

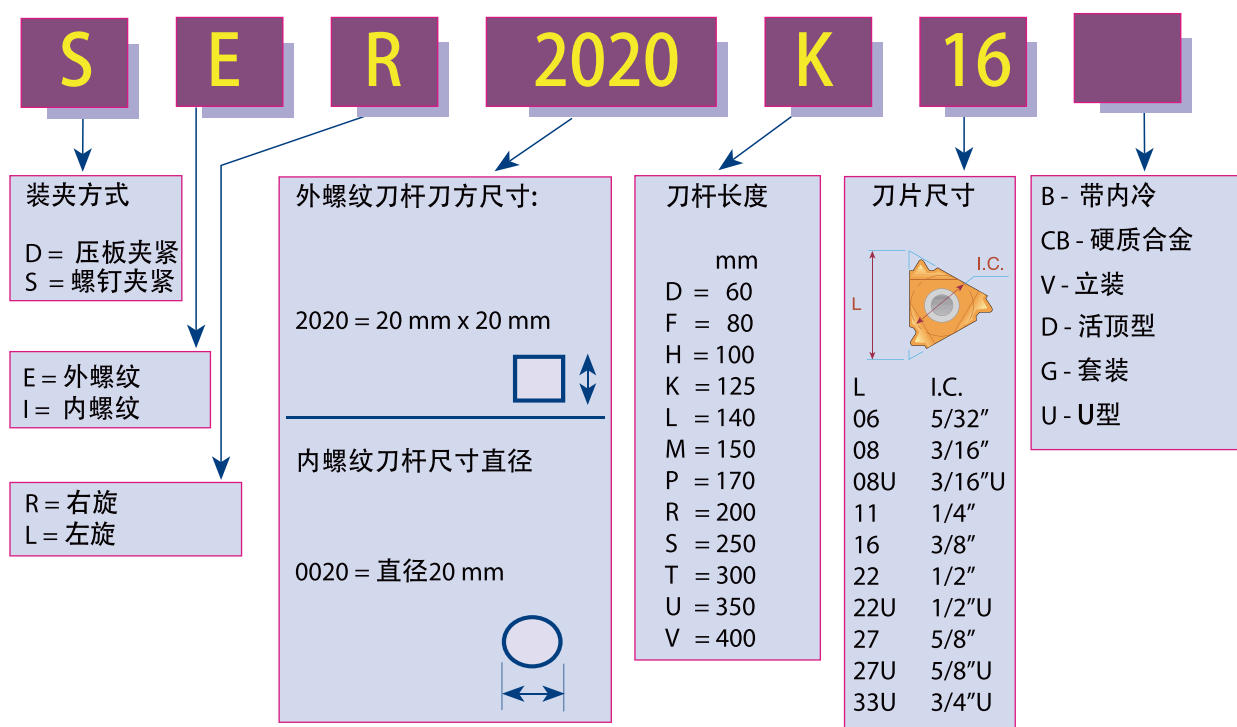
螺纹车刀杆和垫片



目录	页码	目录	页码
产品编号	44	带内冷孔硬质合金内螺纹车刀杆	51
外螺纹车刀杆	45	立装刀片内螺纹车刀杆	51
压杆式外螺纹车刀杆	46	多边形内螺纹车刀杆	52
立装刀片外螺纹车刀杆	46	特殊内螺纹车刀杆	53
立装刀片避空式外螺纹车刀杆	46	大螺距非标螺纹车刀杆	53
活顶外螺纹车刀杆	47	螺纹刀片垫片	54
线性六角车床外螺纹车刀杆	47	垫片套装	55
快换多边形螺纹车刀杆	48	螺纹螺旋角的计算	55
内螺纹车刀杆	49	螺纹车削套装	56
带内冷孔内螺纹车刀杆	50	小型及微型螺纹车削套装	56
压杆式内螺纹车刀杆	50	螺纹车刀片套装	57
带3.5°螺旋角内螺纹车刀杆	50	标准螺纹车刀片套装	57
		微型螺纹车削及镗孔刀具组合套装	58

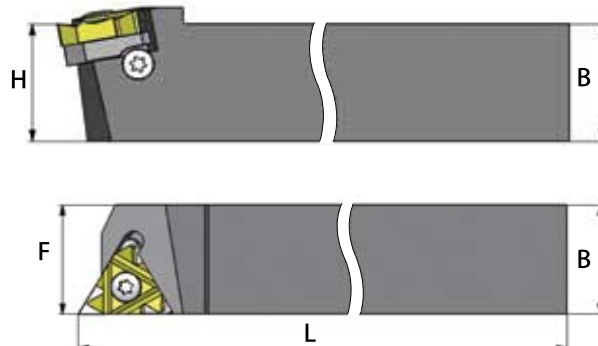
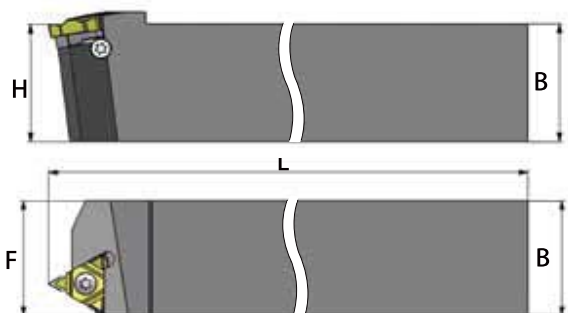
产品编号

螺纹车刀杆订货号



外螺纹车刀杆

U-TYPE



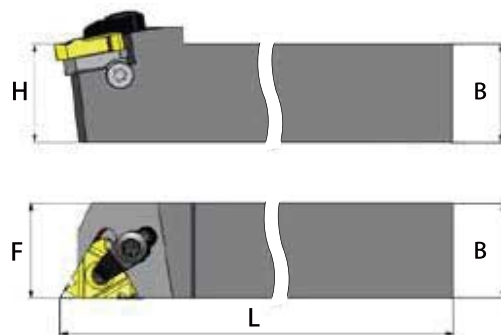
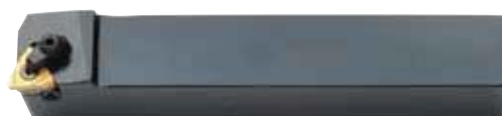
订货号 右刀杆	 L	B=H	L	F	夹紧 螺钉	垫片 螺钉	Torx 扳手	右螺纹 垫片	左螺纹 垫片
*SER 8 8 H11	11	8	100	11	S11	-	K11	-	-
*SER 10 10 H11	11	10	100	11	S11	-	K11	-	-
SER 12 12 F16	16	12	80	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 16 16 H16	16	16	100	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 20 20 K16	16	20	125	20	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 25 25 M16	16	25	150	25	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 32 32 P16	16	32	170	32	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 25 25 M22	22	25	150	25	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 32 32 P22	22	32	170	32	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 40 40 R22	22	40	200	40	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 25 25 M22U	22U	25	150	28	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 32 32 P22U	22U	32	170	32	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 40 40 R22U	22U	40	200	40	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 25 25 M27	27	25	150	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 32 32 P27	27	32	170	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 40 40 R27	27	40	200	40	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 25 25 M27U	27U	25	150	32	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
SER 32 32 P27U	27U	32	170	32	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
SER 40 40 R27U	27U	40	200	40	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
SER 25 25 M33U	33U	25	150	32	S33	-	K33	-	-
SER 32 32 P33U	33U	32	170	32	S33	-	K33	-	-

*不需要使用垫片

如需左刀杆，请将SER改为SEL

以上刀杆带1.5°倾角，如需其他角度，请参考此样本技术资料中有关螺旋角部分内容(55页)。

压杆式外螺纹车刀杆



订货号 右刀杆	 L	B=H	L	F	夹紧 螺钉	压板	垫片 螺纹	Torx 扳手	右螺纹 垫片	左螺纹 垫片
DER 2020 K16	16	20	125	20	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 2525 M16	16	25	150	25	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
*DER 2525 M22	22	25	150	25	S22	C22	A22	K22	AE22	AI22

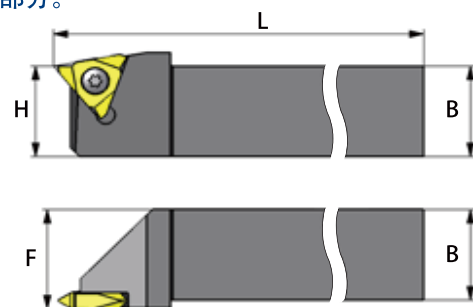
如需左刀杆，请装DER改为DEL

以上刀杆带1.5°倾角，如需其它角度，请参照技术资料中有关螺旋角部分。

可用两种刀片固定方式：螺钉夹固或压板夹固。

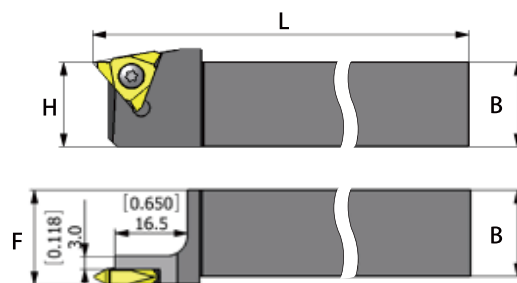
*对压板C22请采用Torx扳手K21

立装刀片外螺纹车刀杆



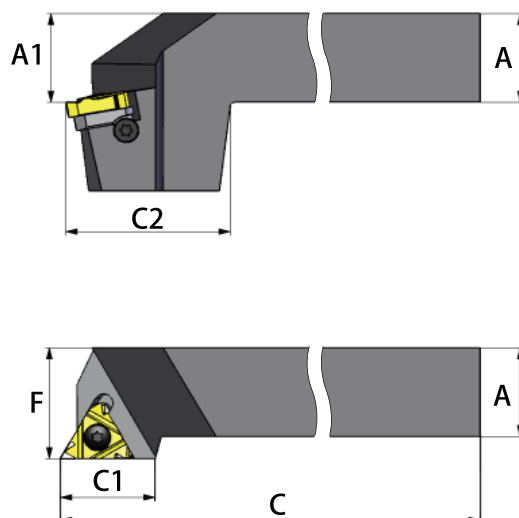
订货号 右刀杆		B=H	L	F	夹紧 螺钉	Torx 扳手
SER 2020 K16V	16	20	125	22	S16S	K16
SER 2525 M16V	16	25	150	27	S16S	K16
SER 2525 M22V	22	25	150	27.5	S22S	K22
SER 3232 P27V-T10	27	32	170	36	S27	K27

立装刀片避空式外螺纹车刀杆



订货号 右刀杆		B=H	L	F	夹紧 螺钉	Torx 扳手
SER 1616 H16VS	16	16	100	18	S16S	K16
SER 2020 K16VS	16	20	125	22	S16S	K16
SER 2525 M16VS	16	25	150	27	S16S	K16

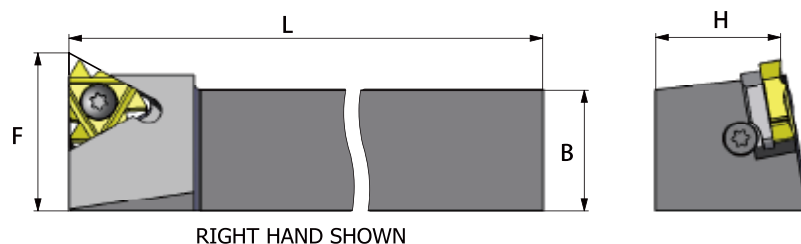
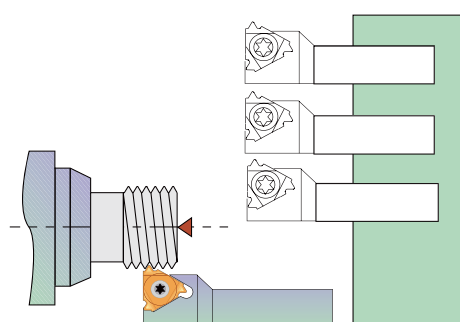
活顶外螺纹车刀杆



订货号 右刀杆	 L	A	A1	C	C1	F	C2	夹紧 螺钉	垫片 螺钉	Torx 扳手	右螺纹 垫片	左螺纹 垫片
SER 2020 K16D	16	20	20	125	21.0	25	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M16D	16	25	25	150	21.0	32	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M22D	22	25	25	150	21.0	32	38	S22	A22	K22	AE22	AI22

线性六角车床外螺纹车刀杆

多用于小型
组合机床的多刀使用

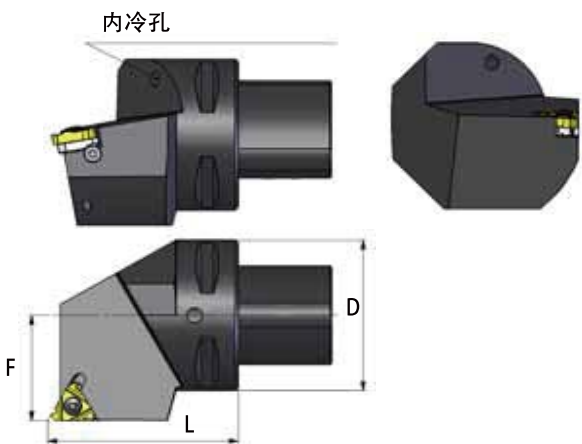


订货号 右刀杆	 L	B=H	L	F	夹紧 螺钉	垫片 螺钉	Torx 扳手	右螺纹 垫片	左螺纹 垫片
*SER 8 8 H11G	11	8	100	12.0	S11	-	K11	-	-
*SER 10 10 H11G	11	10	100	14.0	S11	-	K11	-	-
SER 16 16 K16G	16	16	125	21.7	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 20 20 K16G	16	20	125	26.2	S16	A16	K16	AE16	AI16

*不需要使用垫片
如需左刀杆，请将 SER改为SEL

快换多边型外螺纹车刀杆

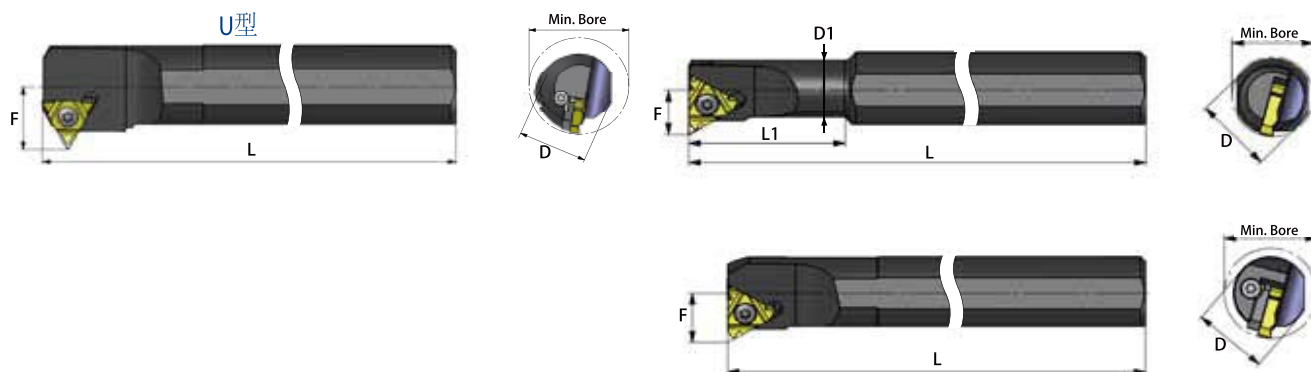
- 多边形刀杆
- 标准符合ISO (26623)
- 多边形锥型确保自动径向定中以及均匀分布连接器周围的压力
- 多边形锥度刀杆设计，ISO通用标准，锥度1.4度
- 可和其它主流品牌刀杆互换



Equivalent to...	订货号		D	F	L	刀片 螺钉	垫片 螺钉	Torx 扳手	右手 垫片	左手 垫片
C4	P40-SER 27050-16	16	40	27	50	S16	A16	K16	AE16	AI16
C5	P50-SER 35060-16	16	50	35	60	S16	A16	K16	AE16	AI16
C6	P63-SER 45065-16	16	63	45	65	S16	A16	K16	AE16	AI16
C4	P40-SER 27050-22	22	40	27	50	S22	A22	K22	AE22	AI22
C5	P50-SER 35060-22	22	50	35	60	S22	A22	K22	AE22	AI22
C6	P63-SER 45065-22	22	63	45	65	S22	A22	K22	AE22	AI22
C8	P80-SER 55080-22	22	80	55	80	S22	A22	K22	AE22	AI22

如需左刀杆，请将SER改为SEL

内螺纹车刀杆



订货号 右刀杆	 L	D	D1	最小 孔径	L	L1	F	夹紧 螺钉	垫片 螺钉	Torx 扳手	右螺纹 垫片	左螺纹 垫片
*SIR 0005 H06	6	12	5.1	6.0	100	12	4.3	S06	-	K06	-	-
*SIR 0007 K08	8	16	6.6	7.8	125	18	5.3	S08	-	K08	-	-
*SIR 0008 K08U	8U	16	7.3	9.0	125	21	6.6	S08	-	K08	-	-
*SIR 0010 H11	11	10	10	12	100	-	7.4	S11	-	K11	-	-
*SIR 0010 K11	11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
*SIR 0013 L11	11	16	13	15	140	32	8.9	S11	-	K11	-	-
*SIR 0013 M16	16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
*SIR 0016 P16	16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
SIR 0020 P16	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R16	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0032 S16	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0040 T16	16	40	40	44	300	-	23.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
*SIR 0020 P22	22	20	20	24	170	-	15.6	S22S	-	K22	-	-
SIR 0025 R22	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0032 S22	22	32	32	38	250	-	21.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0040 T22	22	40	40	46	300	-	25.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0032 S22U	22U	32	32	38	250	-	24.4	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0040 T22U	22U	40	40	46	300	-	28.1	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0032 S27	27	32	32	40	250	-	22.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0040 T27	27	40	40	48	300	-	26.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0050 U27	27	50	50	58	350	-	31.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0060 V27	27	60	60	68	400	-	36.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0032 S27U	27U	32	32	40	250	-	25.8	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0040 T27U	27U	40	40	48	300	-	29.4	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0050 U27U	27U	50	50	58	350	-	34.4	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0060 V27U	27U	60	60	68	400	-	39.7	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
*SIR 0050 U33U	33U	50	50	62	350	-	37.5	S33	-	K33	-	-

*不需要使用垫片

如需左刀杆，请将SIR改为SIL。

以上刀杆带1.5°倾角，如需其他角度，请参照此样本技术资料中有关螺旋角部分内容(55页)。

带内冷孔内螺纹车刀杆



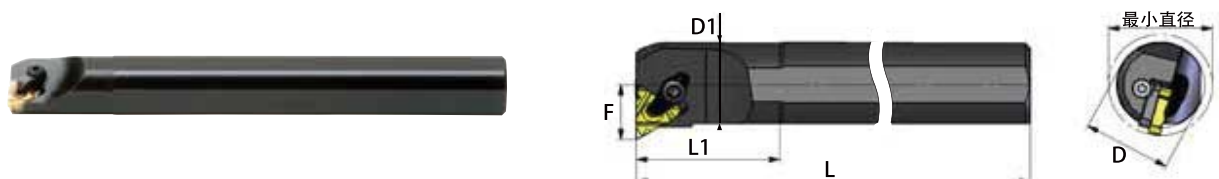
订货号 右刀杆		D	D1	最小 孔径	L	L1	F	夹紧 螺钉	垫片 螺钉	Torx 扳手	右螺纹 垫片	左螺纹 垫片
*SIR 0010 K11B	11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
*SIR 0013 M16B	16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
*SIR 0016 P16B	16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
SIR 0020 P16B	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R16B	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R22B	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22

*不需要使用垫刀片

如需要左刀杆，请将SIR改成SIL。

以上刀杆带1.5°倾角，如需要其他角度，请参照此样本技术资料中有关螺旋角部分。

压杆式内螺纹车刀杆



订货号 右螺纹		D	D1	最小 孔径	L	L1	F	夹紧 螺钉	压板	垫片 螺钉	Torx 扳手	右螺纹 垫片	左螺纹 垫片
DIR 0020 P16	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
DIR 0025 R16	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
DIR 0032 S16	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
* DIR 0025 R22	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	C22	A22	K22	AI22	AE22

如需要左刀杆，请将DIR改为DIL

两种刀片固定方式均适用：螺钉夹固或压板夹固

*对压板C22请采用Torx扳手K21

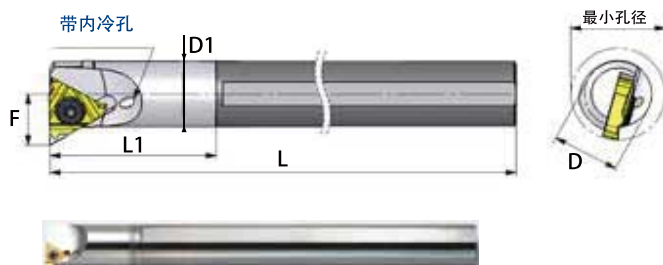
带3.5°螺旋角内螺纹车刀杆

订货号 右螺纹		D	D1	最小 孔径	L	L1	F	夹紧 螺钉	Torx 扳手
SIR 0016 P16B-3.5	16	20	16	19	170	40	13.7	S16S	K16
SIR 0020 P22B-3.5	22	20	20	24	170	-	15.6	S22S	K22

如需左刀杆，请将SIR改为SIL

带内冷孔硬质合金内螺纹车刀杆

硬质合金刀杆可防止当悬伸较长以及孔径较小时易产生的震动及弯曲

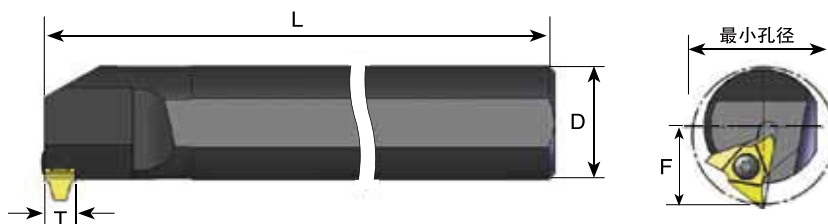


订货号 右刀杆	 L	D	D1	最小 孔径	L	L1	F	夹紧 螺钉	垫片 螺钉	Torx 扳手	右螺纹 垫片	左螺纹 垫片
SIR 0005 H06CB	6	6	5.1	6.0	100	26	4.3	S06	-	K06	-	-
SIR 0007 K08CB	8	8	6.6	7.8	125	31	5.3	S08	-	K08	-	-
SIR 0008K08UCB	8U	8	7.3	90	125	35	6.6	S08	-	K08	-	-
SIR 0010 M11CB	11	10	10	12	150	-	7.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0012 P11CB	11	12	12	15	170	-	8.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0016 R16CB	16	16	16	19	200	-	11.7	S16S	-	K16	-	-
*SIR 0020 S16CB	16	20	20	24	250	-	13.7	S16	A16	K16	Al16	AE16
*SIR 0025 S16CB	16	25	25	29	250	-	16.2	S16	A16	K16	Al16	AE16

*带垫片

如需左刀杆，请将SIR改为SIL

立装刀片内螺纹车刀杆

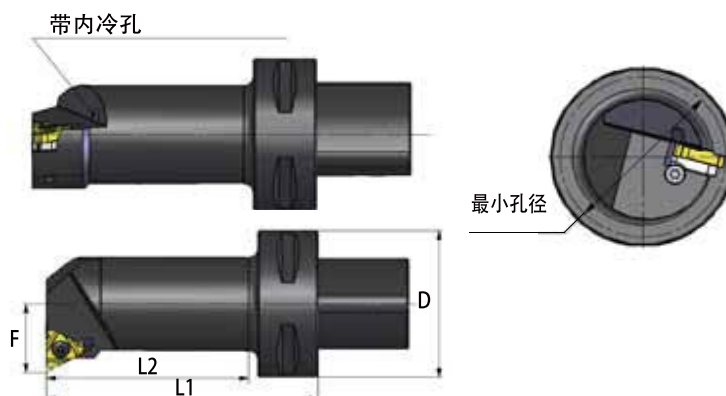


订货号 右刀杆	 L	D	* 最小 孔径	L	F	夹紧 螺钉	Torx 扳手
SIR 0040T27V-T10	27	40	48	300	29	S27	K27
SIR 0050U27V-T10	27	50	58	350	34	S27	K27

如需左刀杆，请将SER改为SEL

*要与实际底孔直径相比较

快换多边型内螺纹车刀杆

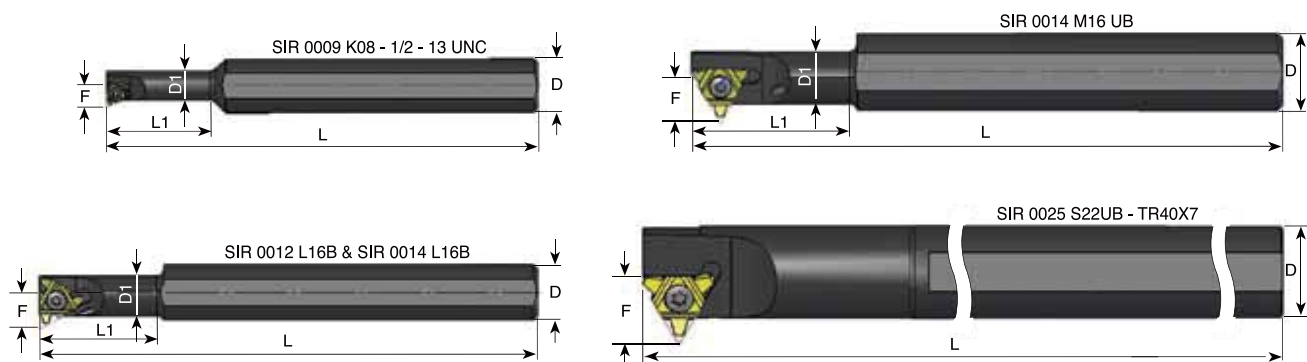


Equivalent to...	订货号		D	F	最小孔径	L1	L2	刀片螺钉	垫片螺钉	Torx 扳手	右手垫片	左手垫片
C4	* P40-SIR 12060-16	16	40	11.7	20	60	37	S16	-	K16	-	-
	P40-SIR 14060-16	16	40	13.5	25	60	38	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P40-SIR 17070-16	16	40	16.0	29	70	48	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P40-SIR 22090-16	16	40	19.5	36	90	69	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P40-SIR 27080-16	16	40	23.5	44	80	60	S16	A16	K16	AI16	AE16
C5	* P50-SIR 12060-16	16	50	11.7	20	60	35	S16	-	K16	-	-
	P50-SIR 14060-16	16	50	13.5	25	60	36	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P50-SIR 17070-16	16	50	16.0	29	70	47	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P50-SIR 22090-16	16	50	19.5	36	90	68	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P50-SIR 27105-16	16	50	23.5	44	105	84	S16	A16	K16	AI16	AE16
C6	P63-SIR 14070-16	16	63	13.5	25	70	42	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P63-SIR 17075-16	16	63	16.0	29	75	48	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P63-SIR 22090-16	16	63	19.5	36	90	64	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P63-SIR 27105-16	16	63	23.5	44	105	80	S16	A16	K16	AI16	AE16
C4	* P40-SIR 15065-22	22	40	15.4	25	65	42	S22	-	K22	-	-
	P40-SIR 19070-22	22	40	17.9	29	70	48	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P40-SIR 22090-22	22	40	21.4	38	90	69	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P40-SIR 27080-22	22	40	25.4	46	80	60	S22	A22	K22	AI22	AE22
C5	* P50-SIR 15065-22	22	50	15.4	25	65	41	S22	-	K22	-	-
	P50-SIR 19070-22	22	50	17.9	29	70	47	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P50-SIR 22090-22	22	50	21.4	38	90	68	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P50-SIR 27105-22	22	50	25.4	46	105	84	S22	A22	K22	AI22	AE22
C6	P63-SIR 19075-22	22	63	17.9	29	75	48	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P63-SIR 22090-22	22	63	21.4	38	90	64	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P63-SIR 27105-22	22	63	25.4	46	105	80	S22	A22	K22	AI22	AE22

如需左刀杆, 请将SIR改为SIL

* 刀杆不带垫片

特殊内螺纹车刀杆



订货号 右旋螺纹车刀杆		D	D1	L	L1	F	Thread	刀片 螺栓	Torx 扳手
*SIR 0009 K08	8	16	8.7	125	30	6.5	1/2 - 13UNC	S08	K08
SIR 0012 L16B	16	20	11.5	140	33	10.5	TR18x4	S16S	K16
SIR 0014 L16B	16	20	12.5	140	36	21.1	TR20x4	S16S	K16
SIR 0014 M16UB	16	20	13.5	150	40	13.2	TR22x5	S16S	K16
SIR 0025 S22UB	22	25	-	250	-	19.5	TR40x7	S22S	K22

如需左旋，请联系我们

* 仅提供右螺纹车刀杆

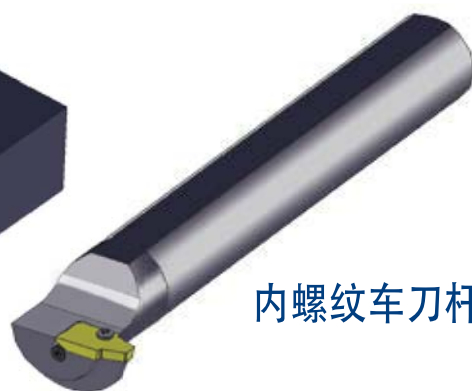
大螺距非标螺纹车刀杆

- 螺距范围：14mm至24mm
- 刀片及刀杆均为非标（非目录产品）。
- 夹紧牢固

外螺纹车刀杆



内螺纹车刀杆

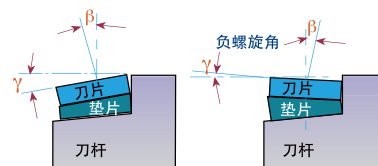


- 根据客户要求定制

可供选择的螺纹	圆形 (DIN 20400)	梯形 (DIN 103)	Acme, Stub Acme	American Buttress
螺距范围	16 mm	14-24 mm	1.0 - 1.5 TPI	1.5 - 2.0 TPI

螺纹刀片垫片

标准垫片：在大多数螺纹车刀杆上都配有一个放在刀片下面倾角为 1.5° 的标准垫片。其功能除了支撑和保护刀片外，就是使刀片与工件的水平轴线形成与螺纹螺旋角保持一致的倾角，从而不会产生刀片对螺纹的侧面摩擦或切削。



非标垫片：当按第55页上的图表或公式计算出的螺纹螺旋角超出 $0.5^\circ \sim 1.5^\circ$ 范围时，需要将标准垫片换成非标垫片，(详见71页)。

负角垫片：在加工非对称截面螺纹时，如TRAPEZ, ACME, BUTTRESS或SAGE时，以及当使用左车杆来加工右螺纹或使用右车刀杆来加工左螺纹时，需要采用负角垫片(详见71页)。

L	IC	螺旋角 γ	4.5° 非标垫片	3.5° 非标垫片	2.5° 非标垫片	1.5° 标准垫片	0.5° 非标垫片	-0.5° 负角垫片	-1.5° 负角垫片
16	3/8	EX-RH OR IN-LH	AE16+4.5	AE16+3.5	AE16+2.5	AE16	AE16+0.5	AE16-0.5	AE16-1.5
16	3/8	EX-LH OR IN-RH	AI 16+4.5	AI 16+3.5	AI 16+2.5	AI 16	AI 16+0.5	AI 16-0.5	AI 16-1.5
22	1/2	EX-RH OR IN-LH	AE22+4.5	AE22+3.5	AE22+2.5	AE22	AE22+0.5	AE22-0.5	AE22-1.5
22	1/2	EX-LH OR IN-RH	AI 22+4.5	AI 22+3.5	AI 22+2.5	AI 22	AI 22+0.5	AI 22-0.5	AI 22-1.5
22U	1/2U	EX-RH OR IN-LH	AE22U+4.5	AE22U+3.5	AE22U+2.5	AE22U	AE22U+0.5	AE22U-0.5	AE22U-1.5
22U	1/2U	EX-LH OR IN-RH	AI 22U+4.5	AI 22U+3.5	AI 22U+2.5	AI 22U	AI 22U+0.5	AI 22U-0.5	AI 22U-1.5
27	5/8	EX-RH OR IN-LH	AE27+4.5	AE27+3.5	AE27+2.5	AE27	AE27+0.5	AE27-0.5	AE27-1.5
27	5/8	EX-LH OR IN-RH	AI 27+4.5	AI 27+3.5	AI 27+2.5	AI 27	AI 27+0.5	AI 27-0.5	AI 27-1.5
27U	5/8U	EX-RH OR IN-LH	AE27U+4.5	AE27U+3.5	AE27U+2.5	AE27U	AE27U+0.5	AE27U-0.5	AE27U-1.5
27U	5/8U	EX-LH OR IN-RH	AI 27U+4.5	AI 27U+3.5	AI 27U+2.5	AI 27U	AI 27U+0.5	AI 27U-0.5	AI 27U-1.5

垫片套装

5 AE + 5 AI 垫片带不同的倾角

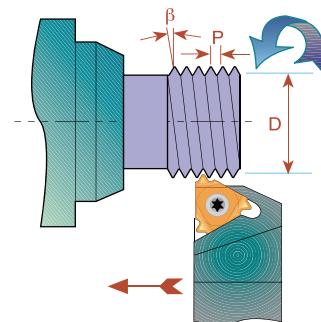
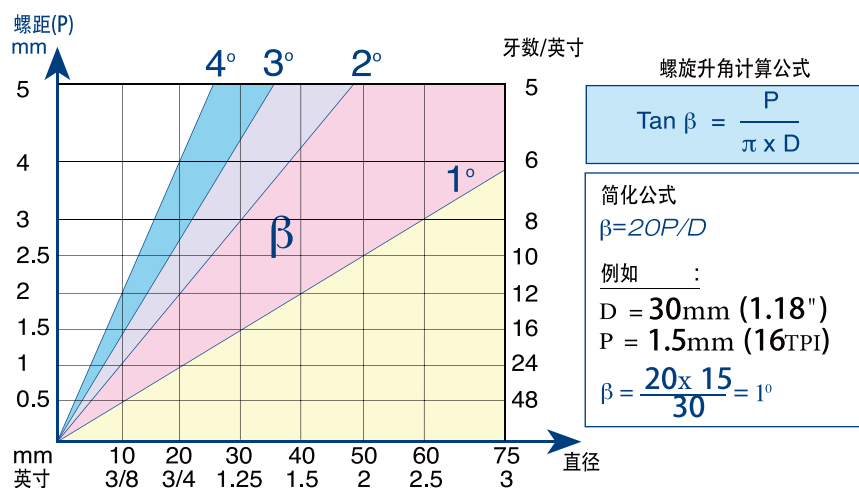


AE (用于右手外螺纹和左手内螺纹) AI (用于右手内螺纹和左手外螺纹)



订货号	内装				
KA16	AE16+4.5 AI 16+4.5	AE16+3.5 AI 16+3.5	AE16+2.5 AI 16+2.5	AE16+0.5 AI 16+0.5	AE16-1.5 AI 16-1.5
KA22	AE22+4.5 AI 22+4.5	AE22+3.5 AI 22+3.5	AE22+2.5 AI 22+2.5	AE22+0.5 AI 22+0.5	AE22-1.5 AI 22-1.5
KA22U	AE22U+4.5 AI 22U+4.5	AE22U+3.5 AI 22U+3.5	AE22U+2.5 AI 22U+2.5	AE22U+0.5 AI 22U+0.5	AE22U-1.5 AI 22U-1.5
KA27	AE27+4.5 AI 27+4.5		AE27+2.5 AI 27+2.5		AE27-1.5 AI 27-1.5
KA27U	AE27U+4.5 AI 27U+4.5		AE27U+2.5 AI 27U+2.5		AE27U-1.5 AI 27U-1.5

螺纹螺旋角的计算



螺旋角的大小，实际上反映了螺纹直径和螺距的组合。
大部分情况下，螺旋角在0.5°到1°之间。

螺纹车削套装

螺纹车削套装用于小批量加工不同规格的螺纹

ISO标准外螺纹套装 订货号:KEG

刀片

16 ERA60 P25C
16 ER G60 P25C
16 ER 0.75 ISO P25C
16 ER 1.0 ISO P25C
16 ER 1.25 ISO P25C
16 ER 1.5 ISO P25C
16 ER 1.75 ISO P25C
16 ER 2.0 ISO P25C
16 ER 2.5 ISO P25C
16 ER 3.0 ISO P25C

刀杆

SER 2020 K16

扳手

K16

紧固螺钉

S16

ISO标准内螺纹套装 订货号:KIG

刀片

16 IRA60 P25C
16 IR G60 P25C
16 IR 0.75 ISO P25C
16 IR 1.0 ISO P25C
16 IR 1.25 ISO P25C
16 IR 1.5 ISO P25C
16 IR 1.75 ISO P25C
16 IR 2.0 ISO P25C
16 IR 2.5 ISO P25C
16 IR 3.0 ISO P25C

刀杆

SIR 0020 K16

扳手

K16

紧固螺钉

S16



如需要25 mm刀杆, 请将订货号中加入“25”.例如: KIG - 25

小型及微型螺纹车削套装



订货号	类型	刀片数量	刀片	内装刀杆	扳手
KU60M - BXC	ULTRA	10	06 IR A60 BXC	SIR 0005 H06	K6
KM60M - BXC	MINI	10	08 IR A60 BXC	SIR 0007 K08	K8

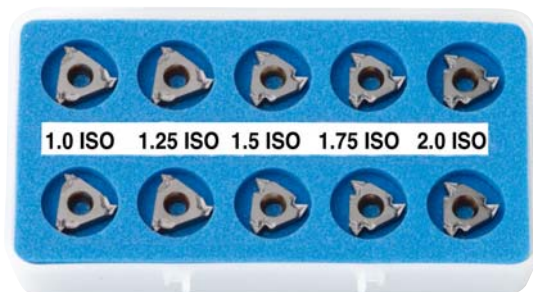
螺纹车刀片套装

Type B 带断屑槽螺纹车刀片套装

BMA 材质: TIALN复合涂层

超细颗粒硬质合金材质

16刀片, 5种螺距, 每种两片



ISO标准外螺纹套装 KEMB - BMA

16 ER B 1.0 ISO BMA-2 Pcs
16 ER B 1.25 ISO BMA-2 Pcs
16 ER B 1.5 ISO BMA-2 Pcs
16 ER B 1.75 ISO BMA-2 Pcs
16 ER B 2.0 ISO BMA-2 Pcs



EX-RH

ISO标准内螺纹套装 KIMB - BMA

16 IR B 1.0 ISO BMA-2 Pcs
16 IR B 1.25 ISO BMA-2 Pcs
16 IR B 1.5 ISO BMA-2 Pcs
16 IR B 1.75 ISO BMA-2 Pcs
16 IR B 2.0 ISO BMA-2 Pcs



IN-RH

标准螺纹车刀片套装

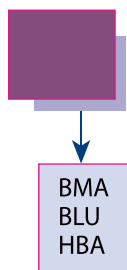
外螺纹 ISO KIT

16 ER 1.0 ISO-2 Pcs
16 ER 1.25 ISO-2 Pcs
16 ER 1.5 ISO-2 Pcs
16 ER 1.75 ISO-2 Pcs
16 ER 2.0 ISO-2 Pcs

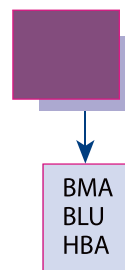
内螺纹 ISO KIT

16 IR 1.0 ISO-2 Pcs
16 IR 1.25 ISO-2 Pcs
16 IR 1.5 ISO-2 Pcs
16 IR 1.75 ISO-2 Pcs
16 IR 2.0 ISO-2 Pcs

订货号: **KEM**



订货号: **KIM**



16刀片, 5种螺距, 每种两片, 3个材质可选。

微型螺纹车削及镗孔刀具组合套装

包括微型硬质合金刀杆以及车刀片和螺纹刀片，可进行内孔直径为6mm以上的螺纹加工及镗孔加工。螺纹和镗孔加工用同一刀杆。



订货号	内装			
	螺纹刀片	车刀片	刀杆	扳手
KC6TM	06 IR A60 BXC 10Pcs	06 IR TURN BMA 10Pcs	SIR 0005 H06CB	K6

BMA - 带涂层硬质合金材质，适用于中高档切削速度

BXC - 带涂层硬质合金材质，适用于较低的切削速度 - 40 - 90 米/分

CB - 硬质合金刀杆