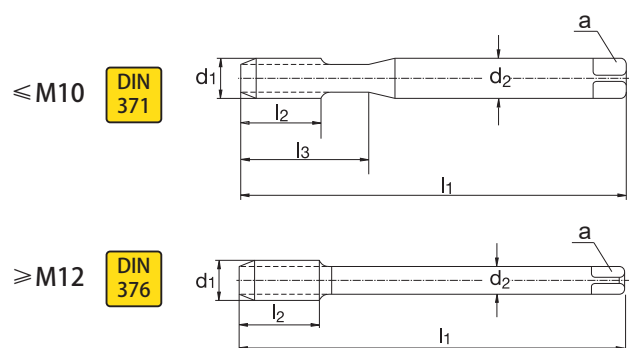


A55系列 - 深盲孔 - 长屑铝铜 - 螺旋丝锥



M 公制粗牙螺纹



M

加工特性及说明								系列号	A5500			
A55系列为45°大螺旋丝锥，是加工长屑有色金属的专用盲孔螺纹。A5500具有大前角（锋利）的特点，可提高加工效率以及保证螺纹表面的光洁度。 ● = 标准在庫 订货号=系列号.规格号，如 A5500.006 切削参数Vc详见第6页								底孔形状				
								螺纹深度	3xD			
								加工材料	☐ ☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐ ☐
								螺旋角	R45			
								槽型	大螺旋			
								涂层/处理				
								材质	HSSE			
								切削锥型	C			
								公差	6H			
								其它特性				
								类型	经济型			
								应用等级				
d	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		规格号				
M 3	0.5	56	5	18	3.5	2.7	2.5	003	●			
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035				
M 4	0.7	63	7	21	4.5	3.4	3.3	004	●			
M 5	0.8	70	8	25	6	4.9	4.2	005	●			
M 6	1.0	80	10	30	6	4.9	5.0	006	●			
M 8	1.25	90	13	35	8	6.2	6.8	008	●			
M 10	1.5	100	15	39	10	8	8.5	010	●			
M 12	1.75	110	18		9	7	10.2	012	●			
M 14	2.0	110	20		11	9	12.0	014	●			
M 16	2.0	110	20		12	9	14.0	016	●			
M 18	2.5	125	25		14	11	15.5	018	●			
M 20	2.5	140	25		16	12	17.5	020	●			
M 22	2.5	140	32		18	14.5	19.5	022				
M 24	3.0	160	36		18	14.5	21.0	024	●			
M 27	3.0	160	36		20	16	24.0	027				
M 30	3.5	180	40		22	18	26.5	030				

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28