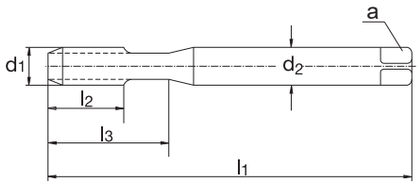
A27系列 - 通孔 - 钛合金 - 螺尖丝锥

HAFFMAN High Precision Tools

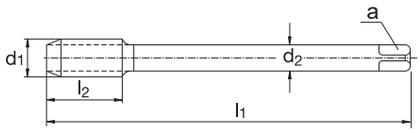
M

M 公制粗牙螺纹

≤M10 DIN 371



≥M12 DIN 376



加工特性及说明	系列号	A2712
A27系列为直槽螺尖丝锥，是加工钛合金的专用标准型通孔丝锥。材质采用粉末冶金高速钢PM，以提高韧性，硬度及耐磨性。渗碳处理NT可提高丝锥的硬度及耐磨性。	底孔形状	
	螺纹深度	3xD
	加工材料	S1
	螺旋角	0
	槽型	直槽螺尖
	涂层/处理	NT
	材质	PM
	切削锥型	B
	公差	6H
	其它特性	
	类型	标准型
	应用等级	

● = 标准在库
订货号=系列号.规格号， 如 A2712.006
切削参数Vc详见第 4 页

d	P mm	l1	l2	l3	d2	a		规格号	A2712
M 2	0.4	45	6	10	2.8	2.1	1.60	002	●
M 2.5	0.45	50	9	14	2.8	2.1	2.05	0025	●
M 3	0.5	56	10	18	3.5	2.7	2.5	003	●
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035	
M 4	0.7	63	12	23	4.5	3.4	3.3	004	●
M 5	0.8	70	14	25	6	4.9	4.2	005	●
M 6	1.0	80	17	30	6	4.9	5.0	006	●
M 8	1.25	90	18	35	8	6.2	6.8	008	●
M 10	1.5	100	20	39	10	8	8.5	010	●
M 12	1.75	110	22		9	7	10.2	012	●
M 14	2.0	110	25		11	9	12.0	014	●
M 16	2.0	110	25		12	9	14.0	016	●
M 18	2.5	125	32		14	11	15.5	018	
M 20	2.5	140	32		16	12	17.5	020	●
M 22	2.5	140	32		18	14.5	19.5	022	
M 24	3.0	160	36		18	14.5	21.0	024	
M 27	3.0	160	36		20	16	24.0	027	
M 30	3.5	180	40		22	18	26.5	030	

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm²	<1200N/mm²	<1300N/mm²	<1200N/mm²		<800N/mm²		<1300N/mm²	<900N/mm²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28