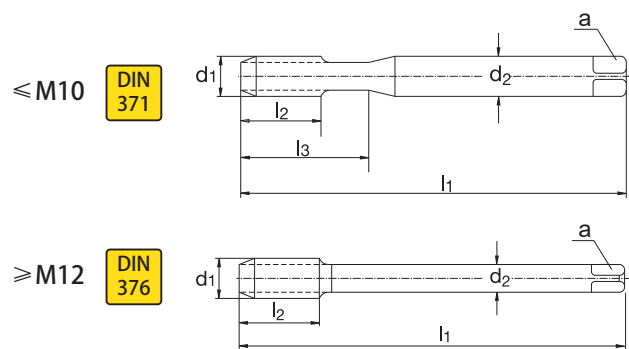


A41系列 - 盲孔 - 中强钢 - 螺旋丝锥



M 公制粗牙螺纹



M

加工特性及说明								系列号	A4100	A4160		
A41系列为40°螺旋丝锥，可加工HRC38以下的低、中强度钢及硬度较高的长屑有色金属的，最大螺纹深度为2.5XD的盲孔螺纹。 A4100为不带涂层及热处理的经济型； A4160为带TiAlN多层涂层的标准型，硬度，耐磨性，耐热性大大提高，适合于干切削或润滑条件不佳（如水平加工）的加工条件，丝锥寿命大幅提高。 ● = 标准在庫 订货号=系列号.规格号，如 A4100.006 切削参数Vc详见第5页								底孔形状				
								螺纹深度	2.5xD	2.5xD		
								加工材料	P22 P38	P22 P38 N1		
								螺旋角	R40	R40		
								槽型	右螺旋	右螺旋		
								涂层/处理		TiAlN		
								材质	HSSE	HSSE		
								切削锥型	C	C		
								公差	6H	6H		
								其它特性				
								类型	经济型	标准型		
								应用等级				
d	P mm	l1	l2	l3	d2	a		规格号				
M 2	0.4	45	6	10	2.8	2.1	1.60	002	●	●		
M 2.5	0.45	50	9	14	2.8	2.1	2.05	0025	●	●		
M 3	0.5	56	10	18	3.5	2.7	2.5	003	●	●		
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035				
M 4	0.7	63	12	23	4.5	3.4	3.3	004	●	●		
M 5	0.8	70	14	25	6	4.9	4.2	005	●	●		
M 6	1.0	80	17	30	6	4.9	5.0	006	●	●		
M 8	1.25	90	18	35	8	6.2	6.8	008	●	●		
M 10	1.5	100	20	39	10	8	8.5	010	●	●		
M 12	1.75	110	22		9	7	10.2	012	●	●		
M 14	2.0	110	25		11	9	12.0	014	●	●		
M 16	2.0	110	25		12	9	14.0	016	●	●		
M 18	2.5	125	32		14	11	15.5	018	●	●		
M 20	2.5	140	32		16	12	17.5	020	●	●		
M 22	2.5	140	32		18	14.5	19.5	022	●	●		
M 24	3.0	160	36		18	14.5	21.0	024	●	●		
M 27	3.0	160	36		20	16	24.0	027	●	●		
M 30	3.5	180	40		22	18	26.5	030	●	●		
M 36	4	200	45		28	22	32.0	036	●	●		

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28