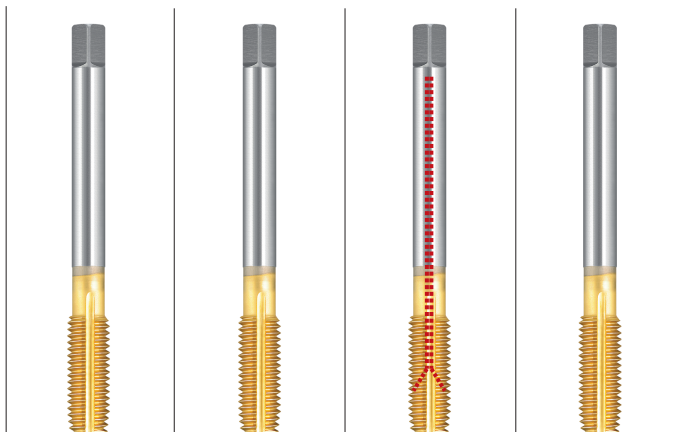
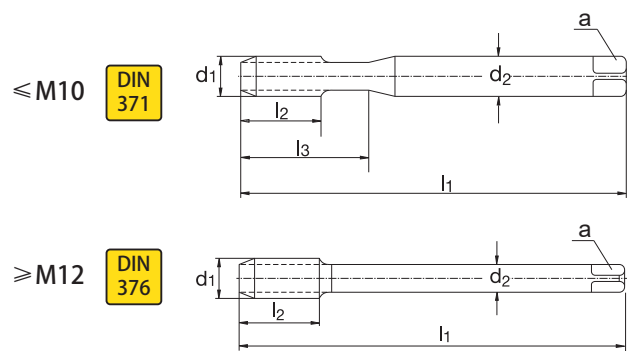


A92系列 - 通盲孔 - 不锈钢 - 带油槽 - 挤压丝锥



M 公制粗牙螺纹



M

加工特性及说明								系列号	A9232X	A9232EX	A9232IX	A9232 6GX																
A92系列为直槽，带油槽的通盲孔挤压丝锥，可加工硬度在HRC38以下的钢件和不锈钢以及延伸率超过7%的塑性材料。丝锥材质为粉末冶金高速钢PM，硬度，韧性及耐磨性大幅提升。X公差可进一步加强耐磨性。尤其适合小直径螺纹加工以及排屑有困难的深盲孔加工。使用时请注意底孔直径大小和精度及良好的润滑。此系列丝锥种类较多。 A9232X为带TiN涂层的标准型，以提高润滑，降低摩擦。 A9232EX为短锥，用于短收尾的盲孔螺纹； A9232IX为带内冷，以降低温度和摩擦及提高润滑； A92326GX为6G公差。 ● = 标准在库 订货号=系列号.规格号，如 A9232X.006 切削参数Vc详见第 10 页								底孔形状																				
								螺纹深度	3xD				3xD				3xD				3xD							
								加工材料	P22	P38	M			P22	P38	M			P22	P38	M			P22	P38	M		
								螺旋角	0				0				0				0							
								槽型	油槽				油槽				油槽				油槽							
								涂层/处理	TiN				TiN				TiN				TiN							
								材质	PM				PM				PM				PM							
								切削锥型	C				短锥E				C				C							
								公差	6HX				6HX				6HX				6GX							
其它特性									内冷 I																			
类型	加强型				加强型				加强型				加强型															
应用等级	★★★																											
d	P mm	l1	l2	l3	d2	a		规格号																				
M 1.0	0.25	40	5.5		2.5	2.1	0.89	0010	●																			
M 1.4	0.3	40	7		2.5	2.1	1.27	0014	●	●		●																
M 1.6	0.35	40	8		2.5	2.1	1.44	0016	●	●		●																
M 2	0.4	45	9		2.8	2.1	1.82	002	●	●		●																
M 2.5	0.45	50	9	14	2.8	2.1	2.3	0025	●	●		●																
M 3	0.5	56	10	18	3.5	2.7	2.8	003	●	●		●																
M 3.5	0.6	56	11	20	4	3	3.25	0035	●	●	●	●																
M 4	0.7	63	12	21	4.5	3.4	3.7	004	●	●	●	●																
M 5	0.8	70	14	25	6	4.9	4.65	005	●	●	●	●																
M 6	1.0	80	16	30	6	4.9	5.55	006	●	●	●	●																
M 8	1.25	90	18	35	8	6.2	7.45	008	●	●	●	●																
M 10	1.5	100	20	39	10	8	9.35	010	●	●	●	●																
M 12	1.75	110	24		9	7	11.2	012	●	●	●	●																
M 14	2.0	110	25		11	9	13.1	014	●		●																	
M 16	2.0	110	27		12	9	15.1	016	●		●																	
M 18	2.5	125	32		14	11	16.8	018	●		●																	
M 20	2.5	140	32		16	12	18.8	020	●		●																	
M 22	2.5	140	32		18	14.5	20.8	022	●																			
M 24	3.0	160	36		18	14.5	22.6	024	●																			

材料编号	P22	P38	P42	M	K	N1	N2	S1	S2
种类	低强钢	中强钢	高强钢	不锈钢	铸铁	长屑铝铜	短屑铝铜	钛合金	低强镍合金
抗拉强度	<800N/mm ²	<1200N/mm ²	<1300N/mm ²	<1200N/mm ²		<800N/mm ²		<1300N/mm ²	<900N/mm ²
硬度	<HRC22	<HRC38	<HRC42	<HRC38	<HB350	<HRC22	<HB300	<HRC42	<HRC28