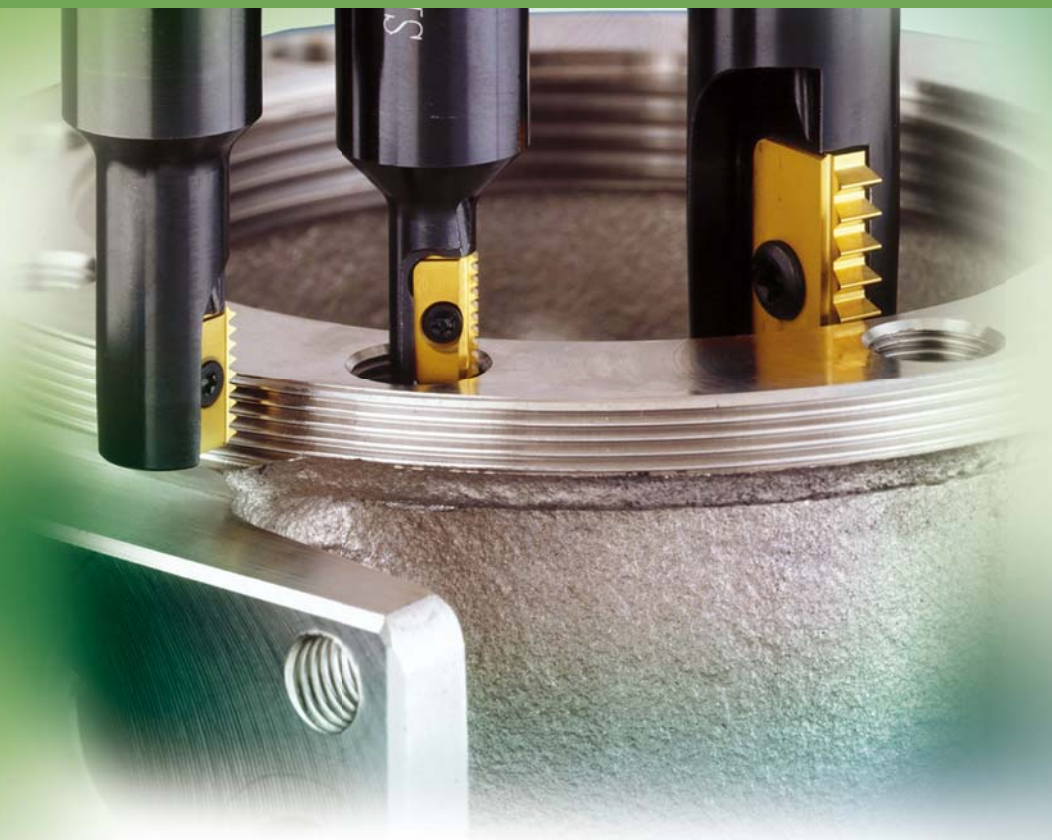


螺纹铣刀片



用于在 **CNC** 机床或加工中心上用圆弧插补法加工螺纹

螺纹铣刀的优点

- 一把螺纹铣刀可以用来加工左螺纹和右螺纹
- 一把螺纹铣刀可以用来加工不同直径的内螺纹
- 菱形的刀座设计使得刀片可以准确地固定在刀杆上
- 大多数刀片是双面刃
- 铣削螺纹时，可以一次成型
- 可以加工锥型螺纹
- 切削速度的提高和多齿型刀片结构可以使加工效率大大提高
- 在加工盲孔螺纹时，螺纹深度可到达孔底。
- 特殊的复合涂层可以大大延长刀具寿命
- 刀具成本远低于丝锥和板牙
- 由于切削力较小，故在小功率设备上可一次成型加工出大螺纹，并减少了设备空转时间和刀具更换次数

目录:

页码:

目录:

页码:

产品编号
公制ISO螺纹
美标UN螺纹
英制惠氏螺纹W55°
英制锥管螺纹BSPT
美标锥管螺纹NPT
美标干密封式锥管螺纹NPTF
美标直管螺纹NPS
美标干密封直管螺纹NPSF

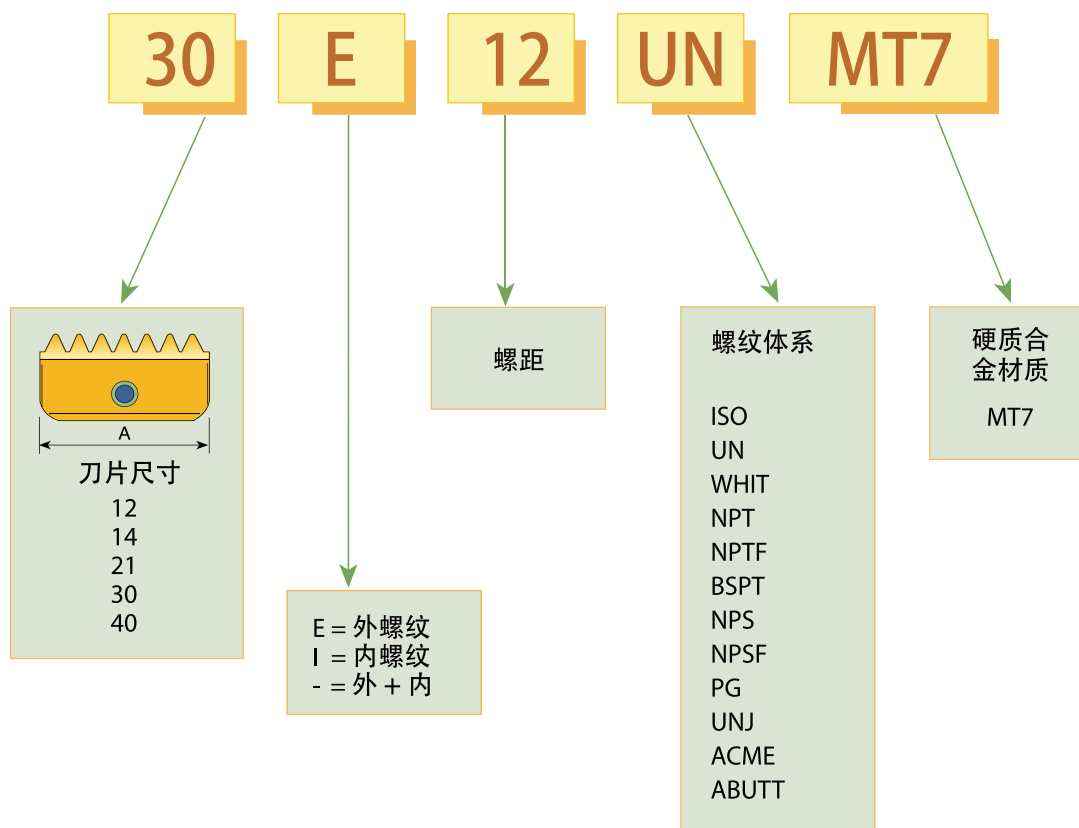
162
163
164
165
165
166
166
167
167

德标导管螺纹PG DIN 40430
美标航空航天螺纹UNJ
美标锯齿螺纹American Buttress
英制梯形螺纹Acme
内螺纹铣刀片套装
非标铣刀

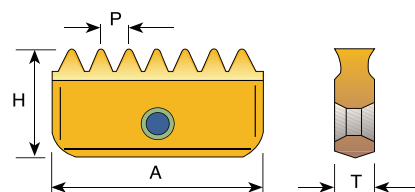
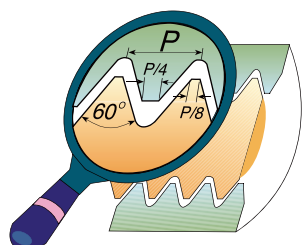
168
168
169
169
170
170

产品编号

螺纹铣刀片订货号



公制ISO螺纹

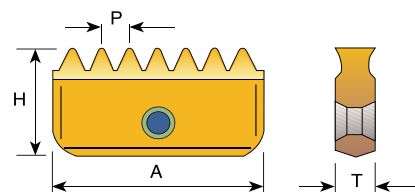
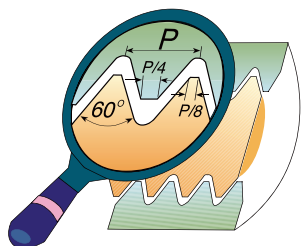


螺距 mm		刀片尺寸 = A				
		12	14	21	30	40
0.5	外螺纹					
0.5	内螺纹	* 12 I 0.5 ISO	14 I 0.5 ISO			
0.75	外螺纹		14 E 0.75 ISO			
0.75	内螺纹	* 12 I 0.75 ISO	14 I 0.75 ISO			
1.0	外螺纹		14 E 1.0 ISO	21 E 1.0 ISO		
1.0	内螺纹	* 12 I 1.0 ISO	14 I 1.0 ISO	21 I 1.0 ISO		
1.25	外螺纹		14 E 1.25 ISO			
1.25	内螺纹	* 12 I 1.25 ISO	14 I 1.25 ISO			
1.5	外螺纹		14 E 1.5 ISO	21 E 1.5 ISO	30 E 1.5 ISO	40 E 1.5 ISO
1.5	内螺纹	* 12 I 1.5 ISO	14 I 1.5 ISO	21 I 1.5 ISO	30 I 1.5 ISO	40 I 1.5 ISO
1.75	外螺纹		14 E 1.75 ISO			
1.75	内螺纹		14 I 1.75 ISO	21 I 1.75 ISO		
2.0	外螺纹		14 E 2.0 ISO	21 E 2.0 ISO	30 E 2.0 ISO	40 E 2.0 ISO
2.0	内螺纹		14 I 2.0 ISO	21 I 2.0 ISO	30 I 2.0 ISO	40 I 2.0 ISO
2.5	外螺纹		14 E 2.5 ISO	21 E 2.5 ISO		
2.5	内螺纹		14 I 2.5 ISO	21 I 2.5 ISO		
3.0	外螺纹			21 E 3.0 ISO	30 E 3.0 ISO	40 E 3.0 ISO
3.0	内螺纹			21 I 3.0 ISO	30 I 3.0 ISO	40 I 3.0 ISO
3.5	外螺纹				30 E 3.5 ISO	
3.5	内螺纹			21 I 3.5 ISO	30 I 3.5 ISO	40 I 3.5 ISO
4.0	外螺纹				30 E 4.0 ISO	40 E 4.0 ISO
4.0	内螺纹				30 I 4.0 ISO	40 I 4.0 ISO
4.5	外螺纹					
4.5	内螺纹				30 I 4.5 ISO	40 I 4.5 ISO
5.0	外螺纹					40 E 5.0 ISO
5.0	内螺纹				30 I 5.0 ISO	40 I 5.0 ISO
5.5	外螺纹					
5.5	内螺纹				30 I 5.5 ISO	40 I 5.5 ISO
6.0	外螺纹					40 E 6.0 ISO
6.0	内螺纹					40 I 6.0 ISO
H		6.3	7.5	12	16	20
T		2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

订购实例: 14 I 1.5 ISO MT7

* 单面刀片

美标UN螺纹 UNC, UNF, UNEF, UNS



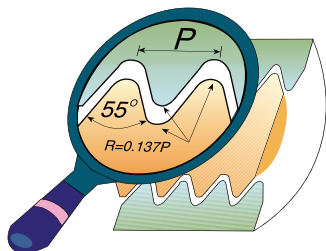
螺距 牙数/英寸		刀片尺寸 = A				
		12	14	21	30	40
32	外螺纹		14 E 32 UN			
32	内螺纹	* 12 I 32 UN	14 I 32 UN			
28	外螺纹		14 E 28 UN			
28	内螺纹	* 12 I 28 UN	14 I 28 UN			
27	外螺纹					
27	内螺纹		14 I 27 UN			
24	外螺纹		14 E 24 UN	21 E 24 UN		
24	内螺纹	* 12 I 24 UN	14 I 24 UN	21 I 24 UN		
20	外螺纹		14 E 20 UN	21 E 20 UN	30 E 20 UN	
20	内螺纹	* 12 I 20 UN	14 I 20 UN	21 I 20 UN	30 I 20 UN	
18	外螺纹		14 E 18 UN	21 E 18 UN	30 E 18 UN	
18	内螺纹	* 12 I 18 UN	14 I 18 UN	21 I 18 UN	30 I 18 UN	
16	外螺纹		14 E 16 UN	21 E 16 UN	30 E 16 UN	40 E 16 UN
16	内螺纹	* 12 I 16 UN	14 I 16 UN	21 I 16 UN	30 I 16 UN	40 I 16 UN
14	外螺纹		14 E 14 UN	21 E 14 UN	30 E 14 UN	40 E 14 UN
14	内螺纹		14 I 14 UN	21 I 14 UN	30 I 14 UN	40 I 14 UN
12	外螺纹		14 E 12 UN	21 E 12 UN	30 E 12 UN	40 E 12 UN
12	内螺纹		14 I 12 UN	21 I 12 UN	30 I 12 UN	40 I 12 UN
11	外螺纹		14 E 11 UN	21 E 11 UN		
11	内螺纹		14 I 11 UN			
10	外螺纹		14 E 10 UN	21 E 10 UN	30 E 10 UN	40 E 10 UN
10	内螺纹		14 I 10 UN	21 I 10 UN	30 I 10 UN	40 I 10 UN
9	外螺纹					
9	内螺纹		** 14 I 9 UN			
8	外螺纹				30 E 8 UN	40 E 8 UN
8	内螺纹			21 I 8 UN	30 I 8 UN	40 I 8 UN
7	外螺纹					
7	内螺纹			21 I 7 UN		
6	外螺纹				30 E 6 UN	40 E 6 UN
6	内螺纹				30 I 6 UN	40 I 6 UN
5	外螺纹					
5	内螺纹				30 I 5 UN	
4.5	外螺纹					
4.5	内螺纹					40 I 4.5 UN
4	外螺纹					
4	内螺纹					40 I 4 UN
H		6.3	7.5	12	16	20
T		2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

订购实例: 21 I 18 UN MT7

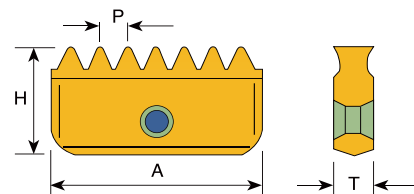
* 单刃刀片

** 不能与合金刀杆一起使用

英制惠氏螺纹 $W55^\circ$ BSW, BSF, BSP(G)



内外螺纹共用同一刀片

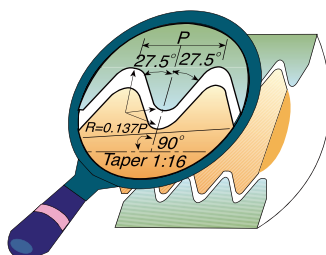


螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A				
	12	14	21	30	40
24		14-24 W			
20		14-20 W	21-20 W		
19	* 12 - 19 W	14-19 W	21-19 W		
16		14-16 W	21-16 W	30-16 W	
14		14-14 W	21-14 W	30-14 W	
11		14-11 W	21-11 W	30-11 W	40-11 W
8					40- 8 W
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

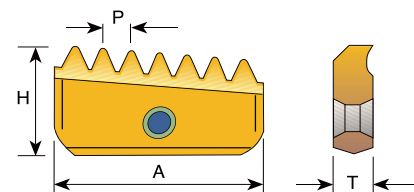
* 单面使用

订购实例: 21-11 W MT7

英制锥管螺纹 $BSPT$



内外螺纹共用同一刀片

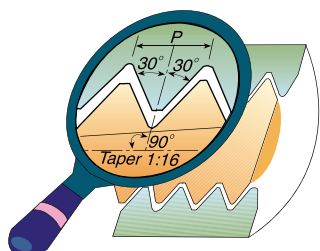


螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A				
	12	14	21	30	40
19	12-19 BSPT	14-19 BSPT			
14		14-14 BSPT	21-14 BSPT		
11			21-11 BSPT	30-11 BSPT	40-11 BSPT
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

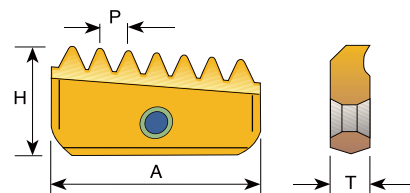
订购实例: 14-19 BSPT MT7

对锥管螺纹的底孔加工可参照247页

美标锥管螺纹NPT



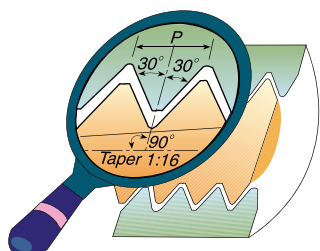
内外螺纹共用同一刀片



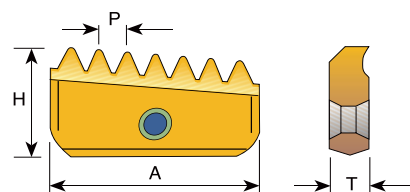
螺距 牙数/英寸	12	14	刀片尺寸 = A 21	30	40
18	12-18 NPT	14-18 NPT			
14		14-14 NPT	21-14 NPT		
11.5			21-11.5 NPT	30-11.5 NPT	40-11.5 NPT
8				30- 8 NPT	40- 8 NPT
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

订购实例: 30-11.5 NPT MT7

美标干密封式锥管螺纹NPTF



内外螺纹共用同一刀片



螺距 牙数/英寸	12	14	刀片尺寸 = A 21	30	40
18	12-18 NPTF	14-18 NPTF			
14		14-14 NPTF	21-14 NPTF		
11.5			21-11.5 NPTF	30-11.5 NPTF	40-11.5 NPTF
8				30- 8 NPTF	40- 8 NPTF
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

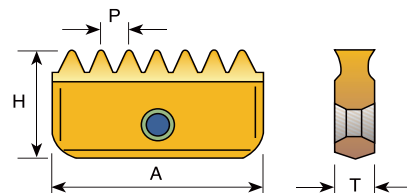
订购实例: 21-14 NPTF MT7

对锥管螺纹的底孔加工可参照247页

美标直管螺纹NPS



内外螺纹共用同一刀片



螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A				
	12	14	21	30	40
18	* 12-18 NPS	14-18 NPS			
14		14-14 NPS	21-14 NPS		
11.5			21-11.5 NPS	30-11.5 NPS	40-11.5 NPS
8				30- 8 NPS	40- 8 NPS
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

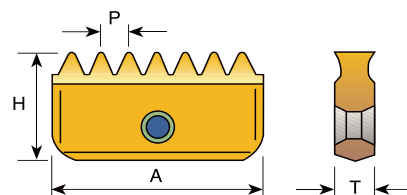
订购实例: 30-11.5 NPS MT7

* 单面刀片

美标干密封直管螺纹NPSF



内外螺纹共用同一刀片

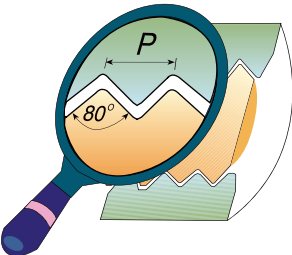


螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A				
	12	14	21	30	40
18	* 12-18 NPSF	14-18 NPSF			
14		14-14 NPSF	21-14 NPSF		
11.5			21-11.5 NPSF	30-11.5 NPSF	40-11.5 NPSF
8				30- 8 NPSF	40- 8 NPSF
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

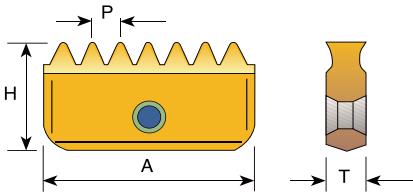
订购实例: 21-14 NPSF MT7

* 单面刀片

德标导管螺纹PG - DIN 40430



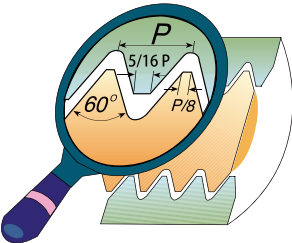
内外螺纹共用同一刀片



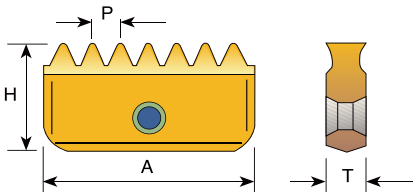
螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A		
	14	21	30
18	14-18 PG (PG 9, 11, 13.5, 16)	21-18 PG (PG 16)	
16		21-16 PG (PG 21, 29, 36, 42, 48)	30-16 PG (PG 36, 42, 48)
H	7.5	12	16
T	3.1	4.7	5.6

订购实例: 21-18 PG MT7

UNJ



外螺纹铣刀片

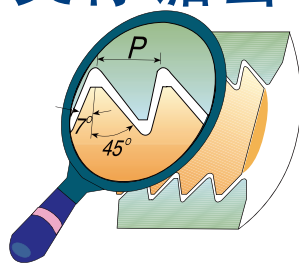


螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A	
	14	21
24	Ext. 14 E 24 UNJ	21 E 24 UNJ
20	Ext. 14 E 20 UNJ	21 E 20 UNJ
18	Ext. 14 E 18 UNJ	21 E 18 UNJ
16	Ext. 14 E 16 UNJ	21 E 16 UNJ
14	Ext. 14 E 14 UNJ	21 E 14 UNJ
12	Ext. 14 E 12 UNJ	21 E 12 UNJ
H	7.5	12
T	3.1	4.7

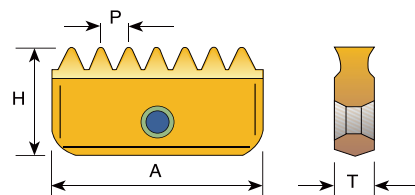
订购实例: 21E 16 UNJ MT7

对于UNJ内螺纹，通常以美标UN铣刀片按泛螺距螺纹加工

美标锯齿螺纹ABUT (American Buttress)



内外螺纹共用同一刀片

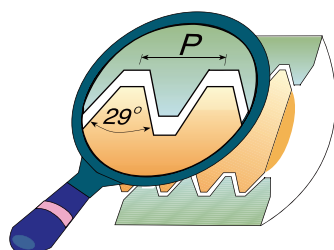


螺距 牙数/英寸	刀片尺寸 = A		
	21	30	40
16	21 - 16 ABUT	30 - 16 ABUT	
12	21 - 12 ABUT	30 - 12 ABUT	
10	21 - 10 ABUT	30 - 10 ABUT	
8	21 - 8 ABUT	30 - 8 ABUT	
6		30 - 6 ABUT	
4		* 30 - 4 ABUT	40 - 4 ABUT
H	12	16	20
T	4.7	5.6	6.3

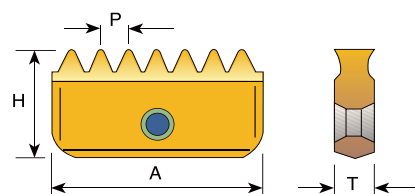
订购实例: 30 - 6 ABUT MT7

* 仅可用于多刀片刀杆, 请参照175页

英制梯形螺纹ACME



内螺纹铣刀片



螺距 牙数/英寸		刀片尺寸 = A		
		21	30	40
12	Int.	21 I 12 ACME	30 I 12 ACME	
10	Int.	21 I 10 ACME	30 I 10 ACME	
8	Int.	21 I 8 ACME	30 I 8 ACME	
6	Int.		30 I 6 ACME	
5	Int.		30 I 5 ACME	
4	Int.		* 30 I 4 ACME	40 I 4 ACME
3.5	Int.			40 I 3.5 ACME
3	Int.			** 40 I 3 ACME
H		12	16	20
T		4.7	5.6	6.3

订购实例: 21 I 8 ACME MT7

* 仅可用于多刀片刀杆, 请参照175页

** 单面刀片

内螺纹铣刀片套装



MTK 12 ISO	MTK 14 ISO
刀片	刀片
12 0.75 ISO 12 1.0 ISO 2 Pcs 12 1.25 ISO 12 1.5 ISO 2 Pcs	14 1.0 ISO 2 Pcs 14 1.5 ISO 2 Pcs 14 2.0 ISO 2 Pcs
刀杆	刀杆
SR 0009 H12	SR 0017 H14
Torx 扳手	Torx 扳手
K12	K14
紧固螺钉	紧固螺钉
S12	S14

订购实例：MTK 14 | ISO

非标铣刀



C.P.T. 除了生产标准刀具以外，还可以根据客户的要求生产
各类非标刀具，交货快速，便捷。