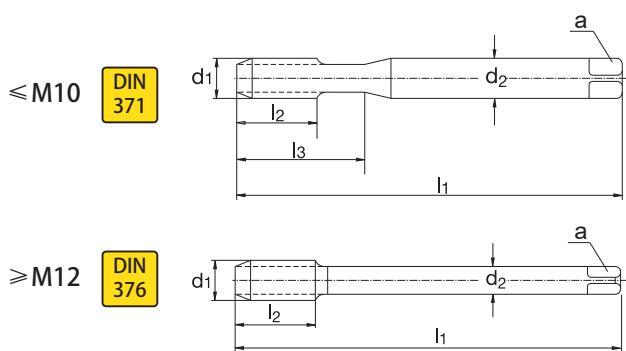




A25系列 - 通孔 - 长屑有色金属 - 螺尖丝锥

M 公制粗牙螺纹



加工特性及说明	系列号	A2500			
<p>A25系列为直槽螺尖丝锥，是加工长屑有色金属（铝铜）的专用通孔丝锥。A2500具有大前角（锋利）的特点，可以提高加工效率以及保证螺纹表面的光洁度。</p> <p>● = 标准在庫 订货号=系列号.规格号，如 A2500.006 切削参数Vc详见第4页</p>	底孔形状				
	螺纹深度	3xD			
	加工材料	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
	螺旋角	0			
	槽型	直槽螺尖			
	涂层/处理				
	材质	HSSE			
	切削锥型	B			
	公差	6H			
	其它特性	经济型			
应用等级					

d	P mm	l1	l2	l3	d2	a		规格号			
M 3	0.5	56	9	18	3.5	2.7	2.5	003	●		
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035			
M 4	0.7	63	12	23	4.5	3.4	3.3	004	●		
M 5	0.8	70	13	25	6	4.9	4.2	005	●		
M 6	1.0	80	15	30	6	4.9	5.0	006	●		
M 8	1.25	90	18	35	8	6.2	6.8	008	●		
M 10	1.5	100	20	39	10	8	8.5	010	●		
M 12	1.75	110	23		9	7	10.2	012	●		
M 14	2.0	110	25		11	9	12.0	014	●		
M 16	2.0	110	25		12	9	14.0	016	●		
M 18	2.5	125	30		14	11	15.5	018	●		
M 20	2.5	140	30		16	12	17.5	020	●		
M 22	2.5	140	32		18	14.5	19.5	022			
M 24	3.0	160	36		18	14.5	21.0	024			
M 27	3.0	160	36		20	16	24.0	027			
M 30	3.5	180	40		22	18	26.5	030			

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28