

Slim MT 新型螺纹铣刀

NEW



Slim MT 新型螺纹铣刀的优点

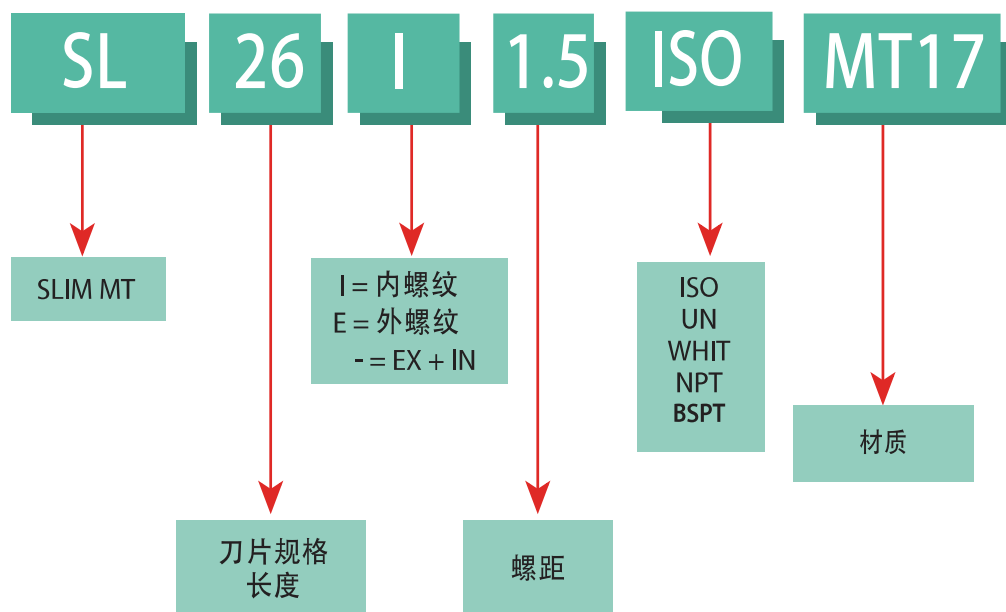
高效率 低成本 一种新型可置换式铣刀片和刀杆，具有多槽以加工各种直径的深孔螺纹。

- 先进的硬质合金以及最新涂层组合，提高了刀具寿命和生产效率
- 大部分刀片是双面刃
- 镍涂层刀杆有着高耐磨特性
- 独有的夹紧设计
- 种类繁多符合国际标准的刀杆及刀片

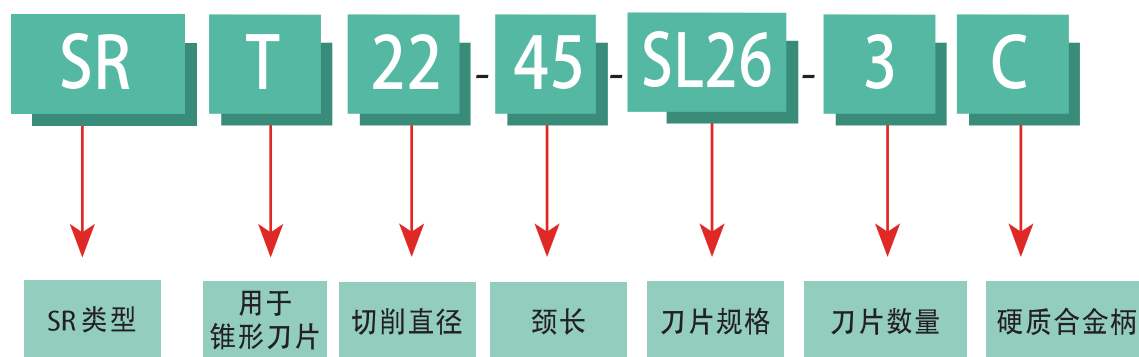
目录	页码	目录	页码
产品编号	178	刀杆	182
公制ISO螺纹	179	锥形刀片刀杆	183
美标UN螺纹	180	整体硬质合金刀杆	183
英制惠式螺纹W55°	181	切削参数	184
美标锥管螺纹NPT	181		
英制锥管螺纹BSPT	181		

产品编号

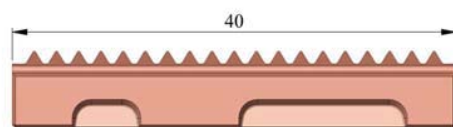
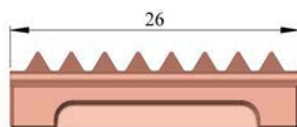
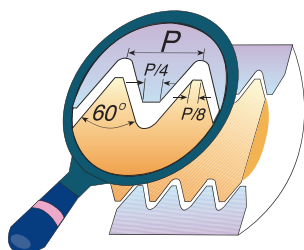
刀片



刀杆



ISO



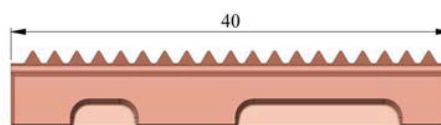
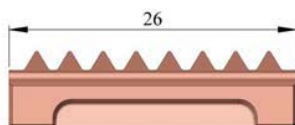
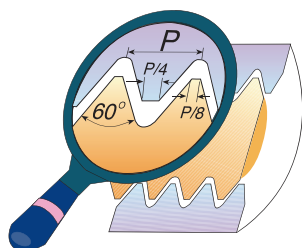
刀片规格	螺距 mm	内/外	订货号	刀杆
SL 26	0.5	内	SL 26 I 0.5 ISO	SR ... - SL 26 - ...
	0.75	内	SL 26 I 0.75 ISO	
	1.0	内	SL 26 I 1.0 ISO	
	1.0	外	SL 26 E 1.0 ISO	
	1.5	内	SL 26 I 1.5 ISO	
	1.5	外	SL 26 E 1.5 ISO	
	2.0	内	SL 26 I 2.0 ISO	
	2.0	外	SL 26 E 2.0 ISO	
	2.5	内	SL 26 I 2.5 ISO	
	2.5	外	SL 26 E 2.5 ISO	
	3.0	内	* SL 26 I 3.0 ISO	
	3.0	外	* SL 26 E 3.0 ISO	
SL 40	1.5	内	SL 40 I 1.5 ISO	SR ... - SL 40 - ...
	2.0	内	SL 40 I 2.0 ISO	
	2.5	内	SL 40 I 2.5 ISO	
	3.0	内	SL 40 I 3.0 ISO	

* 不能配刀杆SR17- ... -SL26-2

刀杆见183-184页

涂层材质和切削速度见305页

UN



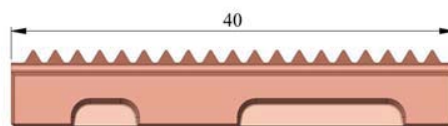
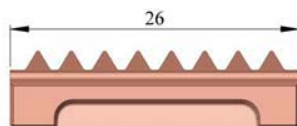
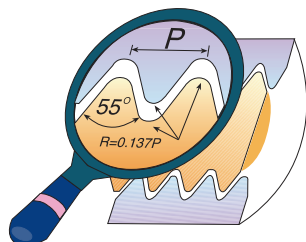
刀片规格	螺距 TPI	内/外	订货号	刀杆
SL 26	20	内	SL 26 I 20 UN	SR ... - SL 26 - ...
	20	外	SL 26 E 20 UN	
	18	内	SL 26 I 18 UN	
	18	外	SL 26 E 18 UN	
	16	内	SL 26 I 16 UN	
	14	内	SL 26 I 14 UN	
	12	内	SL 26 I 12 UN	
	12	外	SL 26 E 12 UN	
	10	内	SL 26 I 10 UN	
	10	外	SL 26 E 10 UN	
	9	内	* SL 26 I 9 UN	
	8	内	* SL 26 I 8 UN	
SL 40	16	内	SL 40 I 16 UN	SR ... - SL 40 - ...
	14	内	SL 40 I 14 UN	
	12	内	SL 40 I 12 UN	
	10	内	SL 40 I 10 UN	

* 不能配刀杆 SR17-... -SL26-2

刀杆见183-184页

涂层材质和切削速度见305页

WHIT BSW, BSF, BSP



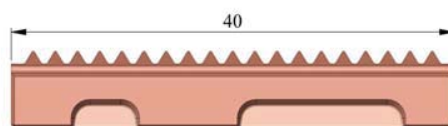
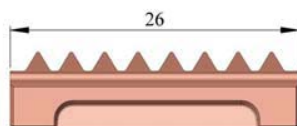
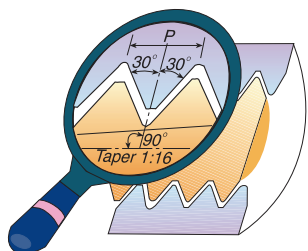
同一款刀片可加工内外螺纹

刀片规格	螺距 TPI	订货号	刀杆
SL 26	14	SL 26 - 14 W	SR ... - SL 26 - ...
	11	SL 26 - 11 W	
SL 40	14	SL 40 - 14 W	SR ... - SL 40 - ...
	11	SL 40 - 11 W	

刀杆见183-184页

涂层材质和切削速度见305页

NPT



锥管螺纹刀片是单面的,
可用于加工内外螺纹

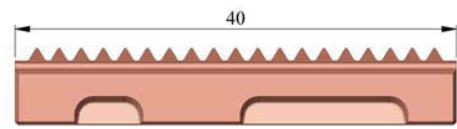
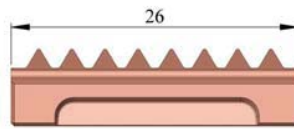
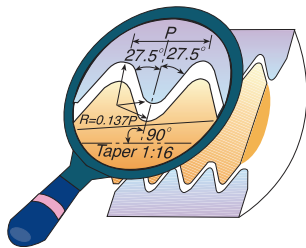
刀片规格	螺距 TPI	订货号	刀杆
SL 26	14	SL 26 - 14 NPT	SR ... - SL 26 - ...
	11.5	* SL 26 - 11.5 NPT	

* 不能配刀杆 SRT17-27-SL26-2

刀杆见183-184页

涂层材质和切削速度见305页

BSPT



锥管螺纹刀片是单面的,
可用于加工内外螺纹

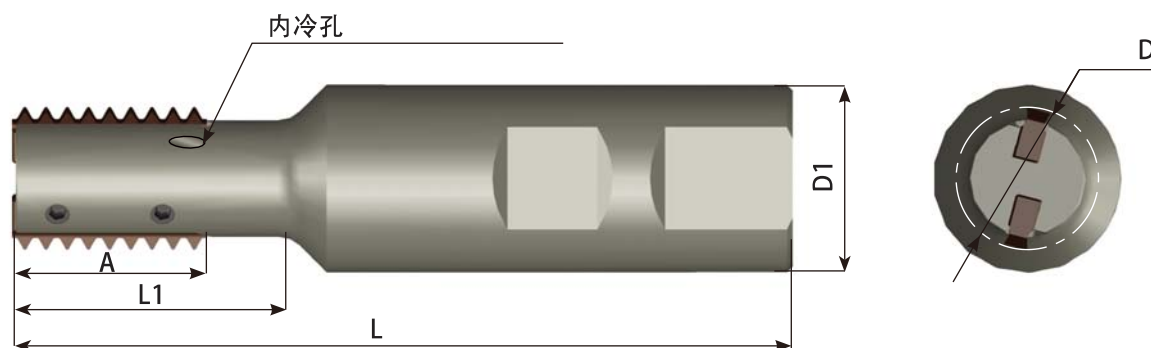
刀片规格	螺距 TPI	订货号	刀杆
SL 26	14	SL 26 - 14 BSPT	SR ... - SL 26 - ...
	11	* SL 26 - 11 BSPT	

* 不能配刀杆 SRT17-27-SL26-2

刀杆见183-184页

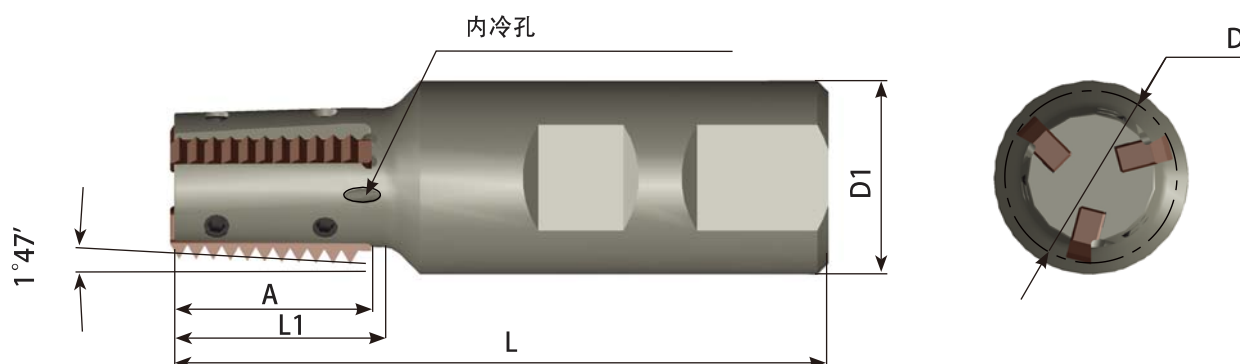
涂层材质和切削速度见305页

刀杆



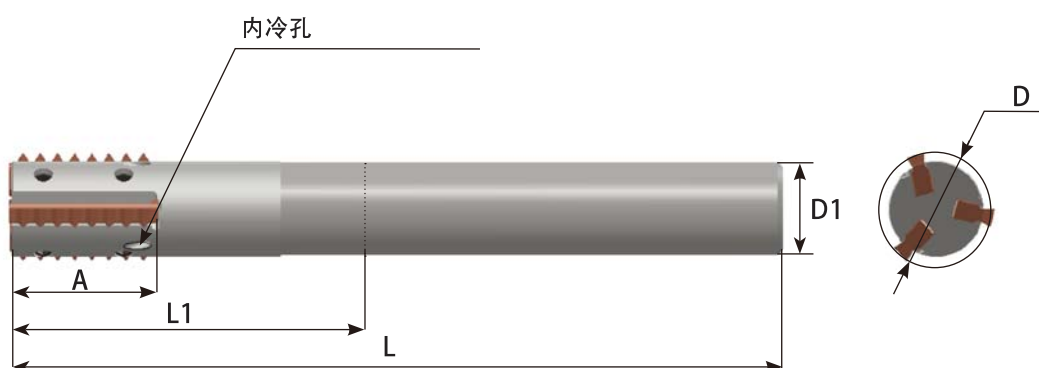
订货号	刀片 规格=A	D	D1	L	L1	刀片数量	螺钉	扳手
SR17-27-SL26-2	SL 26	17.0	25.0	85	27	2	S4P	K08P
SR17-36-SL26-2		17.0	25.0	90	36	2	S4P	K08P
SR19-27-SL26-2		19.0	25.0	85	27	2	S4P	K08P
SR19-40-SL26-2		19.0	25.0	95	40	2	S4P	K08P
SR20-27-SL26-3		20.5	25.0	85	27	3	S4P	K08P
SR20-40-SL26-3		20.5	25.0	95	40	3	S4P	K08P
SR22-28-SL26-3		22.0	25.0	85	28	3	S4P	K08P
SR22-42-SL26-3		22.0	25.0	100	42	3	S4P	K08P
SR22-42-SL40-3	SL 40	22.0	25.0	100	42	3	S4P	K08P
SR30-42-SL40-4		30.0	32.0	115	42	4	S4P	K08P

锥形刀片刀杆



订货号	刀片 规格=A	D	D1	L	L1	刀片数量	螺钉	扳手
SR T 17-27-SL26-2	SL 26	17.0	25.0	85	27	2	S 4P	K08P
SR T 22-27-SL26-3		22.0	25.0	85	27	3	S 4P	K08P
SR T 27-27-SL26-4		27.0	25.0	85	27	4	S 4P	K08P

整体硬质合金刀杆



订货号	刀片 规格=A	D	D1	L	L1	刀片数量	螺钉	扳手
SR 19-70-SL26-2 C	SL 26	19.0	16.0	135	70	2	S 4P	K08P
SR 20-70-SL26-3 C		20.5	16.0	135	70	3	S 4P	K08P