



模块式镗刀



PINZBOHR 公司简介

我们公司成立于1977年，从成立之日开始，我们就决心发展和生产品兹博镗刀系列，并通过覆盖在欧洲，美洲，亚洲，南非，澳大利亚和新西兰的销售网络来推广我们的产品。



品兹博公司位于西班牙美丽的巴塞罗那。工厂有2000多平方米的厂房，除了传统机床外，还有大量最先进的CNC机床以及高精密度量具，以保证产品质量的先端水平。所有样本中的标准产品，附件以及耗材等都100%有库存，以满足客户快速，有效地交货愿望。为了进一步满足客户的需求，我们还提供一些不常见的非标产品，例如特大直径的镗刀。



超过45年所积累的丰富的经验使我们称为在世界范围内镗刀生产的佼佼者之一。我们独特的产品设计，优异的质量和周到的服务使的品兹博成为世界高新技术工业界的镗刀的标准配备。



C/ Industria 30 y 34
Pol í gono Industrial "El Pedregar"
08160 Montmel ó (Barcelona)
Spain
Tel.: +34 935 720 873
Fax: +34 935 720 936
www.pinzbohr.com

粗镗头 (D型)

- 双刀片，可提供不同的几种标准刀片；
- 用一个调整螺丝，可同步地，对称性地打开或关闭两个滑块；
- 由于滑块不需要分别调整，将很快就可以达到所需要加工的直径；
- 设计安装安全，可防止机械损伤或断裂；
- 可选择75° 或90° 主偏角。



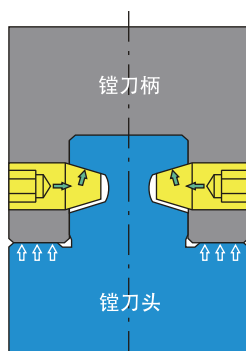
精镗头 (A型)

- 单刀片，可提供几种不同的标准刀片；
- 在刻度盘上可调精度为0.002mm，可实现高精密调整直径；
- 预设装置通过旋转轴可以保持加工直线度；
- 可以选择75° 或90° 主偏角



微型镗头

- 可配可换式钢制刀杆或硬质合金刀杆
- 小直径时也能保证刀杆高度的刚性；
- 与A型镗刀头结构相同
在使用微型镗刀头时，如果可能的话，建议采用最短的镗刀柄



■ 锥形螺钉

更高的效率及生产率

- 高精度，高强度的通用型模块式镗刀系统可以满足客户的需求
- 镗孔范围大：从6 mm到500 mm
- 各种刀片几何尺寸可供选择
- 所有部件均为热处理后的镍铬合金，硬度为58-60HRC
- 基础部件保证高精密配合
- 锥度螺钉保证链接系统高的刚性



► 可提供各种长度的镗刀柄，以满足客户采用一个刀柄就可达到镗孔深度的要求

附件



延伸头



减径套



45° 倒角头



侧固，莫氏，铣刀和钻头



尤其适合于设计，
加工和修理等

Bohrstar 54 型镗刀套装

- 同一个镗刀头，可以加工不同的镗削直径
- 镗刀头的加工范围为6mm至210mm
- 镗刀头径向调整精度为0.002mm
- 可选择菱形或三角形刀片套装
- 有加工不同直径范围的刀片套装

Ø 6 ~ 43 mm

Ø 6 ~ 100 mm

Ø 6 ~ 170 mm

Ø 6 ~ 210 mm

刀具对刀仪

- 两种类型：带光学投影及数显
- 可快速准确测量工具
- 还可测量刀具角度和切削尺寸

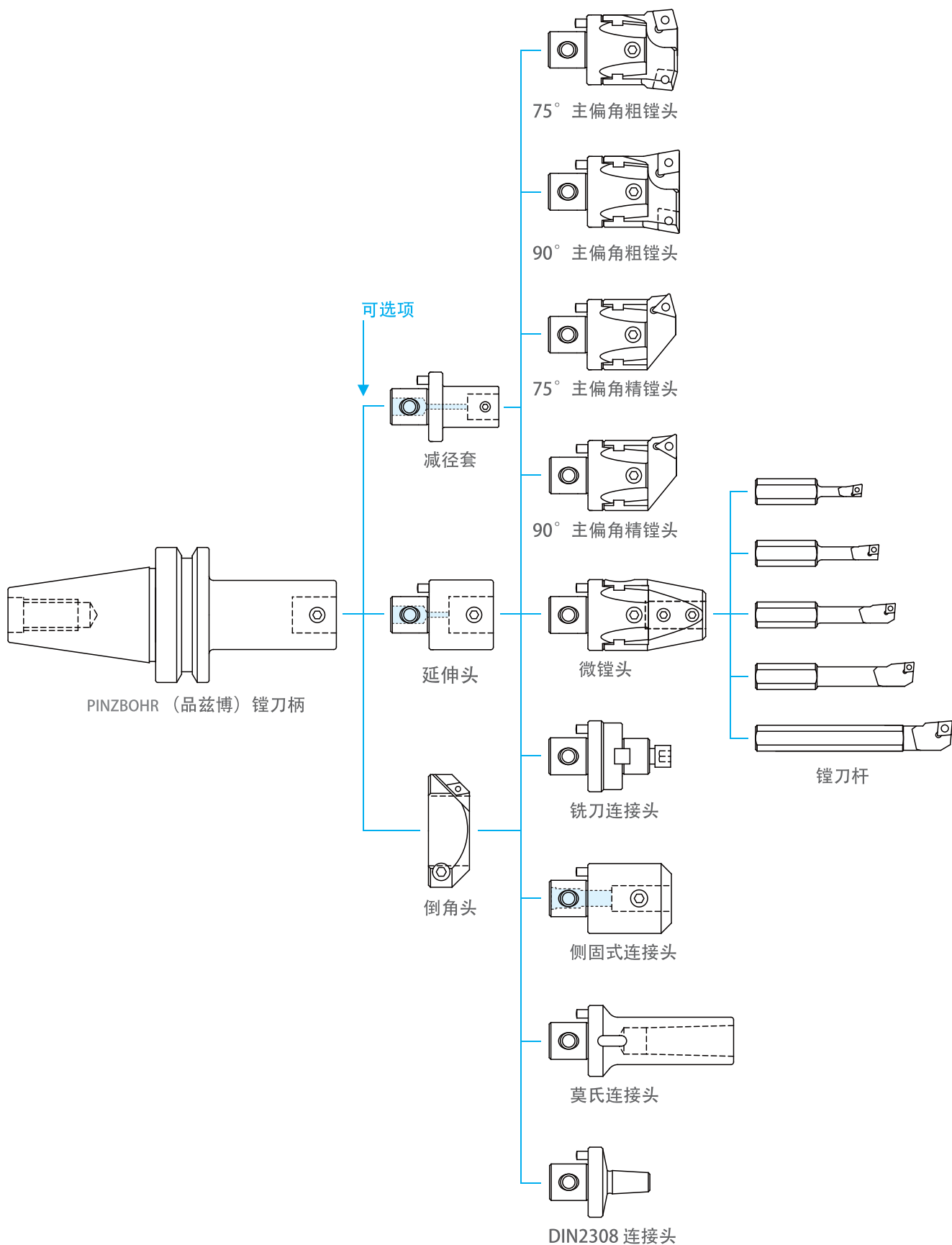
完整 精确 多功能



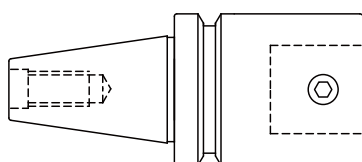
1. 模块式镗刀系统	1
1.1 模块式镗刀系统一览表	1
1.4 模块式镗刀系统	3
2. 标准镗刀头	7
2.1 标准粗镗头	7
2.2 标准精镗头	11
3. 微型镗刀	15
3.1 微型镗刀头	15
3.2 ISO镗刀杆	16
3.3 可换式镗刀杆	27
4. 镗刀柄	18
4.1 MAS BT 403 — BT 30, 40, 45, 50	18
4.2 DIN 69871 — AS 30, 40, 45, 50	21
4.3 DIN 2080 — OTT 30, 40, 50	24
4.4 DIN 69893 — HSK 50, 63, 100	26
4.5 DIN 228 — 莫氏 2, 3, 4	27
4.7 DIN 1835 — 侧固 20, 25, 32, 40	29
4.8 R8 (BRIDGEPORT)	30
5. 镗刀附件	31
5.1 延伸头	31
5.2 减径套	32
5.3 减径套	32
5.4 连接头	33
6. 大直径镗刀	35
6.1 大直径镗刀结构及特点	35
6.2 大直径粗镗刀	36
6.3 大直径精镗刀	38
6.4 大直径镗刀柄及转换头	40
6.5 大直径镗刀装配	41
7. 套装镗刀	42
7.1 套装镗刀一览表	43
7.2 套装镗刀	45
7.3 套装镗刀头及附件	57
7.4 套装镗刀杆	58

8. 镗刀刀夹及刀片	59
8.1 可换式刀夹	59
8.2 刀片及螺钉	61
8.3 刀片命名	62
9. 镗刀配件	64
9.1 粗镗头配件	64
9.2 精镗头配件	65
9.3 大直径镗刀配件	66
9.4 套装镗刀配件	68
9.5 可调式扭矩扳手	70
10. 刀具对刀仪	71
10.1 ADI型光学投影一体式数显对刀仪	71
10.2 BWT型数显及精密仪器显示对刀仪	72
11. 技术资料	73
11.1 应用指南	73
11.2 切削参数	74
11.3 加工举例	75

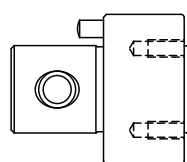
镗刀柄(+附件)+镗刀头/连接头(+镗刀杆)



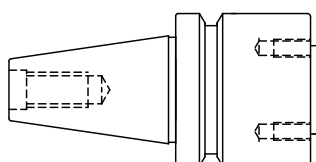
镗刀柄(+ 连接头) + 大直径镗刀



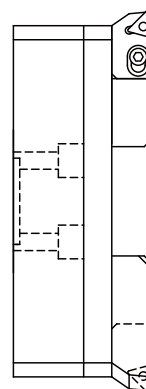
PINZBOHR (品兹博) 镗刀柄
尺寸 100 200



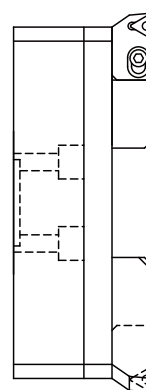
大直径镗刀的连接头



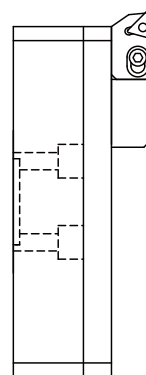
PINZBOHR (品兹博) 镗刀柄



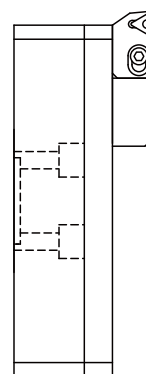
带75° 主偏角大直径粗镗刀



带90° 主偏角大直径粗镗刀



带75° 主偏角大直径精镗刀



带90° 主偏角大直径精镗刀

Pinzbohr（品兹博）可提供加工直径从6mm至1020mm的粗镗刀和精镗刀系统。

镗刀头可分为以下三种：

- 1) 粗镗刀头（双刀片），带同步式调整装置
- 2) 精镗刀头（单刀片），带精密刻度显示及调节
- 3) 微型可调镗头（用于小直径），配可换式镗刀杆，带精密刻度显示及调节

以上三种镗头，均可径向调整，以加工不同直径的工件

不同的镗刀柄可配合大多数机床主轴。

延伸头和减径套进一步完善了模块式镗头系统，扩展了该系统的灵活性

该系统可选择采用多种标准ISO刀片及可换刀夹。

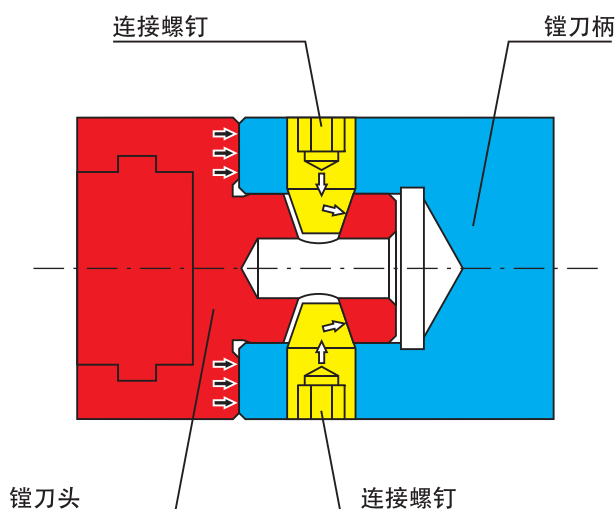
锥形螺钉设计使得在主轴上就可以调整刀头。

主要部分都是镍铬合金材料，热处理后硬度可达58-60HRC。

精密的滑动保证了镗刀头在整个工作期间调整的精确性。



镗刀头与镗刀柄的连接方式



高刚性

在拧紧锥形螺钉时，会在镗刀柄的锥形孔中产生一个逐步增大的轴向力，这个轴向力会给相连接的两个接触面一个很大的轴向预应力来抵制侧边的负荷，从而可以降低振动。

刀头的精准定位

定位销保证在各个组件之间的任何时候重复定位的精确性。

所有镗刀柄，延长杆和减径套发货时，均附有连接螺钉。

优点

- 实用型模块式系统：不同类型的镗刀头，配上镗刀柄，延伸头和减径套一起装配在机床上，可大大降低成本
- 加工直径范围广泛：6 mm 至 1020 mm.
- 高精度及高刚性：用锥形螺钉（配合螺钉）来夹固
- 装配安全性：在设计时就考虑了如何预防调整螺钉被损坏
- 在粗镗头内同步调节（不必在滑槽里单独对每个刀片预调整）
- 在精镗头上的精密调节：直径的调节精度为0.002mm
- 可提供广泛的刀片几何尺寸范围
- 主要部件全部为镍铬合金热处理钢，硬度为HRC58-60
- 基础部件确保精密生产

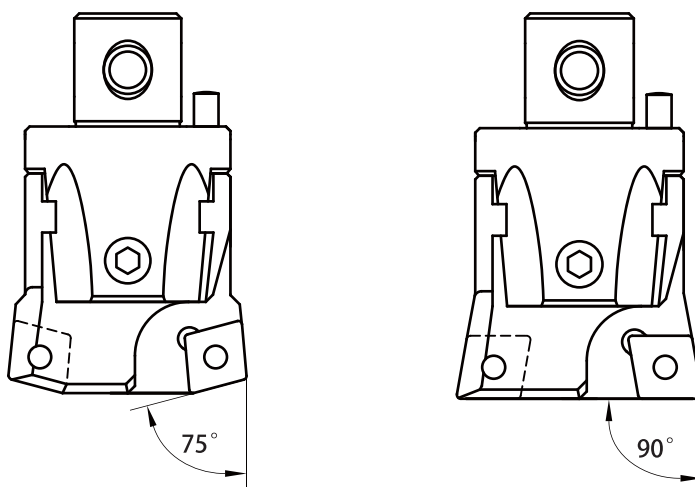


粗镗头

这种带两个刀片的镗刀头，可同步调整。这意味着可以节省大量的两个刀片的对刀时间。
加工直径的预设可以直接在机床上来确定。

对于直径从24mm至220mm，粗镗刀有两个主偏角75° 和90° 可供选择。

有不同类型的刀夹可供选择。

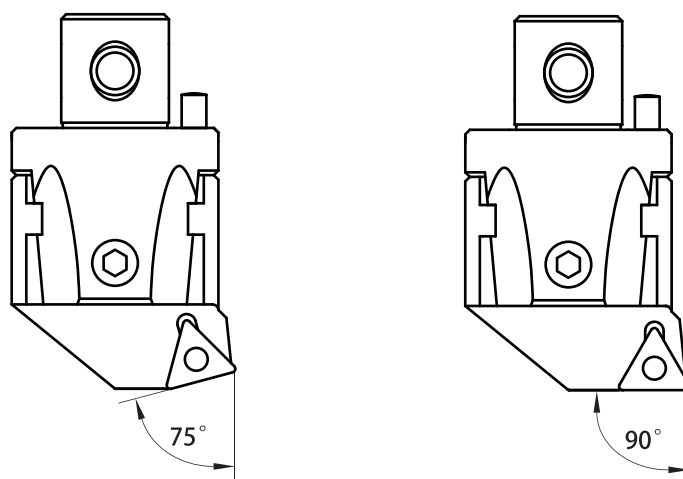


精镗头

这种可调精密精镗头的调节精度为0.002mm

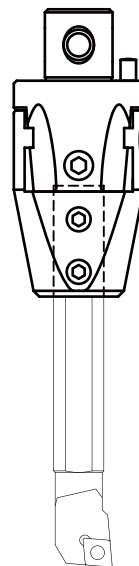
对于直径从24mm至220mm，精镗头有两种主偏角可供选择：主偏角75° 和90° 。

有不同类型的刀夹可供选择。



微型镗头

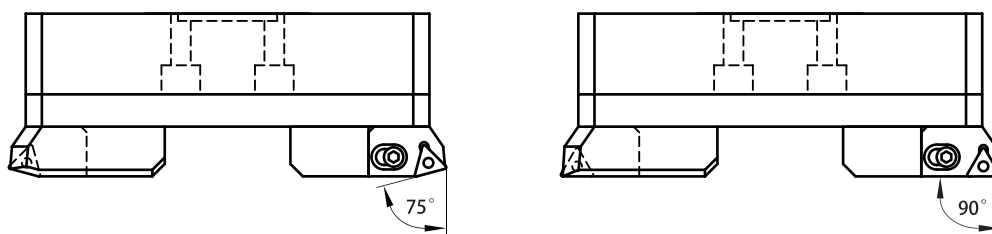
微型镗头连接可换式镗刀杆，可加工直径微6-38mm。微型镗头可以配Pinzbohr（品兹博）的标准镗刀柄，尺寸27，32和42（建议采用最短的结构）
调节精度为0.002mm



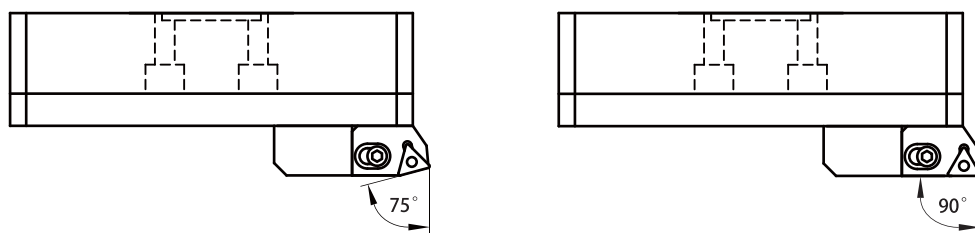
大直径镗刀

这种镗刀头，无论是粗镗还是精镗，都有调节精度为0.002mm。直径加工范围为220-500mm。
4个平面连接螺钉将大直径的镗头安装到刀柄上。
采用ADT100050接头，可将大直径镗头安装到Pinzbohr（品兹博）100 200的长镗刀柄上，以加工深孔。
规格 100 200 的Pinzbohr（品兹博）镗刀柄可以用于深孔镗加工

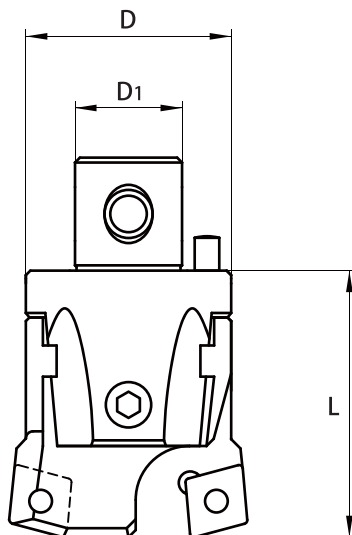
粗镗头



精镗头



75°主偏角一体式粗镗头



带刀片同步式调整粗镗头

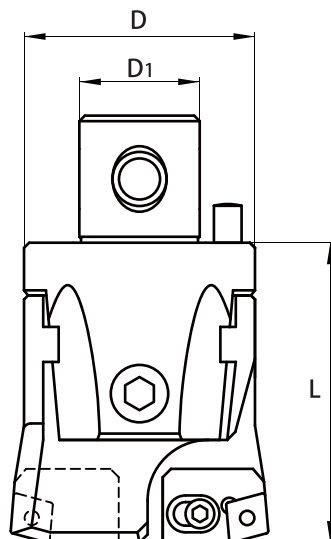


规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀片	Torx 螺钉	公斤	调节螺钉		
	Min	Max	øD	øD1	L					Torx 扳手		
22	24	30	22	12	34	D 02275 400	CC□□ 0602□□	TT 400	0.100	HK 020	TK 08	HK 030
27	29	40	27	15	42	D 02775 401	CC□□ 0803□□	TT 401	0.170	HK 020	TK 10	HK 040
	29	40	27	15	42	D 02775 409	CC□□ 09T3□□	TT 409	0.170	HK 020	TK 15	HK 040
32	39	50	32	20	45	D 03275 401	CC□□ 0803□□	TT 401	0.270	HK 025	TK 10	HK 040
	39	50	32	20	45	D 03275 409	CC□□ 09T3□□	TT 409	0.270	HK 025	TK 15	HK 040
42	49	65	42	24	56	D 04275 300	TC□□ 16T3□□	TT 300	0.550	HK 030	TK 15	HK 050
	49	65	42	24	56	D 04275 402	CC□□ 1204□□	TT 402	0.550	HK 030	TK 20	HK 050
	53	65	42	24	56	D 04275 402 N	CN□□ 1204□□ R	TT 402 N	0.550	HK 030	HK 025	HK 050
54	63	82	54	28	66	D 05475 300	TC□□ 16T3□□	TT 300	1.080	HK 030	TK 15	HK 060
	63	82	54	28	66	D 05475 402	CC□□ 1204□□	TT 402	1.080	HK 030	TK 20	HK 060
	63	82	54	28	66	D 05475 402 N	CN□□ 1204□□ R	TT 402 N	1.080	HK 030	HK 025	HK 060

回 刀片命名见 62 - 63 页

冒 Torx螺钉的详情见 61 页

75° 主偏角带刀夹粗镗头



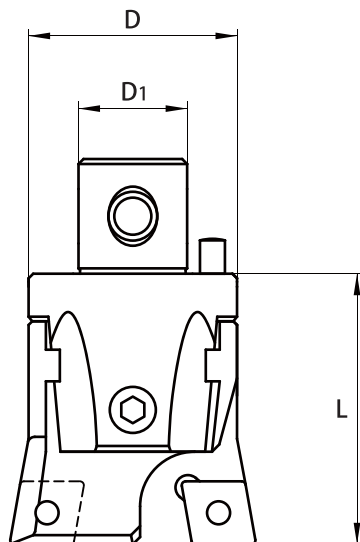
带刀夹同步式调整粗镗头



规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀夹	Torx 螺钉	公斤	调节螺钉 Torx 扳手 锁定扳手		
	Min	Max	øD	øD1	L							
68	80	102	68	36	86	D 06875 300	2CT 75 300	TT 409	2.180	HK 040	TK 15	HK 080
	80	102	68	36	86	D 06875 402	2CT 75 402	TT 116	2.180	HK 040	TK 20	HK 080
	80	102	68	36	86	D 06875 402 N	2CT 75 402 N	TT 402 N	2.180	HK 040	HK 025	HK 080
85	100	125	85	50	100	D 08575 300	3CT 75 300	TT 300	4.150	HK 050	TK 15	HK 080
	100	125	85	50	100	D 08575 402	3CT 75 402	TT 402	4.150	HK 050	TK 20	HK 080
	100	125	85	50	100	D 08575 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	4.150	HK 050	HK 025	HK 080
100	125	160	110	60	100	D 10075 300	3CT 75 300	TT 300	6.580	HK 050	TK 15	HK 080
	125	160	110	60	100	D 10075 402	3CT 75 402	TT 402	6.580	HK 050	TK 20	HK 080
	125	160	110	60	100	D 10075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	6.580	HK 050	HK 025	HK 080
200	160	220	145	60	100	D 20075 300	3CT 75 300	TT 300	8.950	HK 050	TK 15	HK 080
	160	220	145	60	100	D 20075 402	3CT 75 402	TT 402	8.950	HK 050	TK 20	HK 080
	160	220	145	60	100	D 20075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	8.950	HK 050	HK 025	HK 080

关于刀夹的详细信息（包括刀片尺寸）见 59 - 60 页

90° 主偏角一体式粗镗头



带刀片同步式调整粗镗头

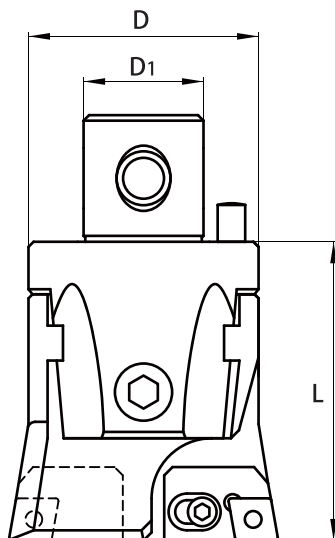


规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀片	Torx 扳手	公斤	调节螺钉		
	Min	Max	øD	øD1	L					Torx 扳手		
22	24	30	22	12	34	D 02290 400	CC□□ 0602□□	TT 400	0.100	HK 020	TK 08	HK 030
27	29	40	27	15	42	D 02790 401	CC□□ 0803□□	TT 401	0.170	HK 020	TK 10	HK 040
	29	40	27	15	42	D 02790 409	CC□□ 09T3□□	TT 409	0.170	HK 020	TK 15	HK 040
32	39	50	32	20	45	D 03290 401	CC□□ 0803□□	TT 401	0.270	HK 025	TK 10	HK 040
	39	50	32	20	45	D 03290 409	CC□□ 09T3□□	TT 409	0.270	HK 025	TK 15	HK 040
42	49	65	42	24	56	D 04290 300	TC□□ 16T3□□	TT 300	0.550	HK 030	TK 15	HK 050
	49	65	42	24	56	D 04290 402	CC□□ 1204□□	TT 402	0.550	HK 030	TK 20	HK 050
	53	65	42	24	56	D 04290 402 N	CN□□ 1204□□ L	TT 402 N	0.550	HK 030	HK 025	HK 050
54	63	82	54	28	66	D 05490 300	TC□□ 16T3□□	TT 300	1.080	HK 030	TK 15	HK 060
	63	82	54	28	66	D 05490 402	CC□□ 1204□□	TT 402	1.080	HK 030	TK 20	HK 060
	63	82	54	28	66	D 05490 402 N	CN□□ 1204□□ L	TT 402 N	1.080	HK 030	HK 025	HK 060

回 刀片命名见 62 - 63 页

冒 Torx螺钉的详情见 61 页

90° 主偏角带刀夹粗镗头



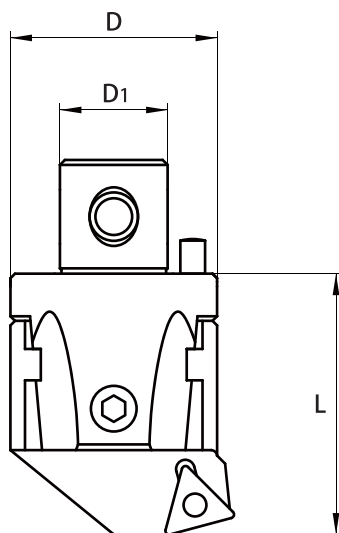
带刀夹同步式调整粗镗头



规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀夹	Torx螺钉	公斤	调整螺钉 Torx 扳手 锁定扳手		
	Min	Max	øD	øD1	L							
68	80	102	68	36	86	D 06890 300	2CT 90 300	TT 409	2.180	HK 040	TK 15	HK 080
	80	102	68	36	86	D 06890 402	2CT 90 402	TT 116	2.180	HK 040	TK 20	HK 080
	80	102	68	36	86	D 06890 402 N	2CT 90 402 N	TT 402 N	2.180	HK 040	HK 025	HK 080
85	100	125	85	50	100	D 08590 300	3CT 90 300	TT 300	4.150	HK 050	TK 15	HK 080
	100	125	85	50	100	D 08590 402	3CT 90 402	TT 402	4.150	HK 050	TK 20	HK 080
	100	125	85	50	100	D 08590 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	4.150	HK 050	HK 025	HK 080
100	125	160	110	60	100	D 10090 300	3CT 90 300	TT 300	6.580	HK 050	TK 15	HK 080
	125	160	110	60	100	D 10090 402	3CT 90 402	TT 402	6.580	HK 050	TK 20	HK 080
	125	160	110	60	100	D 10090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	6.580	HK 050	HK 025	HK 080
200	160	220	145	60	100	D 20090 300	3CT 90 300	TT 300	8.950	HK 050	TK 15	HK 080
	160	220	145	60	100	D 20090 402	3CT 90 402	TT 402	8.950	HK 050	TK 20	HK 080
	160	220	145	60	100	D 20090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	8.950	HK 050	HK 025	HK 080

关于刀夹的详细信息（包括刀片尺寸）见 59 - 60 页

75° 主偏角一体式精镗头



直径调节精度为 0.002mm

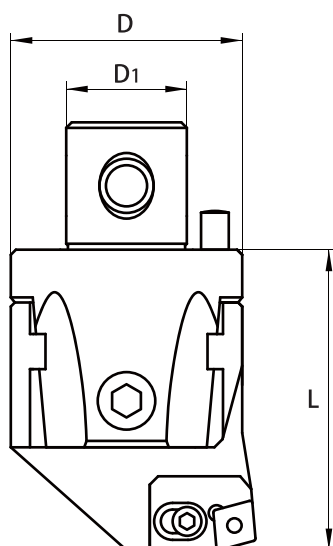


规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀片	Torx 螺钉	公斤	调节螺钉 Torx 扳手 锁定扳手		
	Min	Max	øD	øD1	L							
22	24	30	22	12	34	A 02275 310	TP □□ 0902□□	TT 400	0.100	HK 020	TK 08	HK 030
	24	30	22	12	34	A 02275 400	CC □□ 0602□□	TT 400	0.100	HK 020	TK 08	HK 030
27	29	40	27	15	42	A 02775 310	TP □□ 0902□□	TT 400	0.160	HK 020	TK 08	HK 040
	29	40	27	15	42	A 02775 401	CC □□ 0803□□	TT 401	0.160	HK 020	TK 10	HK 040
	29	40	27	15	42	A 02775 409	CC □□ 09T3□□	TT 409	0.160	HK 020	TK 15	HK 040
32	39	50	32	20	45	A 03275 310	TP □□ 0902□□	TT 400	0.250	HK 025	TK 08	HK 040
	39	50	32	20	45	A 03275 401	CC □□ 0803□□	TT 401	0.250	HK 025	TK 10	HK 040
	39	50	32	20	45	A 03275 409	CC □□ 09T3□□	TT 409	0.250	HK 025	TK 15	HK 040
42	49	65	42	24	56	A 04275 300	TC □□ 16T3□□	TT 300	0.510	HK 030	TK 15	HK 050
	49	65	42	24	56	A 04275 311	TP □□ 1103□□	TT 401	0.510	HK 030	TK 10	HK 050
54	63	82	54	28	66	A 05475 300	TC □□ 16T3□□	TT 300	1.020	HK 030	TK 15	HK 060
	63	82	54	28	66	A 05475 311	TP □□ 1103□□	TT 401	1.020	HK 030	TK 10	HK 060

回 刀片命名见 62 - 63 页

冒 Torx螺钉的详情见 61 页

75° 主偏角带刀夹精镗头



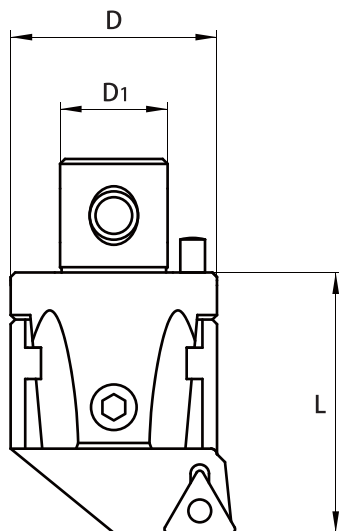
直径调节精度为 0.002mm



规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀夹	Torx 螺钉	公斤	调节螺钉 Torx 扳手 锁定扳手		
	Min	Max	øD	øD1	L							
68	80	102	68	36	86	A 06875 300	2CT 75 300	TT 409	2.050	HK 050	TK 15	HK 080
	80	102	68	36	86	A 06875 311	2CT 75 311	TT 401	2.050	HK 050	TK 10	HK 080
	80	102	68	36	86	A 06875 402	2CT 75 402	TT 116	2.050	HK 050	TK 20	HK 080
	80	102	68	36	86	A 06875 402 N	2CT 75 402 N	TT 402 N	2.050	HK 050	HK 025	HK 080
85	100	125	85	50	100	A 08575 300	3CT 75 300	TT 300	3.930	HK 060	TK 15	HK 080
	100	125	85	50	100	A 08575 311	3CT 75 311	TT 401	3.930	HK 060	TK 10	HK 080
	100	125	85	50	100	A 08575 402	3CT 75 402	TT 402	3.930	HK 060	TK 20	HK 080
	100	125	85	50	100	A 08575 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	3.930	HK 060	HK 025	HK 080
100	125	160	110	60	100	A 10075 300	3CT 75 300	TT 300	6.250	HK 060	TK 15	HK 080
	125	160	110	60	100	A 10075 311	3CT 75 311	TT 401	6.250	HK 060	TK 10	HK 080
	125	160	110	60	100	A 10075 402	3CT 75 402	TT 402	6.250	HK 060	TK 20	HK 080
	125	160	110	60	100	A 10075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	6.250	HK 060	HK 025	HK 080
200	160	220	145	60	100	A 20075 300	3CT 75 300	TT 300	8.330	HK 060	TK 15	HK 080
	160	220	145	60	100	A 20075 311	3CT 75 311	TT 401	8.330	HK 060	TK 10	HK 080
	160	220	145	60	100	A 20075 402	3CT 75 402	TT 402	8.330	HK 060	TK 20	HK 080
	160	220	145	60	100	A 20075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	8.330	HK 060	HK 025	HK 080

关于刀夹的详细信息（包括刀片尺寸）见 59 - 60 页

90° 主偏角一体式精镗头



直径调节精度为 0.002mm

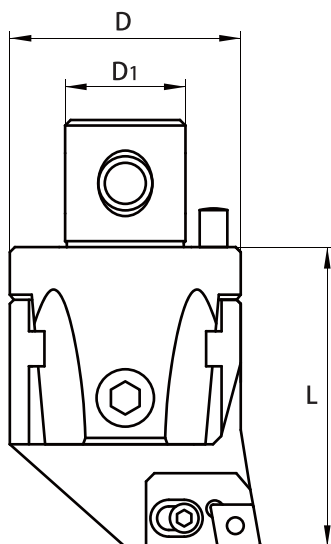


规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀片	Torx 螺钉	公斤	调节螺钉 Torx 扳手 锁定扳手		
	Min	Max	øD	øD1	L							
22	24	30	22	12	34	A 02290 310	TP □□ 0902□□	TT 400	0.100	HK 020	TK 08	HK 030
	24	30	22	12	34	A 02290 400	CC□□ 0602□□	TT 400	0.100	HK 020	TK 08	HK 030
27	29	40	27	15	42	A 02790 310	TP □□ 0902□□	TT 400	0.160	HK 020	TK 08	HK 040
	29	40	27	15	42	A 02790 401	CC□□ 0803□□	TT 401	0.160	HK 020	TK 10	HK 040
	29	40	27	15	42	A 02790 409	CC□□ 09T3□□	TT 409	0.160	HK 020	TK 15	HK 040
32	39	50	32	20	45	A 03290 300	TC □□ 16T3□□	TT 409	0.250	HK 025	TK 15	HK 040
	39	50	32	20	45	A 03290 310	TP □□ 0902□□	TT 400	0.250	HK 025	TK 08	HK 040
	39	50	32	20	45	A 03290 401	CC□□ 0803□□	TT 401	0.250	HK 025	TK 10	HK 040
	39	50	32	20	45	A 03290 409	CC□□ 09T3□□	TT 409	0.250	HK 025	TK 15	HK 040
42	49	65	42	24	56	A 04290 300	TC □□ 16T3□□	TT 300	0.510	HK 030	TK 15	HK 050
	49	65	42	24	56	A 04290 311	TP □□ 1103□□	TT 401	0.510	HK 030	TK 10	HK 050
	49	65	42	24	56	A 04290 402	CC□□ 1204□□	TT 402	0.510	HK 030	TK 20	HK 050
	53	65	42	24	56	A 04290 402 N	CN□□ 1204□□ L	TT 402 N	0.510	HK 030	HK 025	HK 050
54	63	82	54	28	66	A 05490 300	TC □□ 16T3□□	TT 300	1.020	HK 030	TK 15	HK 060
	63	82	54	28	66	A 05490 311	TP □□ 1103□□	TT 401	1.020	HK 030	TK 10	HK 060
	63	82	54	28	66	A 05490 402	CC□□ 1204□□	TT 402	1.020	HK 030	TK 20	HK 060
	63	82	54	28	66	A 05490 402 N	CN□□ 1204□□ L	TT 402 N	1.020	HK 030	HK 025	HK 060

回 刀片命名见 62 - 63 页

冒 Torx螺钉的详情见 61 页

90° 主偏角带刀夹精镗头

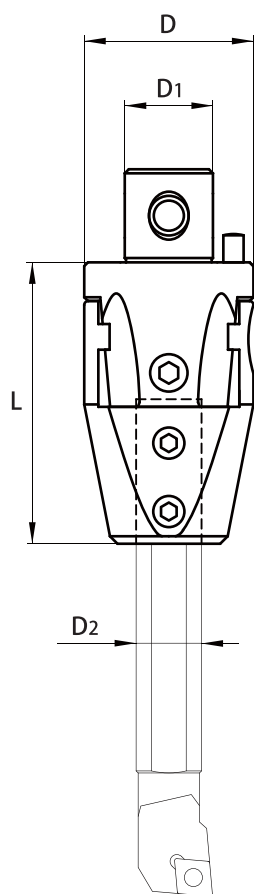


直径调节精度为 0.002mm



规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀夹	Torx 螺钉	公斤	调节螺钉 Torx 扳手 锁定扳手		
	Min	Max	øD	øD1	L							
68	80	102	68	36	86	A 06890 300	2CT 90 300	TT 409	2.050	HK 050	TK 15	HK 080
	80	102	68	36	86	A 06890 311	2CT 90 311	TT 401	2.050	HK 050	TK 10	HK 080
	80	102	68	36	86	A 06890 402	2CT 90 402	TT 116	2.050	HK 050	TK 20	HK 080
	80	102	68	36	86	A 06890 402 N	2CT 90 402 N	TT 402 N	2.050	HK 050	HK 025	HK 080
85	100	125	85	50	100	A 08590 300	3CT 90 300	TT 300	3.930	HK 060	TK 15	HK 080
	100	125	85	50	100	A 08590 311	3CT 90 311	TT 401	3.930	HK 060	TK 10	HK 080
	100	125	85	50	100	A 08590 402	3CT 90 402	TT 402	3.930	HK 060	TK 20	HK 080
	100	125	85	50	100	A 08590 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	3.930	HK 060	HK 025	HK 080
100	125	160	110	60	100	A 10090 300	3CT 90 300	TT 300	6.250	HK 060	TK 15	HK 080
	125	160	110	60	100	A 10090 311	3CT 90 311	TT 401	6.250	HK 060	TK 10	HK 080
	125	160	110	60	100	A 10090 402	3CT 90 402	TT 402	6.250	HK 060	TK 20	HK 080
	125	160	110	60	100	A 10090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	6.250	HK 060	HK 025	HK 080
200	160	220	145	60	100	A 20090 300	3CT 90 300	TT 300	8.330	HK 060	TK 15	HK 080
	160	220	145	60	100	A 20090 311	3CT 90 311	TT 401	8.330	HK 060	TK 10	HK 080
	160	220	145	60	100	A 20090 402	3CT 90 402	TT 402	8.330	HK 060	TK 20	HK 080
	160	220	145	60	100	A 20090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	8.330	HK 060	HK 025	HK 080

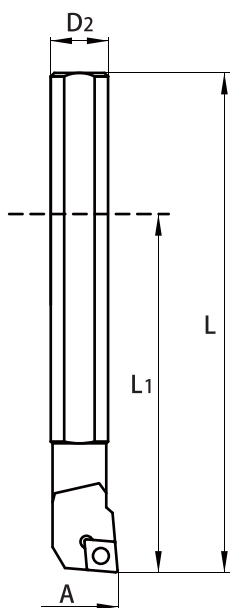
关于刀夹的详细信息（包括刀片尺寸）见 62 - 63 页



带可换式ISO镗刀杆，调节精度为0.002mm



规格	镗孔范围		尺寸范围				产品编号	公斤	调节螺钉 锁定螺钉	
	Min	Max	øD	øD1	øD2	L				
27	8	20	27	15	6	50	A 027 006	0.210	HK 020	HK 040
27	10	21	27	15	8	50	A 027 008	0.200	HK 020	HK 040
32	10	21	32	20	8	58	A 032 008	0.330	HK 025	HK 040
32	13	25	32	20	10	58	A 032 010	0.330	HK 025	HK 040
42	13	29	42	24	10	70	A 042 010	0.660	HK 030	HK 050
42	16	34	42	24	12	70	A 042 012	0.660	HK 030	HK 050
42	20	38	42	24	16	70	A 042 016	0.630	HK 030	HK 050



钢制镗刀杆

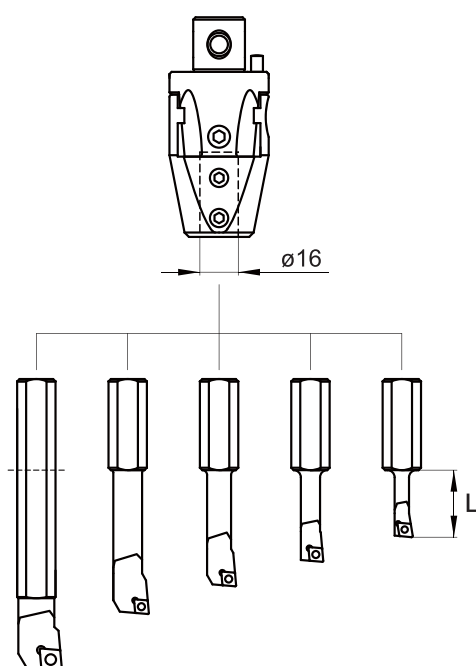
尺寸范围				ISO 镗刀杆	刀片	Torx 螺钉	Torx 扳手
øD2	øA	L	L1				
6	8	70	46	S06E SELPR 04	EP□□ 0401□□ L	TT 102	TK 06
6	8	70	46	S06E SELPR 05	EP□□ 0502□□	TT 106	TK 07
8	10	80	50	S08F SCLCR 06	CC□□ 0602□□	TT 110	TK 08
10	13	90	54	S10G SCLCR 06	CC□□ 0602□□	TT 400	TK 08
12	16	100	64	S12H SCLCR 06	CC□□ 0602□□	TT 400	TK 08
16	20	110	74	S16J SCLCR 09	CC□□ 09T3□□	TT 409	TK 15
16	20	110	74	S16J STFCR 09	TC□□ 0902□□	TT 108	TK 07
16	20	110	74	S16J STFCR 16	TC□□ 16T3□□	TT 409	TK 15

整体硬质合金镗刀杆

尺寸范围				ISO 镗刀杆	刀片	Torx 螺钉	Torx 扳手
øD2	øA	L	L1				
6	8	80	56	C06F SELPR 04	EP□□ 0401□□ L	TT 102	TK 06
8	10	90	60	C08G SCLCR 06	CC□□ 0602□□	TT 110	TK 08
10	13	110	74	C10J SCLCR 06	CC□□ 0602□□	TT 400	TK 08
12	16	125	89	C12K SCLCR 06	CC□□ 0602□□	TT 400	TK 08
16	20	140	104	C16L SCLCR 09	CC□□ 09T3□□	TT 409	TK 15

回 刀片命名见 62 - 63 页

冒 Torx螺钉详情见 61 页



装夹菱形刀片刀杆

镗加工范围		L	产品编号	刀片	Torx 螺钉	Torx 扳手
Min	Max					
6	24	20	S05/16 SELPR 04	EP □□ 0401□□ L	TT 100	TK 06
8	26	25	S06/16 SELPR 04	EP □□ 0401□□ L	TT 102	TK 06
8	26	25	S06/16 SELPR 05	EP □□ 0502□□	TT 106	TK 07
10	28	35	S08/16 SCLCR 06	CC □□ 0602□□	TT 110	TK 08
13	31	45	S10/16 SCLCR 06	CC □□ 0602□□	TT 400	TK 08
16	34	57	S12/16 SCLCR 06	CC □□ 0602□□	TT 400	TK 08
20	38	73	S16/16 SCLCR 09	CC □□ 09T3□□	TT 409	TK 15

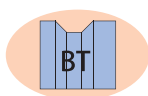
装夹三角形刀片刀杆

镗加工范围		L	产品编号	刀片	Torx 螺钉	Torx 扳手
Min	Max					
8	26	25	S06/16 STFCR 06	TC □□ 06T1□□	TT 104	TK 06
10	28	35	S08/16 STFCR 06	TC □□ 06T1□□	TT 104	TK 06
13	31	45	S10/16 STFCR 09	TC □□ 0902□□	TT 108	TK 07
16	34	57	S12/16 STFCR 09	TC □□ 0902□□	TT 108	TK 07
20	38	73	S16/16 STFCR 09	TC □□ 0902□□	TT 108	TK 07
20	38	73	S16/16 STFCR 16	TC □□ 16T3□□	TT 409	TK 15

回 刀片命名见 62 - 63 页

冒 Torx螺钉详情见 61 页

MAS BT 403

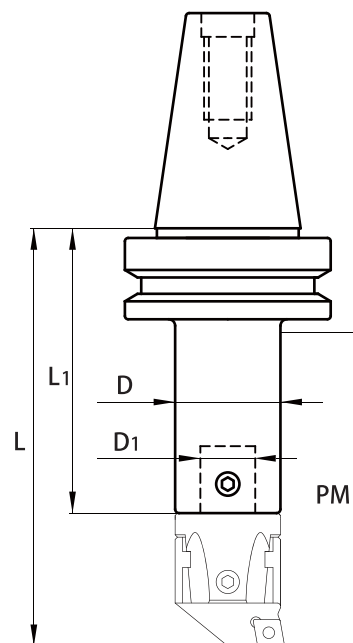


ISO 30

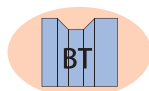
规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	125	91	100	BT 330 022 100	0.650	TC 022
27	27	15	77	35	55	BT 330 027 055	0.480	TC 027
	27	15	125	83	100	BT 330 027 100	0.700	TC 027
32	32	20	83	38	60	BT 330 032 060	0.490	TC 032
	32	20	125	80	100	BT 330 032 100	0.760	TC 032
42	42	24	100	44	75	BT 330 042 075	0.590	TC 042

ISO 40

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	80	46	50	BT 340 022 050	1.100	TC 022
	22	12	110	76	80	BT 340 022 080	1.200	TC 022
	22	12	130	96	100	BT 340 022 100	1.250	TC 022
27	27	15	82	40	55	BT 340 027 055	1.100	TC 027
	27	15	130	88	100	BT 340 027 100	1.310	TC 027
	27	15	160	118	130	BT 340 027 130	1.450	TC 027
32	32	20	88	43	60	BT 340 032 060	1.140	TC 032
	32	20	130	85	100	BT 340 032 100	1.390	TC 032
	32	20	160	115	130	BT 340 032 130	1.580	TC 032
42	42	24	104	48	75	BT 340 042 075	1.180	TC 042
	42	24	190	134	160	BT 340 042 160	2.120	TC 042
	42	24	230	174	200	BT 340 042 200	2.600	TC 042
54	54	28	120	54	90	BT 340 054 090	1.350	TC 054
	54	28	190	124	160	BT 340 054 160	2.610	TC 054
	54	28	230	164	200	BT 340 054 200	3.370	TC 054
68	68	36	181	95	160	BT 340 068 160	2.600	TC 068
	68	36	221	135	200	BT 340 068 200	3.760	TC 068
85	85	50	220	120	200	BT 340 085 200	4.210	TC 068
100 200	100	60	220	120	200	BT 340 100 200	4.910	TC 100

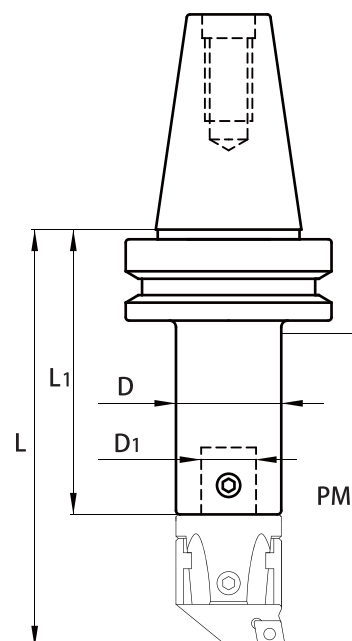


MAS BT 403

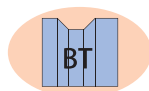


ISO 45 (请咨询)

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	116	82	80	BT 345 022 080	2.550	TC 022
	22	12	136	102	100	BT 345 022 100	2.610	TC 022
27	27	15	88	46	55	BT 345 027 055	2.550	TC 027
	27	15	136	94	100	BT 345 027 100	2.750	TC 027
	27	15	166	124	130	BT 345 027 130	2.800	TC 027
32	32	20	94	49	60	BT 345 032 060	2.550	TC 032
	32	20	166	121	130	BT 345 032 130	2.950	TC 032
	32	20	196	151	160	BT 345 032 160	3.200	TC 032
42	42	24	110	54	75	BT 345 042 075	2.650	TC 042
	42	24	196	140	160	BT 345 042 160	3.500	TC 042
	42	24	236	180	200	BT 345 042 200	4.000	TC 042
54	54	28	123	57	90	BT 345 054 090	2.850	TC 054
	54	28	196	130	160	BT 345 054 160	4.100	TC 054
	54	28	236	170	200	BT 345 054 200	4.800	TC 054
68	68	36	237	151	200	BT 345 068 200	5.550	TC 068
	68	36	297	211	260	BT 345 068 260	7.250	TC 068
85	85	50	236	136	200	BT 345 085 200	6.100	TC 068
	85	50	296	196	260	BT 345 085 260	8.850	TC 068
	85	50	356	256	320	BT 345 085 320	11.650	TC 068



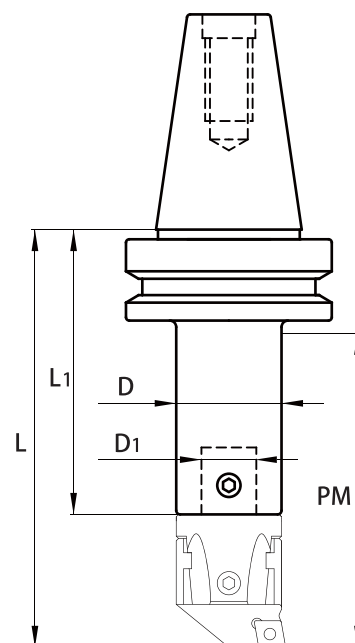
MAS BT 403



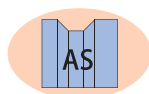
ISO 50

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	121	87	80	BT 350 022 080	3.980	TC 022
	22	12	141	107	100	BT 350 022 100	4.050	TC 022
27	27	15	93	51	55	BT 350 027 055	3.870	TC 027
	27	15	141	99	100	BT 350 027 100	4.080	TC 027
	27	15	171	129	130	BT 350 027 130	4.220	TC 027
32	32	20	99	54	60	BT 350 032 060	3.870	TC 032
	32	20	171	126	130	BT 350 032 130	4.340	TC 032
	32	20	201	156	160	BT 350 032 160	4.520	TC 032
42	42	24	115	59	75	BT 350 042 075	3.930	TC 042
	42	24	201	145	160	BT 350 042 160	4.900	TC 042
	42	24	241	185	200	BT 350 042 200	5.400	TC 042
54	54	28	131	65	90	BT 350 054 090	4.110	TC 054
	54	28	201	135	160	BT 350 054 160	5.400	TC 054
	54	28	241	175	200	BT 350 054 200	6.100	TC 054
68	68	36	154	68	115	BT 350 068 115	4.280	TC 068
	68	36	242	156	200	BT 350 068 200	6.820	TC 068
	68	36	302	216	260	BT 350 068 260	8.600	TC 068
85	85	50	242	142	200	BT 350 085 200	7.520	TC 068
	85	50	302	202	260	BT 350 085 260	10.270	TC 068
	85	50	362	262	320	BT 350 085 320	13.080	TC 068
100 200	100	60	195	95	170	BT 350 100 170	5.780	TC 100
	100	60	302	202	260	BT 350 100 260	12.460	TC 100
	100	60	362	262	320	BT 350 100 320	16.080	TC 100
300 400 500	100	60	160	70	125	*BT 550 160	6.010	TF 100

* 大直径镗刀头的装配见41页



DIN 69871

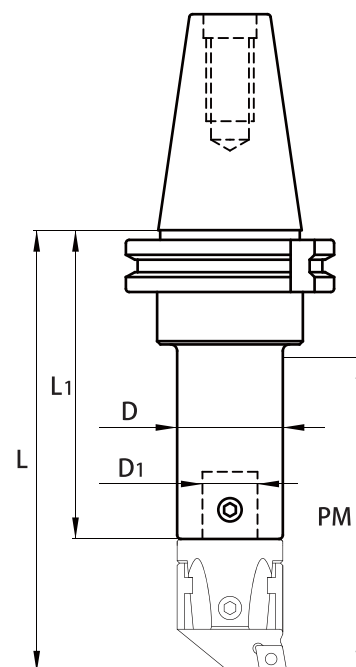


SK 30

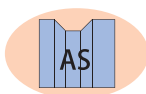
规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	138	104	100	AS 330 022 100	0.700	TC 022
27	27	15	90	48	55	AS 330 027 055	0.560	TC 027
	27	15	138	96	100	AS 330 027 100	0.740	TC 027
32	32	20	96	51	60	AS 330 032 060	0.580	TC 032
	32	20	138	93	100	AS 330 032 100	0.800	TC 032

SK 40

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	118	84	80	AS 340 022 080	1.230	TC 022
	22	12	138	104	100	AS 340 022 100	1.300	TC 022
27	27	15	90	48	55	AS 340 027 055	1.130	TC 027
	27	15	138	96	100	AS 340 027 100	1.350	TC 027
	27	15	168	126	130	AS 340 027 130	1.490	TC 027
32	32	20	96	51	60	AS 340 032 060	1.140	TC 032
	32	20	138	93	100	AS 340 032 100	1.400	TC 032
	32	20	168	123	130	AS 340 032 130	1.590	TC 032
42	42	24	112	56	75	AS 340 042 075	1.200	TC 042
	42	24	182	126	160	AS 340 042 160	1.980	TC 042
	42	24	222	166	200	AS 340 042 200	2.460	TC 042
54	54	28	142	76	120	AS 340 054 120	1.630	TC 054
	54	28	182	116	160	AS 340 054 160	2.360	TC 054
	54	28	222	156	200	AS 340 054 200	3.110	TC 054
68	68	36	183	97	160	AS 340 068 160	2.480	TC 068
	68	36	223	137	200	AS 340 068 200	3.630	TC 068
85	85	50	224	124	200	AS 340 085 200	4.240	TC 068
100 200	100	60	224	124	200	AS 340 100 200	5.160	TC 100



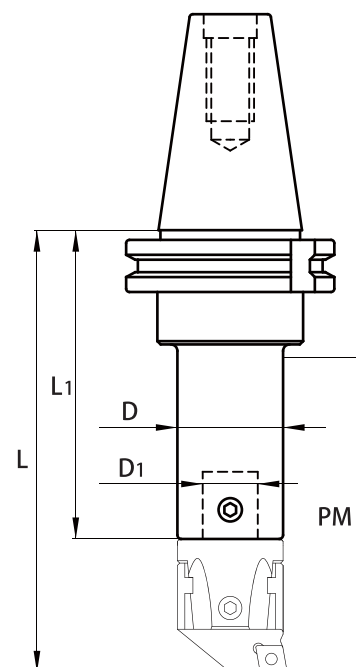
DIN 69871



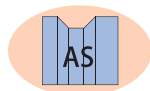
SK 45 (请咨询)



规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	118	84	80	AS 345 022 080	2.250	TC 022
	22	12	138	104	100	AS 345 022 100	2.350	TC 022
27	27	15	90	48	55	AS 345 027 055	2.010	TC 027
	27	15	138	96	100	AS 345 027 100	2.400	TC 027
	27	15	168	126	130	AS 345 027 130	2.600	TC 027
32	32	20	96	51	60	AS 345 032 060	1.800	TC 032
	32	20	168	123	130	AS 345 032 130	2.850	TC 032
	32	20	198	153	160	AS 345 032 160	3.100	TC 032
42	42	24	112	56	75	AS 345 042 075	2.100	TC 042
	42	24	198	142	160	AS 345 042 160	3.000	TC 042
	42	24	238	182	200	AS 345 042 200	3.300	TC 042
54	54	28	125	59	90	AS 345 054 090	2.400	TC 054
	54	28	182	116	160	AS 345 054 160	3.900	TC 054
	54	28	222	156	200	AS 345 054 200	4.650	TC 054
68	68	36	223	137	200	AS 345 068 200	4.800	TC 068
	68	36	283	197	260	AS 345 068 260	6.650	TC 068
85	85	50	224	124	200	AS 345 085 200	5.400	TC 068
	85	50	284	184	260	AS 345 085 260	8.150	TC 068
	85	50	344	244	320	AS 345 085 320	8.900	TC 068



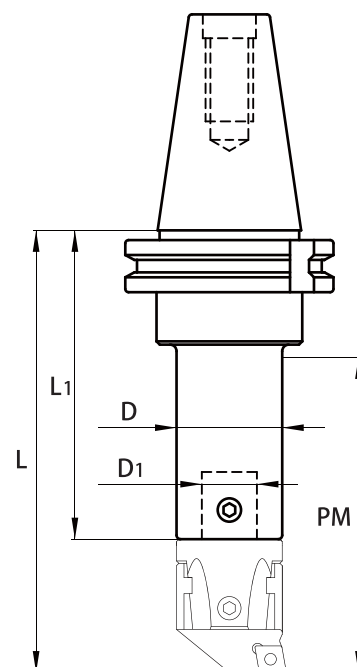
DIN 69871



SK 50

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	118	84	80	AS 350 022 080	3.450	TC 022
	22	12	138	104	100	AS 350 022 100	3.500	TC 022
27	27	15	90	48	55	AS 350 027 055	3.300	TC 027
	27	15	138	96	100	AS 350 027 100	3.550	TC 027
	27	15	168	126	130	AS 350 027 130	3.680	TC 027
32	32	20	96	51	60	AS 350 032 060	3.310	TC 032
	32	20	168	123	130	AS 350 032 130	3.790	TC 032
	32	20	198	153	160	AS 350 032 160	3.980	TC 032
42	42	24	112	56	75	AS 350 042 075	3.390	TC 042
	42	24	198	142	160	AS 350 042 160	4.360	TC 042
	42	24	238	182	200	AS 350 042 200	4.860	TC 042
54	54	28	128	62	90	AS 350 054 090	3.570	TC 054
	54	28	198	132	160	AS 350 054 160	4.850	TC 054
	54	28	238	172	200	AS 350 054 200	5.570	TC 054
68	68	36	151	65	115	AS 350 068 115	3.740	TC 068
	68	36	223	137	200	AS 350 068 200	5.800	TC 068
	68	36	283	197	260	AS 350 068 260	7.600	TC 068
85	85	50	224	124	200	AS 350 085 200	6.300	TC 068
	85	50	284	184	260	AS 350 085 260	9.040	TC 068
	85	50	344	244	320	AS 350 085 320	11.700	TC 068
100 200	100	60	214	114	190	AS 350 100 190	6.600	TC 100
	100	60	284	184	260	AS 350 100 260	11.000	TC 100
	100	60	344	244	320	AS 350 100 320	14.660	TC 100
300 400 500	100	60	160	70	125	* AS 550 160	5.650	TF 100

* 大直径镗刀头的装配见41页



DIN 2080

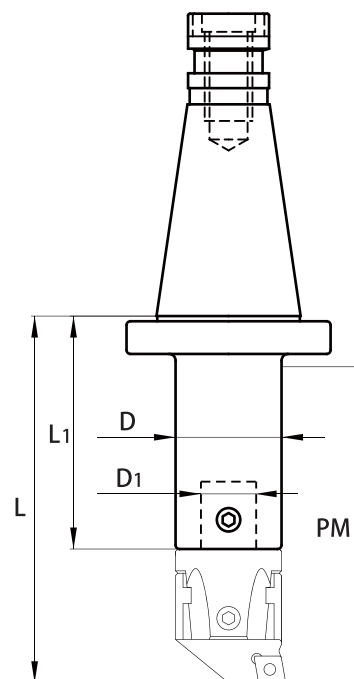
OTT

ISO 30

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	113	79	100	OTT 330 022 100	0.570	TC 022
27	27	15	65	23	55	OTT 330 027 055	0.490	TC 027
	27	15	113	71	100	OTT 330 027 100	0.630	TC 027
32	32	20	71	26	60	OTT 330 032 060	0.420	TC 032
	32	20	113	68	100	OTT 330 032 100	0.680	TC 032
42	42	24	87	31	75	OTT 330 042 075	0.510	TC 042

ISO 40

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	95	61	80	OTT 340 022 080	0.980	TC 022
	22	12	115	81	100	OTT 340 022 100	1.050	TC 022
27	27	15	67	25	55	OTT 340 027 055	0.900	TC 027
	27	15	115	73	100	OTT 340 027 100	1.110	TC 027
	27	15	145	103	130	OTT 340 027 130	1.250	TC 027
32	32	20	73	28	60	OTT 340 032 060	0.900	TC 032
	32	20	115	70	100	OTT 340 032 100	1.160	TC 032
	32	20	145	100	130	OTT 340 032 130	1.360	TC 032
42	42	24	89	33	75	OTT 340 042 075	0.970	TC 042
	42	24	175	119	160	OTT 340 042 160	1.910	TC 042
	42	24	215	159	200	OTT 340 042 200	2.390	TC 042
54	54	28	105	39	90	OTT 340 054 090	1.100	TC 054
	54	28	175	109	160	OTT 340 054 160	2.370	TC 054
	54	28	215	149	200	OTT 340 054 200	3.140	TC 054
68	68	36	176	90	160	OTT 340 068 160	2.570	TC 068
	68	36	216	130	200	OTT 340 068 200	3.730	TC 068
85	85	50	211	111	200	OTT 340 085 200	4.110	TC 068
100	100	60	211	111	200	OTT 340 100 200	5.010	TC 100



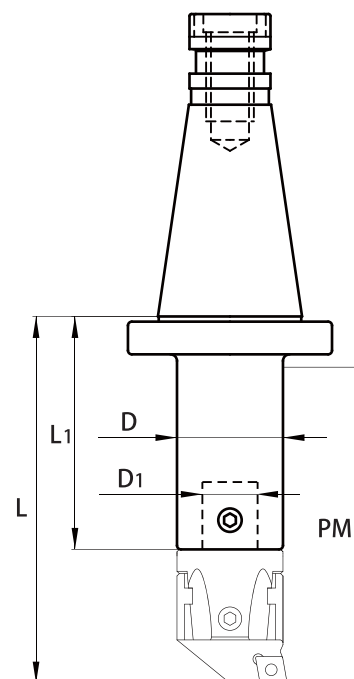
DIN 2080

OTT

ISO 50

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	99	65	80	OTT 350 022 080	2.980	TC 022
	22	12	119	85	100	OTT 350 022 100	3.010	TC 022
27	27	15	71	29	55	OTT 350 027 055	2.930	TC 027
	27	15	119	77	100	OTT 350 027 100	3.090	TC 027
	27	15	149	107	130	OTT 350 027 130	3.200	TC 027
32	32	20	77	32	60	OTT 350 032 060	2.840	TC 032
	32	20	149	104	130	OTT 350 032 130	3.320	TC 032
	32	20	179	134	160	OTT 350 032 160	3.510	TC 032
42	42	24	93	37	75	OTT 350 042 075	2.920	TC 042
	42	24	179	123	160	OTT 350 042 160	3.870	TC 042
	42	24	219	163	200	OTT 350 042 200	4.380	TC 042
54	54	28	109	43	90	OTT 350 054 090	3.100	TC 054
	54	28	179	113	160	OTT 350 054 160	4.380	TC 054
	54	28	219	153	200	OTT 350 054 200	5.100	TC 054
68	68	36	132	46	115	OTT 350 068 115	3.290	TC 068
	68	36	220	134	200	OTT 350 068 200	5.820	TC 068
	68	36	280	194	260	OTT 350 068 260	7.590	TC 068
85	85	50	221	121	200	OTT 350 085 200	6.500	TC 068
	85	50	281	181	260	OTT 350 085 260	9.560	TC 068
	85	50	341	241	320	OTT 350 085 320	11.840	TC 068
100 200	100	60	193	93	170	OTT 350 100 170	5.680	TC 100
	100	60	281	181	260	OTT 350 100 260	11.250	TC 100
	100	60	341	241	320	OTT 350 100 320	15.100	TC 100
300 400 500	100	60	160	70	125	*OTT 550 160	5.910	TF 100

* 大直径镗刀头的装配见41页



DIN 69893



HSK - A 50

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	81	47	55	HSK 050A 022 055	0.490	TC 022
27	27	15	91	49	65	HSK 050A 027 065	0.570	TC 027
32	32	20	101	56	75	HSK 050A 032 075	0.660	TC 032
42	42	24	116	60	90	HSK 050A 042 090	0.730	TC 042

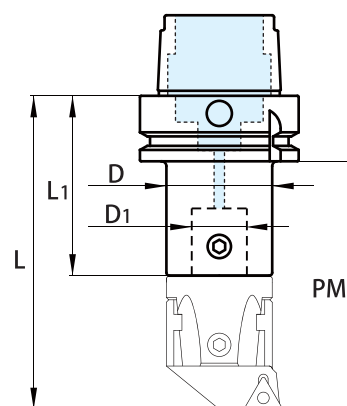


HSK - A 63

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	81	47	55	HSK 063A 022 055	0.750	TC 022
27	27	15	91	49	65	HSK 063A 027 065	0.780	TC 027
32	32	20	101	56	75	HSK 063A 032 075	0.840	TC 032
42	42	24	116	60	90	HSK 063A 042 090	0.980	TC 042
54	54	28	136	70	110	HSK 063A 054 110	1.300	TC 054
68	68	36	171	85	145	HSK 063A 068 145	1.850	TC 068

HSK - A 100

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	89	55	55	HSK 100A 022 055	2.280	TC 022
27	27	15	99	57	65	HSK 100A 027 065	2.350	TC 027
32	32	20	104	59	75	HSK 100A 032 075	2.330	TC 032
42	42	24	119	63	90	HSK 100A 042 090	2.470	TC 042
54	54	28	139	73	110	HSK 100A 054 110	2.800	TC 054
68	68	36	174	88	145	HSK 100A 068 145	3.510	TC 068
85	85	50	194	94	165	HSK 100A 085 165	4.150	TC 068
100 200	100	60	214	114	185	HSK 100A 100 185	5.670	TC 100
300 400 500	100	60	170	80	140	*HSK 550 160	5.240	TF 100



* 大直径镗刀头的装配见41页

DIN 228

莫氏 2,3,4

莫氏 2

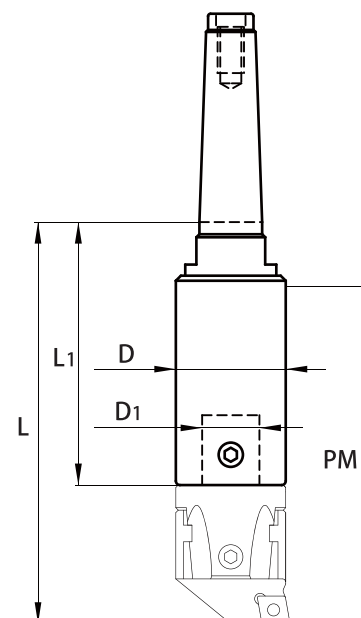
规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	105	71	80	302 022 080	0.370	TC 022
27	27	15	73	31	55	302 027 055	0.200	TC 027
	27	15	128	83	100	302 027 100	0.480	TC 027

莫氏 3

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	110	76	80	303 022 080	0.630	TC 022
27	27	15	78	36	55	303 027 055	0.410	TC 027
	27	15	130	88	100	303 027 100	0.680	TC 027
32	32	20	84	39	60	303 032 060	0.420	TC 032
	32	20	160	115	130	303 032 130	1.020	TC 032
42	42	24	114	58	90	303 042 090	0.700	TC 042
	42	24	160	104	130	303 042 130	1.250	TC 042

莫氏 4

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	136	102	100	304 022 100	1.080	TC 022
	22	12	166	132	130	304 022 130	1.170	TC 022
27	27	15	82	40	55	304 027 055	0.800	TC 027
	27	15	137	95	100	304 027 100	1.080	TC 027
	27	15	167	125	130	304 027 130	1.240	TC 027
32	32	20	88	43	60	304 032 060	0.810	TC 032
	32	20	166	121	130	304 032 130	1.380	TC 032
	32	20	196	151	160	304 032 160	1.570	TC 032
42	42	24	104	48	75	304 042 075	0.870	TC 042
	42	24	166	110	130	304 042 130	1.570	TC 042
	42	24	196	140	160	304 042 160	1.970	TC 042
54	54	28	120	54	90	304 054 090	1.030	TC 054
	54	28	196	130	160	304 054 160	2.450	TC 054
	54	28	236	170	200	304 054 200	3.180	TC 054
68	68	36	235	149	200	304 068 200	3.870	TC 068
	68	36	295	209	260	304 068 260	5.890	TC 068



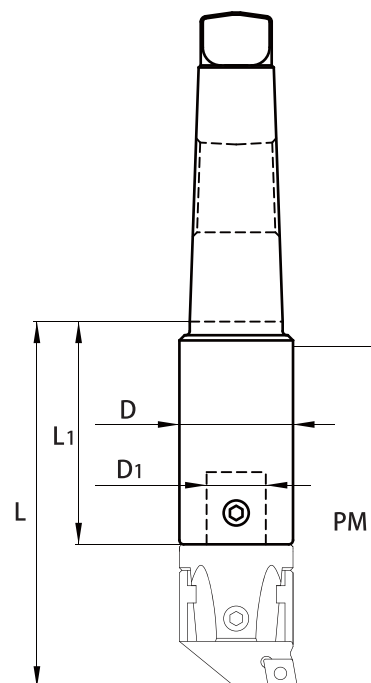
DIN 1806

莫氏 5

莫氏 5

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	112	78	100	305 022 100	1.680	TC 022
	22	12	142	108	130	305 022 130	1.760	TC 022
27	27	15	65	23	55	305 027 055	1.580	TC 027
	27	15	113	71	100	305 027 100	1.720	TC 027
	27	15	143	101	130	305 027 130	1.860	TC 027
32	32	20	70	25	60	305 032 060	1.560	TC 032
	32	20	143	98	130	305 032 130	1.970	TC 032
	32	20	173	128	160	305 032 160	2.160	TC 032
42	42	24	83	27	75	305 042 075	1.520	TC 042
	42	24	188	86	130	305 042 130	2.220	TC 042
	42	24	218	116	160	305 042 160	2.520	TC 042
54	54	28	172	106	160	305 054 160	3.040	TC 054
	54	28	212	146	200	305 054 200	3.770	TC 054
68	68	36	146	60	140	305 068 140	2.560	TC 068
	68	36	212	126	200	305 068 200	4.470	TC 068
	68	36	272	186	260	305 068 260	6.560	TC 068
85	85	50	216	116	200	305 085 200	5.400	TC 068
	85	50	276	176	260	305 085 260	8.450	TC 068
	85	50	336	236	320	305 085 320	10.810	TC 068
100 200	100	60	276	176	260	305 100 260	8.440	TC 100
	100	60	336	236	320	305 100 320	11.430	TC 100
300 400 500	100	60	146	56	140	*505 160	4.700	TF 100

* 大直径镗刀头的装配见41页



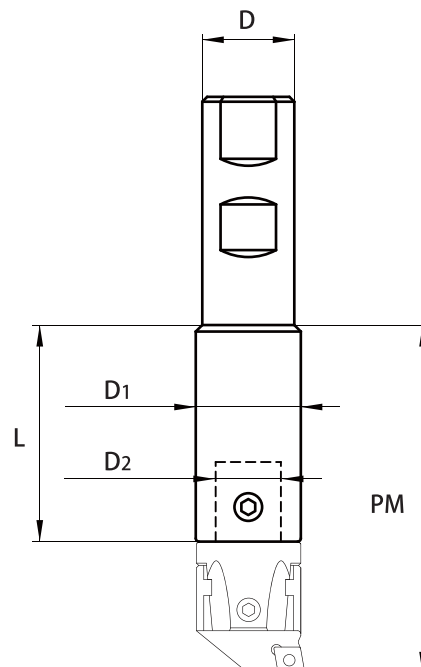
注意：莫氏6号可以做为非标生产，请咨询

DIN 1835

侧固

侧固 Ø20, Ø25, Ø32, Ø40

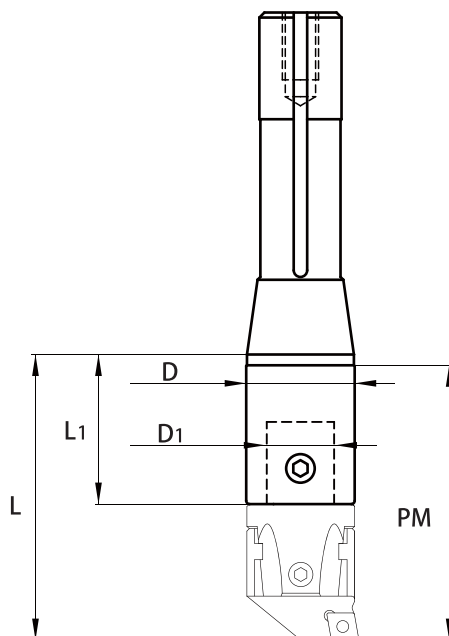
规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	øD2	L	PM			
22	20	22	12	16	50	B 020 022 050	0.170	TC 022
	20	22	12	70	100	B 020 022 100	0.350	TC 022
27	25	27	15	14	55	B 025 027 055	0.260	TC 027
	25	27	15	58	100	B 025 027 100	0.470	TC 027
32	32	32	20	18	60	B 032 032 060	0.440	TC 032
	32	32	20	58	100	B 032 032 100	0.700	TC 032
	32	32	20	118	160	B 032 032 160	1.150	TC 032
42	32	42	24	40	90	B 032 042 090	0.730	TC 042
42	40	42	24	36	90	B 040 042 090	1.000	TC 042
	40	42	24	106	160	B 040 042 160	1.820	TC 042



R8 (BRIDGEPORT)

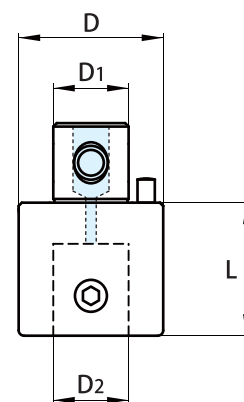
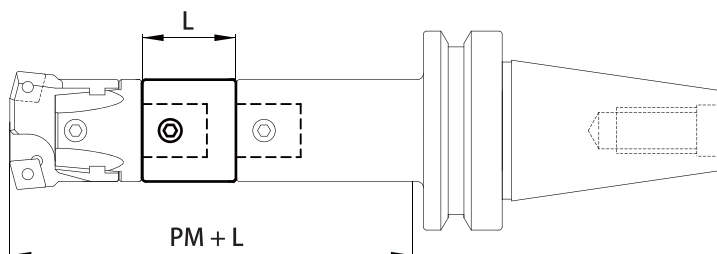
R8 刀柄

规格	尺寸范围					产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	L	L1	PM			
22	22	12	54	20	50	R8 022 050	0.490	TC 022
27	27	15	64	22	60	R8 027 060	0.510	TC 027
32	32	20	79	34	75	R8 032 075	0.590	TC 032
42	42	24	95	39	90	R8 042 090	0.720	TC 042
54	54	28	114	48	110	R8 054 110	1.070	TC 054



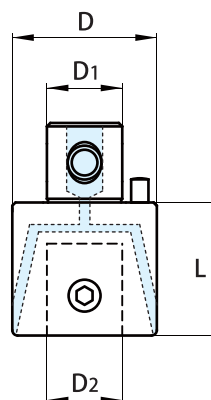
延伸头

规格	尺寸范围				产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	øD2	L			
22	22	12	12	20	P 022 020	0.060	TC 022
	22	12	12	30	P 022 030	0.090	TC 022
27	27	15	15	30	P 027 030	0.140	TC 027
	27	15	15	45	P 027 045	0.200	TC 027
32	32	20	20	35	P 032 035	0.210	TC 032
	32	20	20	52	P 032 052	0.300	TC 032
42	42	24	24	40	P 042 040	0.410	TC 042
	42	24	24	60	P 042 060	0.620	TC 042
54	54	28	28	50	P 054 050	0.880	TC 054
	54	28	28	75	P 054 075	1.320	TC 054
68	68	36	36	60	P 068 060	1.660	TC 068
	68	36	36	90	P 068 090	2.480	TC 068
85	85	50	50	70	P 085 070	2.940	TC 068
	85	50	50	105	P 085 105	4.420	TC 068
100 200	100	60	60	80	P 100 080	4.580	TC 100
	100	60	60	120	P 100 120	7.060	TC 100



带内冷延伸头（提供充足的冷却液）

规格	尺寸范围				产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	øD2	L			
22	22	12	12	30	P 022 030 R	0.090	TC 022
27	27	15	15	30	P 027 030 R	0.140	TC 027
32	32	20	20	35	P 032 035 R	0.210	TC 032
42	42	24	24	40	P 042 040 R	0.410	TC 042
54	54	28	28	50	P 054 050 R	0.880	TC 054
68	68	36	36	60	P 068 060 R	1.660	TC 068
85	85	50	50	70	P 085 070 R	2.940	TC 068
100 200	100	60	60	80	P 100 080 R	4.580	TC 100

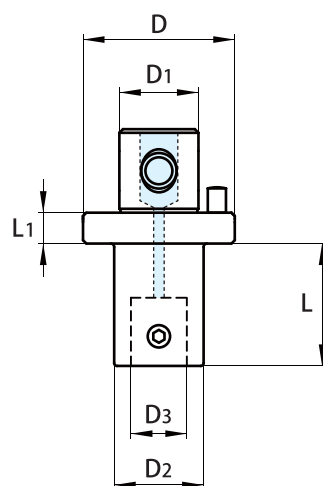
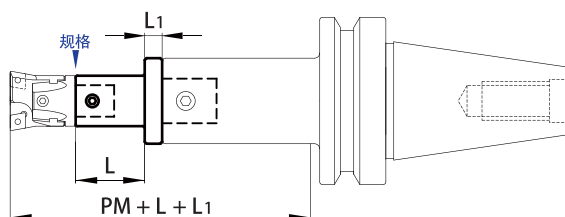


注意：在订购与冷却液延长管相配的镗刀柄时，在货号的后面上要加上R

标准型号：
BT 340 022 050
冷却液延长管型号：
BT 340 022 050 R

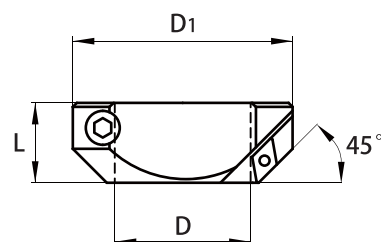
减径套

规格	尺寸范围						产品编号	公斤	连接螺钉
	øD	øD1	øD2	øD3	L	L1			
22	27	15	22	12	26	10	R 027 022 036	0.130	TC 022
	32	20	22	12	30	10	R 032 022 040	0.180	TC 022
	42	24	22	12	48	10	R 042 022 058	0.320	TC 022
	54	28	22	12	76	10	R 054 022 086	0.510	TC 022
	68	36	22	12	90	12	R 068 022 102	0.900	TC 022
27	32	20	27	15	24	10	R 032 027 034	0.190	TC 027
	42	24	27	15	40	10	R 042 027 050	0.340	TC 027
	54	28	27	15	70	10	R 054 027 080	0.640	TC 027
	68	36	27	15	83	12	R 068 027 095	0.980	TC 027
32	42	24	32	20	36	10	R 042 032 046	0.360	TC 032
	54	28	32	20	66	10	R 054 032 076	0.700	TC 032
	68	36	32	20	78	12	R 068 032 090	1.090	TC 032
42	54	28	42	24	60	10	R 054 042 070	0.880	TC 042
	68	36	42	24	70	12	R 068 042 082	1.310	TC 042
	85	50	42	24	83	12	R 085 042 095	2.080	TC 042
54	68	36	54	28	60	12	R 068 054 072	1.520	TC 054
	85	50	54	28	78	12	R 085 054 090	2.460	TC 054
68	85	50	68	36	88	12	R 085 068 100	3.320	TC 068
85	100	60	85	50	88	12	R 100 085 100	5.040	TC 068



带45° 倒角头

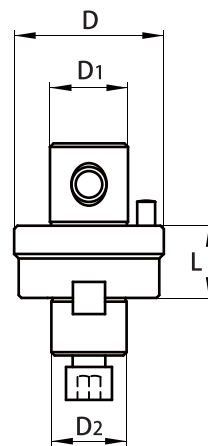
规格	尺寸范围			产品编号	刀片	Torx 螺钉	公斤	Torx 扳手	
	øD	øD1	L					锁定扳手	
22	22	43	24	CH 022	DC□□ 11T3□□	TT 409	0.140	TK 15	HK 040
27	27	48	24	CH 027	DC□□ 11T3□□	TT 409	0.160	TK 15	HK 040
32	32	62	30	CH 032	DC□□ 11T3□□	TT 409	0.300	TK 15	HK 050
42	42	72	30	CH 042	DC□□ 11T3□□	TT 409	0.400	TK 15	HK 050
54	54	94	40	CH 054	DC□□ 1504□□	TT 402	0.910	TK 20	HK 060
68	68	110	40	CH 068	DC□□ 1504□□	TT 402	1.230	TK 20	HK 080
85	85	145	55	CH 085	DC□□ 1504□□	TT 402	2.700	TK 20	HK 100
100	100	170	60	CH 100	DC□□ 1504□□	TT 402	4.140	TK 20	HK 140
200	100	200	60	CH 200	DC□□ 1504□□	TT 402	5.800	TK 20	HK 140



连接头

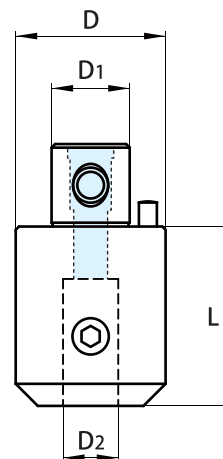
铣刀柄

规格	尺寸范围				产品编号	公斤
	øD	øD1	øD2	L		
42	42	24	16	14	ADM 042 016	0.230
	42	24	22	12	ADM 042 022	0.280
54	54	28	16	30	ADM 054 016	0.600
	54	28	22	28	ADM 054 022	0.660
	54	28	27	18	ADM 054 027	0.720
68	68	36	16	25	ADM 068 016	0.930
	68	36	22	23	ADM 068 022	0.870
	68	36	27	21	ADM 068 027	0.900
	68	36	32	26	ADM 068 032	0.950
85	85	50	32	25	ADM 085 032	1.850
	85	50	40	30	ADM 085 040	2.250



侧固柄

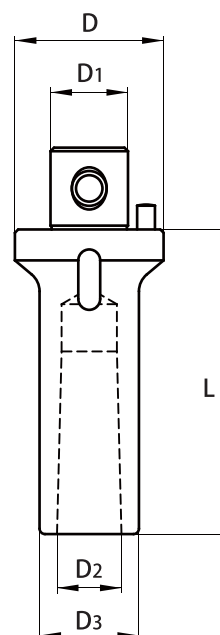
规格	尺寸范围				产品编号	公斤
	øD	øD1	øD2	L		
42	42	24	6	35	ADM 042 W06	0.250
	42	24	8	35	ADM 042 W08	0.270
	42	24	10	38	ADM 042 W10	0.360
	42	24	12	55	ADM 042 W12	0.620
	48	24	16	60	ADM 042 W16	0.830
	52	24	20	65	ADM 042 W20	0.990
54	54	28	16	60	ADM 054 W16	0.950
	54	28	20	65	ADM 054 W20	1.160
	54	28	25	70	ADM 054 W25	1.650



连接头

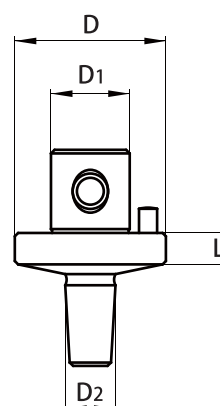
莫氏柄

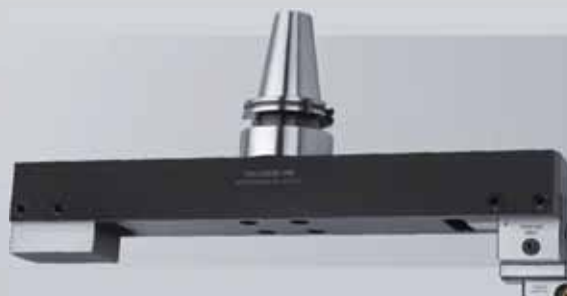
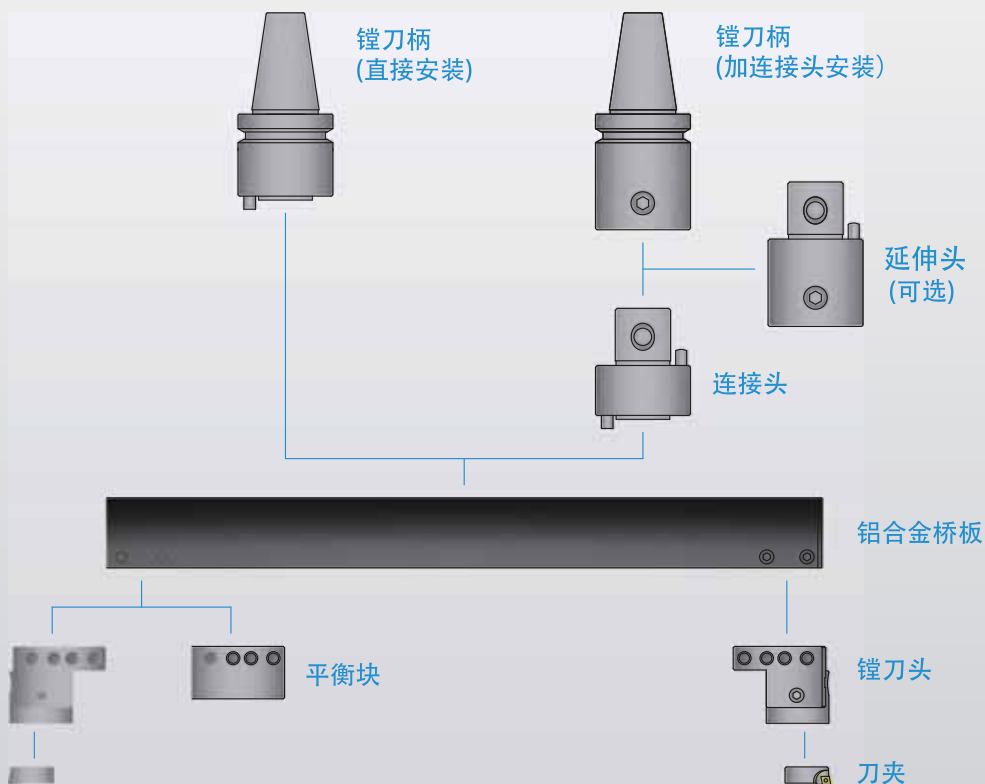
规格	尺寸范围					产品编号	公斤
	øD	øD1	øD2	øD3	L		
42	42	24	17.780	30	90	ADM 042 CM2	0.650
	42	24	23.825	36	110	ADM 042 CM3	0.810
54	54	28	17.780	30	90	ADM 054 CM2	0.730
	54	28	23.825	36	110	ADM 054 CM3	0.920



DIN 238 (钻夹头)

规格	尺寸范围				产品编号	公斤
	øD	øD1	øD2	L		
42	42	24	12.065	8	ADM 042 B12	0.220
54	54	28	12.065	10	ADM 054 B12	0.440
	54	28	15.733	10	ADM 054 B16	0.400
68	68	36	15.733	12	ADM 068 B16	0.770





轻量级刀具

- 高强铝合金桥板减轻重量

模块式镗刀系统

- 8 铝合金板可以镗孔从220mm至1020mm
- 镗刀柄，镗刀头和平衡块都可以安装在铝桥板上
- 每种铝桥板加工范围为100mm，可以精镗，粗镗和外径镗削
- 刀夹可以在几种标准刀片尺寸中选择
- 镗刀柄和附件可适合大部分机床主轴

调整简易

- 镗刀头直径可以调整，精度为0.002mm
- 镗刀头和平衡块在铝桥板上有两个径向定位，以扩大镗孔范围

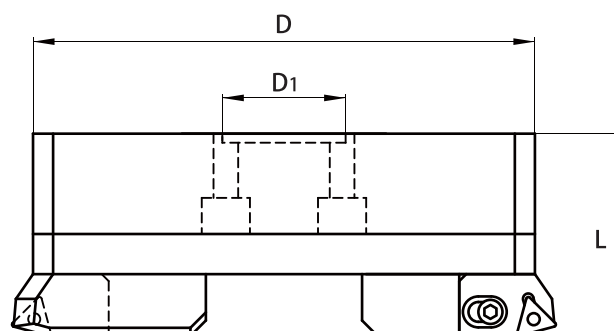
稳定的安装

- 镗刀头和平衡块通过锥形螺钉被固定在铝桥板上，刚性好，稳定性强，可避免振动
- 预应力装置通过旋转轴，保持镗刀头的垂直度

可信度高

- 铝桥板的硬材料涂层和镍铬合金钢保证了所有部件的准确度和可重复性

带75° 主偏角



直径调节精度为 0.002mm



大直径带刀夹同步式粗镗刀

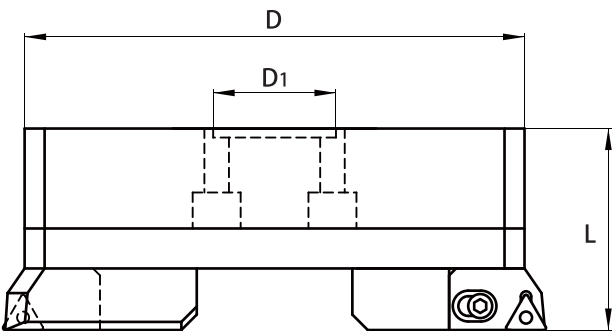


规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀夹	Torx 螺钉	公斤	Adj. Key Torx 扳手 锁定扳手		
	Min	Max	øD	øD1	L							
300	220	320	202	60	90	D 30075 300	3CT 75 300	TT 300	9.370	HK 050	TK 15	HK 040
	220	320	202	60	90	D 30075 402	3CT 75 402	TT 402	9.370	HK 050	TK 20	HK 040
	220	320	202	60	90	D 30075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	9.370	HK 050	HK 025	HK 040
400	290	400	272	60	90	D 40075 300	3CT 75 300	TT 300	12.980	HK 050	TK 15	HK 040
	290	400	272	60	90	D 40075 402	3CT 75 402	TT 402	12.980	HK 050	TK 20	HK 040
	290	400	272	60	90	D 40075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	12.980	HK 050	HK 025	HK 040
500	370	500	352	60	90	D 50075 300	3CT 75 300	TT 300	16.740	HK 050	TK 15	HK 040
	370	500	352	60	90	D 50075 402	3CT 75 402	TT 402	16.740	HK 050	TK 20	HK 040
	370	500	352	60	90	D 50075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	16.740	HK 050	HK 025	HK 040

关于刀夹的详细信息（包括刀片尺寸）见 59 - 60 页

注意：大直径镗头的镗刀柄装配详情见 41 页

带90° 主偏角



直径调节精度为 0.002mm



大直径带刀夹同步式粗镗刀

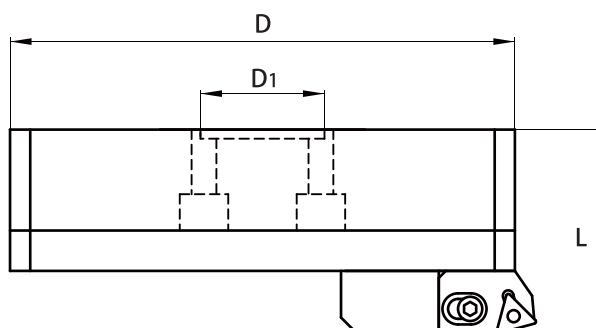


规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀夹	Torx 螺钉	公斤	调节螺钉		
	Min	Max	øD	øD1	L					Torx 扳手	锁定扳手	
300	220	320	202	60	90	D 30090 300	3CT 90 300	TT 300	9.370	HK 050	TK 15	HK 040
	220	320	202	60	90	D 30090 402	3CT 90 402	TT 402	9.370	HK 050	TK 20	HK 040
	220	320	202	60	90	D 30090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	9.370	HK 050	HK 025	HK 040
400	290	400	272	60	90	D 40090 300	3CT 90 300	TT 300	12.980	HK 050	TK 15	HK 040
	290	400	272	60	90	D 40090 402	3CT 90 402	TT 402	12.980	HK 050	TK 20	HK 040
	290	400	272	60	90	D 40090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	12.980	HK 050	HK 025	HK 040
500	370	500	352	60	90	D 50090 300	3CT 90 300	TT 300	16.740	HK 050	TK 15	HK 040
	370	500	352	60	90	D 50090 402	3CT 90 402	TT 402	16.740	HK 050	TK 20	HK 040
	370	500	352	60	90	D 50090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	16.740	HK 050	HK 025	HK 040

关于刀夹的详细信息（包括刀片尺寸）见 59 - 60 页

注意：大直径镗头的镗刀柄装配详情见 41 页

带75° 主偏角



大直径带刀夹同步式精镗刀

直径调节精度为 0.002mm

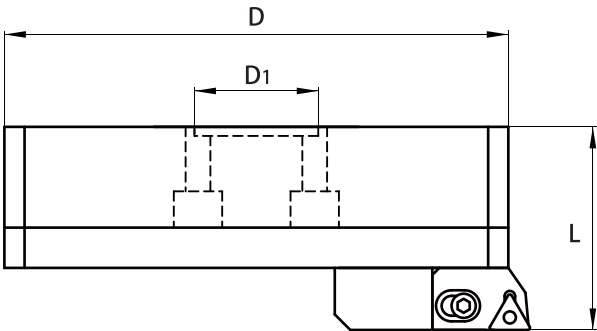


规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀夹	Torx 螺钉	公斤	调节螺钉 Torx 扳手 锁定扳手		
	Min	Max	øD	øD1	L							
300	220	320	202	60	90	A 30075 300	3CT 75 300	TT 300	8.750	HK 050	TK 15	HK 040
	220	320	202	60	90	A 30075 311	3CT 75 311	TT 401	8.750	HK 050	TK 10	HK 040
	220	320	202	60	90	A 30075 402	3CT 75 402	TT 402	8.750	HK 050	TK 20	HK 040
	220	320	202	60	90	A 30075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	8.750	HK 050	HK 025	HK 040
400	290	400	272	60	90	A 40075 300	3CT 75 300	TT 300	12.200	HK 050	TK 15	HK 040
	290	400	272	60	90	A 40075 311	3CT 75 311	TT 401	12.200	HK 050	TK 10	HK 040
	290	400	272	60	90	A 40075 402	3CT 75 402	TT 402	12.200	HK 050	TK 20	HK 040
	290	400	272	60	90	A 40075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	12.200	HK 050	HK 025	HK 040
500	370	500	352	60	90	A 50075 300	3CT 75 300	TT 300	16.310	HK 050	TK 15	HK 040
	370	500	352	60	90	A 50075 311	3CT 75 311	TT 401	16.310	HK 050	TK 10	HK 040
	370	500	352	60	90	A 50075 402	3CT 75 402	TT 402	16.310	HK 050	TK 20	HK 040
	370	500	352	60	90	A 50075 402 N	3CT 75 402 N	TT 402 N	16.310	HK 050	HK 025	HK 040

关于刀夹的详细信息（包括刀片尺寸）见 59 - 60 页

注意：大直径镗头的镗刀柄装配详情见 41 页

带90° 主偏角



大直径带刀夹同步式精镗刀

精度为 0.002mm

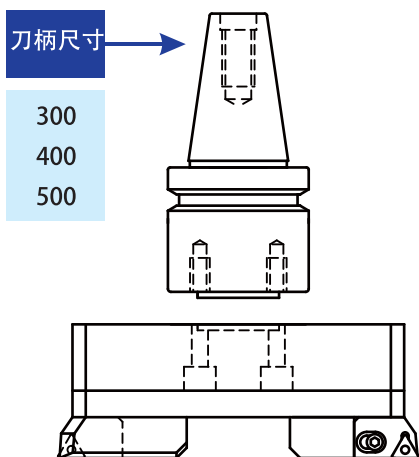


规格	镗孔范围		尺寸范围			产品编号	刀夹	Torx 螺钉	公斤	调节螺钉		
	Min	Max	øD	øD1	L					Torx 扳手	锁定扳手	
300	220	320	202	60	90	A 30090 300	3CT 90 300	TT 300	8.750	HK 050	TK 15	HK 040
	220	320	202	60	90	A 30090 311	3CT 90 311	TT 401	8.750	HK 050	TK 10	HK 040
	220	320	202	60	90	A 30090 402	3CT 90 402	TT 402	8.750	HK 050	TK 20	HK 040
	220	320	202	60	90	A 30090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	8.750	HK 050	HK 025	HK 040
400	290	400	272	60	90	A 40090 300	3CT 90 300	TT 300	12.200	HK 050	TK 15	HK 040
	290	400	272	60	90	A 40090 311	3CT 90 311	TT 401	12.200	HK 050	TK 10	HK 040
	290	400	272	60	90	A 40090 402	3CT 90 402	TT 402	12.200	HK 050	TK 20	HK 040
	290	400	272	60	90	A 40090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	12.200	HK 050	HK 025	HK 040
500	370	500	352	60	90	A 50090 300	3CT 90 300	TT 300	16.310	HK 050	TK 15	HK 040
	370	500	352	60	90	A 50090 311	3CT 90 311	TT 401	16.310	HK 050	TK 10	HK 040
	370	500	352	60	90	A 50090 402	3CT 90 402	TT 402	16.310	HK 050	TK 20	HK 040
	370	500	352	60	90	A 50090 402 N	3CT 90 402 N	TT 402 N	16.310	HK 050	HK 025	HK 040

关于刀夹的详细信息（包括刀片尺寸）见 59 - 60 页

注意：大直径镗头的镗刀柄装配详情见 41 页

大直径镗头的镗刀柄

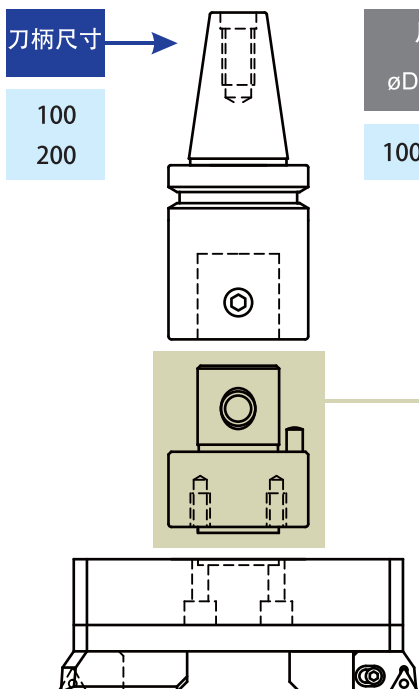


产品编号	连接螺钉
BT 550 160	TF 100
AS 550 160	
OTT 550 160	
HSK 550 160	
505 160	

直接连接

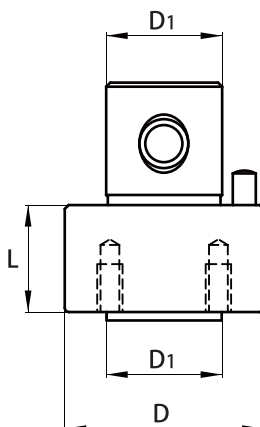


标准Pinzbohr（品兹博）镗刀柄 100 200 型的连接头



尺寸范围			产品编号	公斤	连接螺钉
$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	L			
100	60	50	ADT 100 050	4.360	TF 100

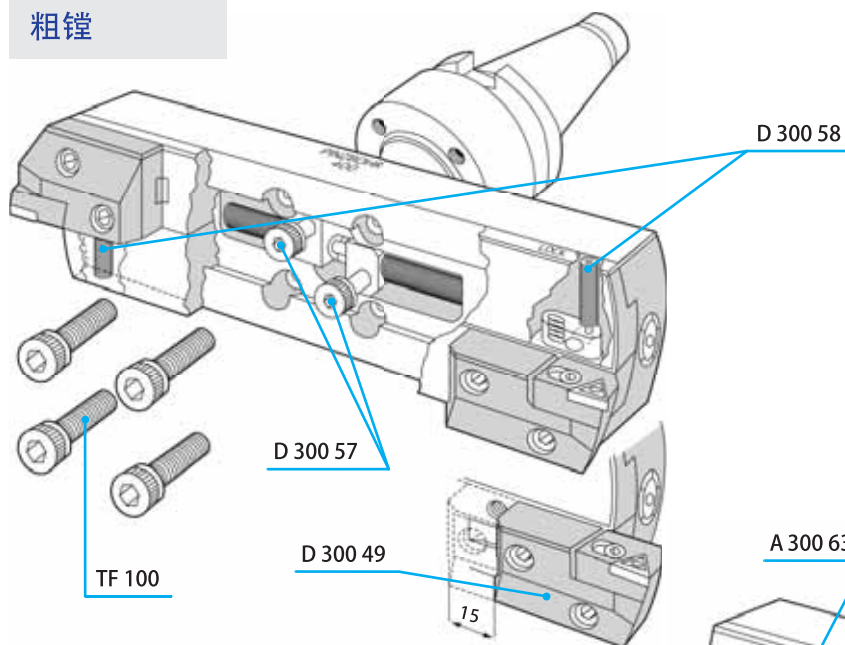
连接头连接



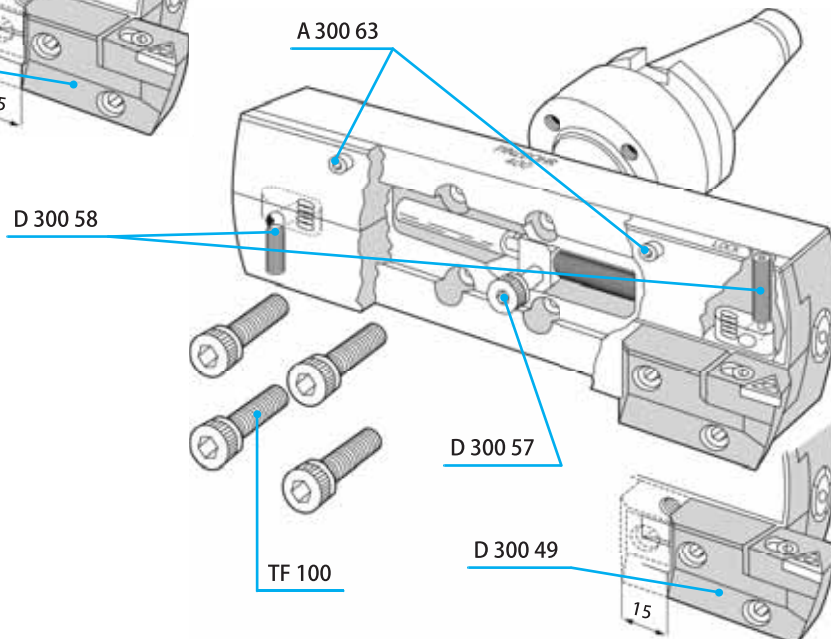
大直径镗头与镗刀柄及连接头的装配及使用指南

1. 松开两个滑块锁紧螺钉D300 58。
2. 移动夹紧螺钉D300 57 (精镗头上有一个螺钉，粗镗刀头上有两个)
3. 只在精镗头上，移动固定滑动螺钉A300 63。
4. 将滑块向外移动，直到在镗头内的四个沉头螺丝TF 100展现出来。
5. 将镗刀柄或者连接头放在镗刀头的后背上，同时用四个TF 100螺钉将其固定。
6. 再将滑块向内移动到原始位置上
7. 将夹刀片的螺帽螺钉D300 57 (在精镗头上是一个，在粗镗头上是两个) 小心地拧紧，但是不能太紧，因为螺帽是用黄铜制作的，M6的螺纹容易受损。
8. 调整镗头到所需要加工的直径，同时拧紧两个滑块螺钉D00 58，还要考虑到，为了达到所希望的加工范围，刀夹盒有一个可以移动15mm的距离。

粗镗



精镗



Bohrstar 54 型



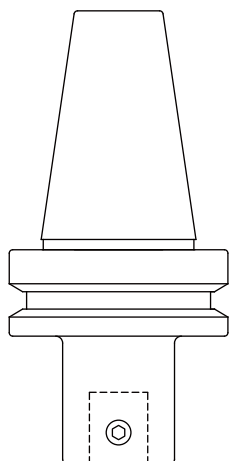
套装镗刀

直径从6mm 至 210mm



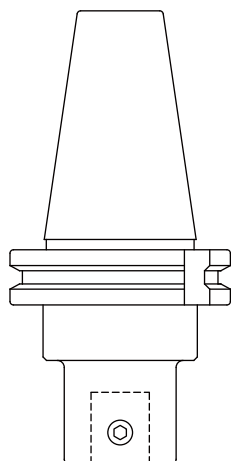
MAS BT 403

18、20页



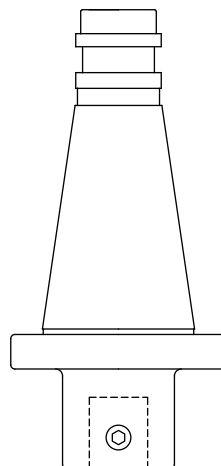
DIN 69871

21、23页



DIN 2080

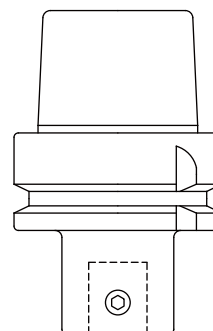
24、25页



DIN 69893

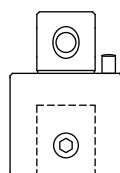
HSK - A

26页



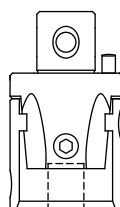
附件

57页



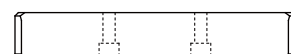
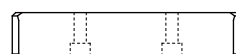
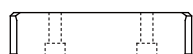
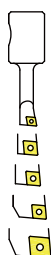
镗刀头

57页



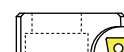
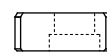
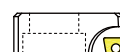
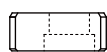
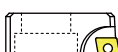
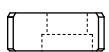
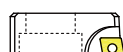
镗刀杆

58页



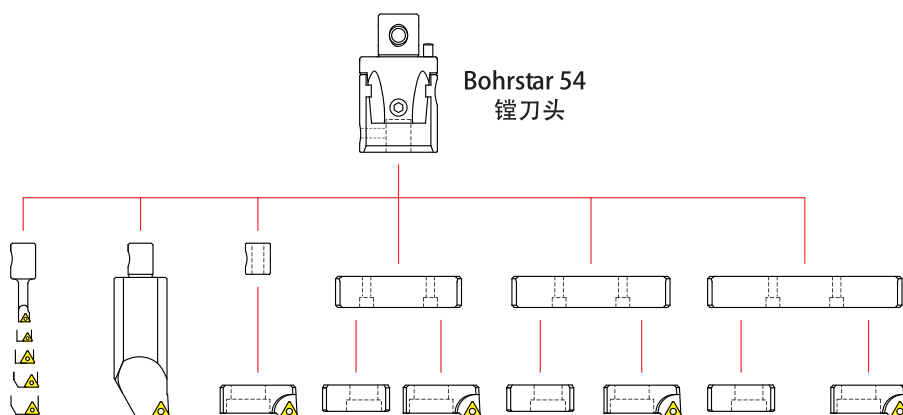
铝桥板

69页



刀夹

59、60页

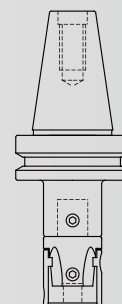


从	Ø 6 / 8	Ø 38	Ø 56	Ø 85	Ø 125	Ø 165
到	Ø 43	Ø 59	Ø 100	Ø 130	Ø 170	Ø 210

范围		组件	订货号
Ø 8 ~			BS 54 KIT T 8-210
Ø 210			BS 54 KIT R 8-210
Ø 8 ~			BS 54 KIT T 8-170
Ø 170			BS 54 KIT R 8-170
Ø 8 ~			BS 54 KIT T 8-100
Ø 100			BS 54 KIT R 8-100
Ø 8 ~			BS 54 KIT T 8-043
Ø 43			BS 54 KIT R 8-043
Ø 6 ~			BS 54 KIT R 6-210
Ø 210			
Ø 6 ~			BS 54 KIT R 6-170
Ø 170			
Ø 6 ~			BS 54 KIT R 6-100
Ø 100			
Ø 6 ~			BS 54 KIT R 6-043
Ø 43			

特点

- 用一个镗刀头可以解决不同直径的镗孔加工
- 菱形或三角形刀片组装可供选择
- Bohrstar 54 镗刀头的调整精度为0.002mm
- Bohrstar 54 镗刀头 适合在本样本所展示的规格未54的全部镗刀柄和附件



镗刀套装 Bohrstar 54 Ø 6 - 43



菱形刀片

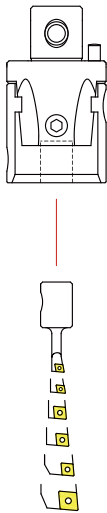


订货号:

BS 54 KIT R 6-043

	描述	产品号码	数量
1	镗刀头	BS 054 16	1
	镗刀杆 5 mm.	BS 05 16 R01	1
	镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 R01	1
2	镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 R03	1
	镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 R03	1
	镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 R03	1
	镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 R04	1

	描述	产品号码	数量
3	六角扳手 3	HK 030	1
	六角扳手 5	HK 050	1
	六角扳手 6	HK 060	1
4	Torx 扳手 6	TK 06	1
	Torx 扳手 8	TK 08	1
	Torx 扳手 15	TK 15	1



从 Ø 6
到 Ø 43

菱形刀片

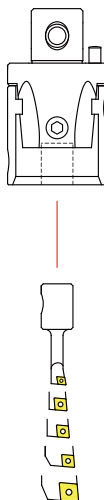


订货号:

BS 54 KIT R 8-043

	描述	产品号码	数量
1	镗刀头	BS 054 16	1
	镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 R01	1
	镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 R03	1
	镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 R03	1
2	镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 R03	1
	镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 R04	1

	描述	产品号码	数量
	六角扳手 3	HK 030	1
3	六角扳手 5	HK 050	1
	六角扳手 6	HK 060	1
	Torx 扳手 6	TK 06	1
4	Torx 扳手 8	TK 08	1
	Torx 扳手 15	TK 15	1



从 Ø 8
到 Ø 43

镗刀套装Bohrstar 54 Ø 6 - 100



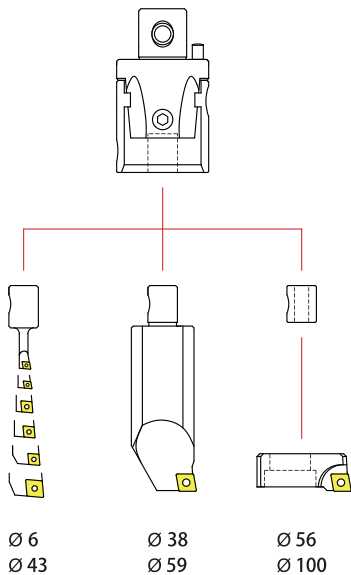
菱形刀片



订货号:

BS 54 KIT R 6-100

描述			产品号码			数量		
1	镗刀头	BS 054 16	1	5	定位套	BS 16 M10	1	
	镗刀杆 5 mm.	BS 05 16 R01	1		六角扳手 3	HK 030	1	
	镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 R01	1		六角扳手 5	HK 050	1	
	镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 R03	1	6	六角扳手 6	HK 060	1	
2	镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 R03	1		六角扳手 8	HK 080	1	
	镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 R03	1		Torx 扳手 6	TK 06	1	
	镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 R04	1	7	Torx 扳手 8	TK 08	1	
3	镗刀杆 34 mm.	BS 34 16 R04	1		Torx 扳手 15	TK 15	1	
4	刀夹	BS 2CT R04	1	8	刀夹螺钉	CS 10 25	1	



菱形刀片

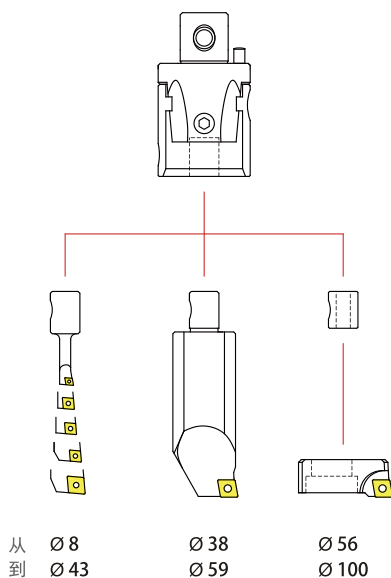


订货号:

BS 54 KIT R 8-100

	描述	产品号码	数量
1	镗刀头	BS 054 16	1
	镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 R01	1
	镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 R03	1
2	镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 R03	1
	镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 R03	1
	镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 R04	1
3	镗刀杆 34 mm.	BS 34 16 R04	1
4	刀夹	BS 2CT R04	1
5	定位套	BS 16 M10	1

6	六角扳手 3	HK 030	1
	六角扳手 5	HK 050	1
	六角扳手 6	HK 060	1
	六角扳手 8	HK 080	1
7	Torx 扳手 6	TK 06	1
	Torx 扳手 8	TK 08	1
	Torx 扳手 15	TK 15	1
8	刀夹螺钉	CS 10 25	1



镗刀套装 Bohrstar 54 Ø 6 - 170



菱形刀片

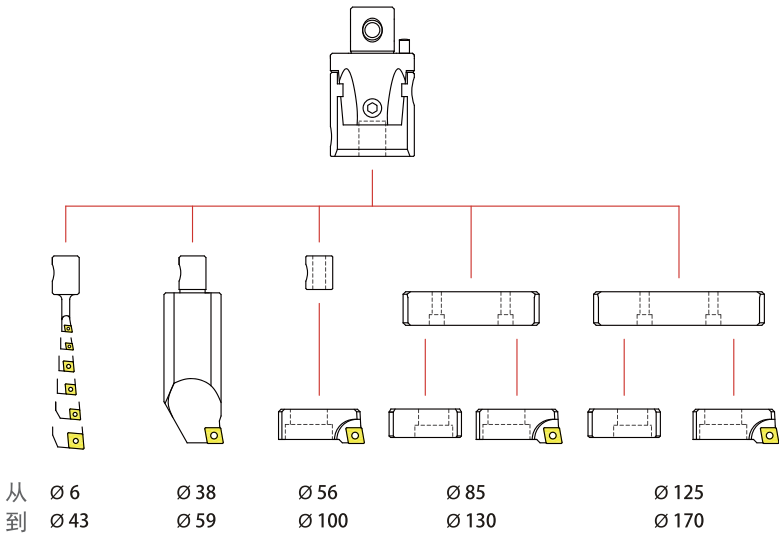


订货号:

BS 54 KIT R 6-170

	描述	产品号码	数量
1	镗刀头	BS 054 16	1
	镗刀杆 5 mm.	BS 05 16 R01	1
	镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 R01	1
2	镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 R03	1
	镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 R03	1
	镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 R03	1
	镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 R04	1
3	镗刀杆34 mm.	BS 34 16 R04	1
4	刀夹	BS 2CT R04	1
5	平衡块	BS 2CW	1
6	小桥板	BS SP 085 130	1
7	中桥板	BS SP 125 170	1

	描述	产品号码	数量
8	定位套	BS 16 M10	1
9	调整扳手	AK 03	1
	六角扳手 4	HK 040	1
	六角扳手 5	HK 050	1
10	六角扳手 6	HK 060	1
	六角扳手 8	HK 080	1
	Torx 扳手 6	TK 06	1
11	Torx 扳手 8	TK 08	1
	Torx 扳手 15	TK 15	1
12	桥板固定螺钉	D 027 21	4
13	刀夹螺钉	CS 10 25	1
14	平衡块螺钉	CS 08 25	1



菱形刀片

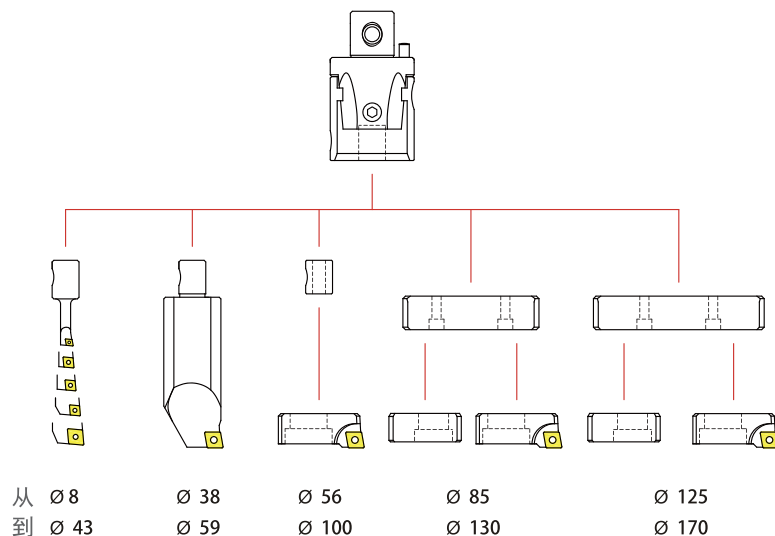


订货号:

BS 54 KIT R 8-170

描述	产品号码	数量
1 镗刀头	BS 054 16	1
镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 R01	1
镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 R03	1
2 镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 R03	1
镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 R03	1
镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 R04	1
3 镗刀杆 34 mm.	BS 34 16 R04	1
4 刀夹	BS 2CT R04	1
5 平衡块	BS 2CW	1
6 小桥板	BS SP 085 130	1
7 中桥板	BS SP 125 170	1
8 定位套	BS 16 M10	1

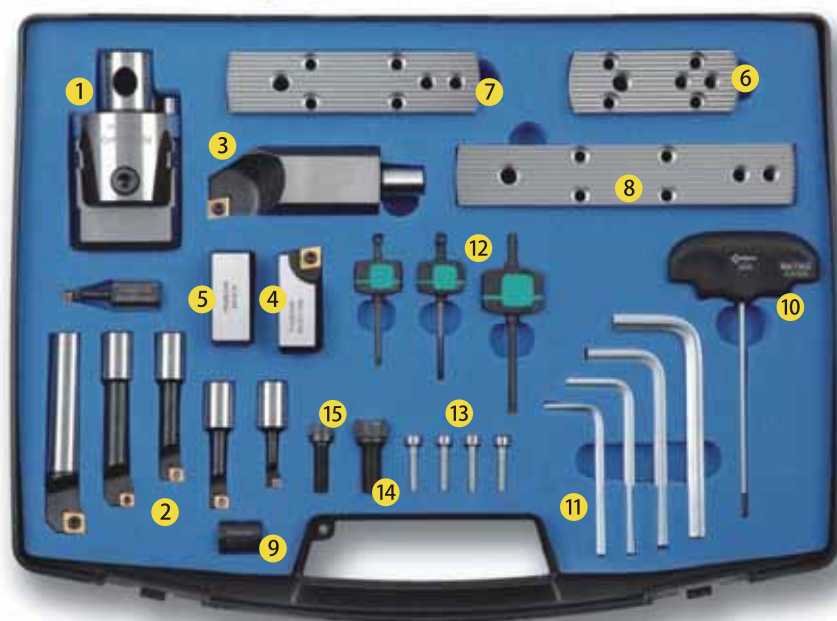
描述	产品号码	数量
9 调整扳手	AK 03	1
六角扳手 4	HK 040	1
六角扳手 5	HK 050	1
10 六角扳手 6	HK 060	1
六角扳手 8	HK 080	1
Torx 扳手 6	TK 06	1
11 Torx 扳手 8	TK 08	1
Torx 扳手 15	TK 15	1
12 桥板固定螺钉	D 027 21	4
13 刀夹螺钉	CS 10 25	1
14 平衡块螺钉	CS 08 25	1



镗刀套装 Bohrstar 54 Ø 6 - 210



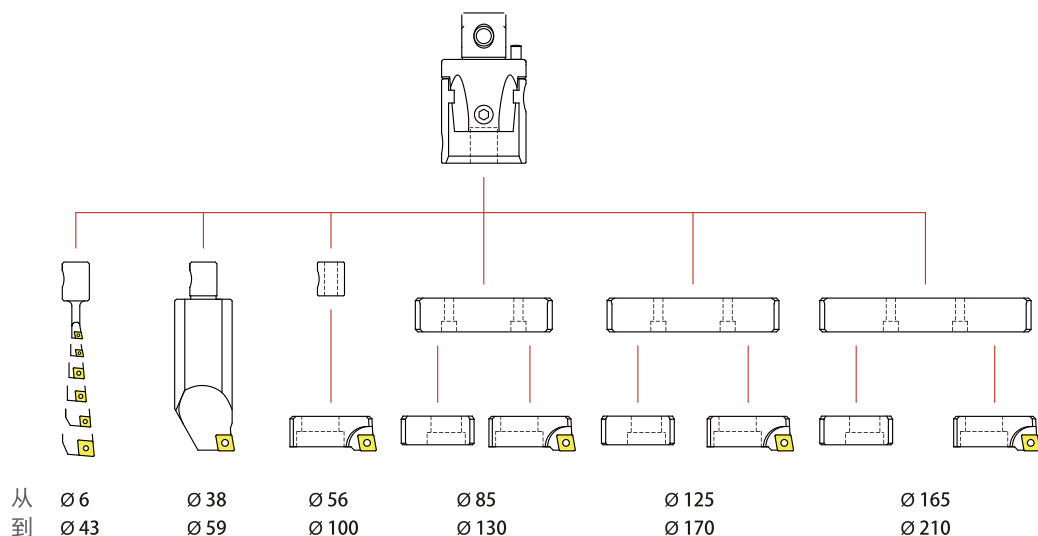
菱形刀片



订货号:

BS 54 KIT R 6-210

描述	产品号码	数量	描述	产品号码	数量
1 镗刀头	BS 054 16	1	9 定位套	BS 16 M10	1
镗刀杆 5 mm.	BS 05 16 R01	1	10 调整扳手	AK 03	1
镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 R01	1	六角扳手 4	HK 040	1
2 镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 R03	1	六角扳手 5	HK 050	1
镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 R03	1	六角扳手 6	HK 060	1
镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 R03	1	六角扳手 8	HK 080	1
镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 R04	1	Torx 扳手 6	TK 06	1
3 镗刀杆 34 mm.	BS 34 16 R04	1	Torx 扳手 8	TK 08	1
4 刀夹	BS 2CT R04	1	Torx 扳手 15	TK 15	4
5 刀夹螺钉	BS 2CW	1	13 桥板固定螺钉	D 027 21	1
6 小桥板	BS SP 085 130	1	14 刀夹螺钉	CS 10 25	1
7 中桥板	BS SP 125 170	1	15 平衡块螺钉	CS 08 25	1
8 大桥板	BS SP 165 210	1			



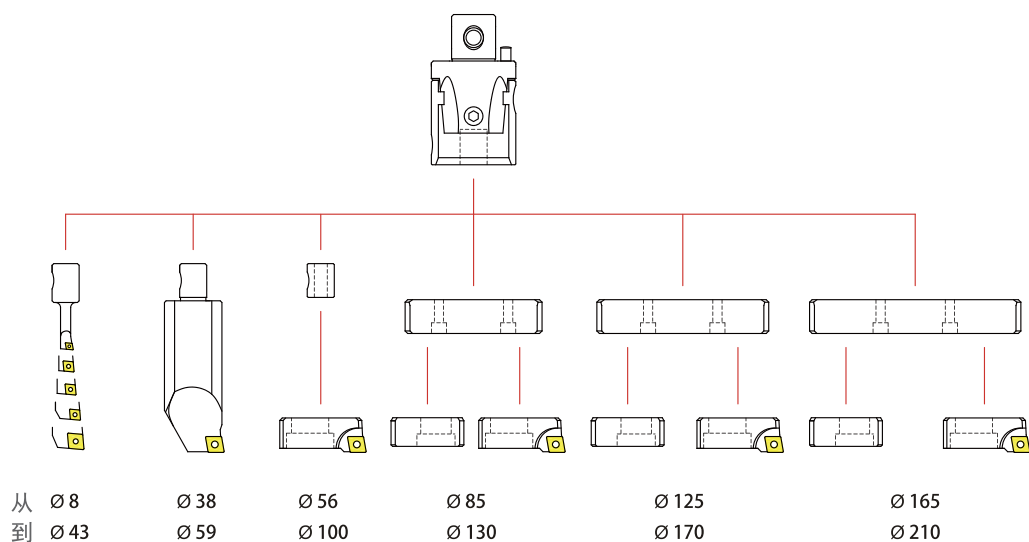
菱形刀片



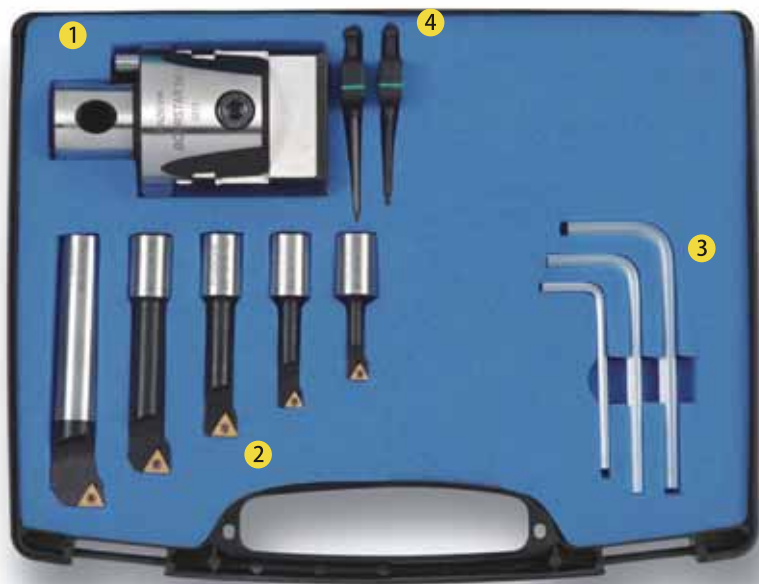
订货号:

BS 54 KIT R 8-210

描述	产品号码	数量	描述	产品号码	数量
1 镗刀头	BS 054 16	1	9 定位套	BS 16 M10	1
镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 R01	1	10 调整扳手	AK 03	1
镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 R03	1	六角扳手 4	HK 040	1
2 镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 R03	1	六角扳手 5	HK 050	1
镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 R03	1	六角扳手 6	HK 060	1
镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 R04	1	六角扳手 8	HK 080	1
3 镗刀杆 34 mm.	BS 34 16 R04	1	Torx 扳手 6	TK 06	1
4 刀夹	BS 2CT R04	1	12 Torx 扳手 8	TK 08	1
5 平衡块	BS 2CW	1	Torx 扳手 15	TK 15	4
6 小桥板	BS SP 085 130	1	13 桥板固定螺钉	D 027 21	1
7 中桥板	BS SP 125 170	1	14 刀夹螺钉	CS 10 25	1
8 大桥板	BS SP 165 210	1	15 平衡块螺钉	CS 08 25	



三角刀片

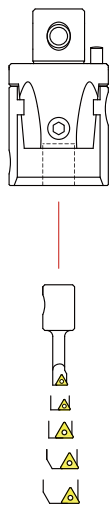


订货号:

BS 54 KIT T 8-043

	描述	产品号码	数量
1	镗刀头	BS 054 16	1
	镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 T01	1
	镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 T01	1
2	镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 T02	1
	镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 T02	1
	镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 T02	1

	描述	产品号码	数量
3	六角扳手 3	HK 030	1
	六角扳手 5	HK 050	1
	六角扳手 6	HK 060	1
4	Torx 扳手 6	TK 06	1
	Torx 扳手 7	TK 07	1



从 Ø 8
到 Ø 43

三角刀片

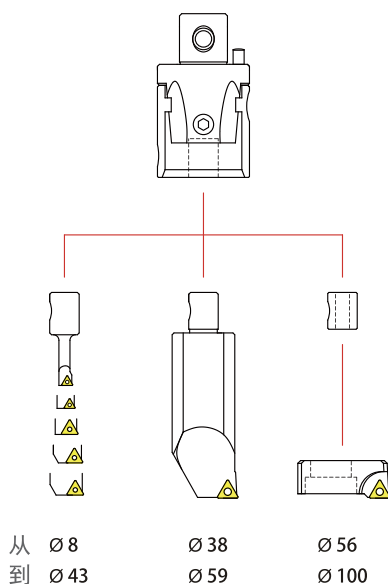


订货号:

BS 54 KIT T 8-100

	描述	产品号码	数量
1	镗刀头	BS 054 16	1
	镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 T01	1
	镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 T01	1
2	镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 T02	1
	镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 T02	1
	镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 T02	1
3	镗刀杆 34 mm.	BS 34 16 T03	1
4	刀夹	BS 2CT T03	1
5	定位套	BS 16 M10	1

	描述	产品号码	数量
6	六角扳手 3	HK 030	1
	六角扳手 5	HK 050	1
	六角扳手 6	HK 060	1
	六角扳手 8	HK 080	1
7	Torx 扳手 6	TK 06	1
	Torx 扳手 7	TK 07	1
	Torx 扳手 8	TK 08	1
8	刀夹螺钉	CS 10 25	1



镗刀套装Bohrstar 54 Ø 8 - 170



三角刀片

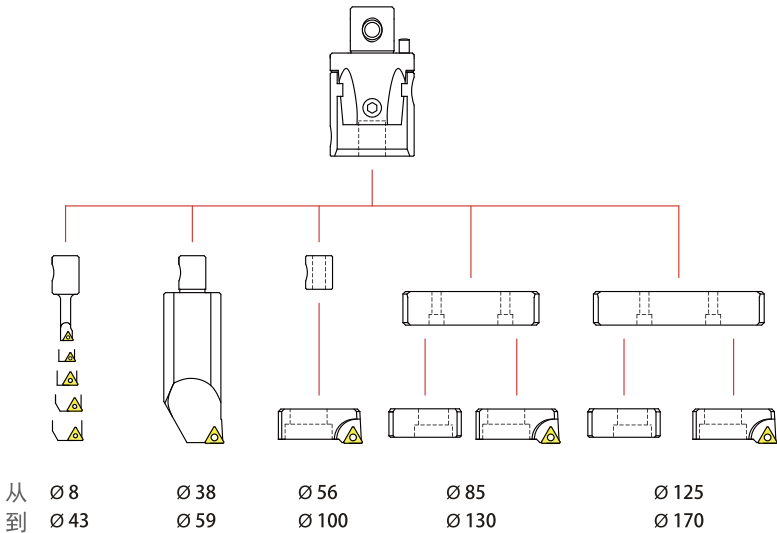


订货号:

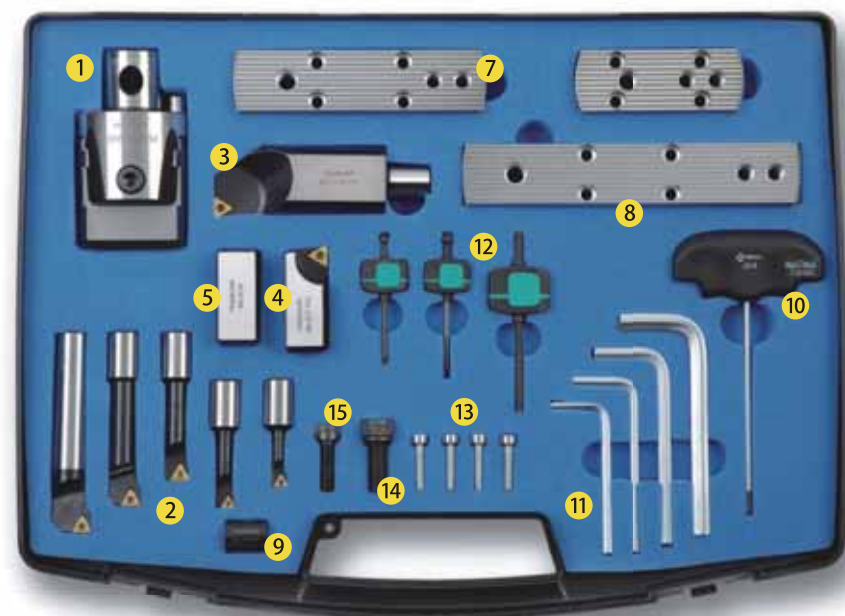
BS 54 KIT T 8-170

描述	产品号码	数量
1 镗刀头	BS 054 16	1
镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 T01	1
镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 T01	1
2 镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 T02	1
镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 T02	1
镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 T02	1
3 镗刀杆 34 mm.	BS 34 16 T03	1
4 刀夹	BS 2CT T03	1
5 平衡块	BS 2CW	1
6 小桥板	BS SP 085 130	1
7 中桥板	BS SP 125 170	1
8 定位套	BS 16 M10	1

描述	产品号码	数量
9 调整扳手	AK 03	1
六角扳手 4	HK 040	1
六角扳手 5	HK 050	1
10 六角扳手 6	HK 060	1
六角扳手 8	HK 080	1
Torx 扳手 6	TK 06	1
11 Torx 扳手 7	TK 07	1
Torx 扳手 8	TK 08	1
12 桥板固定螺钉	D 027 21	4
13 刀夹螺钉	CS 10 25	1
14 平衡块螺钉	CS 08 25	1



三角刀片

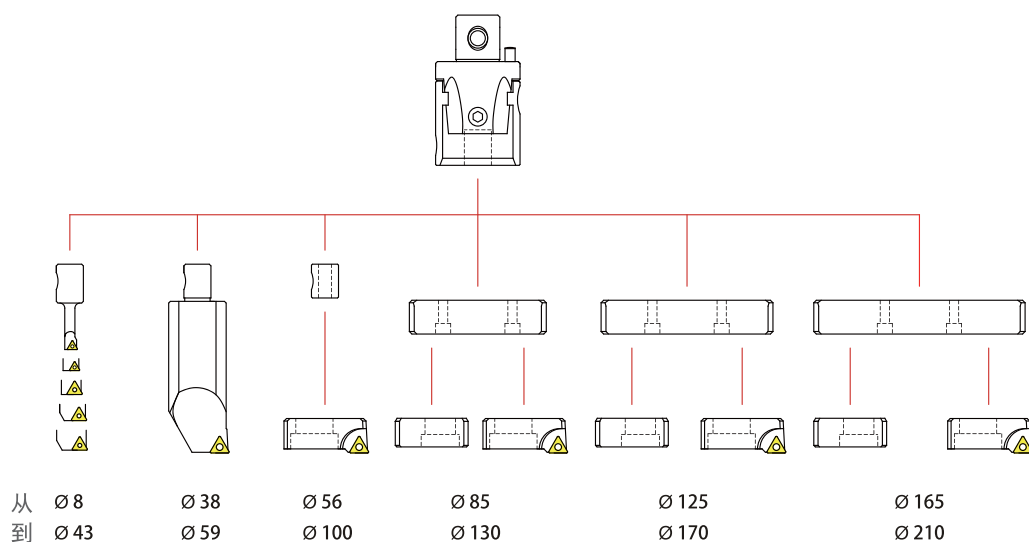


订货号:

BS 54 KIT T 8-210

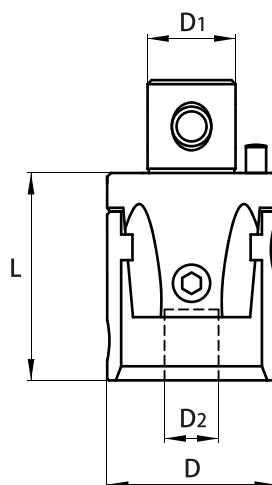
描述	产品号码	数量
1 镗刀头	BS 054 16	1
镗刀杆 6 mm.	BS 06 16 T01	1
镗刀杆 8 mm.	BS 08 16 T01	1
2 镗刀杆 10 mm.	BS 10 16 T02	1
镗刀杆 12 mm.	BS 12 16 T02	1
镗刀杆 16 mm.	BS 16 16 T02	1
3 镗刀杆 34 mm.	BS 34 16 T03	1
4 刀夹	BS 2CT T03	1
5 平衡块	BS 2CW	1
6 小桥板	BS SP 085 130	1
7 中桥板	BS SP 125 170	1
8 大桥板	BS SP 165 210	1

描述	产品号码	数量
9 定位套	BS 16 M10	1
10 调整扳手	AK 03	1
六角扳手 4	HK 040	1
六角扳手 5	HK 050	1
六角扳手 6	HK 060	1
六角扳手 8	HK 080	1
Torx 扳手 6	TK 06	1
Torx 扳手 7	TK 07	1
Torx 扳手 8	TK 08	1
13 桥板固定螺钉	D 027 21	4
14 刀夹螺钉	CS 10 25	1
15 平衡块螺钉	CS 08 25	1



调整精度 0.002 mm

描述				产品号码	公斤
øD	øD1	øD2	L		
54	28	16	65	BS 054 16	1.100

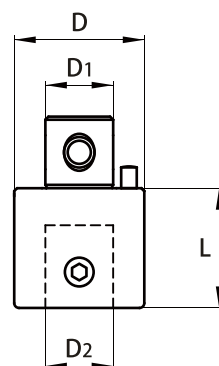


附件 (可选项)

延伸头

用于深孔加工

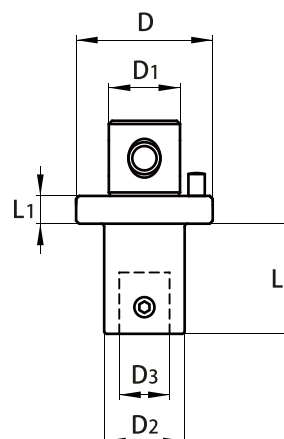
描述				产品号码	公斤	连接螺钉
øD	øD1	øD2	L			
54	28	28	50	P 054 050	0.880	54-1220
54	28	28	75	P 054 075	1.320	54-1220



减径套

用于大直径镗刀柄

描述						产品号码	公斤	连接螺钉
øD	øD1	øD2	øD3	L	L1			
68	36	54	28	60	12	R 068 054 072	1.520	54-1220
85	50	54	28	78	12	R 085 054 090	2.460	54-1220





菱形刀片

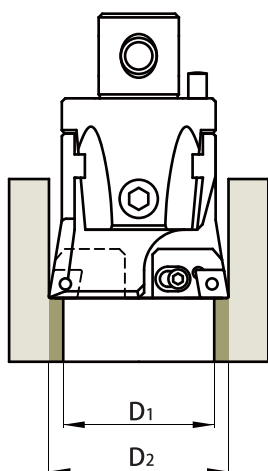
镗孔范围			产品号码	刀片	公斤	夹紧螺钉	夹紧扳手
6	28	20	BS 05 16 R01	EP□□ 0401□□ L	0.045	M2X3.3	TK 06
8	30	25	BS 06 16 R01	EP□□ 0401□□ L	0.046	M2X4	TK 06
8	30	25	BS 06 16 R02	EP□□ 0502□□	0.046	M2.2X5.6	TK 07
10	32	35	BS 08 16 R03	CC□□ 0602□□	0.054	M2.5X4.8	TK 08
13	35	45	BS 10 16 R03	CC□□ 0602□□	0.068	M2.5X6	TK 08
16	38	57	BS 12 16 R03	CC□□ 0602□□	0.090	M2.5X6	TK 08
20	43	73	BS 16 16 R04	CC□□ 09T3□□	0.145	M4X8.5	TK 15
38	59	82	BS 34 16 R04	CC□□ 09T3□□	0.450	M4X8.5	TK 15

三角刀片

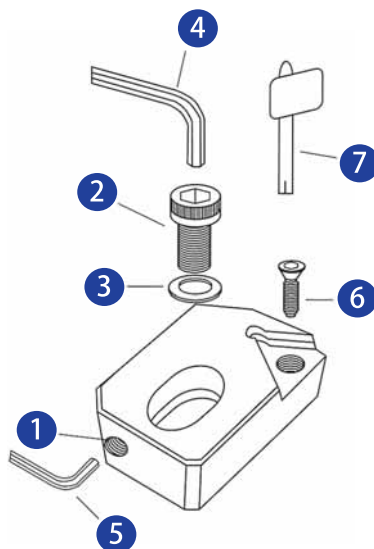
镗孔范围			产品号码	刀片	公斤	连接螺钉	连接扳手
8	30	25	BS 06 16 T01	TC□□ 06T1□□	0.046	M2X4.9	TK 06
10	32	35	BS 08 16 T01	TC□□ 06T1□□	0.054	M2X4.9	TK 06
13	35	45	BS 10 16 T02	TC□□ 0902□□	0.068	M2.2X6.4	TK 07
16	38	57	BS 12 16 T02	TC□□ 0902□□	0.090	M2.2X6.4	TK 07
20	43	73	BS 16 16 T02	TC□□ 0902□□	0.145	M2.2X6.4	TK 07
38	59	82	BS 34 16 T03	TP□□ 1102□□	0.450	M2.5X6	TK 08
38	59	82	BS 34 16 T04	TC□□ 16T3□□	0.450	M4X8.5	TK 15

➤ 以上所有刀片全部有现货

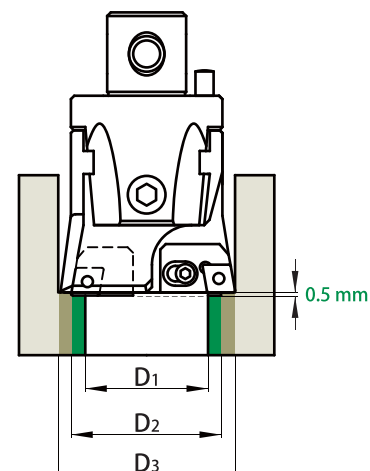
交叉式对称镗削



or
2CT □□ □□ + 2CT □□ □□
3CT □□ □□ + 3CT □□ □□



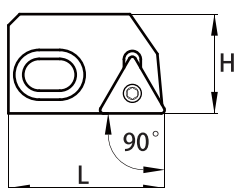
交叉式镗削



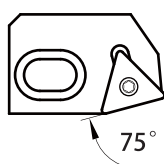
or
2CT □□ □□ S + 2CT □□ □□
3CT □□ □□ S + 3CT □□ □□

交叉式刀夹见下页

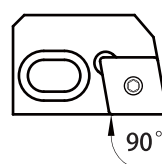
TYPE 90 300



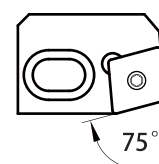
TYPE 75 300



TYPE 90 402



TYPE 75 402

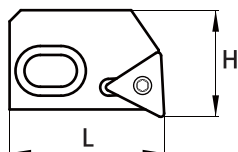


产品编号	尺寸范围 H L		公斤	刀片	1	2	3	4	5	6	7
2CT 75 300	22.5	35	0.050	TC □□ 16T3□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 409	TK 15
2CT 75 31 1	22.5	35	0.050	TP □□ 1103□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 401	TK 10
2CT 75 402	22.5	35	0.050	CC □□ 1204□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 116	TK 20
2CT 75 402 N	22.5	35	0.070	CN □□ 1204□□ R	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 402 N	HK 025
2CT 90 300	22.5	35	0.050	TC □□ 16T3□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 409	TK 15
2CT 90 31 1	22.5	35	0.050	TP □□ 1103□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 401	TK 10
2CT 90 402	22.5	35	0.050	CC □□ 1204□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 116	TK 20
2CT 90 402 N	22.5	35	0.070	CN □□ 1204□□ L	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 402 N	HK 025
3CT 75 300	28	39	0.100	TC □□ 16T3□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 300	TK 15
3CT 75 31 1	28	39	0.100	TP □□ 1103□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 401	TK 10
3CT 75 402	28	39	0.100	CC □□ 1204□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 402	TK 20
3CT 75 402 N	28	39	0.120	CN □□ 1204□□ R	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 402 N	HK 025
3CT 90 300	28	39	0.100	TC □□ 16T3□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 300	TK 15
3CT 90 31 1	28	39	0.100	TP □□ 1103□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 401	TK 10
3CT 90 402	28	39	0.100	CC □□ 1204□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 402	TK 20
3CT 90 402 N	28	39	0.120	CN □□ 1204□□ L	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 402 N	HK 025

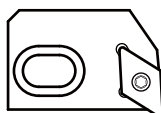
回 刀片命名见 62 - 63 页

冒 Torx螺钉详情见 61 页

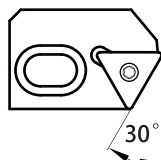
TYPE GR 300



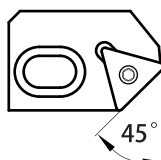
TYPE GR 41 1



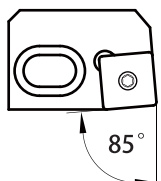
TYPE 30 300



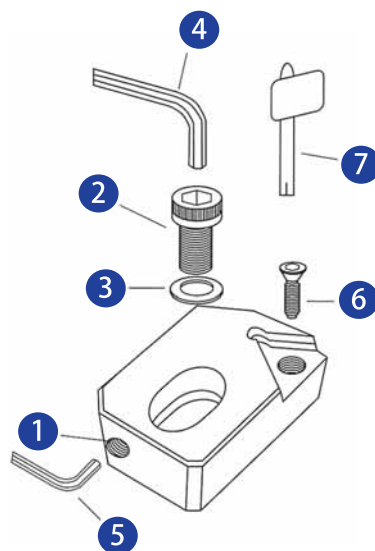
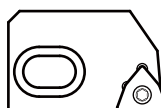
TYPE 45 300



TYPE 85 502



TYPE W06 / W08



产品编号	尺寸范围 H L		公斤	刀片	1	2	3	4	5	6	7
2CT GR 300	25	36	0.050	TC □□ 16T3□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 409	TK 15
2CT GR 41 1	25	36	0.050	DC □□ 11T3□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 409	TK 15
2CT 30 300	22.5	35	0.050	TC □□ 16T3□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 409	TK 15
2CT 45 300	22.5	35	0.050	TC □□ 16T3□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 409	TK 15
2CT 85 502	22.5	35	0.050	SC □□ 1204□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 116	TK 20
2CT 90 W06	23.5	35	0.050	WC□□ 06T3□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 112	TK 09
2CT 90 W06 S	24	33	0.050	WC□□ 06T3□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 112	TK 09
2CT 90 300 S	23	33	0.050	TC □□ 16T3□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 409	TK 15
2CT 90 402 S	23	33	0.050	CC □□ 1204□□	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 116	TK 20
2CT 90 402 N S	23	33	0.070	CN □□ 1204□□ L	D 068 29	A 068 26	D 068 28	HK 050	HK 020	TT 402 N	HK 025
3CT GR 300	30	40	0.100	TC □□ 16T3□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 300	TK 15
3CT GR 41 1	30	40	0.100	DC □□ 11T3□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 300	TK 15
3CT 30 300	28	39	0.100	TC □□ 16T3□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 300	TK 15
3CT 45 300	28	39	0.100	TC □□ 16T3□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 300	TK 15
3CT 85 502	28	39	0.100	SC □□ 1204□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 402	TK 20
3CT 90 W08	29	39	0.100	WC□□ 0804□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 114	TK 15
3CT 90 W08 S	29.5	37	0.100	WC□□ 0804□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 114	TK 15
3CT 90 300 S	28.5	37	0.100	TC □□ 16T3□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 300	TK 15
3CT 90 402 S	28.5	37	0.100	CC □□ 1204□□	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 402	TK 20
3CT 90 402 N S	28.5	37	0.120	CN □□ 1204□□ L	D 085 29	D 085 27	D 068 28	HK 050	HK 030	TT 402 N	HK 025

刀片命名见 62 - 63 页

Torx螺钉详情见 61 页

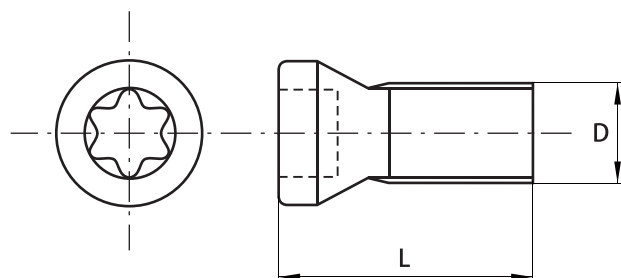
刀片

形状	Pinzbohr 编码	ISO 编码
	300 306 309	TC □□ 16T3□□ TC □□ 06T1□□ TC □□ 0902□□
	310 311	TP □□ 0902□□ TP □□ 1103□□
	400 401 402 409	CC □□ 0602□□ CC □□ 0803□□ CC □□ 1204□□ CC □□ 09T3□□
	402 N	CN □□ 1204□□

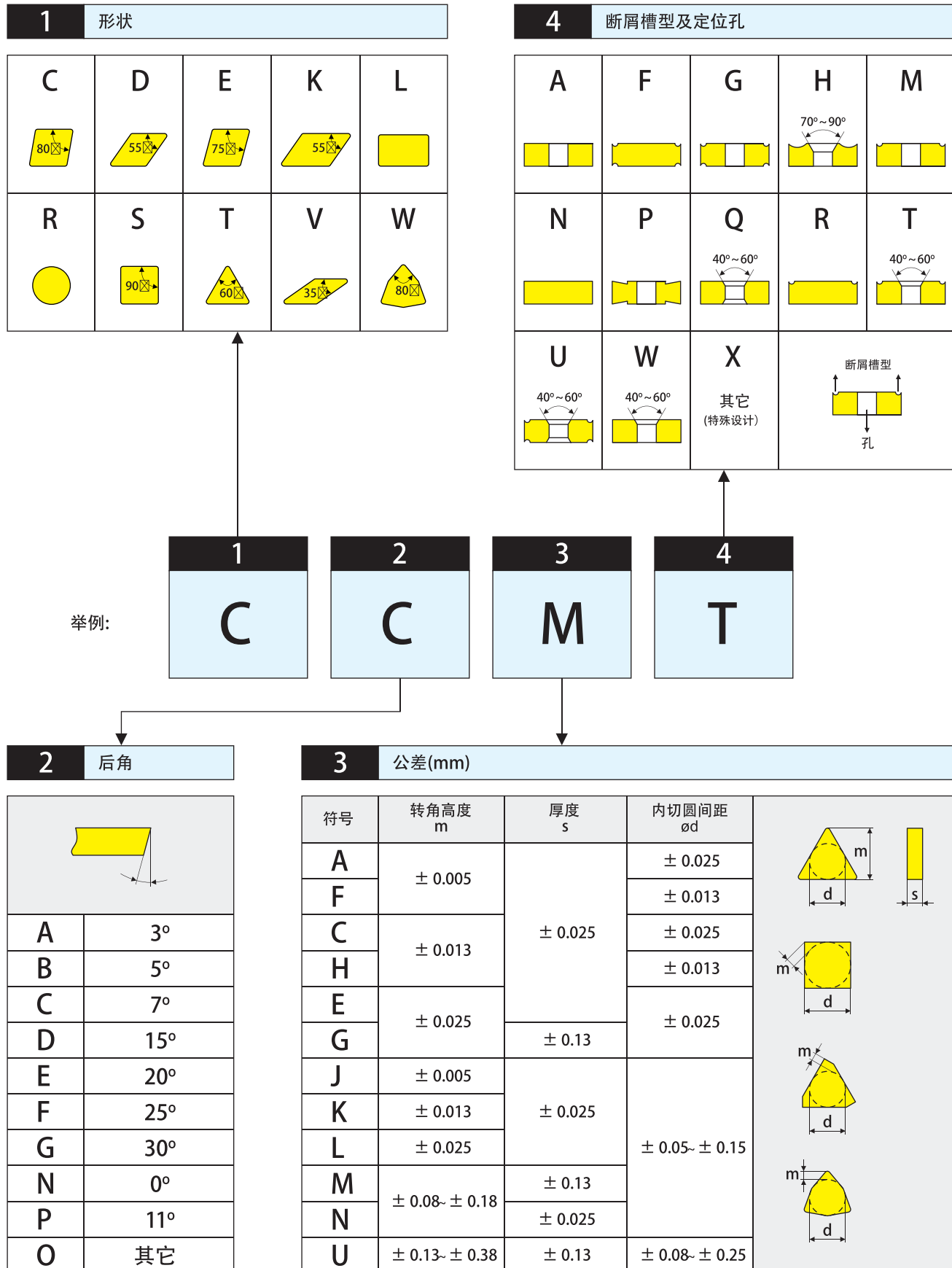
形状	Pinzbohr 编码	ISO 编码
	404 405	EP □□ 0401□□ L EP □□ 0502□□
	411 415	DC □□ 11T3 □□ DC □□ 1504□□
	502 509	SC □□ 1204□□ SC □□ 09T3□□
	W06 W08	WC □□ 06T3□□ WC □□ 0804□□

刀片螺钉

Torx 螺钉	尺寸范围 D × L	Torx 扳手
TT 100	M2X3.3	TK 06
TT 102	M2X4	TK 06
TT 104	M2X4.9	TK 06
TT 106	M2.2X5.6	TK 07
TT 108	M2.2X6.4	TK 07
TT 110	M2.5X4.8	TK 08
TT 112	M3.5X8.5	TK 09
TT 114	M4X8.8	TK 15
TT 116	M5X9.5	TK 20
TT 300	M4X11	TK 15
TT 400	M2.5X6	TK 08
TT 401	M3X7.6	TK 10
TT 402	M5X12	TK 20
TT 402 N	M6.3X13.2	HK 025 ●
TT 409	M4X9	TK 15



● 六角键套筒



6 厚度

正角刀片	
负角刀片	
符号	s (mm)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

7 转角高度

符号	r (mm)
01	0 ~ 0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

9 刀片切削方向

可选项	
R	
N	
L	

10 断屑槽型

可选项	
断屑槽型的厂家符号	

5
12

6
04

7
08

8
-

9
-

10
PS

5 刃长

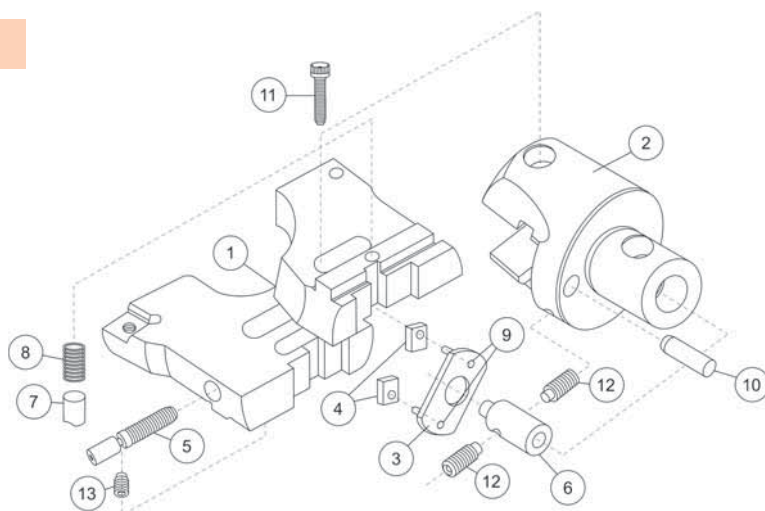
刃长符号							内切圆间距 (mm)
03	04		03	06			3.97
04	05		04	08	08		4.76
		05					5
05	06		05	09		03	5.56
		06					6
06	07		06	11	11	04	6.35
08	09		07	13		05	7.94
		08					8
09	11	09	09	16	16	06	9.525
	12	10					10
		12					12
12	15	12	12	22	22	08	12.7
16	19	15	15	27	27	10	15.875
		16					16
19	23	19	19	33	33	13	19.05
		20					20
22	27		22	38			22.225
		25					25
25	31	25	25	44	44	17	25.4
32	38	31	31	54	54	21	31.75
		32					32

8 切削刃

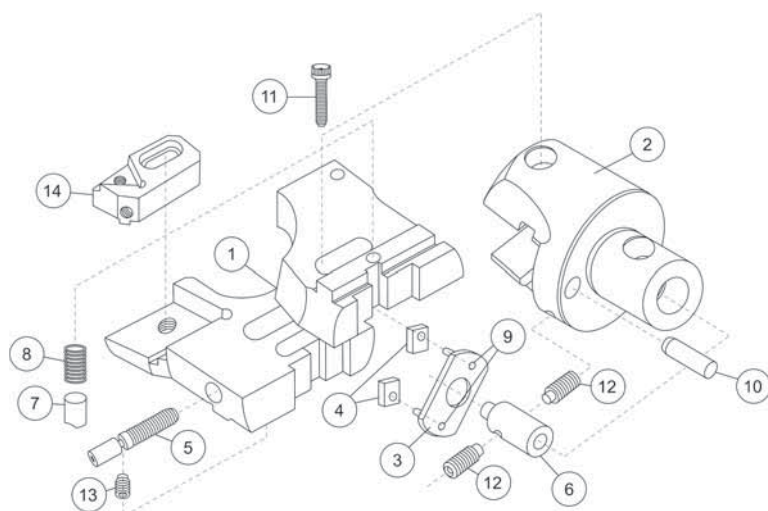
可选项	
F	
E	
T	
S	

粗镗头

一体式结构



规格	镗头	1 (set of slides)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22	D 02275 □□□ D 02290 □□□	D 02275 01 □□□ D 02290 01 □□□	D 022 03	D 022 04	-	D 022 06	D 022 07	D 022 08	D 022 09	D 022 19	D 022 20	D 022 21	D 022 22	D 022 23
27	D 02775 □□□ D 02790 □□□	D 02775 01 □□□ D 02790 01 □□□	D 027 03	D 027 04	-	D 027 06			D 027 09		D 027 20	D 027 21	D 027 22	D 027 23
32	D 03275 □□□ D 03290 □□□	D 03275 01 □□□ D 03290 01 □□□	D 032 03	D 032 04	-	D 032 06	D 032 07	D 032 08	D 032 09	D 032 19	D 032 20	D 032 21	D 032 22	D 032 23
42	D 04275 □□□ D 04290 □□□	D 04275 01 □□□ D 04290 01 □□□	D 042 03	D 042 04	D 042 05	D 042 06	D 042 07	D 042 08	D 042 09	D 022 20	D 042 20	D 042 21	D 042 22	D 042 23
54	D 05475 □□□ D 05490 □□□	D 05475 01 □□□ D 05490 01 □□□	D 054 03	D 054 04		D 054 06	D 054 07	D 054 08			D 054 20	D 054 21	D 054 22	



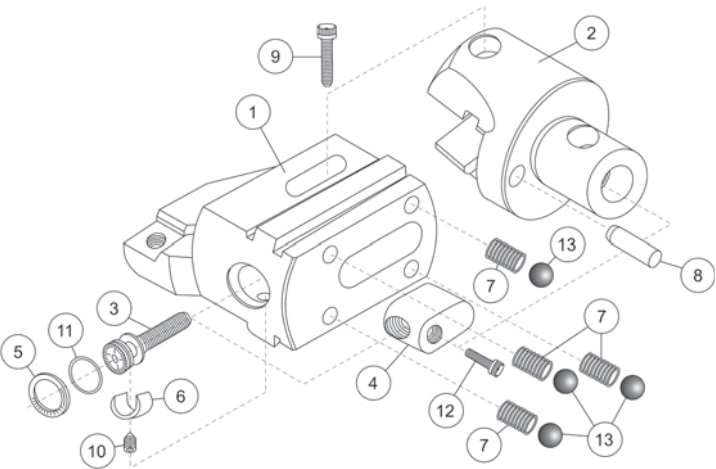
刀夹类型

规格	镗头	14
68	D 068□□ □□□	2CT □□ □□□
85	D 085□□ □□□	3CT □□ □□□
100	D 100□□ □□□	3CT □□ □□□
200	D 200□□ □□□	3CT □□ □□□

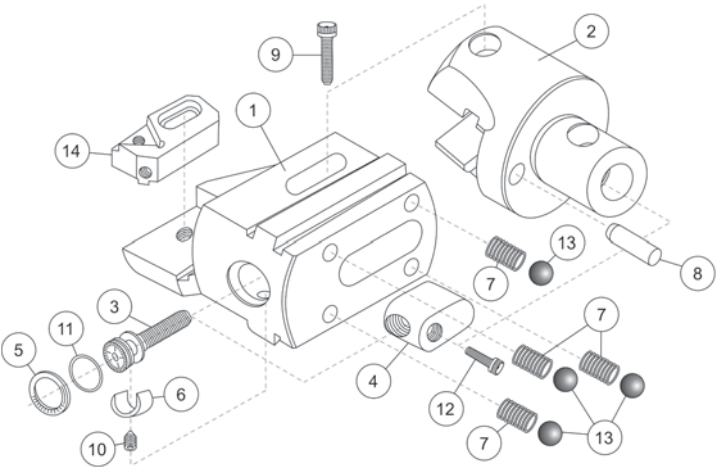
规格	镗头	1 (set of slides)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
68	D 068□□ □□□	D 06800 01 2CT	D 068 03	D 068 04	D 068 05	D 068 06	D 068 07	D 068 08	D 068 09	D 068 19	D 068 20	D 068 21	D 068 22	D 068 23
85	D 085□□ □□□	D 08500 01 3CT	D 085 03	D 085 04	D 085 05	D 085 06	D 085 07	D 085 08	D 085 09	D 085 19	D 085 20	D 085 21	D 085 22	D 085 23
100	D 100□□ □□□	D 10000 01 3CT	D 100 03	D 100 04	D 100 05	D 100 06	D 100 07	D 100 08	D 100 09	D 100 19	D 100 20	D 100 21	D 100 22	D 100 23
200	D 200□□ □□□	D 20000 01 3CT	D 200 03	D 200 04	D 200 05	D 200 06	D 200 07	D 200 08	D 200 09	D 200 19	D 200 20	D 200 21	D 200 22	D 200 23

精镗头

一体式结构



规格	镗头	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22	A 02275 □□□ A 02290 □□□	A 02275 02 □□□ A 02290 02 □□□	A 022 03	A 022 13	A 022 14	A 022 15	A 022 16	A 022 17	D 022 20	D 022 21	D 022 23	A 022 25	A 022 26	A 022 30
27	A 02775 □□□ A 02790 □□□	A 02775 02 □□□ A 02790 02 □□□	A 027 03	A 027 13				A 027 17	D 027 20	D 027 21	D 027 23		A 027 26	A 027 30
32	A 03275 □□□ A 03290 □□□	A 03275 02 □□□ A 03290 02 □□□	A 032 03	A 032 13	A 032 14	A 032 15	A 032 16		D 032 20	D 032 21	D 032 23		A 032 26	
42	A 04275 □□□ A 04290 □□□	A 04275 02 □□□ A 04290 02 □□□	A 042 03	A 042 13	A 042 14	A 042 15	A 042 16	A 042 17	D 042 20	D 042 21	D 042 23	A 042 25	A 042 26	A 042 30
54	A 05475 □□□ A 05490 □□□	A 05475 02 □□□ A 05490 02 □□□	A 054 03	A 054 13	A 054 14			D 042 09	D 054 20	D 054 21				A 054 30



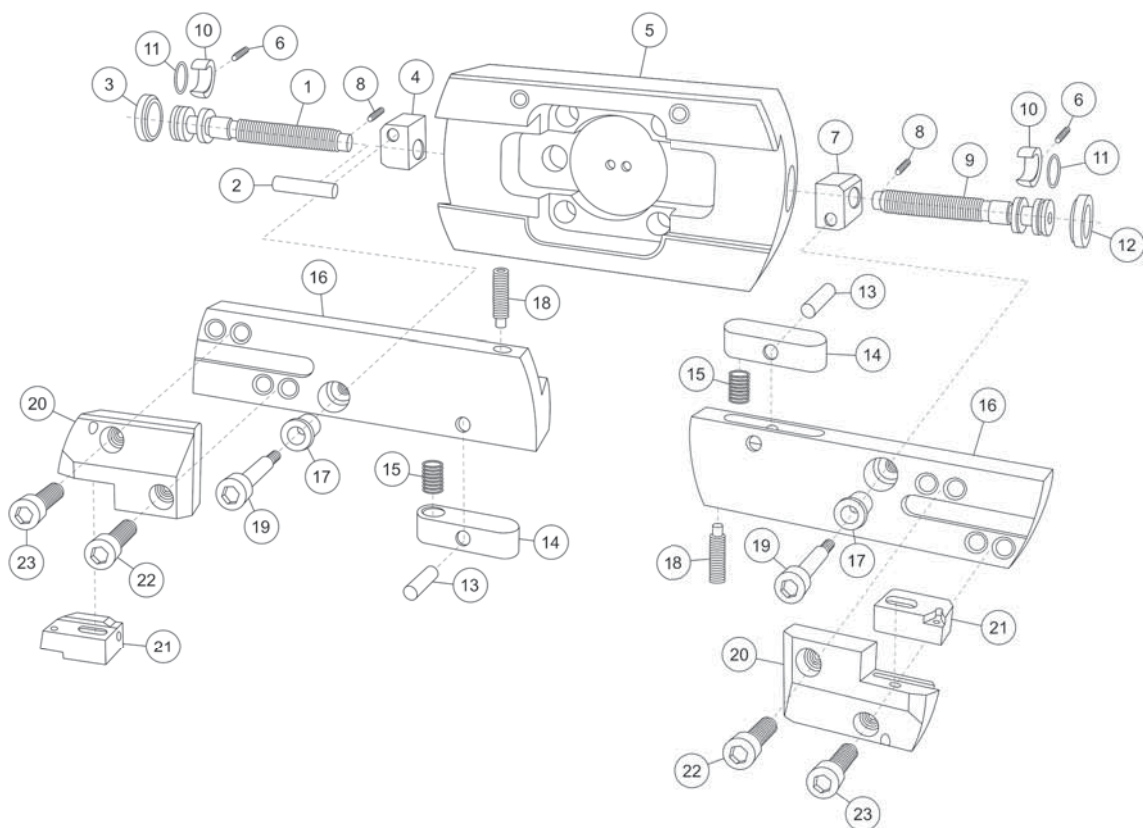
刀夹类型

规格	镗头	14
68	A 068□□ □□□	2CT □□ □□□
85	A 085□□ □□□	3CT □□ □□□
100	A 100□□ □□□	3CT □□ □□□
200	A 200□□ □□□	3CT □□ □□□

规格	镗头	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
68	A 068□□ □□□	A 06800 02 2CT	A 068 03	A 068 13	A 068 14	A 068 15	A 068 16	A 068 17	D 068 20	D 068 21	D 068 23	A 068 25	A 068 26	A 068 30
85	A 085□□ □□□	A 08500 02 3CT	A 085 03	A 085 13	A 085 14	A 085 15	A 085 16	D 085 09	D 085 20	D 085 21	D 085 23	A 085 25	A 085 26	A 085 30
100	A 100□□ □□□	A 10000 02 3CT	A 100 03						D 100 20	D 100 21				
200	A 200□□ □□□	A 20000 02 3CT	A 200 03						A 200 13					

大直径镗刀

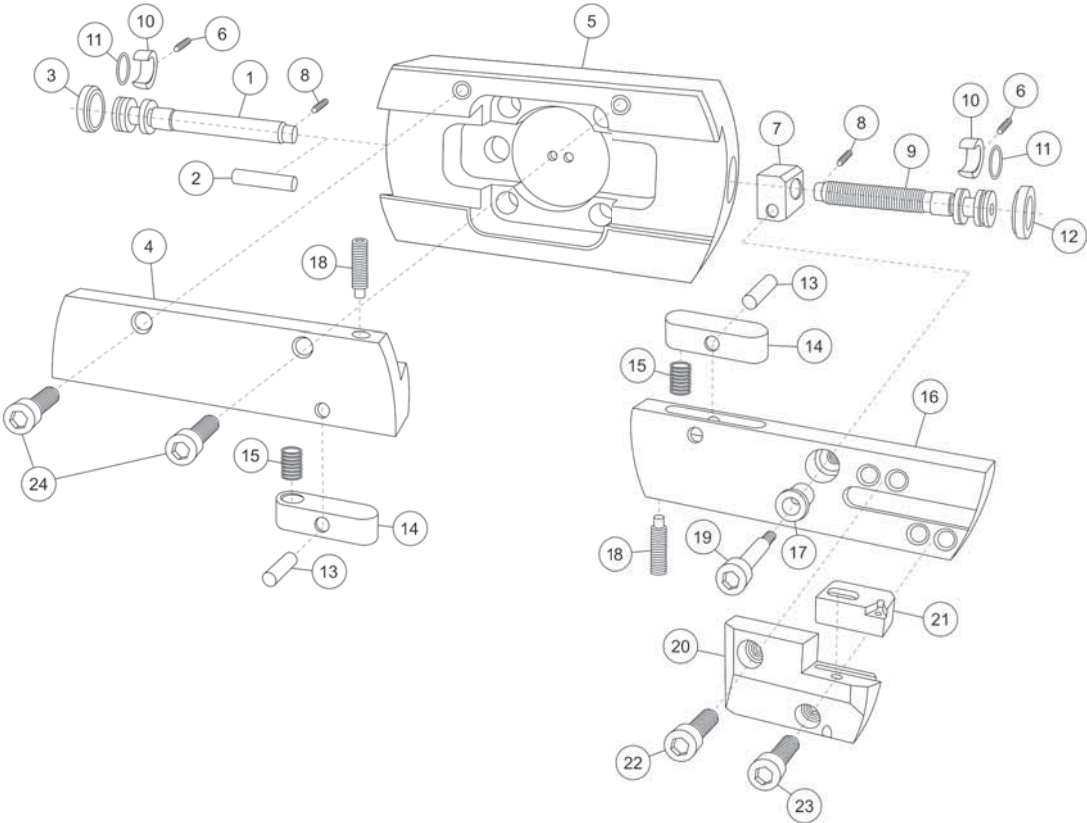
粗镗



规格	镗刀	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
300	D 300□□ □□□	D 300 51	D 300 66	A 068 15	D 300 55	D 300 03	D 068 23	D 300 54	D 300 65	D 300 50	A 068 16	A 068 25	D 300 15	D 300 60	D 300 56	D 300 59	D 300 01	D 300 62	D 300 58	D 300 57	D 300 49	3CT □□ □□□	D 300 61	D 300 67
400	D 400□□ □□□	D 400 51	D 300 66	A 068 15	D 300 55	D 400 03	D 068 23	D 300 54	D 300 65	D 400 50	A 068 16	A 068 25	D 300 15	D 300 60	D 300 56	D 300 59	D 400 01	D 300 62	D 300 58	D 300 57	D 300 49	3CT □□ □□□	D 300 61	D 300 67
500	D 500□□ □□□	D 500 51	D 300 66	A 068 15	D 300 55	D 500 03	D 068 23	D 300 54	D 300 65	D 500 50	A 068 16	A 068 25	D 300 15	D 300 60	D 300 56	D 300 59	D 500 01	D 300 62	D 300 58	D 300 57	D 300 49	3CT □□ □□□	D 300 61	D 300 67

大直径镗刀

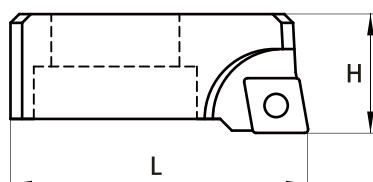
精镗



规格	镗刀	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
300	A 300□□ □□□	A 300 52	A 300 66	A 068 15	A 300 02	D 300 03	D 068 23	D 300 54	D 300 65	D 300 50	A 068 16	A 068 25	D 300 15	D 300 60	D 300 56	D 300 59	D 300 01	D 300 62	D 300 58	D 300 57	D 300 49	3CT □□ □□□	D 300 61	D 300 67	A 300 63
400	A 400□□ □□□	A 400 52	D 300 66	A 068 15	A 400 02	D 400 03	D 068 23	D 300 54	D 300 65	D 400 50	A 068 16	A 068 25	D 300 15	D 300 60	D 300 56	D 300 59	D 400 01	D 300 62	D 300 58	D 300 57	D 300 49	3CT □□ □□□	D 300 61	D 300 67	A 300 63
500	A 500□□ □□□	A 500 52	D 300 66	A 068 15	A 500 02	D 500 03	D 068 23	D 300 54	D 300 65	D 500 50	A 068 16	A 068 25	D 300 15	D 300 60	D 300 56	D 300 59	D 500 01	D 300 62	D 300 58	D 300 57	D 300 49	3CT □□ □□□	D 300 61	D 300 67	A 300 63

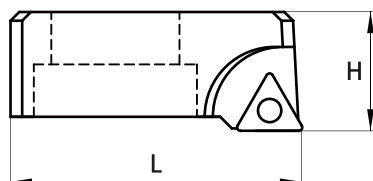
菱形刀片

H	L	产品号码	刀片	公斤	连接螺钉	连接扳手
20	51	BS 2CT R04	CC□□ 09T3□□	0.100	M4X8.5	TK 15



三角刀片

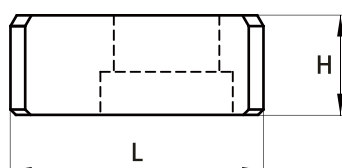
H	L	产品号码	刀片	公斤	连接螺钉	连接扳手
20	51	BS 2CT T03	TP□□ 1102□□	0.100	M2.5X6	TK 08
20	51	BS 2CT T04	TC□□ 16T3□□	0.100	M4X8.5	TK 15



➤ 以上所有刀片全部有现货

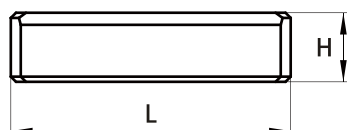
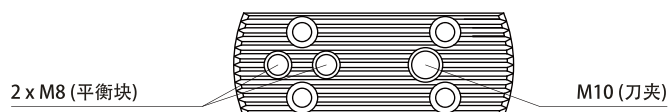
平衡块

H	L	产品号码	公斤
18.5	47	BS 2CW	0.110



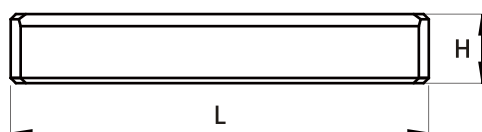
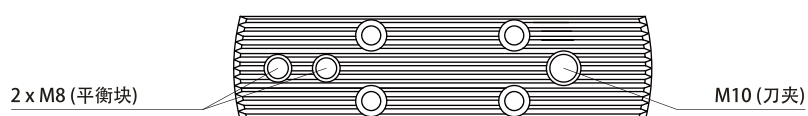
小桥板

H	L	产品号码	公斤
20	81	BS SP 085 130	0.105



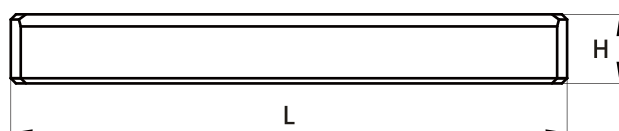
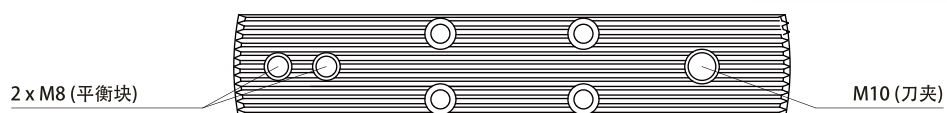
中桥板

H	L	产品号码	公斤
20	121	BS SP 125 170	0.170



大桥板

H	L	产品号码	公斤
20	161	BS SP 165 210	0.230



可调式扭矩扳手，带快速松开功能

结构：带快速松开刀片功能转换套
精度：± 6% (EN ISO 6789)
应用：1/4英寸， DIN 3126-C 6.3 和 E 6.3
柄：克拉夫特式，带防滚保护功能，多元件

编码	货号				
编码	货号		Nm	Nm	mm
05074700001	7440	1/4"	0,3-1,2	0,05	155
05074701001	7441	1/4"	1,2-3,0	0,10	155



手枪式柄，扭矩扳手，带快速松开功能

结构：带快速松开功能转换套
精度：± 6% (EN ISO 6789)
应用：1/4英寸， DIN 3126-C 6.3 和 E 6.3
柄：克拉夫特式，手枪式柄，多元件

编码	货号					
编码	货号		Nm	Nm	mm	mm
05074702001	7442	1/4"	3,0-6,0	0,25	150	100



套式扭矩扳手，0.3-6Nm



编码		
05074739001	7400	1 x 7440; 1 x 7441
	7400 手枪式	1 x 7442
	840/1 Z Hex-Plus	1 x 2,0x25; 1 x 2,5x25; 1 x 3,0x25; 1 x 4,0x25; 1 x 5,0x25; 1 x 6,0x25
	867/1 TZ TORX®	1 x TX 6x25; 1 x TX 7x25; 1 x TX 8x25; 1 x TX 9x25; 1 x TX 10x25; 1 x TX 15x25; 1 x TX 20x25; 1 x TX 25x25; 1 x TX 30x25
	867/1 Z IP TORX PLUS®	1 x 6 IPx25; 1 x 7 IPx25; 1 x 8 IPx25; 1 x 9 IPx25; 1 x 10 IPx25; 1 x 15 IPx25; 1 x 20 IPx25; 1 x 25 IPx25; 1 x 30 IPx25

光学投影一体式数显对刀仪

ADI

	ADI 1	ADI 2
刀柄锥度	ISO 40	ISO 50
最大直径	230	300
最大高度	300	400



技术数据	ADI 1	ADI 2
刀柄体系	SK 40	SK 50
高度200mm时的 最大跳动精度	0.02mm	0.02mm
与刀具中心轴的 最大偏差	0.02mm	0.02mm
最大调整高度	300mm	400mm
最大调整直径	230mm	300mm
测量值 数显	0.01mm	0.01mm
测量值 及重量		
长度	400mm	500mm
宽度	300mm	300mm
高度	620mm	780mm
大约重量	36KG	40KG

保留技术参数修改的权利



BWT

数显及精密仪表显示

	BWT A	BWT B
刀柄锥度	ISO 40	ISO 50
最大直径	230	300
最大高度	300	400



技术数据	BWT-A	BWT-B
刀柄体系	SK 40	SK 50
高度200mm时的最大跳动精度	0.02mm	0.02mm
与刀具中心轴的最大偏差	0.02mm	0.02mm
最大调整高度	300mm	400mm
最大调整直径	230mm	300mm
测量值数显	0.01mm	0.01mm
测量值 及重量		
长度	400mm	500mm
宽度	180mm	180mm
高度	580mm	780mm
大约重量	26.5KG	29KG

保留技术参数修改的权利



切削速度与进给

最终或最佳切削速度及进给量取决于被加工材料，机床，设定参数以及工具的和工具的悬臂长度。

粗镗与精镗时的镗削深度与工具悬臂长度

在一定条件下，硬质合金刀具可以达到的镗孔深度，对粗镗来说为 $5xd$ ，而对精镗而言，为 $3xd$ 。随着悬臂的加长，刀具的机械稳定性将下降。刀具悬臂的加长，将使刀具偏移并引起振动（高频），从而导致镗刀头内调整件的移位，形成过切或锥形孔。

在许多情况下，这种高频振动也可以通过增加进给，和（或）降低切削速度来被抑制。

注意：随着延长杆的长度增加，镗刀头的切削速度和进给量的改变都使得切削过程发生变化。

微型镗头加工时的镗削深度与工具悬臂长度

在采用钢制镗刀杆时，微型镗头所能加的最大深度不超过 $5xd$ ，在采用硬质合金刀杆时，也不能超过 $7xd$ 。根据所需要加工孔的深度，我们建议采用最短的悬臂和最短的刀杆。

带 75° 及 90° 主偏角的粗镗刀头

在加工盲孔和阶梯孔时，只要不需要平底，而切削量又很大的时候，都应采用带 75° 的粗镗头。这种镗头有自定心功能，所以切削过程稳定。但是如果底孔本身有偏心，则应采用带 90° 主偏角的镗头，它可以减少底孔的偏心度。

切削量的大小

当加工硬材料，采用大悬臂以及长的滑块时，最大切削量则应减少。

刀片圆角半径

除了特定条件外，在重型粗镗加工中，应该选择最大刀片圆角半径的刀片。对精镗加工，由于切削量很少，故应该采用较小圆角半径的刀片。它还可以降低刀具的侧面偏移，这一点在大悬臂加工时尤为意义重大。

刀片的切削刃

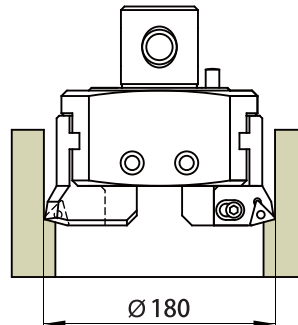
80° 的金刚石刀片有两个切削刃。而所有 75° 和 90° 主偏角的镗头，都采用4刃刀片。

材料	精镗（带单刀片）				粗镗头（带双刀片）			
	直径	切削速度 v _c	进给 f _z	切削深度 a _p	直径	切削速度 v _c	进给 f _z	最大切削深度 a _p max.
碳钢	6 - 30	110 - 140	0.05 - 0.15	0.05 - 0.30	24 - 30	110 - 140	0.15 - 0.25	4.2
	29 - 40	115 - 150		0.06 - 0.35	29 - 40	105 - 140	0.15 - 0.30	5.7
	39 - 50		39 - 50		105 - 150	0.20 - 0.30		
	49 - 102		0.10 - 0.20	0.07 - 0.50		49 - 102	0.25 - 0.35	6.3
	100 - 220					100 - 220	0.30 - 0.40	
	220 - 500					220 - 500		
合金钢	6 - 30	100 - 130	0.05 - 0.15	0.05 - 0.30	24 - 30	90 - 120	0.15 - 0.25	4.2
	29 - 40	110 - 140		0.06 - 0.35	29 - 40	100 - 130	0.15 - 0.30	5.7
	39 - 50	110 - 150	0.10 - 0.20		0.07 - 0.50		39 - 50	
	49 - 102			49 - 102			0.25 - 0.35	6.3
	100 - 220			100 - 220			0.30 - 0.40	
	220 - 500		220 - 500					
不锈钢	6 - 30		70 - 110	0.07 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	69 - 90	0.12 - 0.20
	29 - 40	80 - 110	0.20 - 0.50		29 - 40	70 - 100	0.15 - 0.25	5.7
	39 - 50			0.12 - 0.20	0.25 - 0.75		39 - 50	
	49 - 102		49 - 102				0.25 - 0.35	6.3
	100 - 220		100 - 220					
	220 - 500		220 - 500					
铸铁	6 - 30	70 - 110	0.07 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	60 - 110	0.20 - 0.30	4.2
	29 - 40	80 - 115		0.20 - 0.50	29 - 40		0.25 - 0.35	5.7
	39 - 50		0.12 - 0.20		0.25 - 0.75		39 - 50	0.30 - 0.40
	49 - 102			49 - 102				
	100 - 220			100 - 220			0.30 - 0.45	
	220 - 500			220 - 500				
铝及铝合金	6 - 30	150 - 300	0.05 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	120 - 300	0.20 - 0.30	4.2
	29 - 40	150 - 360	0.10 - 0.20		0.20 - 0.50	29 - 40	150 - 370	0.25 - 0.35
	39 - 50			0.10 - 0.25		0.25 - 0.75		39 - 50
	49 - 102		49 - 102		0.30 - 0.45			
	100 - 220		100 - 220		0.30 - 0.40			
	220 - 500		220 - 500					
钛合金	6 - 30	30 - 40	0.07 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	25 - 35	0.12 - 0.20	4.2
	29 - 40	30 - 45		0.20 - 0.50	29 - 40	30 - 40	0.15 - 0.25	5.7
	39 - 50		0.10 - 0.20		0.25 - 0.75		39 - 50	
	49 - 102			49 - 102			0.20 - 0.35	6.3
	100 - 220			100 - 220				
	220 - 500			220 - 500				
硬合金材料	6 - 30	30 - 40	0.07 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	25 - 35	0.12 - 0.20	4.2
	29 - 40	30 - 45		0.20 - 0.50	29 - 40	30 - 40	0.15 - 0.25	5.7
	39 - 50		0.10 - 0.20		0.25 - 0.75		39 - 50	
	49 - 102			49 - 102			0.20 - 0.35	6.3
	100 - 220			100 - 220				
	220 - 500			220 - 500				

粗镗加工

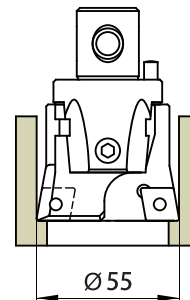
通孔

材料: 42 Cr Mo 4
 镗头: D 20075 300
 镗刀柄: BT 350 100 260
 刀片: TCMT 16T308
 切削速度: 120 m/min
 切削深度: 5 mm
 进给: 0.25 mm/rev
 镗孔深度: 200 mm
 冷却



盲孔

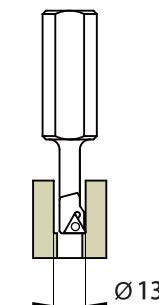
材料: Ck 45
 镗头: D 04290 402 N
 镗刀柄: BT 350 042 160
 刀片: CNMG 120408
 切削速度: 110 m/min
 切削深度: 3 mm
 进给: 0.3 mm/rev
 镗孔深度: 120 mm
 冷却



精镗

小直径精镗

材料: Al Si 8 Cu 3
 镗头: A 042 016 + S10/16 STFCR 09
 镗刀柄: BT 350 042 075
 刀片: TCMT 090202
 切削速度: 120 m/min
 切削深度: 0.2 mm
 进给: 0.08 mm/rev
 镗孔深度: 14 mm
 冷却



精镗

材料: St 37.3
 镗头: A 03290 409
 镗刀柄: BT 350 032 130
 刀片: CCGT 09T304
 切削速度: 140 m/min
 切削深度: 0.2 mm
 进给: 0.1 mm/rev
 镗孔深度: 70 mm
 冷却

