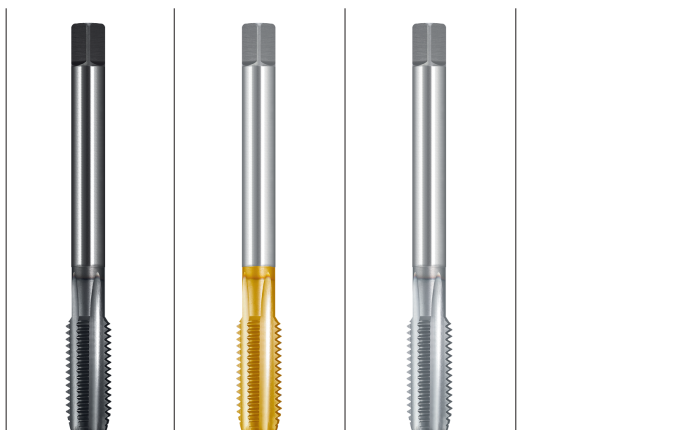
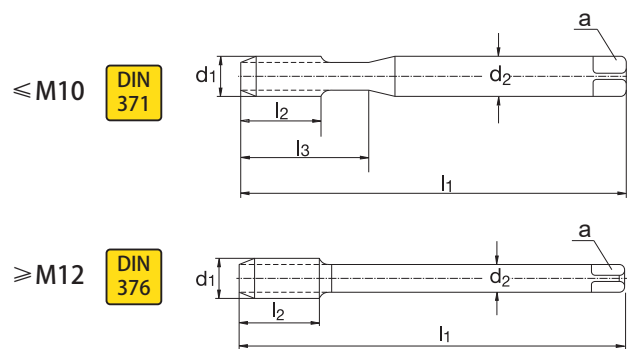


A14系列 - 通盲孔 - 铸铁 - 直槽丝锥



M 公制粗牙螺纹



M

加工特性及说明								系列号	A1410X	A1430X	A1440X	
A14系列为直槽丝锥，可加工铸铁类通孔和盲孔螺纹，同时还可加工短屑的有色金属。丝锥为6HX公差，以进一步增强丝锥耐磨性。 A1410X为NT渗碳处理的经济型，多用于加工灰口铸铁及短屑有色金属，价格优惠，种类齐全； A1430X和B1440X为带TiN及TiCN涂层的标准型，其硬度和耐磨性均优于NT，不仅可以加工灰口铸铁，还可加工球墨铸铁，可锻铸铁和铸钢等短屑材料，适合高速批量生产。对于短屑铝合金的加工，如果含硅量较高，材料耐磨性强，也建议采用TiCN涂层。 ● = 标准在庫 订货号=系列号.规格号，如 A1410x.006 切削参数Vc详见第 9 页								底孔形状				
								螺纹深度	3xD	3xD	3xD	
								加工材料				
								螺旋角	0	0	0	
								槽型	直槽	直槽	直槽	
								涂层/处理	NT	TiN	TiCN	
								材质	HSSE	HSSE	HSSE	
								切削锥型	C	C	C	
								公差	6HX	6HX	6HX	
								其它特性				
								类型	经济型	标准型	标准型	
								应用等级	★	★	★★	
d	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		规格号				
M 3	0.5	56	10	18	3.5	2.7	2.5	003	●	●	●	
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035	●			
M 4	0.7	63	12	23	4.5	3.4	3.3	004	●	●	●	
M 5	0.8	70	14	25	6	4.9	4.2	005	●	●	●	
M 6	1.0	80	17	30	6	4.9	5.0	006	●	●	●	
M 8	1.25	90	18	35	8	6.2	6.8	008	●	●	●	
M 10	1.5	100	20	39	10	8	8.5	010	●	●	●	
M 12	1.75	110	22		9	7	10.2	012	●	●	●	
M 14	2.0	110	25		11	9	12.0	014	●	●	●	
M 16	2.0	110	25		12	9	14.0	016	●	●	●	
M 18	2.5	125	32		14	11	15.5	018	●		●	
M 20	2.5	140	32		16	12	17.5	020	●	●	●	
M 22	2.5	140	32		18	14.5	19.5	022	●		●	
M 24	3.0	160	36		18	14.5	21.0	024	●		●	
M 27	3.0	160	36		20	16	24.0	027	●		●	
M 30	3.5	180	40		22	18	26.5	030	●		●	

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28