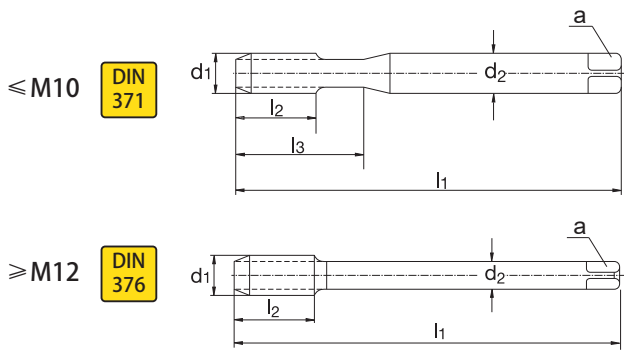




A36系列 - 浅盲孔 - 难加工材料 - 内冷 - 低螺旋丝锥

M 公制粗牙螺纹



加工特性及说明		系列号	A36301											
<p>A36301系列为15°低螺旋丝锥，可加工硬度在HRC38以下的各类难加工材料，包括合金钢，调质钢，工具钢，不锈钢，铸铁，短屑有色金属及高温合金等材料的浅盲孔螺纹。由于螺旋角较小，故丝锥强度提高。TiN涂层，润滑性提高，摩擦大大降低。带内冷，一方面降低温度，提高润滑，同时还可将短屑排出。当材料硬度较高而形成短屑以及在加工短屑材料的情况下，切屑可以通过内冷而冲出，故螺纹深度可达3XD。</p> <p>● = 标准在庫 订货号=系列号.规格号，如 A36301.006 切削参数Vc详见第8页</p>		底孔形状												
		螺纹深度	2xD											
		加工材料	P22	P38	M	K								
			N1	N2		S2								
		螺旋角	R15											
		槽型	低螺旋											
		涂层/处理	TiN											
		材质	HSSE											
		切削锥型	C											
		公差	6H											
其它特性	内冷I													
类型	标准型													
应用等级														
d	P mm	l1	l2	l3	d2	a		规格号						
M 3	0.5	56	10	18	3.5	2.7	2.5	003						
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035						
M 4	0.7	63	12	23	4.5	3.4	3.3	004	●					
M 5	0.8	70	14	25	6	4.9	4.2	005	●					
M 6	1.0	80	17	30	6	4.9	5.0	006	●					
M 8	1.25	90	18	35	8	6.2	6.8	008	●					
M 10	1.5	100	20	39	10	8	8.5	010	●					
M 12	1.75	110	22		9	7	10.2	012	●					
M 14	2.0	110	25		11	9	12.0	014	●					
M 16	2.0	110	25		12	9	14.0	016	●					
M 18	2.5	125	32		14	11	15.5	018						
M 20	2.5	140	32		16	12	17.5	020	●					
M 22	2.5	140	32		18	14.5	19.5	022						
M 24	3.0	160	36		18	14.5	21.0	024						
M 27	3.0	160	36		20	16	24.0	027						
M 30	3.5	180	40		22	18	26.5	030						

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28