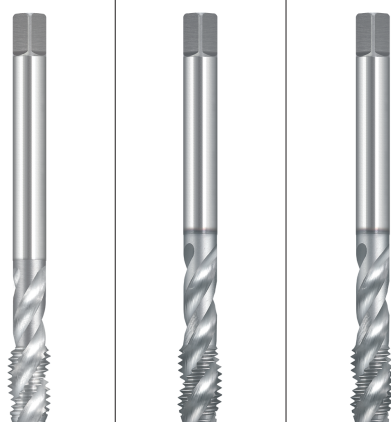
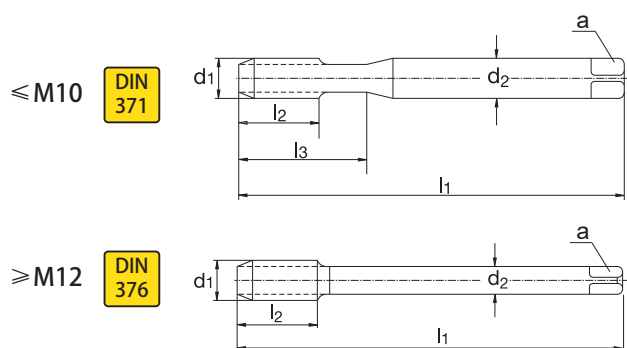


M 公制粗牙螺纹



加工特性及说明								系列号	A4302	A4340	A4342	
A43系列为40°螺旋丝锥，可加工HRC42以下的中、高强度钢，如合金钢，调质钢，工具钢等及短屑材料的，最大螺纹深度为2.5XD的盲孔螺纹。 A4302为粉末冶金高速钢PM材质，无涂层及热处理的标准型，硬度，韧性及耐磨性均得到提升，还可加工钛合金； A4340为含钴高速钢材质和TiCN涂层的标准型，硬度及耐磨型也明显增强； A4342为粉末冶金高速钢材质和TiCN涂层的加强型，其硬度，韧性及耐磨性进一步加强，应用等级为最高等级三级，是最常用加工高硬材料的盲孔丝锥。 ● = 标准在库 订货号=系列号.规格号，如 A4302.006 切削参数Vc详见第7页								底孔形状				
								螺纹深度	2.5xD	2.5xD	2.5xD	
								加工材料				
								螺旋角	R40	R40	R40	
								槽型	右螺旋	右螺旋	右螺旋	
								涂层/处理		TiCN	TiCN	
								材质	PM	HSSE	PM	
								切削锥型	C	C	C	
								公差	6H	6H	6H	
								其它特性				
								类型	标准型	标准型	加强型	
								应用等级		★★	★★★	
d	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		规格号				
M 3	0.5	56	10	18	3.5	2.7	2.5	003	●	●	●	
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035				
M 4	0.7	63	11	23	4.5	3.4	3.3	004	●	●	●	
M 5	0.8	70	15	25	6	4.9	4.2	005	●	●	●	
M 6	1.0	80	17	30	6	4.9	5.0	006	●	●	●	
M 8	1.25	90	20	35	8	6.2	6.8	008	●	●	●	
M 10	1.5	100	20	39	10	8	8.5	010	●	●	●	
M 12	1.75	110	22		9	7	10.2	012	●	●	●	
M 14	2.0	110	25		11	9	12.0	014	●	●	●	
M 16	2.0	110	25		12	9	14.0	016	●	●	●	
M 18	2.5	125	32		14	11	15.5	018	●	●	●	
M 20	2.5	140	32		16	12	17.5	020	●	●	●	
M 22	2.5	140	32		18	14.5	19.5	022		●		
M 24	3.0	160	36		18	14.5	21.0	024	●	●	●	
M 27	3.0	160	36		20	16	24.0	027	●	●	●	
M 30	3.5	180	40		22	18	26.5	030	●	●	●	
M 36	4	200	45		28	22	32.0	036	●		●	

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28