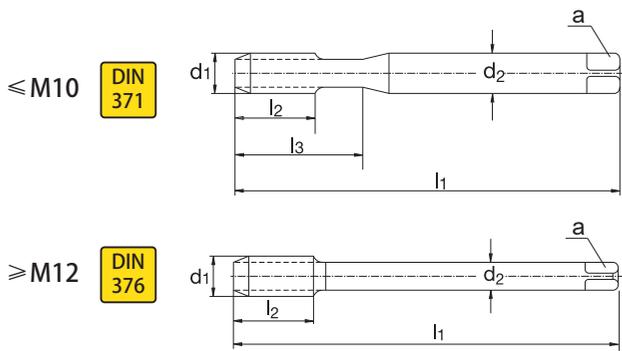




A40系列 - 盲孔 - 低强钢 - 螺旋丝锥

M 公制粗牙螺纹



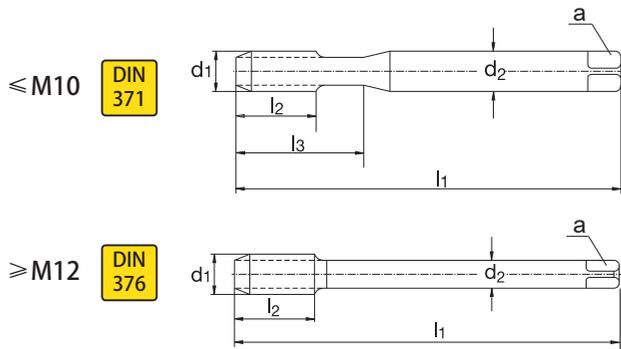
加工特性及说明		系列号	A4000	A4000E	A4020	A4030						
<p>A40系列为40°螺旋丝锥，可加工HRC22以下的低强度钢及长屑有色金属的最大螺纹深度为2.5XD的盲孔螺纹。</p> <p>A4000为无涂层及热处理经济型，价格优惠，种类齐全；</p> <p>A4000E是短锥形式，适合加工短收尾的盲孔螺纹；</p> <p>A4020经过氧化处理的经济型，可改善润滑，但不太适合加工有色金属；</p> <p>A4030为TiN涂层的标准型，润滑性提高，摩擦降低。</p> <p>● = 标准在库 订货号=系列号.规格号，如 A4000.006 切削参数Vc详见第5页</p>		底孔形状										
		螺纹深度	2.5xD	2.5xD	2.5xD	2.5xD						
		加工材料	P22 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>									
		螺旋角	N1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	N1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	N1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>						
		槽型	R40	R40	R40	R40						
		涂层/处理	右螺旋	右螺旋	右螺旋	右螺旋						
		材质	HSSE	HSSE	VP	TiN						
		切削锥型	HSSE	短锥E	HSSE	HSSE						
		公差	C	C	C	C						
		其它特性	6H	6H	6H	6H						
应用等级	经济型	经济型	经济型	标准型								
d	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a	规格号					
mm	mm											
M 2	0.4	45	6	10	2.8	2.1	1.60	002	●			
M 2.5	0.45	50	9	14	2.8	2.1	2.05	0025	●			
M 3	0.5	56	9	18	3.5	2.7	2.5	003	●	●	●	●
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035	●			
M 4	0.7	63	12	21	4.5	3.4	3.3	004	●	●	●	●
M 5	0.8	70	13	25	6	4.9	4.2	005	●	●	●	●
M 6	1.0	80	15	30	6	4.9	5.0	006	●	●	●	●
M 8	1.25	90	18	35	8	6.2	6.8	008	●	●	●	●
M 10	1.5	100	20	39	10	8	8.5	010	●	●	●	●
M 12	1.75	110	23		9	7	10.2	012	●	●	●	●
M 14	2.0	110	25		11	9	12.0	014	●		●	●
M 16	2.0	110	25		12	9	14.0	016	●	●	●	●
M 18	2.5	125	30		14	11	15.5	018	●		●	●
M 20	2.5	140	30		16	12	17.5	020	●	●	●	●
M 22	2.5	140	30		18	14.5	19.5	022	●		●	●
M 24	3.0	160	36		18	14.5	21.0	024	●		●	●
M 27	3.0	160	36		20	16	24.0	027	●		●	●
M 30	3.5	180	40		22	18	26.5	030	●		●	●

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28

A40系列 - 盲孔 - 低强钢 - 螺旋丝锥



M 公制粗牙螺纹



M

加工特性及说明	系列号	A4000	A4000E	A4020	A4030
<p>A40系列为40°螺旋丝锥，可加工HRC22以下的低强度钢及长屑有色金属的最大螺纹深度为2.5XD的盲孔螺纹。</p> <p>A4000为无涂层及热处理经济型，价格优惠，种类齐全；</p> <p>A4000E是短锥形式，适合加工短收尾的盲孔螺纹；</p> <p>A4020经过氧化处理的经济型，可改善润滑，但不太适合加工有色金属；</p> <p>A4030为TiN涂层的标准型，润滑性提高，摩擦降低。</p> <p>● = 标准在库 订货号=系列号.规格号，如 A4000.033 切削参数Vc详见第5页</p>	底孔形状				
	螺纹深度	2.5xD	2.5xD	2.5xD	2.5xD
	加工材料	<input type="checkbox"/> P22 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> P22 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> P22 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> P22 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	螺旋角	<input type="checkbox"/> N1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> N1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> N1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	槽型	R40	R40	R40	R40
	涂层/处理	右螺旋	右螺旋	右螺旋	右螺旋
	材质	HSSE	HSSE	VP	TiN
	切削锥型	HSSE	短锥E	HSSE	HSSE
	公差	C	C	6H	6H
	其它特性	6H	6H	6H	6H
应用等级	经济型	经济型	经济型	标准型	

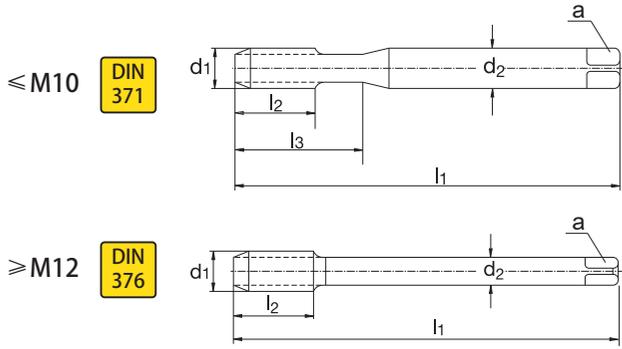
d	P mm	l1	l2	l3	d2	a	规格号			
M 33	3.5	180	40		25.0	20.0	033	●		●
M 36	4.0	200	45		28.0	22.0	036	●		●
M 39	4.0	200	45		32.0	24.0	039	●		●
M 42	4.5	200	50		32.0	24.0	042	●		●
M 45	4.5	220	50		36.0	29.0	045	●		●

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28



A40系列 - 盲孔 - 低强钢 - 螺旋丝锥

M 公制粗牙螺纹



加工特性及说明	系列号	A4040			
A40系列为40°螺旋丝锥，可加工HRC22以下的低强度钢及长屑有色金属的最大螺纹深度为2.5XD的盲孔螺纹。 A4040为TiCN涂层的标准型，硬度及耐磨性显著增强。 ● = 标准在库 订货号=系列号.规格号，如 A4040.003 切削参数Vc详见第5页	底孔形状				
	螺纹深度	2.5xD			
	加工材料	<input type="checkbox"/> P22 <input type="checkbox"/> P38 <input type="checkbox"/> P42 <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> K <input type="checkbox"/> N1 <input type="checkbox"/> N2 <input type="checkbox"/> S1 <input type="checkbox"/> S2			
	螺旋角	R40			
	槽型	右螺旋			
	涂层/处理	TiCN			
	材质	HSSE			
	切削锥型				
	公差	6H			
	其它特性	标准型			
应用等级					

d	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		规格号			
M 2	0.4	45	6	10	2.8	2.1	1.60	002			
M 2.5	0.45	50	9	14	2.8	2.1	2.05	0025			
M 3	0.5	56	9	18	3.5	2.7	2.5	003	●		
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035			
M 4	0.7	63	12	21	4.5	3.4	3.3	004	●		
M 5	0.8	70	13	25	6	4.9	4.2	005	●		
M 6	1.0	80	15	30	6	4.9	5.0	006	●		
M 8	1.25	90	18	35	8	6.2	6.8	008	●		
M 10	1.5	100	20	39	10	8	8.5	010	●		
M 12	1.75	110	23		9	7	10.2	012	●		
M 14	2.0	110	25		11	9	12.0	014	●		
M 16	2.0	110	25		12	9	14.0	016	●		
M 18	2.5	125	30		14	11	15.5	018	●		
M 20	2.5	140	30		16	12	17.5	020	●		
M 22	2.5	140	30		18	14.5	19.5	022	●		
M 24	3.0	160	36		18	14.5	21.0	024	●		
M 27	3.0	160	36		20	16	24.0	027	●		
M 30	3.5	180	40		22	18	26.5	030	●		

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28