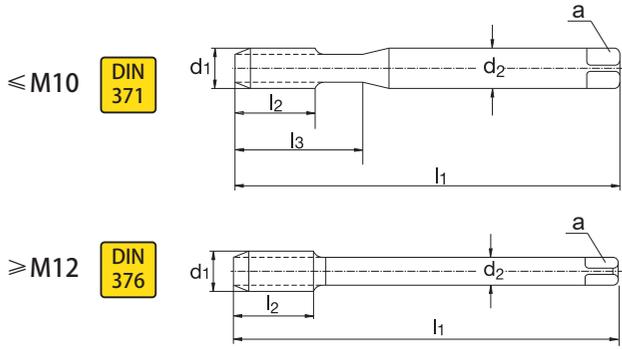




## A90系列 - 通盲孔 - 钢件 - 带油槽 - 挤压丝锥

### M 公制粗牙螺纹



加工特性及说明		系列号	A9000X	A9030X	A9040X						
<p>A90系列为直槽，带油槽，通盲孔挤压丝锥，可加工硬度在HRC22以下的低强度钢以及延伸率超过7%的塑性材料。6HX公差可进一步加强耐磨性。尤其适合小直径螺纹加工以及排屑有困难的深盲孔加工。使用时请注意底孔直径的大小和精度以及良好的润滑。</p> <p>A9000为无涂层及热处理的<b>经济型</b>；                      A9030为带TiN涂层标准型，<b>润滑性提高，摩擦大大降低</b>；                      A9040为带TiCN涂层的<b>标准型</b>，<b>提高耐磨性</b>。</p> <p>● = 标准在库                      订货号=系列号.规格号，如 A9000X.006                      切削参数Vc详见第 10 页</p>		底孔形状									
		螺纹深度	3xD	3xD	3xD						
		加工材料	P22 P38	P22 P38	P22 P38						
		螺旋角	0	0	0						
		槽型	油槽	油槽	油槽						
		涂层/处理		TiN	TiCN						
		材质	HSSE	HSSE	HSSE						
		切削锥型	C	C	C						
		公差	6HX	6HX	6HX						
		其它特性									
类型	经济型	标准型	标准型								
应用等级		★	★								
d	P mm	l1	l2	l3	d2	a	规格号				
M 3	0.5	56	11	18	3.5	2.7	2.5	003	●	●	●
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	2.9	0035			
M 4	0.7	63	13	21	4.5	3.4	3.3	004	●	●	●
M 5	0.8	70	16	25	6	4.9	4.2	005	●	●	●
M 6	1.0	80	19	30	6	4.9	5.0	006	●	●	●
M 8	1.25	90	22	35	8	6.2	6.8	008	●	●	●
M 10	1.5	100	24	39	10	8	8.5	010	●	●	●
M 12	1.75	110	28		9	7	11.2	012	●	●	●
M 14	2.0	110	30		11	9	13.0	014	●	●	●
M 16	2.0	110	32		12	9	15.0	016	●	●	●

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm <sup>2</sup>	<1200N/mm <sup>2</sup>	<1300N/mm <sup>2</sup>	<1200N/mm <sup>2</sup>		<800N/mm <sup>2</sup>		<1300N/mm <sup>2</sup>	<900N/mm <sup>2</sup>
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28