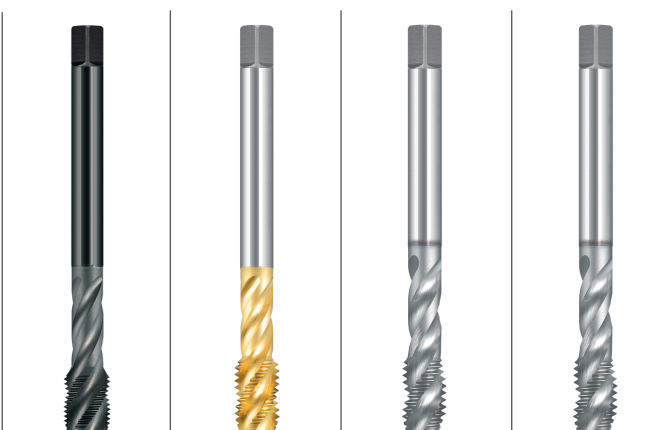
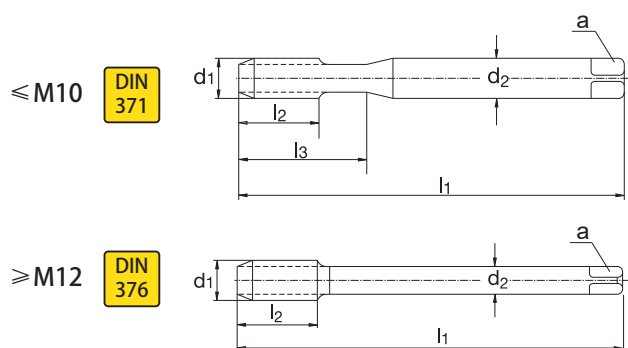


M 公制粗牙螺纹



加工特性及说明							系列号	A4220	A4230	A4240	A4242
A42系列为40°螺旋丝锥，可加工HRC38以下的不锈钢、低、中强度钢以及长屑有色金属的，最大螺纹深度为2.5xD的盲孔螺纹。 A4220为带氧化处理的经济型，价格优惠。可改善润滑，但不太适合加工有色金属； A4230为TiN涂层的标准型，润滑性提高，摩擦降低； A4240为TiCN涂层标准型，硬度及耐磨性显著增强，加工材料范围广泛，种类齐全，应用等级为最高级三级，为性价比最高的最常用的钢件及不锈钢盲孔丝锥； A4242为PM材质带TiCN的加强型。硬度，韧性以及耐磨性进一步大幅提高，丝锥寿命显著增加。 ● = 标准在库 订货号=系列号.规格号，如 A4220.006 切削参数Vc详见第6页							底孔形状				
							螺纹深度	2.5xD	2.5xD	2.5xD	2.5xD
							加工材料	P22 P38 M	P22 P38 M	P22 P38 M	P22 P38 M
							螺旋角	R40	R40	R40	R40
							槽型	右螺旋	右螺旋	右螺旋	右螺旋
							涂层/处理	OX	TiN	TiCN	TiCN
							材质	HSSE	HSSE	HSSE	PM
							切削锥型	C	C	C	C
							公差	6H	6H	6H	6H
							其它特性				
							类型	经济型	标准型	标准型	加强型
							应用等级	★★★	★★	★★★	★★
d	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a	规格号				
M 2	0.4	45	9		2.8	2.1	002	●			
M 2.5	0.45	50	9		2.8	2.1	0025	●			
M 3	0.5	56	5	18	3.5	2.7	003	●	●	●	●
M 4	0.7	63	7	21	4.5	3.4	004	●	●	●	●
M 5	0.8	70	8	25	6	4.9	005	●	●	●	●
M 6	1.0	80	10	30	6	4.9	006	●	●	●	●
M 8	1.25	90	13	35	8	6.2	008	●	●	●	●
M 10	1.5	100	15	39	10	8	010	●	●	●	●
M	1.75	110	18		9	7	012	●	●	●	●
M 14	2.0	110	20		11	9	014	●	●	●	●
M 16	2.0	110	20		12	9	016	●	●	●	●
M 18	2.5	125	25		14	11	018	●	●	●	●
M 20	2.5	140	25		16	12	020	●	●	●	●
M 22	2.5	140	25		18	14.5	022	●	●	●	●
M 24	3.0	160	30		18	14.5	024	●	●	●	●
M 27	3.0	160	30		20	16	027	●	●	●	●
M 30	3.5	180	35		22	18	030	●	●	●	●
M 36	4	200	45		28	22	036		●		

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28