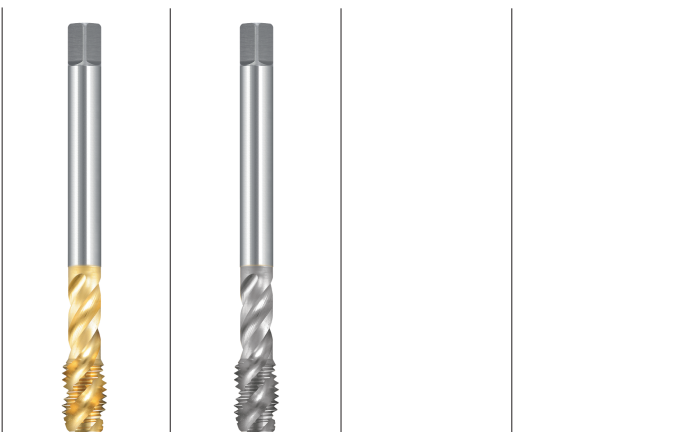
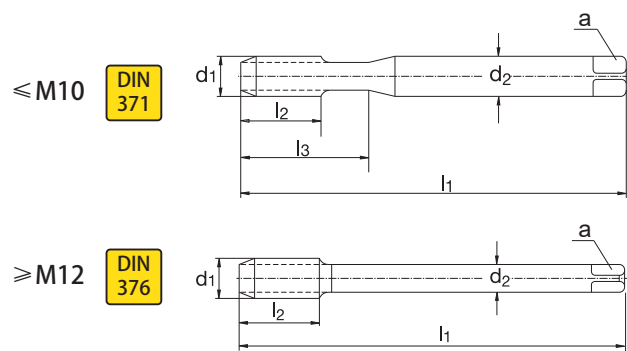


A56系列 - 深盲孔 - 难加工材料 - 大螺旋丝锥



M 公制粗牙螺纹



M

加工特性及说明							系列号	A5631X	A5641X		
A56系列为45°大螺旋丝锥，可加工硬度在HRC38以下的各类难加工材料，包括合金钢，调质钢，工具钢，不锈钢，铸铁，有色金属，高温合金等，最大螺纹深度为3XD的深盲孔螺纹。 A5631X为TiN涂层标准型，润滑性提高，摩擦大大降低。 A5641X为TiCN涂层的标准型，硬度及耐磨性显著增强。该系列丝锥均为6HX公差，进一步增强了丝锥的耐磨性。 ● = 标准在库 订货号=系列号.规格号，如 A5631X.006 切削参数Vc详见第8页							底孔形状				
							螺纹深度	3xD	3xD		
							加工材料	P22 P38 M K N1 N2 S2	P22 P38 M K N1 N2 S2		
							螺旋角	R45	R45		
							槽型	大螺旋	大螺旋		
							涂层/处理	TiN	TiCN		
							材质	HSSE-V3	HSSE-V3		
							切削锥型	C	C		
							公差	6HX	6HX		
							其它特性				
							类型	标准型	标准型		
							应用等级	★	★★		
d	P mm	l1	l2	l3	d2	a	规格号				
M 2	0.4	45	8		2.8	2.1	1.60	002	●	●	
M 2.5	0.45	50	9		2.8	2.1	2.05	0025	●	●	
M 3	0.5	56	11	18	3.5	2.7	2.5	003	●	●	
M 3.5	0.6	56	12	20	4	3	2.9	0035	●	●	
M 4	0.7	63	13	21	4.5	3.4	3.3	004	●	●	
M 5	0.8	70	16	25	6	4.9	4.2	005	●	●	
M 6	1.0	80	19	30	6	4.9	5.0	006	●	●	
M 8	1.25	90	22	35	8	6.2	6.8	008	●	●	
M 10	1.5	100	24	39	10	8	8.5	010	●	●	
M 12	1.75	110	28		9	7	10.2	012	●	●	
M 14	2.0	110	30		11	9	12.0	014	●	●	
M 16	2.0	110	32		12	9	14.0	016	●	●	
M 18	2.5	125	34		14	11	15.5	018	●	●	
M 20	2.5	140	34		16	12	17.5	020	●	●	
M 22	2.5	140	34		18	14.5	19.5	022	●	●	
M 24	3.0	160	38		18	14.5	21.0	024	●	●	
M 27	3.0	160	38		20	16	24.0	027	●	●	
M 30	3.5	180	45		22	18	26.5	030	●	●	

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28