钛合金	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
----	-----	------	-----	-----	----	------

●	●	●	●	●	●	●
---	---	---	---	---	---	---

玻璃纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维
------	----	----	-----	-----	----	-----



商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
C626-0500	0.50	2.0	3	30
C626-0600	0.60	2.0	3	30
C626-0700	0.70	2.0	3	30
C626-0800	0.80	2.0	3	30
C626-0900	0.90	2.0	3	30
C626-1000	1.00	2.0	3	30
C626-1250	1.25	2.5	3	30
C626-1300	1.30	2.5	3	30
C626-1330	1.33	2.5	3	30
C626-1350	1.35	2.5	3	30
C626-1380	1.38	2.5	3	30
C626-1400	1.40	2.5	3	30
C626-1500	1.50	2.5	3	30
C626-1550	1.55	2.5	3	30
C626-1600	1.60	2.5	3	30
C626-1650	1.65	2.5	3	30
C626-1700	1.70	2.5	3	30
C626-1750	1.75	2.5	3	30
C626-1800	1.80	2.5	3	30
C626-1850	1.85	2.5	3	30
C626-1900	1.90	2.5	3	30
C626-2000	2.00	2.5	3	30
C626-2500	2.50	2.5	3	30
C626-3000	3.00	2.5	3	30